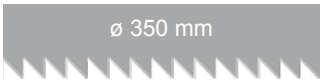
ANGEBOTSBLATT

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

DB 700 PRO



Hauptmotorleistung	15 kW (11 / 15 / 18 /22 kW)
Materialbreite	700 mm
Maximale Schnitthöhe	105 mm
Minimale Schnitthöhe	10 mm
Maximale Schnittbreite	440 mm
Mindestschnittbreite	15 mm
Einstellen der Schnittbreite	Automatisch
Mindestlänge des geschnittenen Materials	800 mm
Durchmesser der Trennscheiben	350 mm
Verschnitt	3,2 mm
Anzahl der Positionierungstrennscheiben	1 + 1
Durchmesser der Welle	50 mm
Aktive Spindellänge	500 mm
Spindelgeschwindigkeit	4.000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	6-30 m/min
Vorschubmotor	0,75 kW
Anzahl der unten angetriebenen Vorschubrollen	4
Anzahl der oben angetriebenen Stahlrollen	2
Länge der Zugwalzen	600 mm
Seitenlineal	1500 mm
Arbeitshöhe	830 mm
Abmessungen der Maschine	1600 x 1900

PRODUKTBESCHREIBUNG

Der industrielle Doppelbesäumer DB 700 PRO ist für die Längsteilung von Material bis zu einer Breite von 700 mm vorgesehen. Der DB 700 PRO ist eine ideale Ergänzungsmaschine für eine Rundholzverarbeitungsanlage, wo sie den gesamten Materialschneidprozess deutlich beschleunigt und effizienter macht. Nach der Bandsäge spaltet sie Bretter und dickere Kanthölzer weiter in Längsrichtung bis zu einer maximalen Höhe von 105 mm. Vier angetriebene Vorschubrollen von unten, sowie zwei Druck- und Stahlrollen von oben haben die Aufgabe, das Holz während des Schneidvorgangs präzise zu führen. Ideal ist diese Kombination auch bei der Verarbeitung von trockenem Schnittholz, bei dem sich dieses oft verdreht und die Kontaktfläche zwischen den Walzen und dem Schnittholz reduziert wird.

Je nach Schnittgut kann die Vorschubgeschwindigkeit des Schnittholzes über einen Frequenzumrichter im Bereich von 6-30 m/min eingestellt werden.

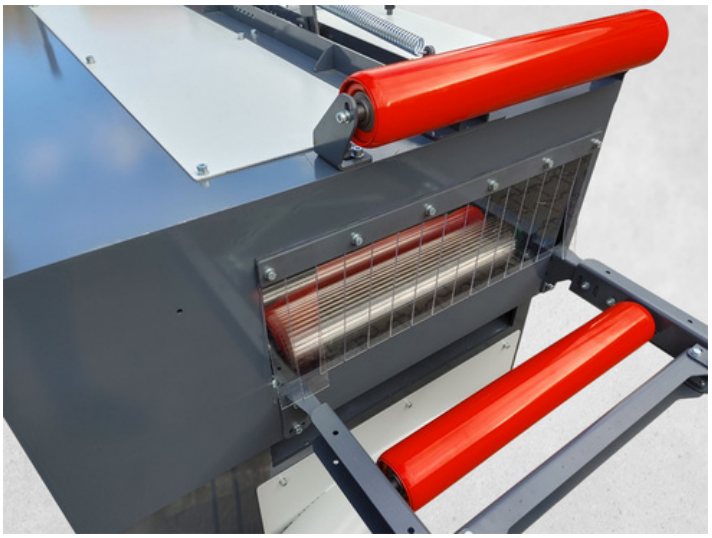
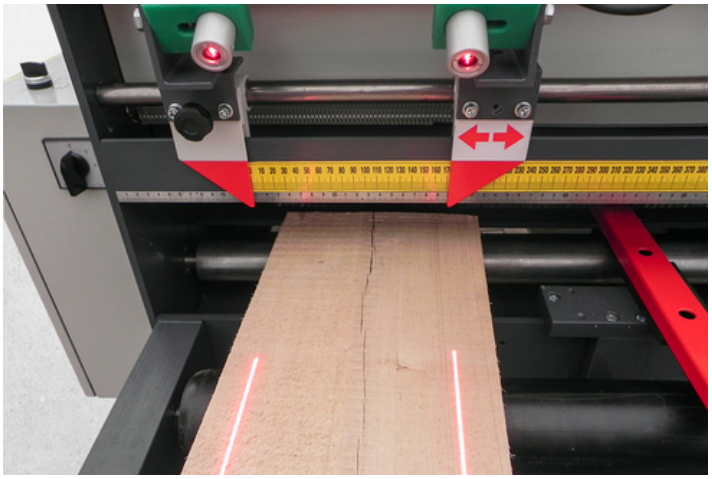
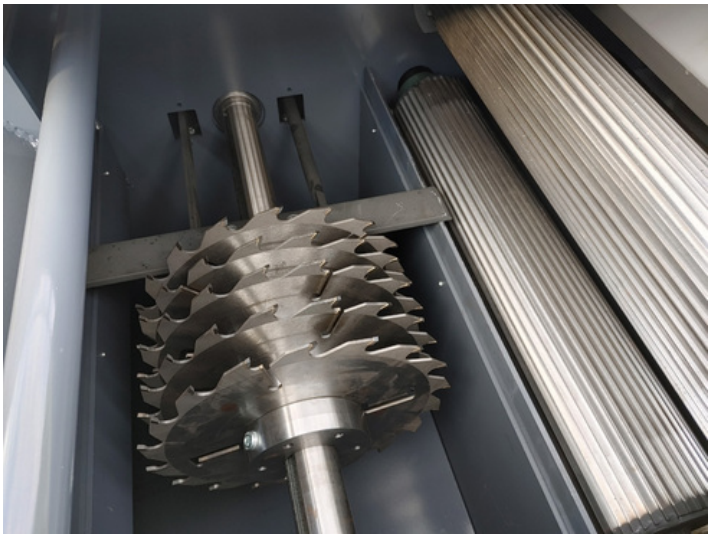
Aufgrund seiner Bauweise ermöglicht die Maschine vielfältige Modifikationen und die Möglichkeit, nahezu beliebig viele Sägeblätter zu verwenden. Der Wechsel der fixen Sägeblätter erfolgt sehr einfach und schnell. In der Basisversion ist die Maschine mit einer digitalen Steuerung der präzisen Positionierung des Randsägeblattes ausgestattet und beschleunigt dank des Speichers mit 5 Werten die Positionierung des Werkzeugs erheblich. Bei Verwendung eines speziellen Trägers können bis zu zwei Sägeblätter gleichzeitig positioniert werden, was insbesondere bei konvergierenden Schnittholzformen den Abfall reduziert. Zum einfachen Laden von Schnittholz in die Maschine ist die Maschine mit zwei Laser ausgestattet. Der zukünftige Schnittpunkt wird durch eine Linie angezeigt, die den Weg des Sägeblattes kopiert. Im Lieferumfang ist eine Ein- und Ausgangsrollenbahn von 2 Metern Länge, sowie ein Seitenlineal für einseitige Bretter enthalten.

In der Basisausstattung der Maschine ist ein Hauptmotor mit 15 kW enthalten, der zum Besäumen (4 Sägeblätter) von weichem Schnittholz bis zu einer Schnitthöhe von 55 mm bei einer Geschwindigkeit von ca. 15 m/min geeignet ist. Alternativ bieten wir Hauptmotoren bis 22 kW an. Der Hauptmotor mit 22 kW ist stark genug, um beispielsweise 4 Sägeblätter beim Spalten von Weichholz bis 80 mm Höhe und Hartholz bis 60 mm bei einer Geschwindigkeit von ca. 15 m/min zu spalten. Für Empfehlungen zur passenden Motorleistung je nach Schneidgut wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter.

Zubehör:

Hauptmotor 11 kW
Hauptmotor 15 kW
Hauptmotor 18 kW
Hauptmotor 22 kW
Halterung für zwei Sägeblätter der beweglichen Einheit, inklusive Distanzringen 10-40 mm
Ein fester Sägeblatthalter

Auf Kundenwunsch bieten wir folgende Modifikationen an:

Abhängig von der Anzahl der Schneidscheiben, der maximalen Schnitthöhe und der Art des zu schneidenden Materials ist es notwendig, die Größe des Hauptmotors im Bereich von 11 – 22 kW zu wählen.
Erweiterung der angetriebenen Vorschubrollen auf 750 mm
Erweiterung der Materialöffnung auf 850 mm
Möglichkeit der Verwendung von Sägeblättern mit einem Durchmesser von 400 mm (Querschnitt 130 mm)

FOTOGALERIE