

NABÍDKOVÝ LIST



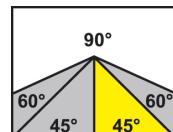
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 300 DCT CF-NC Automat



	90°	+45°
●	300	245
■	290 x 290	245 x 245
■■	360 x 295	245 x 250

Hlavní motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Motor čerpadla	400 V / 50 Hz / 0,05 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V / 50 Hz / 0,55 kW
Servomotor posuvu	1,2 kW
Rychlosť posuvu materiálu	1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Rychlosť pásu	15-90 m/min.
Pracovní výška svěráku	850 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Nádrž chladící kapaliny	cca 35 l
Rozměry stroje (min.)	2100 x 1700 x 1600 mm
Rozměry stroje (max.)	2700 x 2215 x 1780 mm
Hmotnost stroje	1270 kg

POPIS PRODUKTU

Inovovaná verze legendární ARG 300 CF-NC ve dvouslourovém provedení a zcela novým ramenem pilového pásu. Nejmodernější koncepce odlitku ramene, kde je po celé délce ve všech nosných částech dutý a tvoří uzavřený profil. Nový unikátní design. Mohutné litinové rameno tvořené uzavřeným profilem je v kategorii dvouslourových pásových pil zcela vyjimečné. To v kombinaci s mimořádně masivním dvouslourovým uložením ramene, pohybujícím se na lineárních vedeních, zaručuje vynikající tuhost celého systému, přesný řez i při průmyslovém dělení plných materiálů a maximální životnost pilových pásů.

Originální systém umožňuje jednoduché natáčení ramene, včetně dvouslourového systému, pro řezání pod úhlem. Plynulé manuální nastavení úhlu řezu v rozsahu 90° až 45°. Možnost dělení materiálu pod úhlem i v automatickém režimu.

Plně automatizovaná dvouslourová pásová pila s CNC řízením nachází všeobecné uplatnění při dělení velkých sérií i v těch nejtěžších a non-stop provozech, a to i těžkých obrobků větších průřezů. Stroj je vybaven posuvem materiálu pomocí průmyslového servopohonu s novým řídícím systémem. Servomotor společně s kuličkovým šroubem zaručuje vysokou rychlosť a maximální přesnost podávání materiálu a to i u několikanásobného podání při řezání delších kusů. Možnost nastavení tří rychlostí podávání 27, 42 nebo 50 mm/s dle váhy a délky děleného materiálu. Maximální délka jednorázového podání je 500 mm.

Centrální ovládací panel s velkým barevným dotykovým displejem (7,5") zaručuje jednoduché intuitivní ovládání všech funkcí stroje. Řídicí jednotka umožňuje naprogramování až 60 programů pro rychlé nastavení požadované délky podání při opakování výrobě. Každý program je možné opatřit poznámkou, např. číslem výkresu. Možnost naprogramování

a řezání různého počtu kusů o různých délkách bez nutnosti další obsluhy stroje. Stroj je možné ovládat v plně automatickém, poloautomatickém nebo ručním režimu. Při nastavení do ručního režimu jsou ovládány všechny funkce stroje odděleně.

Upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a zpět, do požadované polohy dle průřezu materiálu, jsou ovládány hydraulicky. Tzv. „plovoucí“ konstrukce podávacího svěráku zaručuje přesné podávání i nerovných a hrubých materiálů. Regulace tlaku podávacího i pevného svěráku v standardní výbavě.

K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15–90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti řezu a životnosti pilových pásů.

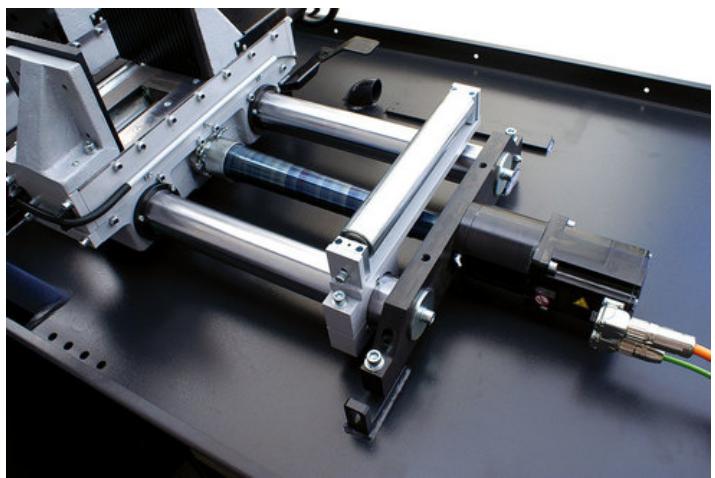
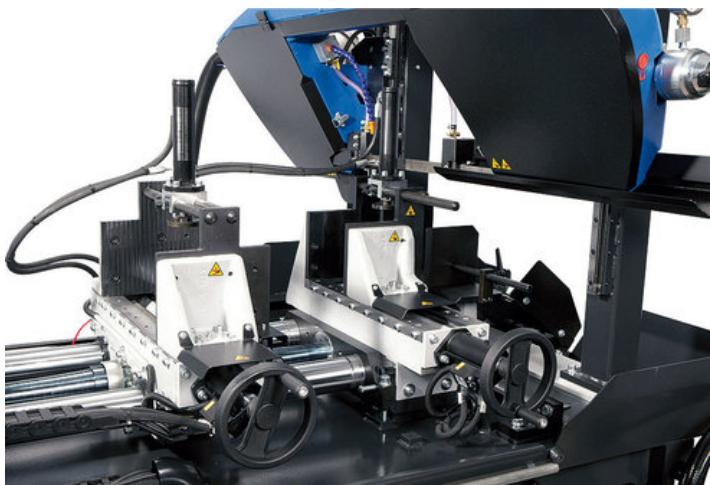
Základem maximální přesnosti podávání materiálu je velmi robustní provedení stroje se všemi hlavními díly v šedé litině a masivní konstrukce podávacího systému.

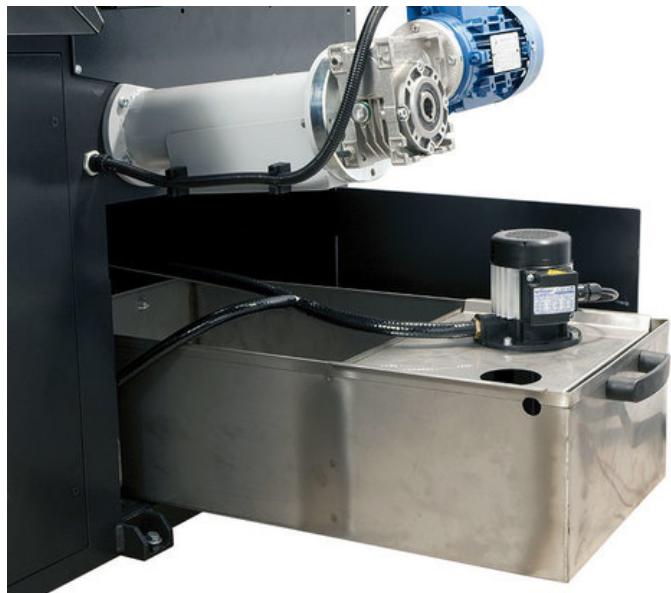
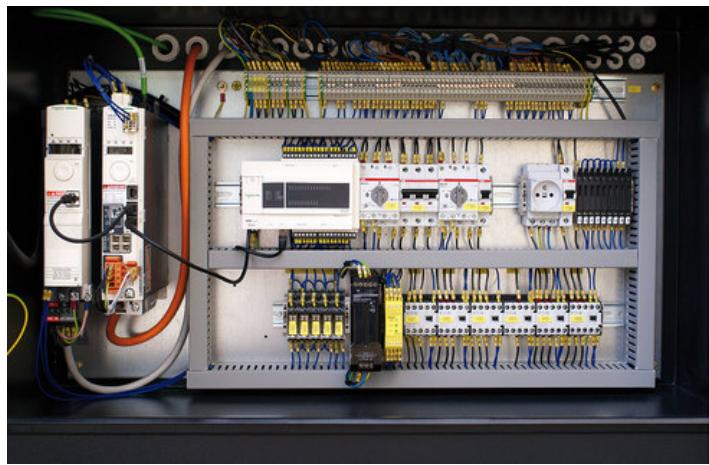
Velký podstavec a celková masivní konstrukce zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání těžkých obrobků. Podstavec je vybaven velkou vyjímatelnou nádobou na třísky a umožňuje instalaci šnekového dopravníku třísek.

Průmyslový pilový pás 27 x 0,9 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezu nebo nástrojových ocelí.

- Velmi robustní konstrukce stroje, tvořená odlitky v šedé litině, zaručuje bezpečné pohlcování vibrací.
- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- V dutých částech ramene jsou ukryty všechny rozvody elektroinstalace a chladící kapaliny, a tím jsou chráněny proti poškození.
- Nový koncept ramene přináší také velké zjednodušení při výměně pilového pásu, nebo při čistění vnitřku ramene, kdy se zadní kryt ramene jednoduše vyklopí na pantech a zůstane zařetovaný v horní poloze.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšuje dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalším nastavitelném vývodu. Vana emulze s výkonným čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.
- Snadné intuitivní ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládacích prvků na otočném centrálním ovládacím panelu.

FOTOGALERIE





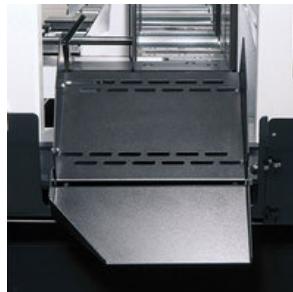
PŘÍSLUŠENSTVÍ



FR*

Frekvenční měnič - Standardní vybavení

Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



KL*

Skluzavka materiálu - Standardní vybavení

Plynule navazuje na těleso svěráku za řezem a umožňuje snadné skložnutí uříznutých kusů do bedny při dělení větších sérií. Konstrukce skluzavky ze 2 kusů zamezuje odtékání chladící kapaliny mimo stroj.



OPL*

Oplachovací pistole - Standardní vybavení

Slouží k čištění pracovního prostoru stroje.



LED*

LED lampa - Standardní vybavení

LED páš s krytem zajistí kvalitní osvětlení pracovního prostoru. Neocenitelný pomocník hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



HVP NC 250/300/330

Hydraulické přítlačné zařízení

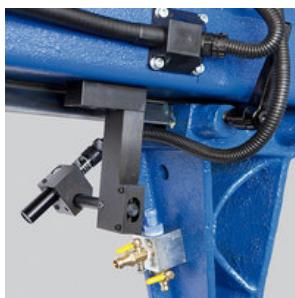
Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku.. Zabezpečuje spolehlivé upnutí pomocí hydraulicky ovládaných vertikálních přítlaků, pracujících v cyklu s celým strojem. Je instalováno na pevném i podávacím svěráku.



MM

Mlhové mazání

Vytváří olejovou mlhu, která je vstříkována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladící emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LS

Laserové zaměřování

Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



SD

Šnekový dopravník třísek

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čištění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.



CD

Ukazatel napnutí pilového pásu
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



SDB

Kontejner na třísky

Pro snadnou manipulaci je kontejner opatřený kolečky a výklopným zásobníkem na třísky.



ST separator

Separátor třísek

Pozinkovaná, jemně perforovaná nádoba sloužící pro efektivní sběr pilin, které prošly sítkem v podstavci. Tato nádoba je při zaplnění snadno vyjmoutelná a lehce se dá očistit mimo stroj.



STM magnetic separator

Magnetický separátor třísek

Pro obzvlášť jemné třísky, které prošly sítky v pile, slouží vysoce efektivní magnetický separátor. Šetří čas čištění a rozebírá chladicí cesty a prodlužuje životnost chladící emulze. Toto zařízení je snadno vyjmoutelné a lehce se dá očistit mimo stroj pouhým vysunutím magnetických tyčí z pouzdra.





Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

Bimetallový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů Zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity Zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zuba na materiál, větší životnost pilového pásu.

M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51

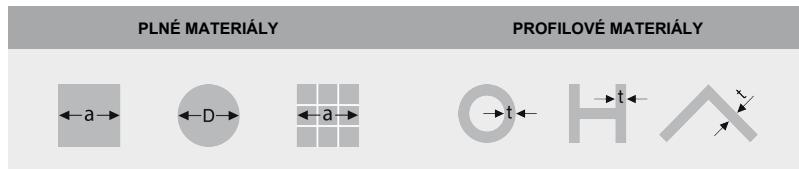
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky Zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdochovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdochovové destičky. Tvrdochovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kaledných, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zuba pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.



Variabilní ozubení	Konstantní ozubení	Variabilní ozubení	Konstantní ozubení
a(D) [mm]	a(D) [mm]	t [mm]	t [mm]
0-25	10/14	0-10	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14
30-60	6/10	20-40	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6
60-110	4/6	80-120	4
80-140	3/4	120-200	3
120-350	2/3	200-400	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25
380-750	1/1,5		40-85
550-3000	0,75/1,25		1/1,5
		80-200	0,75-1,25

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

EMULZE



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.

Doporučená koncentrace 5–10 %.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniky minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoko rafinový minerální olej, vysoko rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Tako koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

Balení 5 litrů. Používá se neředěný.

- vysoko rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísetelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným trifázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
---------------------------------	------------------------	---------------------

Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s
--------------------------	------------------------	---------------------



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným trifázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
---------------------------------	------------------------	---------------------

Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s
--------------------------	------------------------	---------------------