



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 750 EV



4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm

Max. průměr kmene	750 mm
Max. šířka trámu (desky)	640 mm
Max. zdvih pilového pásu	620 mm
Min. výška řezu	25 mm
Max. průchod ramenem	255 mm
Řezná délka základní sekce	3,45 m
Délka prodlužovací sekce	2,25 m
Min. délka řezu	0,75 m
Motor pilového pásu	5,5 kW
Motor pojezdu/zdvihu	0,37/0,37 kW
Max. rychlost pojezdu (vpřed/vzad)	15 m/min.
Rozměry pilového pásu	4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm
Hmotnost základní verze	445 kg
Hmotnost prodlužovací sekce	70 kg

Minimální hodnota hlavního jističe - 5,5 kW - 16 Amper; 7,5 kW - 20 Amper

Posuv do řezu a zpět - motorický

Výškové nastavování ramene - motorické

Ovládací panel - na pojízdném mostu

Manipulace s kmenem - ruční

Zvětšená a zesílená verze populárního modelu CTR 550 umožňuje zpracování kmenů až do průměru 75 cm. Ideální řešení pro rodinné farmy, nebo malé pilnice.

Výškové nastavení ramene pilového pásu je řešeno pomocí řetězového převodu poháněném elektromotorem se šnekovou převodovkou. Na barevném dotykovém displeji se jednoduše nastaví požadovaná tloušťka řezu s možností nastavení potřebného prořezu materiálu. Pohyb ramene řízený pomocí frekvenčního měniče se zpomalením v koncových polohách, zaručuje přesné automatické najetí na požadované hodnoty.

Jednoduché intuitivní ovládání na 3,8 palcovém barevném dotykovém displeji ovládaném novou generací operačního systému.

Umožňuje volbu mezi čtyřmi programovacími řeznými režimy. Je možné nastavit opakování konstantní, nebo variabilní tloušťky řeziva. Také je možné volit mezi dvěma způsoby automatického vyjetí ramene po provedení řezu, a to na fixní výšku, nebo o poslední míru.

Posuv do řezu a zpět zajišťuje pomocí řetězového převodu elektromotor se šnekovou převodovkou, řízený frekvenčním měničem. Rychlost pojezdu se mění jednoduše otáčením kolečka potenciometru na ovládacím panelu. Koncové, dojezdové polohy jsou proti nárazu zabezpečeny automatickým zpomalením a zastavením. Ovládací panel je umístěn na pojízdném mostu ramene pilového pásu. To umožňuje během řezu bližší kontakt obsluhy s řezaným materiálem.

Masivně uložené hnací kolo je přes klínový řemen poháněné profesionálním elektromotorem, speciálně vyvažovaným proti vibracím. Stroj je v základní verzi osazen výkonným motorem 5,5 kW. Pro ještě vyšší výkon, například při řezání přesílené kulatiny nebo i při dělení velmi tvrdých materiálů je možnost použití motoru 7,5 kW.

Celkový příkon stroje 6,24 kW (u silnějšího motoru 7,5 kW je celkový příkon 8,24 kW) zaručuje nízké provozní náklady a snadné připojení k síti. Jistič 16 A (20 A u motoru 7,5 kW).

Systém napínacího kola se pohybuje v litinovém vedení, což zaručuje dlouhou životnost a přesnost seřízení i při dlouhodobém užívání stroje.

Rameno je osazeno hliníkovými oběžnými koly s přesným vyvážením proti vibracím. V obvodu kola je vysoustružená drážka, ve které je nasazen výměnný klínový řemen z gumotextilu, který tvoří styčnou plochu mezi kolem a pilovým pásem.

Základem stability stroje jsou ve své kategorii velmi masivní ocelové pojezdové sekce, zajišťující optimální vedení mostu ramene pilového pásu.

Pojezdové sekce jsou osazeny výškově stavitelnými úhelníky a upínači kmene.

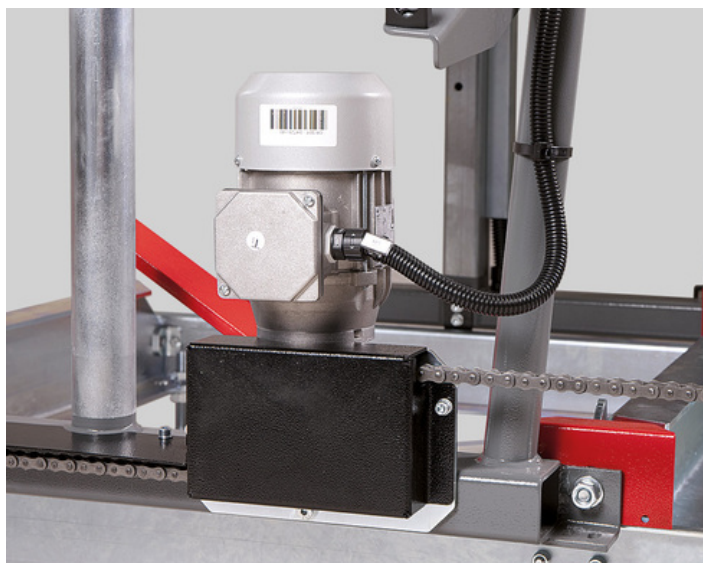
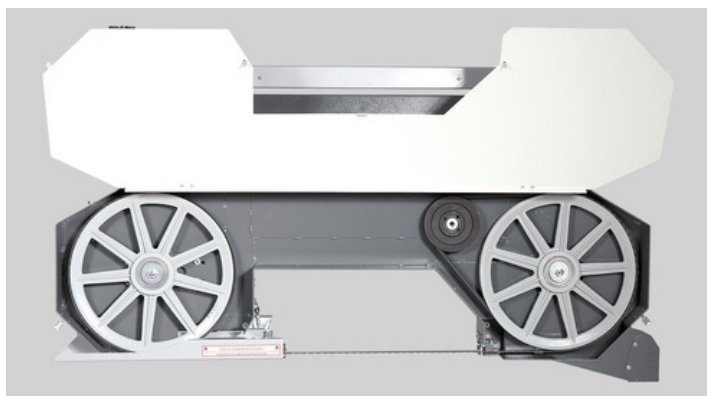
CTR 750 EV používá standardní pilové pásy na dřevo (34-35 x 0,9-1,0 mm), stejně jako u plně profesionálních modelů.

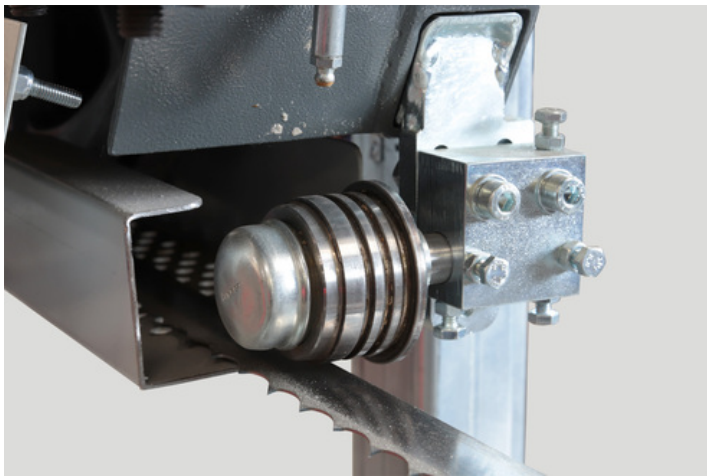
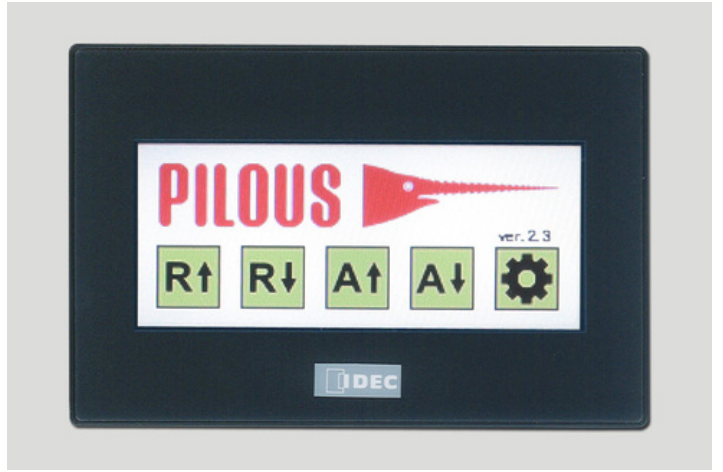
Modelová řada CTR představuje nejmodernější trendy v konstrukci kmenových pásových pil se zvláštním důrazem na maximální přesnost a dlouhodobou životnost stroje při minimálních vynaložených nákladech.

Stroje jsou koncipovány originálním stavebnicovým způsobem, který umožňuje snadnou výměnu nebo nastavení všech hlavních technologických uzlů a jejich jednotlivých částí. To z dlouhodobého hlediska užívání stroje výrazným způsobem snižuje náklady na údržbu a také zkracuje servisní časy a snižuje tak doby odstávek ve výrobě.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

FOTOGALERIE





PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



2,25 m

**Extending section
2,25m**

Prodlužovací sekce 2,25 m

V základu obsahuje: 3x dosedací trámce, 1x úhlová opěrka, 1x upínač materiálu

Další úchytné body: 1x úhlová opěrka, 1x upínač materiálu



Main motor 7.5 kW

Hlavní motor 7,5 kW

Pro vyšší výkon nebo například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovými pásy je doporučeno použití motoru 7,5 kW.



**Saw blade tension
indicator**

Ukazatel napnutí pilového pásu

Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na optimální hodnotu dle tlakoměru a hlavně jeho kontrolu během provozu stroje.

Během řezu dochází ke změně teploty pilového pásu a z důvodu tepelné roztažnosti k prodloužení jeho celkové délky. Výsledkem je nedostatečné napnutí pásu, které je jednou z hlavních příčin nerovného, vlnitého řezu.

Na ukazateli tlakoměru ihned vidíte pokles tlaku a provedete dopnutí pilového pásu. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní jak pro kvalitu řezu, tak i životnost pilového pásu a celého stroje.



**START/STOP
cooling system**

START/STOP chlazení pilového pásu

Systém chlazení je navíc osazen průtokovým elektromagnetickým ventilem, který se automaticky otevře při spuštění pilového pásu. Při zastavení pilového pásu se ventil uzavře. Výrazně šetří spotřebu chladicího média a zároveň čas potřebný k jeho doplňování.



Cant hook

Páka k navalení kmene

Slouží jako pomůcka pro manipulaci s kmeny a otáčení kmene na rámu stroje.



**Clamp with tilting
angle bar**

Upínač s výklopnou úhlovou opěrkou

Přídavná sestava pro upínání kmene. Skládá se z upínače a z výklopné úhlové opěrky.



Additional clamp

Přídavný upínač



Cam dog

Excentrický upínač

Pro snadné a rychlé upínání ohraněného řeziva.



Grease Gun

Mazací lis

Slouží k pravidelné údržbě stroje dle mazacího plánu. Mazací lis v kovovém provedení pro kartuše 400 g. Vybavený ohebnou tlakovou hadičkou.



**Synthetic Grease LV
2-3**

Plastické mazivo LV 2-3

400 g kartušová náplň pro mazací lis.

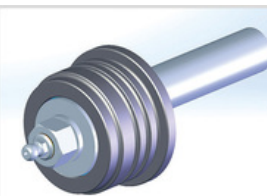
PŘÍSLUŠENSTVÍ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Running Wheel V-
belt SPB 1850
Driven Wheel V-belt
17x1560 Lw**

**Klínový řemen hnacího kola SPB
1850**

**Klínový řemen napínacího kola B
17x1560 Lw**



**Blade Roller Kit VK
750**

**Vodící kladka pilového pásu VK
750**

Kalená broušená kladka, ložiska,
hřídel pro pilový pás šířky 35 mm.



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OHE 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OHE 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OHE 90 - 4 s