



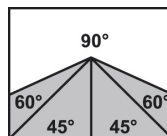
## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## ARG 520 DC S.A.F.



5770 x 41 x 1,3

	90°
●	520
■	500
■	700 x 480

Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 4 kW
Motor čerpadla	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Rychlost pásu	15-90 m/min.
Pracovní výška svěráku	920 mm
Oil v hydraulickém systému	cca 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Nádrž chladící kapaliny	cca 30 l
Rozměry stroje	<a href="#">Rozměrové schéma</a>
Hmotnost stroje	1720 kg

**Robustní dvousloupový poloautomat nachází všeobecné uplatnění při průmyslovém dělení materiálu i v těch nejtěžších a non stop provozech. Mimořádně tuhá konstrukce ramene pilového pásu v kombinaci s jeho masivním dvousloupovým uložením na lineárních vedeních, zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez při průmyslovém dělení plných materiálů. Průmyslový pilový pás 41 x 1,3 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezů nebo nástrojových ocelí.**

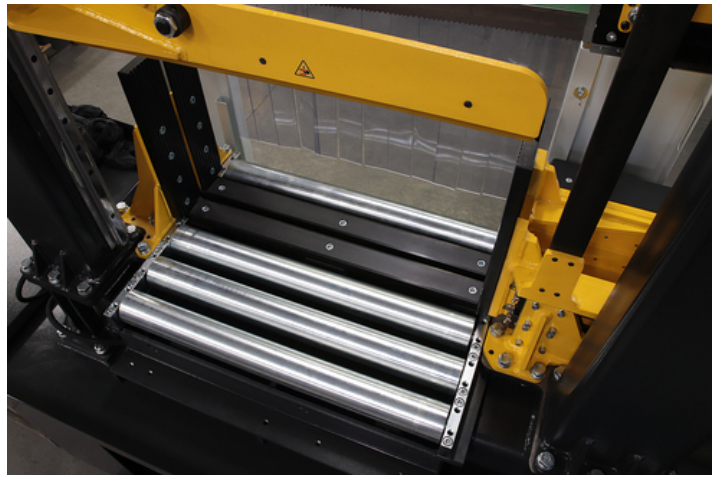
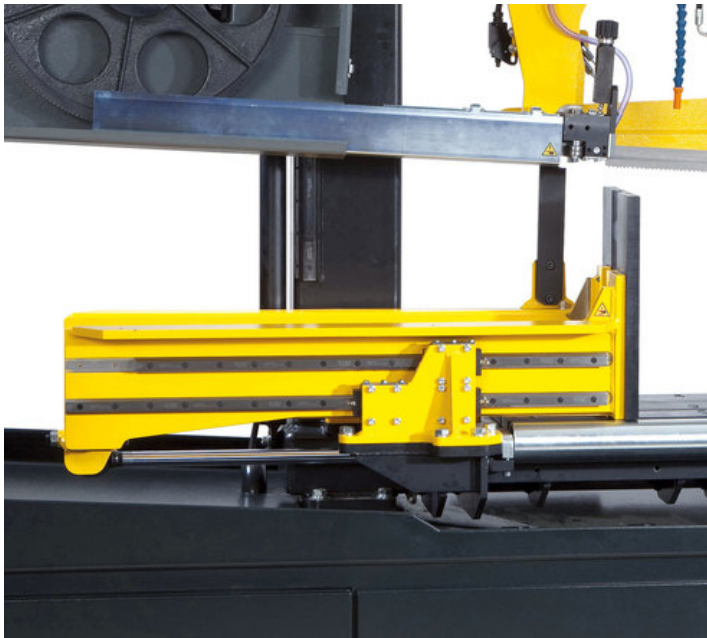
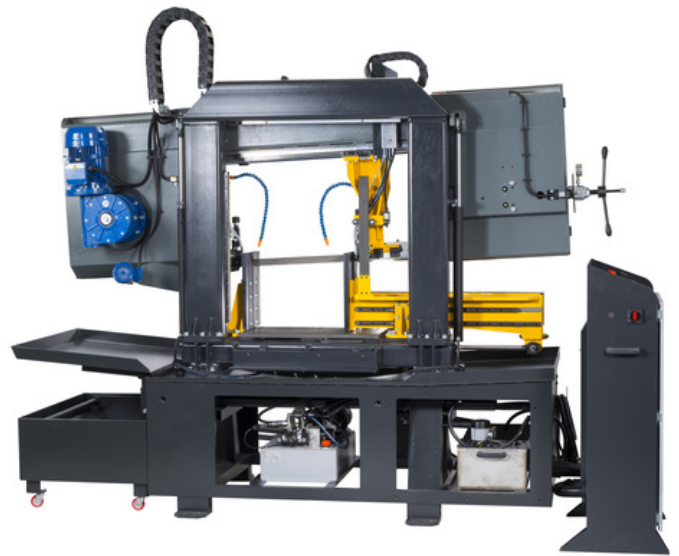
Optimální upnutí materiálu během řezu zaručuje plnozdvihový svěrák, který se pohybuje na lineárních vedeních. Zároveň s čelistí svěráku se nastavuje i pohyblivá vodící kostka pilového pásu a je tak vždy automaticky nejbližší řezu, což přispívá k přesnosti a rychlosti řezu. Držák vodící kostky pilového pásu se pohybuje také na lineárním vedení. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus - upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svěráku.

Snadné intuitivní ovládání pomocí dotykového displeje na ergonomickém centrálním ovládacím panelu. Na displeji se také nastavuje potřebná výška zdvihu ramene pilového pásu dle průřezu děleného materiálu a umožňuje sledovat počet uříznutých kusů z nastavené série. Na displeji se během řezu zobrazuje rychlost pilového pásu, rychlost klesání pilového pásu do řezu v mm/min., zatížení hlavního motoru a případná chybová hlášení. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem. Hydraulický agregát umožňuje i nastavení potřebné síly přitlaku svěráku. Obě vodící kostky pilového pásu jsou osazeny automatickou regulací přitlaku do řezu, která výrazně zrychluje a zpřesňuje řez a zvyšuje životnost pilového pásu. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15-90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilových pásů. Velký podstavec a celková masivní konstrukce zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání těžkých obrobků. Stroj je standardně vybaven masivním šnekovým dopravníkem třísek s motorem dole, pro ideální odvod třísek. Jeho umístění přímo pod řezem zabezpečuje optimální odvod třísek. Třísky mohou být odváděny do plechového kontejneru s vyjímatelnou odkapávací vanou (příslušenství). Kvalitní osvětlení pracovního prostoru zaručuje výkonný LED pás s krytem.

- Z důvodu dosažení maximální přesnosti a produktivity je stroj určen jen pro kolmé řezy.
- Velmi robustní konstrukce stroje, tvořená masivními svařenci, zaručuje pohlcování vibrací.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšuje dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalších dvou nastavitelných vývodech. Vana emulze s výkonným čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

# FOTOGALERIE





FR\*

## Frekvenční měnič - Standardní vybavení

Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



KDE\*

## Poháněný kartáček - Standardní vybavení

Ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



AG\*

## Regulace přítlaku - Standardní vybavení

Hydraulicky ovládaná oboustranná automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu. Výrazným způsobem zkracuje dobu řezu a prodlužuje životnost pilového pásu.



SD 520\*

## Šnekový dopravník třísek - Standardní vybavení

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čistění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.



OPL\*

## Oplachovací pistole - Standardní vybavení

Slouží k čistění pracovního prostoru stroje.



LED\*

## LED lampa - Standardní vybavení

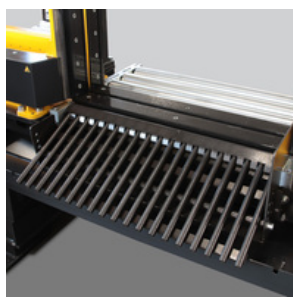
LED pás s krytem zajistí kvalitní osvětlení pracovního prostoru. Neocenitelný pomocník hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



HVP 520

## Hydraulické přítlačné zařízení HVP

Masivní plnozvhivové přítlačné zařízení zaručuje optimální vertikální upnutí při dělení materiálů ve svazku. Hydraulicky ovládaná přítlačná deska s nastavitelnou výškou zdvihu je vedena na lineárních vedeních a upíná materiál po celé délce svěráku. Výška zdvihu, dle velikosti děleného materiálu, je jednoduše nastavitelná na dotykovém display a upínání je synchronizováno s vertikálním svěrákem.



KL 720

## Skluzávka materiálu KL 640

Plynule navazuje na těleso svěráku za řezem a umožňuje snadné sklouznutí uříznutých kusů do bedny při dělení větších sérií.



MM

#### Mihové mazání MM

Vytváří olejovou mlhu, která je vstříkována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LS

#### Laserové zaměřování LS

Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



HD 520

#### Hydraulické napínání

Umožňuje pohodlné napnutí pilového pásu z centrálního ovládacího panelu. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



CD

#### Ukazatel napnutí pilového pásu CD

Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



M2

#### Signalizační maják M2

Slouží k vizuální dálkové kontrole pracovního stavu stroje. Dvojbarevný maják je osazen LED světly s vysokou svítivostí a viditelností ze všech směrů díky unikátnímu tvaru čoček. Zelené světlo – signalizace pracovního režimu stroje, pilový pás je v řezu. Po ukončení řezu a zastavení pilového pásu se světlo vypne a signalizuje Vám tak, že je možné zahájit další řez. Červené světlo – signalizace poruchy, např. prasklý pilový pás, přetížení hlavního motoru, otevřený bezpečnostní kryt a jiné závady vedoucí k zastavení stroje.



BG

#### Kuželočelní převodovka s motorem 5,5 kW

Kuželočelní převodovka se silnějším motorem 5,5 kW zvyšuje řezný výkon stroje. Vhodné pro vysoce produktivní řezání plných houževnatých materiálů, např. nerezových ocelí.



ADV 520

#### Přídavný svěrák za řez

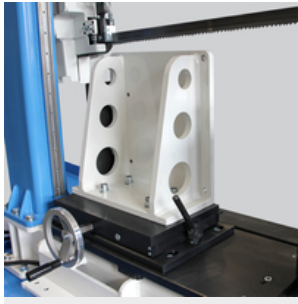
Oboustranné upnutí řezaného materiálu zabraňuje nežádoucímu pohybu materiálu během řezu, omezuje vibrace a šetří pilový pás.



SDB 520

#### Kontejner na třísky SDB 520

Pro snadnou manipulaci je kontejner opatřený kolečky a výklopným zásobníkem na třísky.



**SV 520**

#### **Speciální suport s upínací deskou**

Speciální suport s upínací deskou slouží k upevnění řezaného materiálu. Zejména se využívá pro rychlé a přesné oddělení výrobku z 3D tiskárny od tiskové desky. Přesnost řezu 0,1 mm, šířka řezu cca 2 mm. **VIDEO**

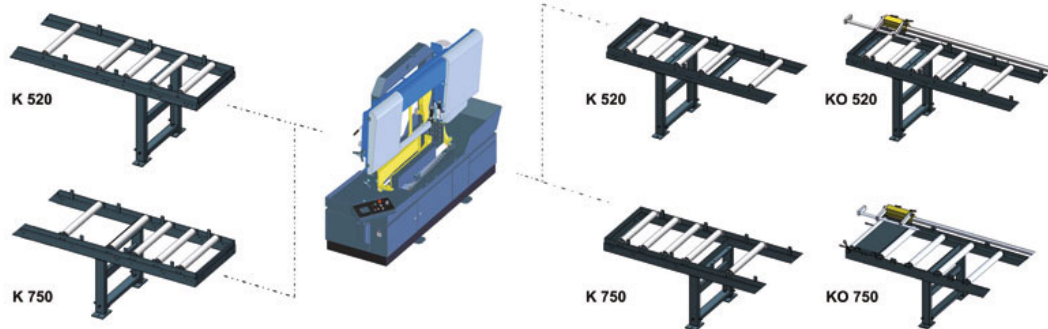


**STM magnetic separator**

#### **Magnetický separátor třísek**

Pro obzvláště jemné třísky, které prošly sítky v pile, slouží vysoce efektivní magnetický separátor. Šetří čas čištění a rozebírání chladicí cesty a prodlužuje životnost chladicí emulze. Toto zařízení je snadno vyjímatelné a lehce se dá očistit mimo stroj pouhým vysunutím magnetických tyčí z pouzdra.

# DOPRAVNÍKY





Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

**Bimetallový pás**  
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

**Konstantní ozubení**  
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

**Variabilní ozubení**  
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

**M42**

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

**M51**

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

**Tvrdokovový pás**

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

**Řezný rozsah**

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.



Variabilní ozubení		Konstantní ozubení		Variabilní ozubení		Konstantní ozubení	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.



COOLcut Standard

**COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.**

**Doporučená koncentrace 5–10 %.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

**COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.**

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčelnost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

**COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

**COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikající mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



**COOLcut Micro**

**COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Balení 5 litrů. Používá se neředěný.**

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáččitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



**COOLcut Antifreeze**

**COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreezeze (%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti (°C)	-5	-10	-17	-26	-40



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

**Příklady rozdílů mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90**

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

**Příklady rozdílů mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OHE 90**

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OHE 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OHE 90 - 4 s