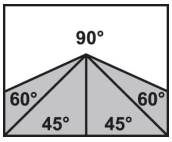
NABÍDKOVÝ LIST

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **metal@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

ARG 520 DC S.A.F.



5770 x 41 x 1,3

	90°
●	520
■	500
▬	700 x 480

Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 4 kW
Motor čerpadla	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Rychlost pásu	15-90 m/min.
Pracovní výška svěráku	920 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Nádrž chladící kapaliny	cca 30 l
Rozměry stroje (min.)	1020 x 2980 x 2330 mm
Rozměry stroje (max.)	1350 x 3610 x 2600 mm
Hmotnost stroje	1720 kg

POPIS PRODUKTU

Robustní dvousloupový poloautomat nachází všeobecné uplatnění při průmyslovém dělení materiálu i v těch nejtěžších a non stop provozech. Mimořádně tuhá konstrukce ramene pilového pásu v kombinaci s jeho masivním dvousloupovým uložením na lineárních vedeních, zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez při průmyslovém dělení plných materiálů. Průmyslový pilový pás 41 x 1,3 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezu nebo nástrojových ocelí.

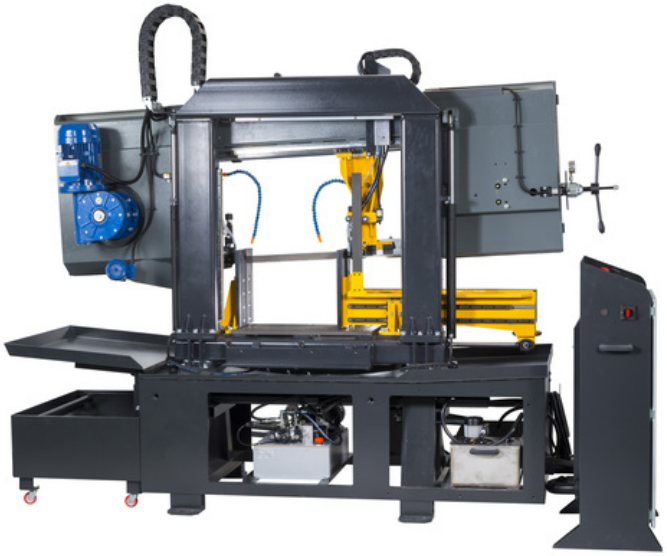
Optimální upnutí materiálu během řezu zaručuje plnozdvihový svěrák, který se pohybuje na lineárních vedeních. Zároveň s čelistí svěráku se nastavuje i pohyblivá vodící kostka pilového pásu a je tak vždy automaticky nejblíže řezu, což přispívá k přesnosti a rychlosti řezu. Držák vodící kostky pilového pásu se pohybuje také na lineárním vedení. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus - upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svěráku.

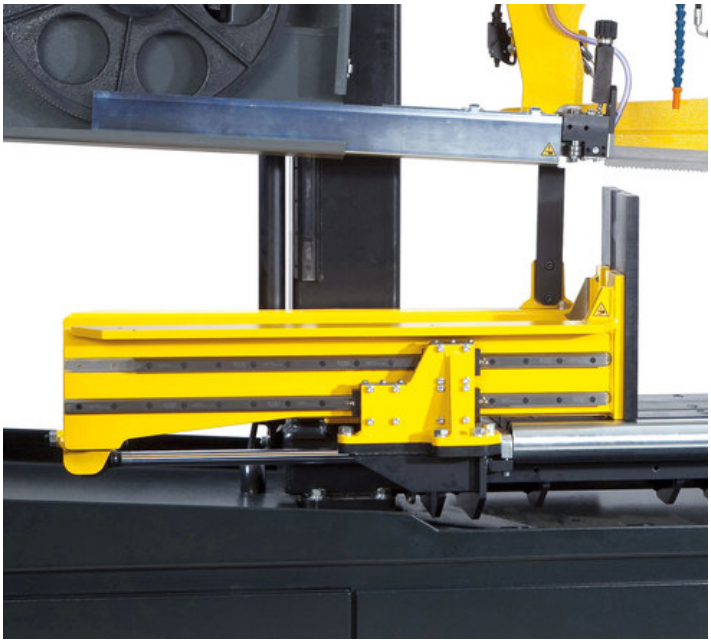
Snadné intuitivní ovládání pomocí dotykového displeje na ergonomickém centrálním ovládacím panelu. Na displeji se také nastavuje potřebná výška zdvihu ramene pilového pásu dle průřezu děleného materiálu a umožňuje sledovat počet uříznutých kusů z nastavené série. Na displeji se během řezu zobrazuje rychlost pilového pásu, rychlost klesání pilového pásu do řezu v mm/min., zatížení hlavního motoru a případná chybová hlášení. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem. Hydraulický agregát umožňuje i nastaveni potřebné síly přítlaku svěráku. Obě vodící kostky pilového pásu jsou osazeny automatickou regulací přítlaku do řezu, která výrazně zrychluje a zpřesňuje řez a zvyšuje životnost pilového pásu. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15-90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilových pásů. Velký podstavec a celková masivní konstrukce zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání těžkých obrobků. Stroj je standardně vybaven masivním šnekovým dopravníkem třísek s motorem dole, pro ideální odvod třísek. Jeho umístění přímo pod řezem zabezpečuje optimální odvod třísek. Třísky mohou být odváděny do plechového kontejneru s vyjímatelnou odkapávací vanou (příslušenství). Kvalitní osvětlení pracovního prostoru zaručuje výkonný LED pás s krytem.

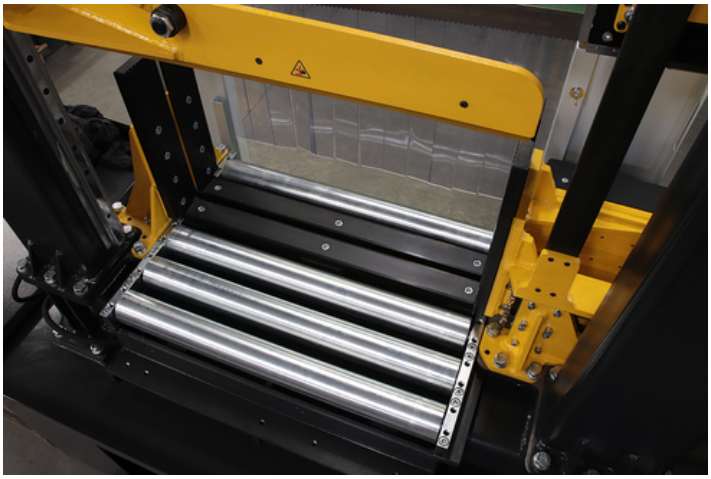
• Z důvodu dosažení maximální přesnosti a produktivity je stroj určen jen pro kolmé řezy.
• Velmi robustní konstrukce stroje, tvořená masivními svařenci, zaručuje pohlcování vibrací.
• Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
• Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšuje dlouhodobou životnost stroje.
• Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
• Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalších dvou nastavitelných vývodech. Vana emulze s výkonným čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
• Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

FOTOGALERIE







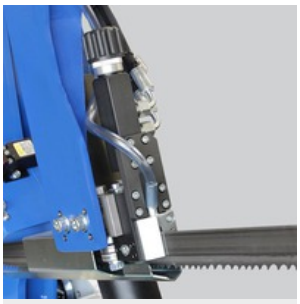
PŘÍSLUŠENSTVÍ

FR*

Frekvenční měnič - Standardní vybavení
Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.

KDE*

Poháněný kartáček - Standardní vybavení
Ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



AG*

Regulace přítlaku - Standardní vybavení
Hydraulicky ovládaná oboustranná automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu. Výrazným způsobem zkracuje dobu řezu a prodlužuje životnost pilového pásu.

SD 520*

Šnekový dopravník třísek - Standardní vybavení
Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čistění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.

OPL*

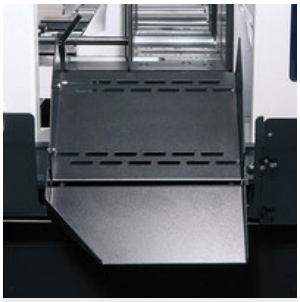
Oplachovací pistole - Standardní vybavení
Slouží k čištění pracovního prostoru stroje.

LED*

LED lampa - Standardní vybavení
LED pás s krytem zajistí kvalitní osvětlení pracovního prostoru. Neocenitelný pomocník hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.

HVP 520

Hydraulické přítlačné zařízení
Masivní plnozvihové přítlačné zařízení zaručuje optimální vertikální upnutí při dělení materiálů ve svazku. Hydraulicky ovládaná přítlačná deska s nastavitelnou výškou zdvihu je vedena na lineárních vedeních a upíná materiál po celé délce svěráku. Výška zdvihu, dle velikosti děleného materiálu, je jednoduše nastavitelná na dotykovém display a upínání je synchronizováno s vertikálním svěrákem.



KL

Skluzavka materiálu
Plynule navazuje na těleso svěráku za řezem a umožňuje snadné sklouznutí uříznutých kusů do bedny při dělení větších sérií. Konstrukce skluzavky ze 2 kusů zamezuje odtékání chladící kapaliny mimo stroj.

MM

Mlhové mazání
Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladící emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.

LS

Laserové zaměřování
Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.

HD 520

Hydraulické napínání
Umožňuje pohodlné napnutí pilového pásu z centrálního ovládacího panelu. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.

CD

Ukazatel napnutí pilového pásu
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.

M2

Signalizační maják M2
Slouží k vizuální dálkové kontrole pracovního stavu stroje. Dvojbarevný maják je osazen LED světly s vysokou svítivostí a viditelností ze všech směrů díky unikátnímu tvaru čoček.
Zelené světlo – signalizace pracovního režimu stroje , pilový pás je v řezu. Po ukončení řezu a zastavení pilového pásu se světlo vypne a signalizuje Vám tak, že je možné zahájit další řez.
Červené světlo – signalizace poruchy, např. prasklý pilový pás, přetížení hlavního motoru, otevřený bezpečnostní kryt a jiné závady vedoucí k zastaveni stroje.

BG

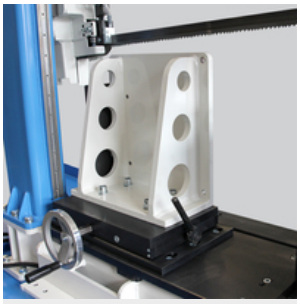
Kuželočelní převodovka s motorem 5,5 kW
Kuželočelní převodovka se silnějším motorem 5,5 kW zvyšuje řezný výkon stroje. Vhodné pro vysoce produktivní řezání plných houževnatých materiálů, např. nerezových ocelí.

ADV 520

Přídavný svěrák za řez
Oboustranné upnutí řezaného materiálu zabraňuje nežádoucímu pohybu materiálu během řezu, omezuje vibrace a šetří pilový pás.

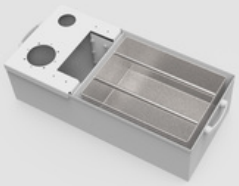
SDB 520

Kontejner na třísky
Pro snadnou manipulaci je kontejner opatřený kolečky a výklopným zásobníkem na třísky.



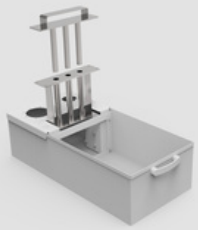
SV 520

Speciální suport s upínací deskou
Speciální suport s upínací deskou slouží k upevnění řezaného materiálu. Zejména se využívá pro rychlé a přesné oddělení výrobku z 3D tiskárny od tiskové desky. Přesnost řezu 0,1 mm, šířka řezu cca 2 mm. **VIDEO**



ST separator

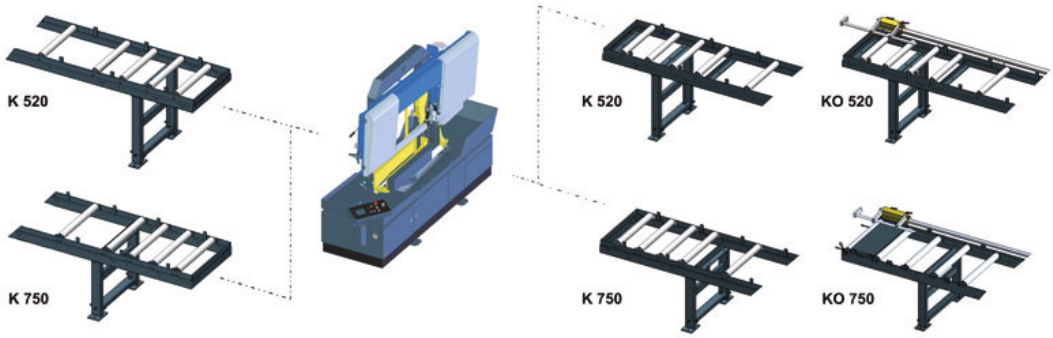
Separátor třísek
Pozinkovaná, jemně perforovaná nádoba sloužící pro efektivní sběr pilin, které prošly sítkem v podstavci. Tato nádoba je při zaplnění snadno vyjímatelná a lehce se dá očistit mimo stroj.



STM magnetic separator

Magnetický separátor třísek
Pro obzvlášť jemné třísky, které prošly sítky v pile, slouží vysoce efektivní magnetický separátor. Šetří čas čištění a rozebírání chladící cesty a prodlužuje životnost chladící emulze. Toto zařízení je snadno vyjímatelné a lehce se dá očistit mimo stroj pouhým vysunutím magnetických tyčí z pouzdra.

DOPRAVNÍKY



MAXtech

.

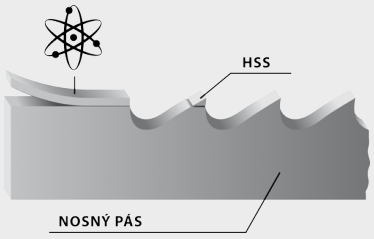
Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.



Bimetalový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42
Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah
Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY				PROFILOVÉ MATERIÁLY			
Variabilní ozubení		**Konstantní ozubení**		**Variabilní ozubení**		**Konstantní ozubení**	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0–25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

EMULZE

COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.
Doporučená koncentrace 5–10 %.
Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
• inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.
• špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniký minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoce rafinový minerální olej,vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.
Balení 5 litrů. Používá se neředěný.

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.

COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20 °C, dle zvoleného dávkování.
Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME

OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s

OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s