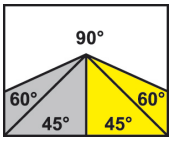
NABÍDKOVÝ LIST

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **metal@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

ARG 130 super





1730 x 13 x 0,65

	90°	+45°	+60°
●	130	115	70
■	130	105	60
▬	180 x 100	115 x 75	70 x 60

Hlavní motor	230 V, 50 Hz, 0,55 kW / 400 V, 50 Hz, 0,37/0,55 kW
Motor čerpadla	230 V, 50 Hz, 0,065 kW / 400 V, 50 Hz, 0,05 kW
Rychlost pásu	65 m/min. / 35/65 m/min.
Pracovní výška svěráku (s podstavcem)	900 mm
Nádrž chladící kapaliny	cca 15 l
Rozměry stroje (min.)	980 x 420 x 550 mm
Rozměry stroje (max.)	1030 x 840 x 1540 mm
Hmotnost stroje	70 / 77 / 100 kg

POPIS PRODUKTU

Univerzální „malá“ pásová pila nachází všeobecné uplatnění v zámečnických a údržbářských dílnách, strojních provozech i při montážích v terénu. Robustní konstrukce stroje je tvořena odlitky z šedé litiny. Na rozdíl od základní verze ARG 130 je posuv do řezu prováděn vlastní vahou ramene s možností regulace přítlaku pomocí speciálního sytému pružin. Po skončení řezu se pohon pilového pásu automaticky vypne. Pro rychlé dělení malých průřezů je možné nastavit systém pružin i pro ruční přítlak do řezu. Mechanická aretace horní polohy ramene pilového pásu. Rameno pilového pásu se zvedá ručně.

• Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
• Plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 90°–60° při stálé poloze upnutého materiálu.
• Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici.
• V této kategorii pásových pil maximální přesnost řezu a životnost pilového pásu.
• Precizní třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu.
• Průmyslové uložení oběžných kol a systému napínacího kola a všech rotačních částí jako u velkých profesionálních strojů.
• Profesionální, tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
• Stroj může být vybaven dvěma druhy motorů. Jednofázový motor (230 V) s univerzální rychlostí pásu 75 m/min. umožňuje snadné připojení k síti. Třífázový dvojrychlostní motor (400 V) s rychlostí pásu 40 a 80 m/min. je vhodný při častějším děleni plných materiálů a silnostěnných profilů.
• Stroj je vybaven nastavitelným dorazem materiálu o délce 250 mm.

Pásové pily ARG 130 super se vyrábí v těchto provedeních:

ARG 130 super

Stolní verze bez chlazení

ARG 130 super TK

Stolní verze s chlazením. Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s profesionálním výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách.

ARG 130 super K

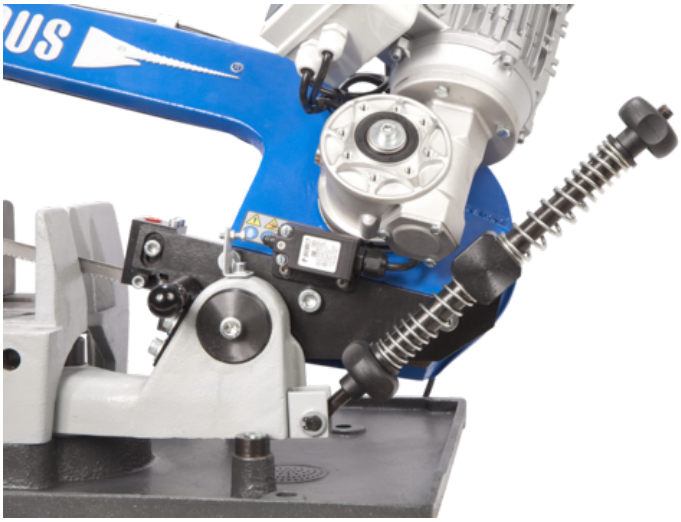
Verze s podstavcem a chlazením. Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s profesionálním výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách. Vana emulze chladicího systému je umístěna v podstavci stroje. Tato verze umožňuje instalaci válečkových dopravníků před i za řezem.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

FOTOGALERIE











PŘÍSLUŠENSTVÍ



DR105/130/200/235*

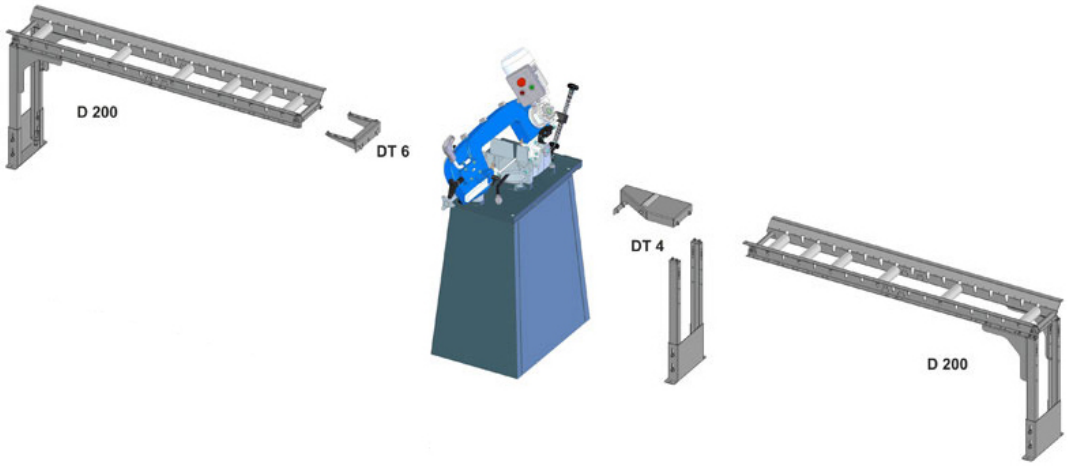
Doraz materiálu - Standardní vybavení
Jednoduchý doraz umožňující nastavení požadované délky děleného materiálu.



V 400

Dvourychlostní třífázový motor pro pohon pilového pásu
Třífázový dvourychlostní motor (400 V) s rychlostí pásu 40 a 80 m/min doporučujeme při častějším dělení plných materiálů a silnostěnných profilů.

DOPRAVNÍKY



MAXtech

.

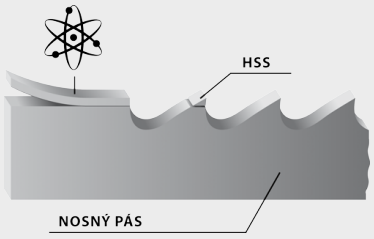
Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.



Bimetalový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.



Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.



Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42
Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah
Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY				PROFILOVÉ MATERIÁLY			
							
Variabilní ozubení		**Konstantní ozubení**		**Variabilní ozubení**		**Konstantní ozubení**	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0–25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

EMULZE



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.
Doporučená koncentrace 5–10 %.
Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
• inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.
• špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniký minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoce rafinový minerální olej,vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.
Balení 5 litrů. Používá se neředěný.
• vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá stabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20 °C, dle zvoleného dávkování.
Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
• velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
• nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s