



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 800 S



4920 x 35-40 x 0,9-1,1 mm

Max. průměr kmene	830 mm
Max. šířka trámu (desky)	750 mm
Max. zdvih pilového pásu	685 mm
Min. výška řezu	25 mm
Max. průchod ramenem	450 mm
Řezná délka základní sekce	1,8 m
Délka prodlužovací sekce	3 m
Min. délka řezu	1 m
Motor pilového pásu	7,5 (11, 15) kW
Motor pojezdu	0,55 kW
Motor zdvihu	0,55 kW
Rozměry pilového pásu	4920 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Hmotnost základní verze	760 kg
Hmotnost prodlužovací sekce	131 kg

Minimální hodnota hlavního jističe: 7,5 kW - 32 Amper; 11 kW - 40 Amper; 15 kW - 50 Amper

Posuv do řezu a zpět - motorický

Výškové nastavování ramene - motorické

Ovládací panel - stacionární

Manipulace s kmenem - ruční

Univerzální kmenová pásová pila, která maximálním řezným průměrem 83 cm vyhovuje většině řezaného materiálu.

Široký, mimořádně masivní pojezdový most ramene pilového pásu a robustní pojezdové sekce zabezpečují klidný chod při řezu i při vysokých pojezdových rychlostech. Profesionální provedení všech hlavních technologických celků, jako oběžných kol včetně jejich systému uložení, konstrukce ramene pilového pásu, systém pohonů, posuvů atd. zaručují maximální životnost a přesnost stroje i při nejnáročnějších podmínkách provozu.

Posuv do řezu a zpět zajišťuje pomocí řetězového převodu elektromotor se šnekovou převodovkou, řízený frekvenčním měničem. Rychlost pojezdu se mění jednoduše otáčením kolečka potenciometru na ovládacím panelu. Koncové, dojezdové polohy jsou proti nárazu zabezpečeny automatickým zpomalením a zastavením. U tohoto typu je centrální ovládací panel umístěn stacionárně na začátku základní pojezdové sekce. To umožňuje pohodlné ovládání stroje z jednoho obslužného místa.

Stroj je v základní verzi osazen výkonným motorem 7,5 kW. Pro vyšší výkon, například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovanými pásy je možnost použití motoru 11 nebo 15 kW.

Masivní rameno pilového pásu je pro pohyb nahoru a dolů uloženo na nastavitelných tvrdochromových tyčích, které zaručují absolutní přesnost pohybu ramene pilového pásu a při pravidelném mazání prakticky neomezenou životnost. Vertikální pohyb ramene je zabezpečen oboustranným synchronizovaným řetězovým převodem, poháněným elektromotorem se šnekovou převodovkou.

Na barevném dotykovém displeji se jednoduše nastaví požadovaná tloušťka řezu s možností nastavení potřebného prořezu materiálu. Pohyb ramene řízený pomocí frekvenčního měniče se zpomalením v koncových polohách, zaručuje přesné automatické najetí na požadované hodnoty. Jednoduché intuitivní ovládání na barevném dotykovém displeji ovládaném novou generací operačního systému umožňuje volbu mezi čtyřmi programovacími řeznými režimy. Je možné nastavit opakování konstantní, nebo variabilní tloušťky řeziva. Také je možné volit mezi dvěma způsoby automatického vyjetí ramene po provedení řezu, a to na fixní výšku, nebo o poslední míru.

Rameno je osazeno oběžnými koly z kvalitní šedé litiny s přesným vyvážením proti vibracím. V obvodu kola je vysoustružená drážka, ve které je pevně nasazen výměnný plochý řemen z gumotextilu, který tvoří optimální styčnou plochu mezi kolem a pilovým pásem.

Masivně uložené hnací kolo je přes klínové řemeny poháněné profesionálním elektromotorem, speciálně vyvažovaným proti vibracím.

Systém napínacího kola se pohybuje v robustním litinovém klínovém vedení s nastavitelnou přitlačnou lištou, což umožňuje precizní seřízení bez vůle i při dlouhodobém užívání stroje.

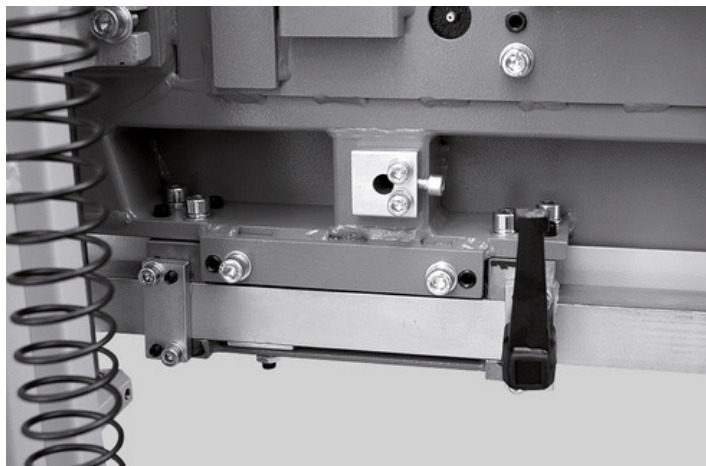
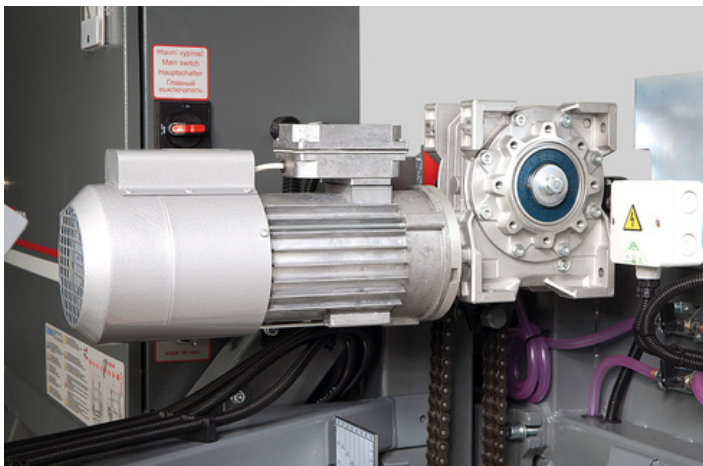
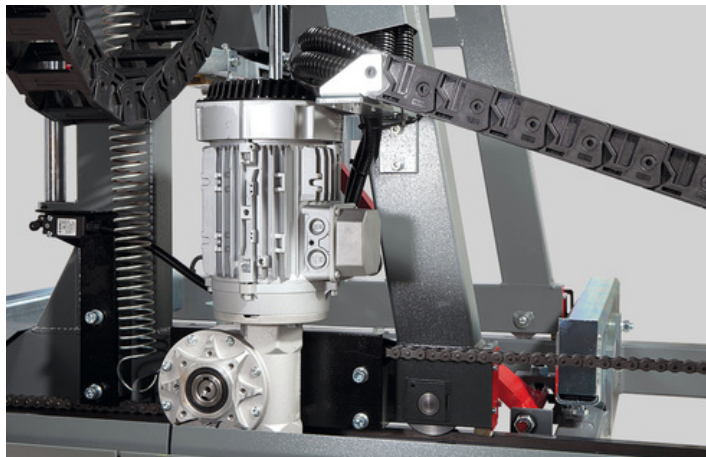
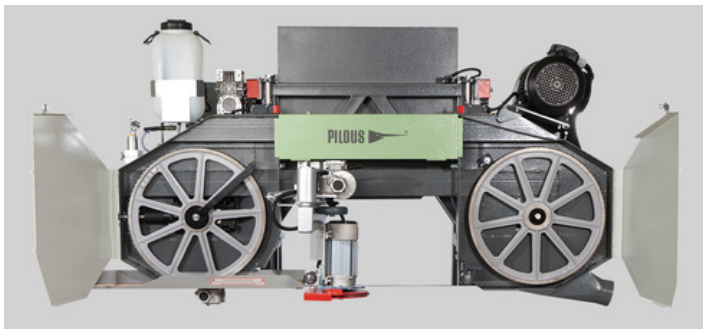
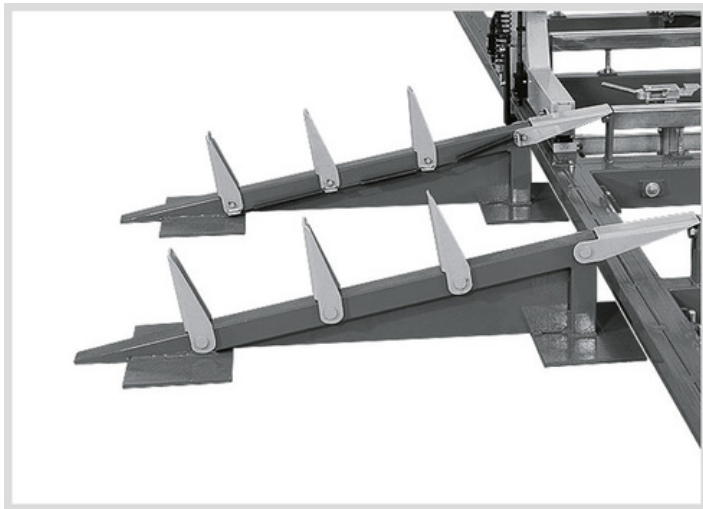
Základem stroje jsou stabilní pojezdové sekce s ocelovým vedením mostu ramene. Jsou dostatečně dimenzované i pro udávané maximální průměry zpracovávané kulatiny a z praxe počítají i s velmi tvrdými provozními podmínkami. Délka řezu je u všech typů prakticky neomezená, podle počtu instalovaných sekcí. Pojezdové sekce jsou osazeny masivními, výškově stavitelnými ložnými plochami kmene a nastavitelnými výklopnými úhelníky a upínači kmene.

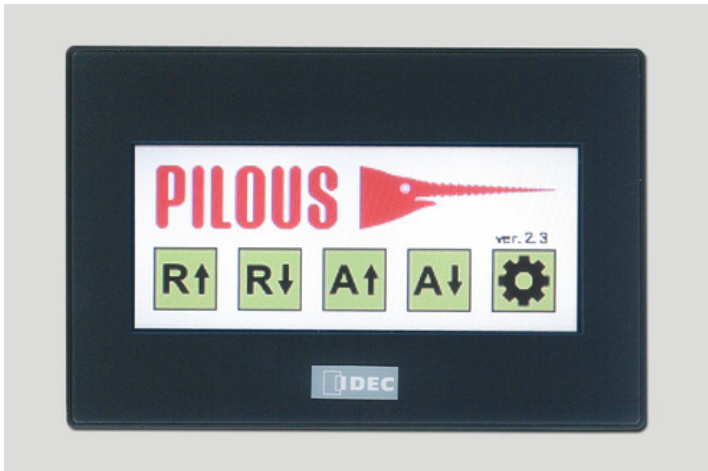
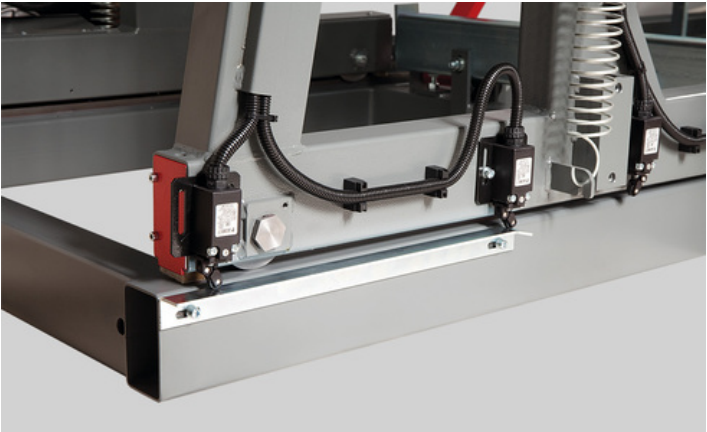
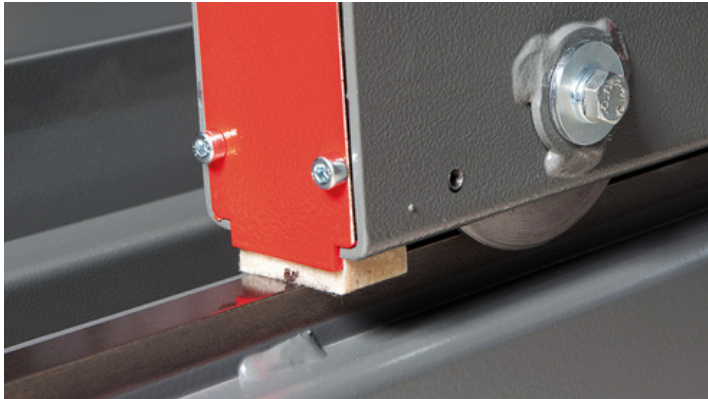
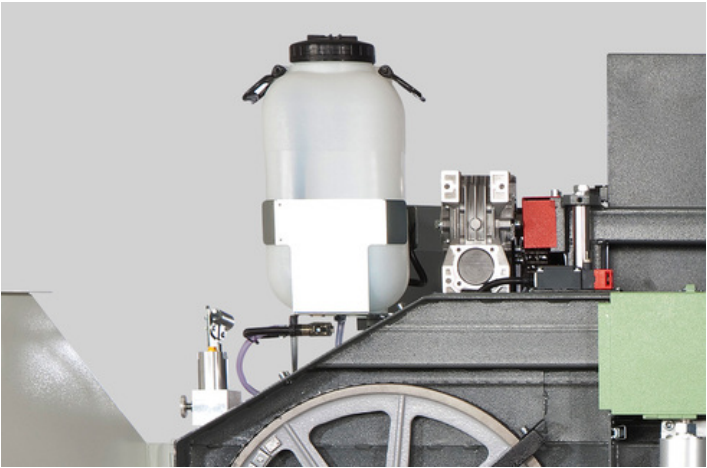
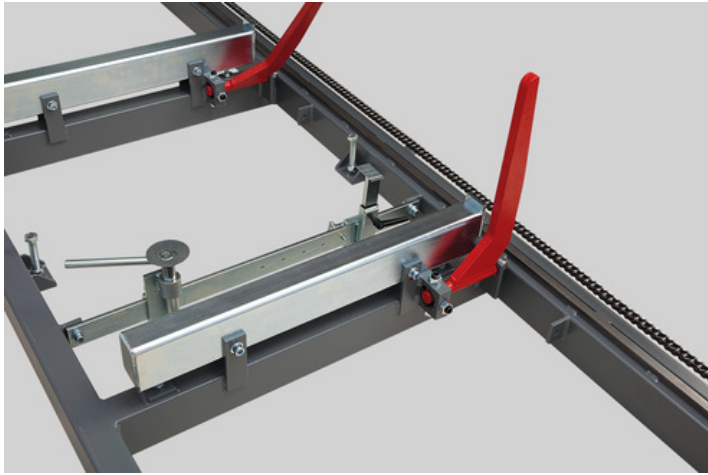
Modelová řada CTR představuje nejmodernější trendy v konstrukci kmenových pásových pil se zvláštním důrazem na maximální přesnost a dlouhodobou životnost stroje při minimálních vynaložených nákladech. Stroje jsou koncipovány originálním stavebnicovým způsobem, který umožňuje snadnou výměnu nebo nastavení všech hlavních technologických uzlů a jejich jednotlivých částí. To z dlouhodobého hlediska užívání stroje výrazným způsobem snižuje náklady na údržbu, zkracuje servisní časy a snižuje tak doby odstávek ve výrobě.

K této pile je velmi široká nabídka příslušenství, které usnadňuje a zrychluje obsluhu stroje a ovlivňuje jeho produktivitu. Je tedy možné přizpůsobit stroj přesně dle potřeb zákazníka.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

FOTOGALERIE





PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



3 m

**Extending section
3m**

Prodlužovací sekce 3 m

V základu obsahuje: 3x dosedací trámce, 2x výklopná úhlová opěrka



Main motor 11 kW

Hlavní motor 11 kW

Pro vyšší výkon nebo například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovými pásy je doporučeno použití motoru 11 kW.



Main motor 15 kW

Hlavní motor 15 kW

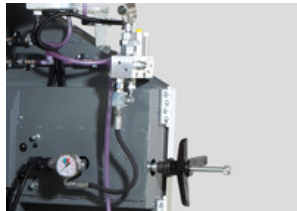
Pro vyšší výkon nebo například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovými pásy je doporučeno použití motoru 15 kW.



Debarker 800

Předřez

Pomocí předřezového kotouče s SK-plátky jsou odstraňovány nečistoty z kmene v dráze, kde vniká pilový pás do materiálu a tím se zabraňuje rychlému otupení pilových pásů. Omezuje časté výměny pilových pásů a zvyšuje jejich životnost i celkovou produktivitu stroje. Předřezový kotouč pracuje cca 30 cm před pilovým pásem – je třeba vzít v úvahu při volbě celkové délky řezu a počtu prodlužovacích sekcí.



**Hydraulic saw blade
tensioner 800**

Hydraulické napínání pilového pásu

Slouží k napínání pilového pásu pomocí ruční hydraulické pumpy s přesnou indikací na ukazateli tlaku. Umožňuje přesnější a pohodlnější napínání pilového pásu.



**Ammeter - blade
load indicator**

Ampérmetr - indikátor zatížení pilového pásu

Stupnice ampérmetru zobrazuje zatížení motoru pilového pásu. Slouží k orientaci při volbě rychlosti posuvu do řezu a indikuje otupení pilového pásu. Včasná výměna pilového pásu zvyšuje jeho životnost a zlepšuje kvalitu řezu.



Laser Sight

Laserové zaměřování LAS

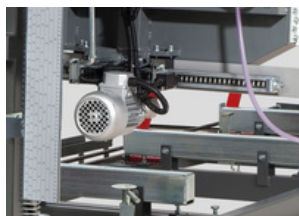
Laserové zaměřování je velmi praktický pomocník pro osové vyrovnání kmene před vlastním řezáním. Budoucí místo řezu zobrazuje ryska kopírující dráhu pilového pásu.



**Soft starter - smooth
blade start-up**

Softstartér - plynulý rozběh motoru

Elektronické zařízení umožňující plynulý rozběh hlavního motoru pilového pásu. Zabraňuje rázům v elektrické síti a snižuje mechanické namáhání celého stroje.



**Electrically
controlled guide bar
800**

Elektricky ovládaná lišta

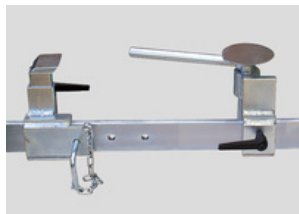
Umožňuje plynulé nastavování posuvné vodící lišty pilového pásu dle průřezu materiálu z centrálního ovládacího panelu.



Cant hook

Obracecí hák

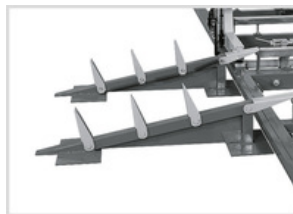
Slouží k otáčení, převalování a manipulaci s kulatinou. Hrot lze použít k oddělování klád nebo zapíchnutím hrotu do země k zajištění stability při práci. Obracecí hák se vyrábí v délce 79 cm a 125 cm (včetně hrotu).



Cam Dog Kit

Upínací sestava

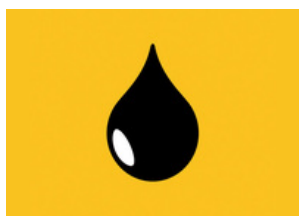
Skládá se z lišty, předního a zadního upínače.



Log loading ramp

Dráha navalení kmene

Umožňuje jednoduché a díky systému sklopných zárážek i bezpečné navalení kmene na rám stroje.



**START/STOP
cooling system**

START/STOP chlazení pilového pásu

Systém chlazení je navíc osazen průtokovým elektromagnetickým ventilem, který se automaticky otevře při spuštění pilového pásu. Při zastavení pilového pásu se ventil uzavře. Výrazně šetří spotřebu chladicího média a zároveň čas potřebný k jeho doplňování.



**START/STOP
pressure cooling
system**

START/STOP tlakové chlazení pilového pásu

Chladicí systém se skládá z tlakového čerpadla umístěného v nádobě chladicího média, průtokového elektromagnetického ventilu a oboustrannými tryskami, které ostříkují pilový pás z horní i spodní strany. Oboustranné chlazení zabraňuje nežádoucímu pnutí v pilovém pásu a nalepování pryskyřice i ze spodní strany pilového pásu a tím napomáhá klidnějšímu chodu pásu, přesnějšímu řezu a větší životnosti. Systém chlazení je navíc osazen průtokovým elektromagnetickým ventilem, který se automaticky otevře při spuštění pilového pásu. Při zastavení pilového pásu se ventil uzavře. Výrazně šetří spotřebu chladicího média a zároveň čas potřebný k jeho doplňování.



ARCTIC

ARCTIC

Provedení strojů pro extrémně nízké provozní teploty do - 40°C. Stroj je vybaven ohřevem elektrosoučástek v elektrorozvaděči, v ovládacím panelu a v digitálním odměřování polohy pilového pásu. Automatická regulace ohřevu pomocí termostatu. Mrazuvzdorné mazivo. V pásové pile je mrazuvzdorný hydraulický olej.



LED lighting

LED osvětlení

Kvalitní osvětlení pracovního prostoru pomocí dvou vykonných LED pásů instalovaných na pohyblivém mostu.



Grease Gun

Mazací lis

Slouží k pravidelné údržbě stroje dle mazacího plánu. Mazací lis v kovovém provedení pro kartuše 400 g. Vybavený ohebnou tlakovou hadičkou.

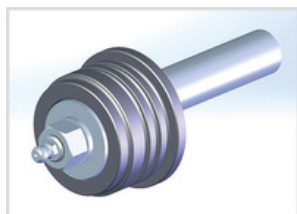


**Synthetic Grease LV
2-3**

Plastické mazivo LV 2-3

400 g kartušová náplň pro mazací lis.

PŘÍSLUŠENSTVÍ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

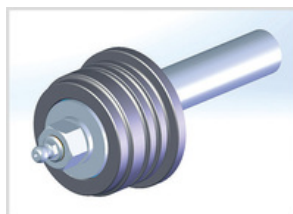


**Blade Roller Kit VK
35**

Vodící kladka pilového pásu VK

35

Kalená broušená kladka, ložiska, hřídel pro pilový pás šířky 35 mm.

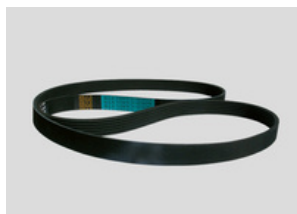


**Blade Roller Kit VK
40**

Vodící kladka pilového pásu VK

40

Kalená broušená kladka, ložiska, hřídel pro pilový pás šířky 40 mm.



**Wheel Flat Belt GPK
1885**

Plochý řemen oběžného kola GPK

1885

