



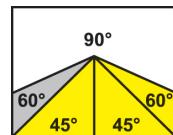
## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## ARG 235 plus



	90°	-45°	+45°	+60°
●	235	165	185	115
■	230	145	160	80
■■	280 x 180	185 x 80	185 x 100	115 x 80

Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 0,9/1,4 kW
Motor čerpadla	400 V, 50 Hz, 0,05 kW
Rychlosť pásu	35/70 m/min.
Pracovní výška svěráku	900 mm
Nádrž chladící kapaliny	cca 15 l
Rozměry stroje (min.)	1640 x 750 x 1400 mm
Rozměry stroje (max.)	1930 x 1610 x 2000 mm
Hmotnost stroje	295 kg

## POPIS PRODUKTU

**Inovovaná verze historicky nejprodávanější modelové řady ARG 220 se zcela novým rámencem pilového pásu s unikátním designem. Zvětšený maximální průměr děleného materiálu z 220 mm na 235 mm a obdélníkového průřezu z 270 x 150 mm na 280 x 180 mm.**

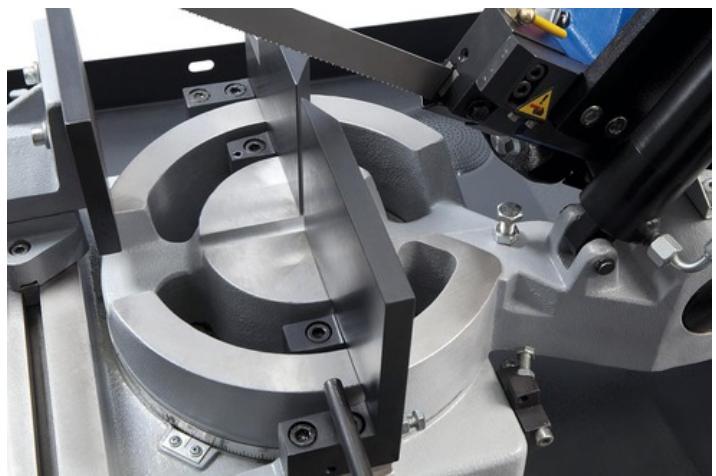
Nejmodernější koncepce odlitku ramene, zaručující mimořádnou tuhost celého systému a maximálně přesný řez a životnost pilových pásů. V dutých částech ramene jsou ukryty všechny rozvody elektroinstalace a chladící kapaliny a tím jsou chráněny proti poškození. Nový koncept ramene přináší také velké zjednodušení při výměně pilového pásu, nebo při čistění vnitřku ramene, kdy se zadní kryt ramene jednoduše vyklápí na pantech a zůstane zařetovaný v horní poloze. Mimo zcela nového designu ramene došlo i k mnoha technickým úpravám a změnám zlepšujících kvalitu, uživatelský komfort a životnost stroje. Nová je i výškově nastavitelná páka zdvihu ramene pro ergonomičtější ovládání. Jako příslušenství je možné použít čistícího kartáčku pilového pásu, synchronně poháněného z hnacího kola.

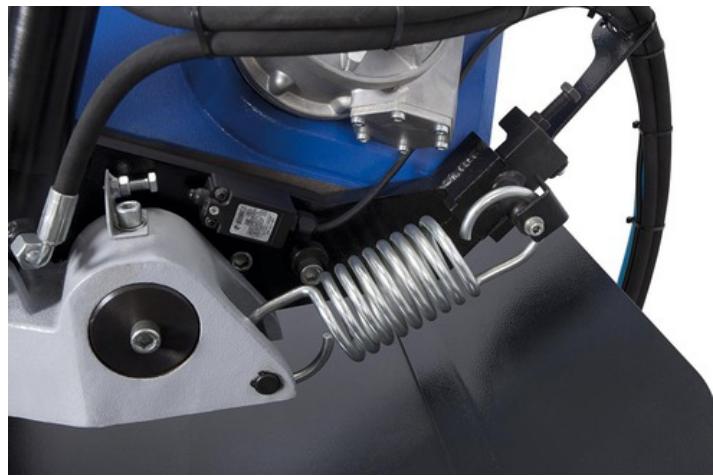
Univerzální pásová pila nachází všeobecné uplatnění od nepřetržitých non stop provozů až po zámečnické a údržbářské dílny. Průmyslový pilový pás 27 x 0,9 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje dělení široké škály materiálů, včetně nerezu nebo nástrojových ocelí. Rameno pilového pásu se zvedá ručně, posuv do řezu je prováděn vlastní vahou ramene s možností jemné plynulé regulace škrticím ventilem olejového tlumiče. Po dokončení řezu se pohon pilového pásu automaticky vypne. Pro snadné zvedání ramene je stroj vybaven nastavitelnou tažnou pružinou, umožňujícími nastavení optimální síly potřebné pro zvednutí ramene dle charakteru řezaného materiálu. K mnohostrannému využití přispívá i systém svěráku umožňující oboustranné plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 60° vpravo a 45° vlevo. Otočný stůl se otáčí zároveň s pilovým pásem. Nedochází tím k zařezávání pilového pásu do ložné plochy svěráku.

- Robustní konstrukce stroje, tvořená odlitky v šedé litině, zaručuje pohlcování vibrací.
- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici s pevnými dorazy pro -45°, 60° a 90°.
- Masivní svěrák s funkcí rychloupínání zajišťuje snadné a spolehlivé upnutí materiálu.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšují dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Třífázový dvojrychlostní motor (400 V) umožňuje volbu rychlosti pásu 40 a 80 m/min.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách. Vana emulze s čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Snadné ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládacích prvků (elektro i hydraulika) na podstavci stroje.
- Stroj je vybaven nastavitelným dorazem materiálu o délce 250 mm.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

## FOTOGALERIE





## PŘÍSLUŠENSTVÍ

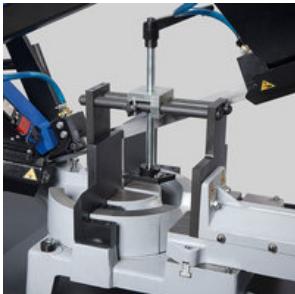


DR105/130/200/235\*

**Doraz materiálu - Standardní vybavení**  
Jednoduchý doraz umožňující nastavení požadované délky děleného materiálu.

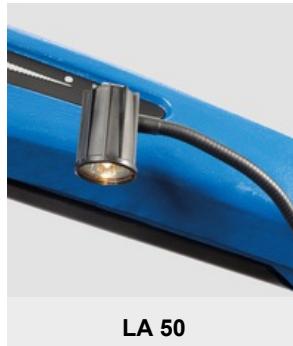


**Frekvenční měnič**  
Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



VP 235 plus

**Přitlačné zařízení**  
Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku. Umožňuje jednoduché a spolehlivé upnutí materiálu pomocí manuálního vertikálního přitlaku.



**Halogenová lampa**  
Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



MM

**Mlhové mazání**  
Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladící emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



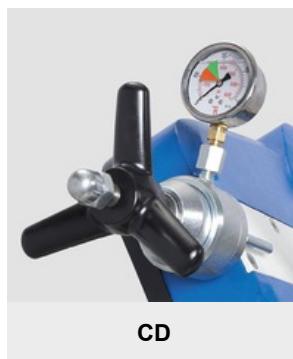
DR235

**Doraz materiálu 500 mm**  
Robustní doraz s 500mm stupnicí pro nastavení požadované délky děleného materiálu.



KDM

**Poháněný kartáček**  
Ocelový okružní kartáček, synchronně poháněný z hnacího kola. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



CD

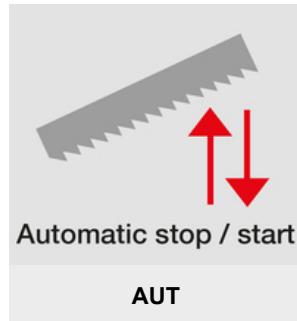
**Ukazatel napnutí pilového pásu**  
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



PV 235

#### Přídavný váleček

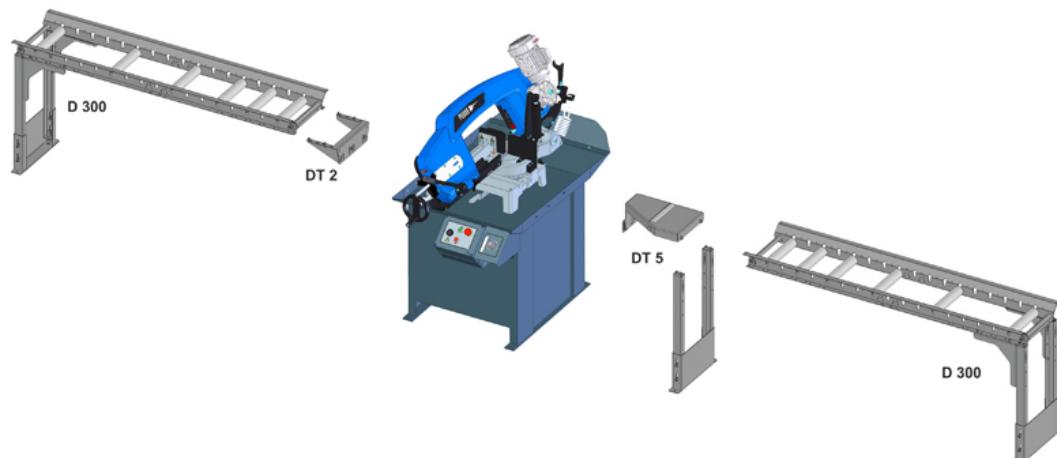
Pro snadnější posuv materiálu, pokud není použit válečkový dopravník. Může být umístěn před, nebo i za řezem.



#### Automatické spouštění klesání ramene

U standardního provedení stroje je po zvednutí ramene nutné uzavřít regulační ventil klesání ramene a při spuštění řezu znovu nastavit rychlosť klesání. V tomto provedení je navíc regulační ventil osazen elektrohydraulickým ventilem, který po zvednutí ramene drží v nastavené poloze a po spuštění pilového pásu se automaticky uvolní a rameno klesá do řezu nastavenou rychlosťí. Odpadá tak nastavování rychlosti klesání u každého řezu. To výrazně eliminuje chyby obsluhy a tím chrání pilový pás a zároveň zvyšuje produktivitu stroje. Ideální pomocník hlavně při dělení větších sérií.

## DOPRAVNÍKY





**Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.**

**Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.**

**Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.**

**Bimetallový pás**  
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

**Konstantní ozubení**  
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

**Variabilní ozubení**  
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zuba na materiál, větší životnost pilového pásu.

#### M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

#### M51

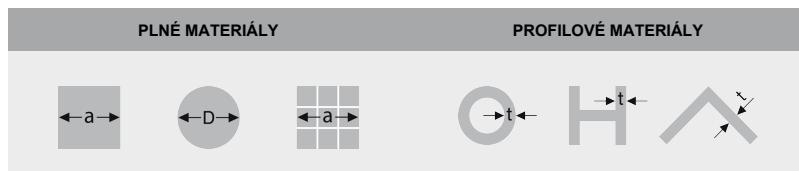
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

#### Tvrdochovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdochovové destičky. Tvrdochovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kaledných, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

#### Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zuba pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.



Variabilní ozubení	Konstantní ozubení	Variabilní ozubení	Konstantní ozubení
a(D) [mm]	[Diagram of a solid rectangular bar]	a(D) [mm]	[Diagram of a solid rectangular bar]
0-25	10/14	0-10	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14
30-60	6/10	20-40	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6
60-110	4/6	80-120	4
80-140	3/4	120-200	3
120-350	2/3	200-400	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25
380-750	1/1,5		40-85
550-3000	0,75/1,25		1/1,5
		80-200	0,75-1,25

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

## EMULZE



COOLcut Standard

**COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.**

**Doporučená koncentrace 5–10 %.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

**COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.**

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniky minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

**COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

**COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

**COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoko rafinový minerální olej, vysoko rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Tako koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Balení 5 litrů. Používá se neředěný.**

- vysoko rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

**COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísetelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40

## DOPORUČUJEME



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

**Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90**

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
---------------------------------	------------------------	---------------------

Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s
--------------------------	------------------------	---------------------



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

**Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90**

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
---------------------------------	------------------------	---------------------

Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s
--------------------------	------------------------	---------------------