

NABÍDKOVÝ LIST



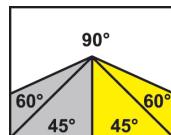
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 105 mobil



	90°	+45°	+60°
●	105	70	40
■	105	65	40
■■	105 x 110	65 x 85	40 x 45

Hlavní motor	230 V, 50 Hz, 0,55 kW
Rychlosť pásu	55 m/min.
Rozmery stroje (min.)	300 x 750 x 450 mm
Rozmery stroje (max.)	650 x 850 x 710 mm
Hmotnost	29 kg

POPIS PRODUKTU

Malá, lehce přenosná pila, určená pro práce na stavbách, montážích a lehčí díleneskou výrobu. Pro dosažení co nejnižší váhy jsou rameno pilového pásu, vana a otočný stůl stroje vyrobeny z hliníkových odlitků. Namáhaný svěrák a oběžná kola pilového pásu jsou z důvodu dosažení maximální životnosti z šedé litiny. Posuv pilového pásu do řezu, zvedání ramene a upínání materiálu se provádí ručně.

- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- Plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 90°–60° při stálé poloze upnutého materiálu.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici.
- V této kategorii pásových pil maximální přesnost řezu a životnost pilového pásu.
- Precizní třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu.
- Průmyslové uložení oběžných kol a systému napínacího kola jako u velkých profesionálních strojů.
- Profesionální, tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu zajišťuje průmyslový elektromotor se šnekovou převodovkou.
- Stroj je vybaven nastavitelným dorazem materiálu o délce 200 mm.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.



PŘÍSLUŠENSTVÍ



Doraz materiálu - Standardní vybavení

Jednoduchý doraz umožňující nastavení požadované délky děleného materiálu.

DR105/130/200/235*



Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

Bimetallový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zuba na materiál, větší životnost pilového pásu.

M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51

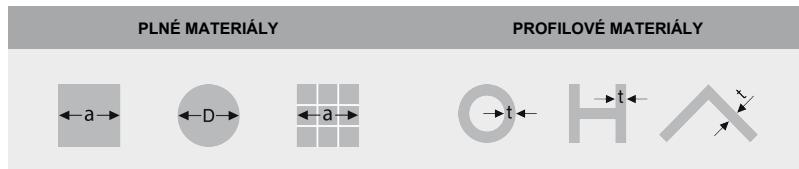
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdochovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdochovové destičky. Tvrdochovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kaledných, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zuba pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.



Variabilní ozubení	Konstantní ozubení	Variabilní ozubení	Konstantní ozubení
a(D) [mm]	[Diagram of a square]	a(D) [mm]	[Diagram of a square]
0-25	10/14	0-10	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14
30-60	6/10	20-40	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6
60-110	4/6	80-120	4
80-140	3/4	120-200	3
120-350	2/3	200-400	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25
380-750	1/1,5		40-85
550-3000	0,75/1,25		1/1,5
		80-200	0,75-1,25

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

EMULZE



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.

Doporučená koncentrace 5–10 %.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniky minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoko rafinový minerální olej, vysoko rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Tako koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

Balení 5 litrů. Používá se neředěný.

- vysoko rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísetelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
---------------------------------	------------------------	---------------------

Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s
--------------------------	------------------------	---------------------



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
---------------------------------	------------------------	---------------------

Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s
--------------------------	------------------------	---------------------