



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 800 H



4920 x 35-40 x 0,9-1,1 mm



Max. průměr kmene	830 mm
Max. šířka trámu (desky)	750 mm
Max. zdvih pilového pásu	685 mm
Min. výška řezu	25 mm
Max. průchod ramenem	450 mm
Řezná délka základní sekce	4,5 m
Délka prodlužovací sekce	3 m
Min. délka řezu	1,2 m
Motor pilového pásu	7,5 (11, 15) kW
Motor pojezdu	1,5 kW
Motor zdvihu	0,55 kW
Motor hydraulického agregátu	5,5 kW
Hydraulický olej	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP
Rozměry pilového pásu	4920 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Hmotnost základní verze	1500 kg
Hmotnost prodlužovací sekce	250 kg

Minimální hodnota hlavního jističe: 7,5 kW - 50 Amper; 11 kW - 50 Amper; 15 kW - 63 Amper

Posuv do řezu a zpět - motorický**Výškové nastavování ramene - motorické****Ovládací panel - stacionární****Manipulace s kmenem - hydraulická**

Univerzální hydraulická kmenová pásová pila s maximálním řezným průměrem **83 cm** vyhovuje většině řezaného materiálu.

Obzvláště robustní konstrukce stroje a výkonného hydraulického příslušenství umožňuje nasazení i v těch nejtěžších provozních podmínkách, včetně nepřetržitých provozů. Bohaté hydraulické příslušenství snadno zvládá manipulaci i se silnými kmeny a výrazně zvyšuje produktivitu stroje a šetří náklady na pracovní sílu.

V základní verzi je stroj osazen odměřovacím systémem s jednoduchým intuitivním ovládáním na velkém barevném dotykovém displeji. Nová generace operačního systému umožňuje volbu mezi čtyřmi programovacími řeznými režimy. Je možné nastavit opakování konstantní, nebo variabilní tloušťky řeziva.

Také je možné volit mezi dvěma způsoby automatického vyjetí ramene po provedení řezu, a to na fixní výšku, nebo o poslední míru s nastavitelným přídavkem.

Jednoduché a rychlé zadávání tloušťky desek z editovatelné knihovny.

Nový systém zaručuje rychlé a přesné automatické nastavení požadované tloušťky řezu a zabraňuje tím chybám lidského faktoru při manuálním nastavení řezu. Výrazně šetří čas a zpřesňuje výrobu.

Základní verze je osazena následujícím hydraulickým příslušenstvím:

- Hydraulické upínače - 2x
- Výklopné úhlové opěrky - 3x
- Výsuvný obraceč - 1x

V rámci jedinečného stavebnicového systému typové řady CTR je stroj vybaven mnoha úchytnými body hydraulického příslušenství. To umožňuje velkou variabilitu jeho umístění s ohledem na celkovou řeznou délku a specifikům zpracovávaného materiálu.

Široký, mimořádně masivní pojezdový most ramene pilového pásu a masivní pojezdové sekce zabezpečují klidný chod při řezu i při vysokých pojezdových rychlostech. Profesionální provedení všech hlavních technologických celků, jako oběžných kol včetně jejich systému uložení, konstrukce ramene pilového pásu, systém pohonů, posuvů atd. zaručují maximální životnost a přesnost stroje i při nejnáročnějších podmínkách provozu.

Centrální ovládací panel je umístěn stacionárně na základní pojezdové sekci. To umožňuje pohodlné ovládání stroje z jednoho místa, včetně kompletního hydraulického příslušenství. Posuv do řezu a zpět, pomocí řetězového převodu, zajišťuje elektromotor se šnekovou převodovkou řízený frekvenčním měničem. Rychlost pojezdu se mění jednoduše otáčením kolečka potenciometru na ovládacím panelu. Konce pojezdové dráhy jsou vybaveny automatickým zpomalením a zastavením v koncových polohách.

Masivní rameno pilového pásu je pro pohyb nahoru a dolů uloženo na silných, nastavitelných tvrdochromových tyčích, které zaručují absolutní přesnost pohybu ramene pilového pásu a při pravidelném mazání prakticky neomezenou životnost. Vertikální pohyb ramene je zabezpečen oboustranným, synchronizovaným řetězovým převodem, poháněným elektromotorem se šnekovou převodovkou.

V řezu je pilový pás veden pomocí kalených a broušených vodičích kladek. I tento systém je plně do všech stran nastavitelný a zaručuje optimální polohu vodičích kladek a pilového pásu. Na pohyblivé liště navíc v kombinaci s tvrdokovovým vedením pásu. Pro zajištění přesného řezu se vodičí kladka na straně obsluhy přisouvá co nejbližší řezanému materiálu. Jednoduše ovládaný, masivní systém uložení. Jako příslušenství je možné ho ovládat motoricky z ovládacího panelu.

Rameno je osazeno oběžnými koly z kvalitní šedé litiny s přesným vyvážením proti vibracím. V obvodu kola je vysoustružená drážka, v které je pevně nasazen výměnný plochý řemen z gumotextilu, který tvoří optimální styčnou plochu mezi kolem a pilovým pásem.

Masivně uložené hnací kolo je přes klínové řemeny poháněné profesionálním elektromotorem, vyvažovaným proti vibracím. Stroj je v základní verzi osazen výkonným motorem 7,5 kW. Pro vyšší výkon, například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovými pásy je možnost použití motoru 11 nebo 15 kW.

Systém napínacího kola pohybuje v robustním litinovém klínovém vedení s nastavitelnou přítlačnou lištou, což umožňuje precizní seřízení bez vůle i při dlouhodobém užívání stroje.

Základem stroje jsou mimořádně stabilní pojezdové sekce s oboustranným, nastavitelným, ocelovým vedením mostu ramene. Jsou dostatečně dimenzované i pro udávané maximální průměry zpracovávané kulatiny a z praxe počítají i s velmi tvrdými provozními podmínkami. Oboustranné vedení mostu na pojezdové sekci v kombinaci se silným motorem, umožňují plynulé a rychlé stahování uživatelských kusů při použití Podavače uživatelského materiálu. Délka řezu je prakticky neomezená, podle počtu instalovaných sekcí. Pojezdové sekce jsou osazeny masivními, výškově stavitelnými ložnými plochami kmene, úhlovými opěrkami a upínači.

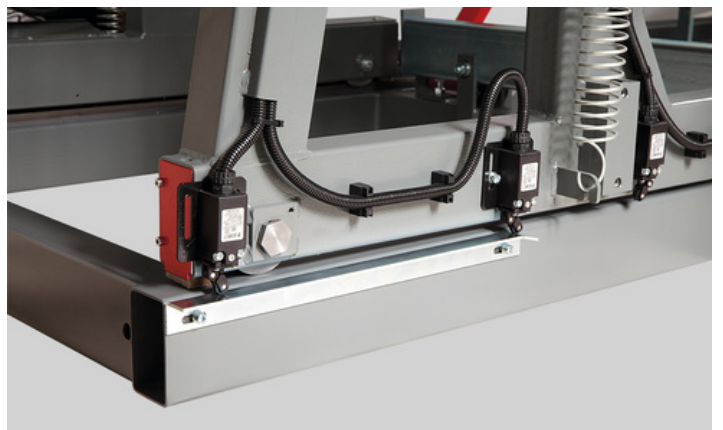
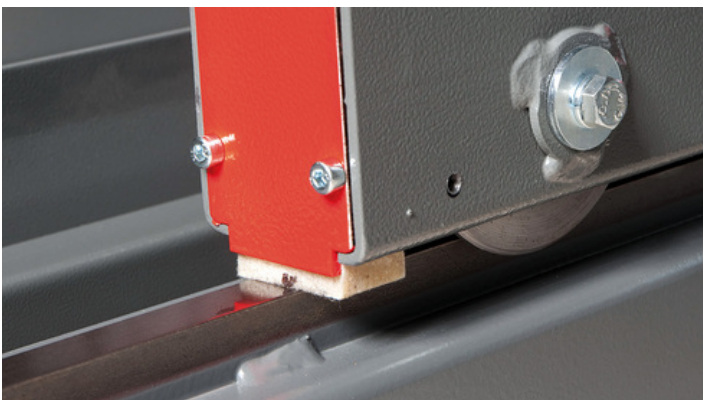
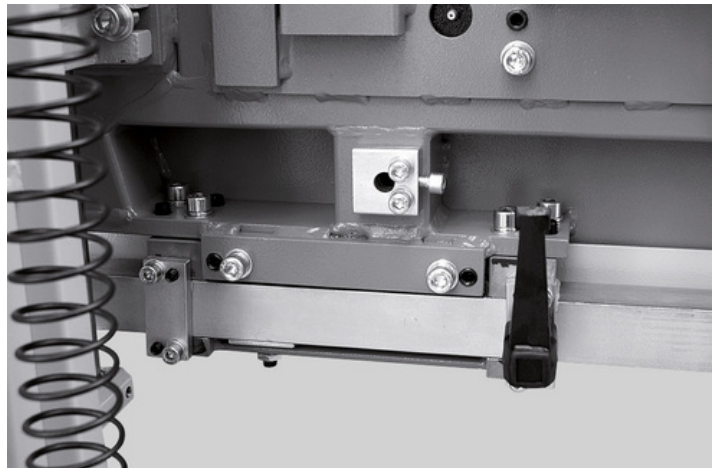
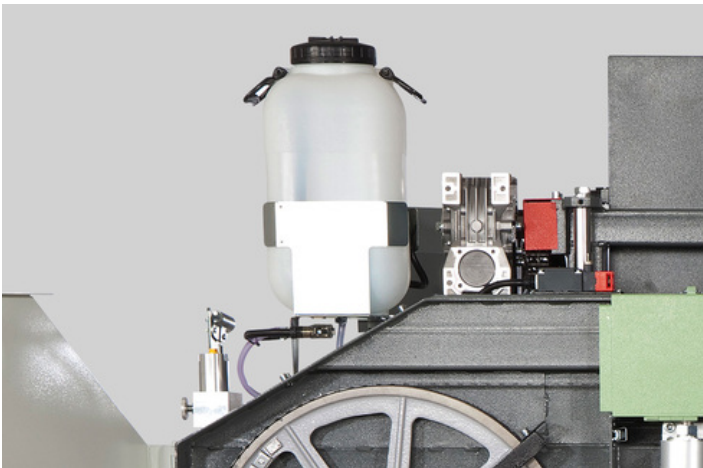
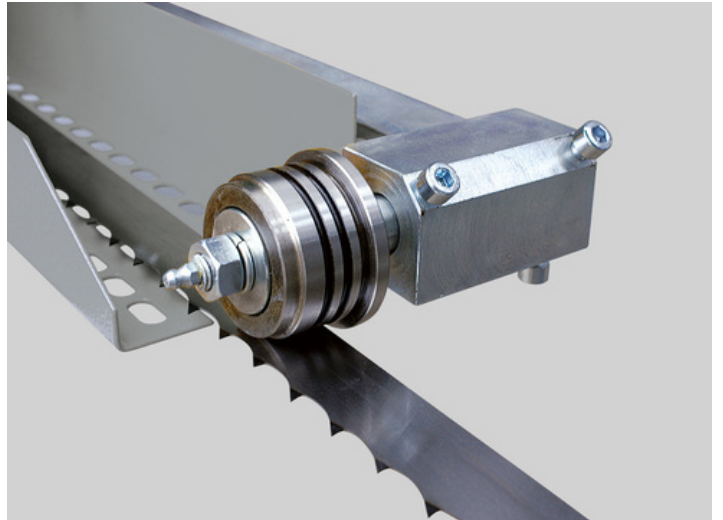
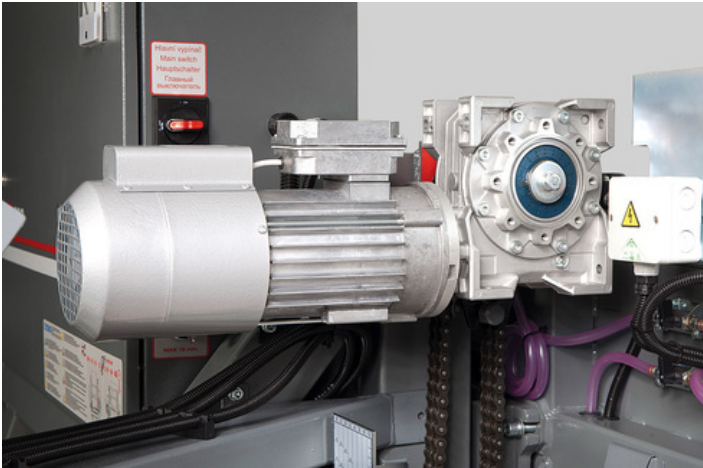
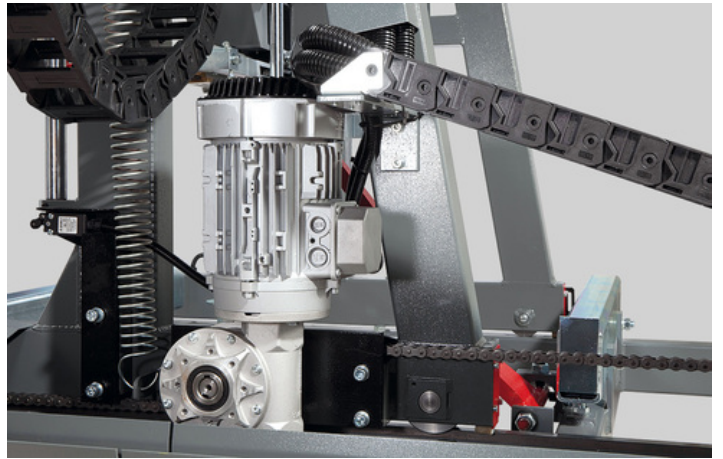
Pro další zvýšení produktivity je možná také instalace podavače uživatelského materiálu se skluzavkou, nebo s poháněným pásovým dopravníkem XRB 800, který je z důvodu úspory místa částečně integrovaný do základního rámu stroje. Elektricky poháněný pásový dopravník XRB 800 je určený pro transport uživatelského materiálu z pily.

Modelová řada CTR představuje nejmodernější trendy v konstrukci kmenových pásových pil se zvláštním důrazem na maximální přesnost a dlouhodobou životnost stroje při minimálních vynaložených nákladech. Stroje jsou koncipovány originálním stavebnicovým způsobem, který umožňuje snadnou výměnu nebo nastavení všech hlavních technologických uzlů a jejich jednotlivých částí. To z dlouhodobého hlediska užívání stroje výrazným způsobem snižuje náklady na údržbu a také zkracuje servisní časy a snižuje tak doby odstávek ve výrobě.

K této pile je velmi široká nabídka příslušenství, které usnadňuje a zrychluje obsluhu stroje a ovlivňuje jeho produktivitu. Je tedy možné přizpůsobit stroj přesně dle potřeb zákazníka.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

FOTOGALERIE





PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Main motor 11 kW

Hlavní motor 11 kW

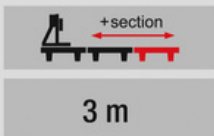
Pro vyšší výkon nebo například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovými pásy je doporučeno použití motoru 11 kW.



Main motor 15 kW

Hlavní motor 15 kW

Pro vyšší výkon nebo například při řezání přesílené kulatiny nebo velmi tvrdých materiálů, speciálně ve spojení se stelitovými pásy je doporučeno použití motoru 15 kW.



**Extending section
3m H**

Prodlužovací sekce 3 m

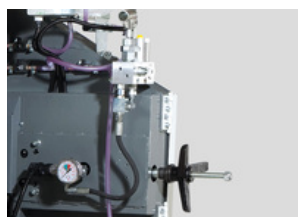
Obsahuje: 3x dosedací trámce, 1x hydraulická úhlová opěrka. Prodlužovací sekce je vybavena mnoha úchytnými body pro instalaci hydraulického příslušenství. To poskytuje velkou variabilitu jeho umístění vzhledem ke zpracovávanému materiálu.



Debarker 800

Předřez

Pomocí předřezového kotouče s SK-plátky jsou odstraňovány nečistoty z kmene v dráze, kde vniká pilový pás do materiálu a tím se zabráňuje rychlému otupení pilových pásů. Omezuje časté výměny pilových pásů a zvyšuje jejich životnost i celkovou produktivitu stroje. Předřezový kotouč pracuje cca 30 cm před pilovým pásem – je třeba vzít v úvahu při volbě celkové délky řezu a počtu prodlužovacích sekcí.



**Hydraulic saw blade
tensioner 800**

Hydraulické napínání pilového pásu

Slouží k napínání pilového pásu pomocí ruční hydraulické pumpy s přesnou indikací na ukazateli tlaku. Umožňuje přesnější a pohodlnější napínání pilového pásu.



**Ammeter - blade
load indicator**

Ampérmetr - indikátor zatížení pilového pásu

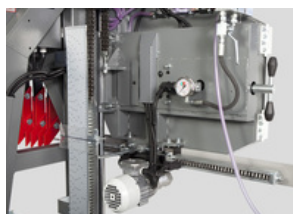
Stupnice ampérmetru zobrazuje zatížení motoru pilového pásu. Slouží k orientaci při volbě rychlosti posuvu do řezu a indikuje otupení pilového pásu. Včasná výměna pilového pásu zvyšuje jeho životnost a zlepšuje kvalitu řezu.



**Soft starter - smooth
blade start-up**

Softstartér - plynulý rozběh motoru

Elektronické zařízení umožňující plynulý rozběh hlavního motoru pilového pásu. Zabráňuje rázům v elektrické síti a snižuje mechanické namáhání celého stroje.



**Electrically
controlled guide bar
800H**

Elektricky ovládaná lišta

Umožňuje plynulé nastavování posuvné vodící lišty pilového pásu dle průřezu materiálu z centrálního ovládacího panelu.



Laser Sight

Laserové zaměřování LAS

Laserové zaměřování je velmi praktický pomocník pro osové vyrovnání kmene před vlastním řezáním. Budoucí místo řezu zobrazuje ryska kopírující dráhu pilového pásu.



Cant hook

Obracecí hák

Slouží k otáčení, převalování a manipulaci s kulatinou. Hrot lze použít k oddělování klád nebo zapíchnutím hrotu do země k zajištění stability při práci. Obracecí hák se vyrábí v délce 79 cm a 125 cm (včetně hrotu).



START/STOP cooling system

START/STOP chlazení pilového pásu

Systém chlazení je navíc osazen průtokovým elektromagnetickým ventilem, který se automaticky otevře při spuštění pilového pásu. Při zastavení pilového pásu se ventil uzavře. Výrazně šetří spotřebu chladicího média a zároveň čas potřebný k jeho doplňování.



START/STOP pressure cooling system

START/STOP tlakové chlazení pilového pásu

Chladicí systém se skládá z tlakového čerpadla umístěného v nádobě chladicího média, průtokového elektromagnetického ventilu a oboustrannými tryskami, které ostříkují pilový pás z horní i spodní strany. Oboustranné chlazení zabraňuje nežádoucímu pnutí v pilovém pásu a nalepování pryskyřice i ze spodní strany pilového pásu a tím napomáhá klidnějšímu chodu pásu, přesnějšímu řezu a větší životnosti. Systém chlazení je navíc osazen průtokovým elektromagnetickým ventilem, který se automaticky otevře při spuštění pilového pásu. Při zastavení pilového pásu se ventil uzavře. Výrazně šetří spotřebu chladicího média a zároveň čas potřebný k jeho doplňování.



ARCTIC

ARCTIC

Provedení strojů pro extrémně nízké provozní teploty do - 40°C. Stroj je vybaven ohřevem elektrosoučástek v elektrorozvaděči, v ovládacím panelu a v digitálním odměřování polohy pilového pásu. Automatická regulace ohřevu pomocí termostatu. Mrazuvzdorné mazivo. V pásové pile je mrazuvzdorný hydraulický olej.



LED lighting

LED osvětlení

Kvalitní osvětlení pracovního prostoru pomocí dvou vykonných LED pásů instalovaných na pohyblivém mostu.



Grease Gun

Mazací lis

Slouží k pravidelné údržbě stroje dle mazacího plánu. Mazací lis v kovovém provedení pro kartuše 400 g. Vybavený ohebnou tlakovou hadičkou.



Synthetic Grease LV 2-3

Plastické mazivo LV 2-3

400 g kartušová náplň pro mazací lis.

PŘÍSLUŠENSTVÍ – HYDRAULICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



**Double-arm
hydraulic log loader
800**

Dvouramenný hydraulický nakladač kmene

Dvouramenný nakladač umožňuje bezpečné a rychlé zvednutí kulatiny na ložnou plochu stroje. Základní rám stroje je po celé délce vybaven úchytnými body, které umožňují snadné přemístění jednotlivých nakladačů dle délky nakládaného materiálu. Každý z nakladačů je samostatně ovládán, což umožňuje snadné zvedání i velmi kónických kmenů.



**Additional arm for
log loader 1000**

Přídavné rameno nakladače



**Pull-up log turner
800**

Výsuvný obračec

Jeden kus je vždy v základní verzi stroje a představuje hlavní, nejdůležitější, vícefunkční sestavu z hydraulického příslušenství. Pohybuje se ve vertikální i horizontální ose na silných tvrdochromových tyčích pomocí dvojice samostatně ovládaných hydraulických válců. Slouží k upínání, otáčení a přisouvání řezaného materiálu k výklopným úhelníkům.



**Single-arm chain log
turner**

Jednoramenný řetězový obračec

Výkonný řetězový obračec je vybaven výkvným ramenem. Na něm je nasazen řetěz, poháněný hydromotorem. Obracení materiálu se provádí proti úhlovým opěrkám. Při řezání dlouhých kmenů s jejich častým otáčením doporučujeme vybavit stroj dvojicí těchto obračců, které výrazným způsobem zkrátí potřebné manipulační časy a tím zvyšují produktivitu stroje.



**Log levelling fixed
roller**

Vyrovnávač konicity kmene s pevným válcem

Slouží k přizvednutí osy kmene do vodorovné polohy dle jeho konicity, nebo k zvednutí celého kmene nad ložnou plochu pro snadnější manipulaci.



**Log levelling
passive roller 800**

Vyrovnávač konicity kmene s pasivním válcem

Slouží k přizvednutí osy kmene do vodorovné polohy dle jeho konicity, nebo k zvednutí celého kmene nad ložnou plochu pro snadnější manipulaci. Válec je otočný na ložiscích.



**Log levelling driven
roller 800**

Vyrovnávač konicity kmene s poháněným válcem

Slouží k přizvednutí osy kmene do vodorovné polohy dle jeho konicity nebo zvednutí celého kmene nad ložnou plochu a pomocí poháněného válce na vyrovnávací konicity horizontálního posuvu k jeho optimálnímu délkovému ustavení na loži stroje. Válec horizontálního posuvu je poháněn hydromotorem.



Hydraulic clamp 800

Hydraulický upínač

Hydraulický upínač se automaticky centruje dle průřezu kmene nebo je možné jej zaaretovat v požadované poloze. Slouží i k jednostrannému upínání materiálu proti úhlovým opěrkám. Všechny upínače na stroji se ovládají společně jedním ovladačem.



**Board return arms
1300**

Podavač uříznutého materiálu

Při zpětném pojezdu ramene pilového pásu po ukončení řezu je pomocí zarážek přisunut uříznutý materiál směrem k ovládacímu panelu a umožňuje velmi jednoduchý odběr materiálu nebo je materiál dále posouván na navazující pásové nebo válečkové dopravníky.



**Board mechanical
slide**

Skluzavka uříznutého materiálu mechanická

Mechanicky je výškově nastavitelná dle roviny řezu. Slouží ke sklouznutí konce posouvaného materiálu na navazující pásové nebo válečkové dopravníky.



**Board hydraulic
slide 1000**

Skluzavka uříznutého materiálu hydraulická

Pomocí hydrauliky je výškově nastavitelná dle roviny řezu. Slouží ke sklouznutí konce posouvaného materiálu na navazující pásové nebo válečkové dopravníky.

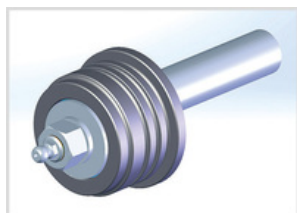


Hydraulic lever

Páčka hydraulického rozvaděče

Přídavná páčka hydraulického rozvaděče umožňuje připojení a ovládání dalšího hydraulického příslušenství.

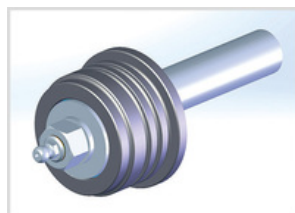
PŘÍSLUŠENSTVÍ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Blade Roller Kit VK
35**

Vodící kladka pilového pásu VK 35

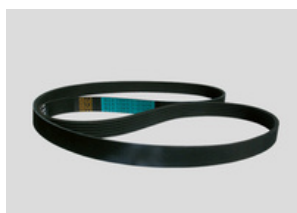
Kalená broušená kladka, ložiska, hřídel pro pilový pás šířky 35 mm.



**Blade Roller Kit VK
40**

Vodící kladka pilového pásu VK 40

Kalená broušená kladka, ložiska, hřídel pro pilový pás šířky 40 mm.



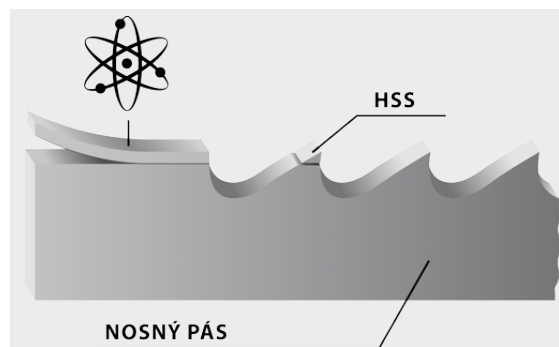
**Wheel Flat Belt GPK
1885**

Plochý řemen oběžného kola GPK 1885



Originální pilové pásy Pilous Maxwood nabízejí celou škálu druhů, která Vám umožňují zpracování jakéhokoliv druhu dřeva.

- Široký sortiment nabízí jak cenově dostupnější pásy pro maloobjemové řezání, tak pásy pro plně profesionální řezání a maximální výkon.
- Základem všech pilových pásů jsou špičkové německé materiály a precizní zpracování. Kvalita pilových pásů se pečlivě sleduje a všechny pásy odpovídají přísné normě ISO 9001.
- Pilové pásy Pilous jsou používány v desítkách zemí světa. Ať budete řezat jakékoliv dřevo, Pilous Vám doporučí pilový pás, který vyhoví Vaším potřebám.



BiMetal

Pilový pás se špičkami zubů z nástrojové oceli, tato technologie umožňuje podstatně delší dobu řezání bez broušení a výměny pilového pásu. Použití: měkké, tvrdé až extrémně tvrdé dřevo.

Slinutý karbid

Pilový pás, kde špičky zubů jsou osazeny plátky ze slinutého karbidu, jsou označovány též jako SK plátky. Pilový pás, který se nerozvádí a dosahuje nejvyššího možného řezného výkonu.

Stelit

Pilový pás se špičkami zubů z materiálu Stelit. Zcela odpadá rozvádění zubů. Použití: měkké, tvrdé až extrémně tvrdé dřevo.

Uhlíková / Chrom-Vanad pružinová ocel

Nejrozšířenější pilový pás z důvodu optimálního poměru cena/výkon. Použití: měkké i tvrdé dřevo.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

