



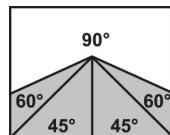
## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## ARG 640 DC S.A.F.



	90°
●	640
■	600
■■	800 x 550

Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 7,5 kW
Motor čerpadla	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V, 50 Hz, 1,1 kW
Rychlosť pásu	15-90 m/min.

## POPIS PRODUKTU

**Robustní dvousloumový poloautomat nachází všeobecné uplatnění při průmyslovém dělení materiálu i v těch nejtěžších a non stop provozech. Mimořádně tuhá konstrukce ramene pilového pásu v kombinaci s jeho masivním dvousloumovým uložením na lineárních vedeních, zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez při průmyslovém dělení plných materiálů. Průmyslový pilový pás 54 x 1,6 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožnuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezu nebo nástrojových ocelí.**

Optimální upnutí materiálu během řezu zaručuje plnozdvihový svérák, který se pohybuje na lineárních vedeních. Zároveň s čelistí svéráku se nastavuje i pohyblivá vodící kostka pilového pásu a je tak vždy automaticky nejblže řezu, což přispívá k přesnosti a rychlosti řezu. Držák vodící kostky pilového pásu se pohybuje také na lineárním vedení. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus - upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svéráku.

Snadné intuitivní ovládání pomocí dotykového displeje na ergonomickém centrálním ovládacím panelu. Na displeji se také nastavuje potřebná výška zdvihu ramene pilového pásu dle průřezu děleného materiálu a umožnuje sledovat počet uříznutých kusů z nastavené série. Na displeji se během řezu zobrazuje rychlosť pilového pásu, rychlosť klesání pilového pásu do řezu v mm/min., zatížení hlavního motoru a případná chybová hlášení. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem. Hydraulický agregát umožnuje i nastavení potřebné síly přítlaaku svéráku. Obě vodící kostky pilového pásu jsou osazeny automatickou regulací přítlaku do řezu, která výrazně zrychluje a zpřesňuje řez a zvyšuje životnost pilového pásu. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15-90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilových pásů. Velký podstavec a celková masivní konstrukce zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání těžkých obrobků. Stroj je standardně vybaven masivním šnekovým dopravníkem třísek s motorem dole, pro ideální odvod třísek. Jeho umístění přímo pod řezem zabezpečuje optimální odvod třísek. Třísky mohou být odváděny do plechového kontejneru s vyjmíatelnou odkapávací vanou (příslušenství). Kvalitní osvětlení pracovního prostoru zaručuje výkonný LED pás s krytem.

- Z důvodu dosažení maximální přesnosti a produktivity je stroj určen jen pro kolmé řezy.
- Velmi robustní konstrukce stroje, tvořená masivními svařenci, zaručuje pohlcování vibrací.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšuje dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem s kuželočelní převodovkou.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalších dvou nastavitelných vývodech. Vana emulze s výkonným čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ



FR\*

**Frekvenční měnič - Standardní vybavení**  
Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



KDE\*



AG\*

**Regulace přítlaku - Standardní vybavení**  
Hydraulicky ovládaná oboustranná automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu. Výrazným způsobem zkracuje dobu řezu a prodlužuje životnost pilového pásu.



SD 520\*



OPL\*

**Oplachovací pistole - Standardní vybavení**  
Slouží k čištění pracovního prostoru stroje.



LED\*

**Šnekový dopravník třísek - Standardní vybavení**

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čištění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.



BG 640\*

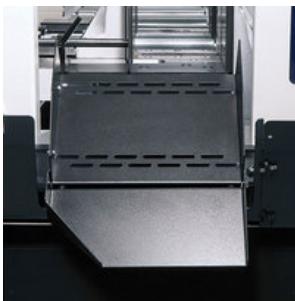
**Kuželočelní převodovka s motorem 7,5 kW - Standardní vybavení**  
Kuželočelní převodovka s motorem 7,5 kW zvyšuje řezný výkon stroje. Vhodné pro vysoce produktivní řezání plných houževnatých materiálů, např. nerezových ocelí.



HVP 520

**Hydraulické přitlačné zařízení**

Masivní plnovihlové přitlačné zařízení zaručuje optimální vertikální upnutí při dělení materiálů ve svazku. Hydraulicky ovládaná přitlačná deska s nastavitelnou výškou zdvihu je vedena na lineárních vedeních a upíná materiál po celé délce svěráku. Výška zdvihu, dle velikosti děleného materiálu, je jednoduše nastavitelná na dotykovém display a upínání je synchronizováno s vertikálním svěrákem.



KL

#### Skluzavka materiálu

Plynule navazuje na těleso svéráku za řezem a umožňuje snadné sklouznutí uříznutých kusů do bedny při dělení větších sérií. Konstrukce skluzavky ze 2 kusů zamezuje odtékání chladící kapaliny mimo stroj.



MM

#### Mlhové mazání

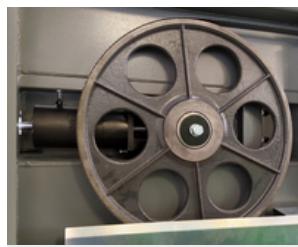
Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladící emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LS

#### Laserové zaměřování

Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



HD 520

#### Hydraulické napínání

Umožňuje pohodlné napnutí pilového pásu z centrálního ovládacího panelu. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



CD

#### Ukazatel napnutí pilového pásu

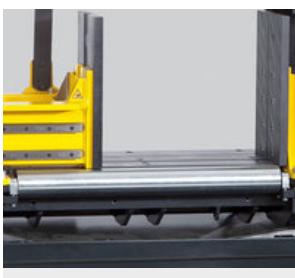
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



M2

#### Signalizační maják M2

Slouží k vizuální dálkové kontrole pracovního stavu stroje. Dvojbarevný maják je osazen LED světly s vysokou svítivostí a viditelností ze všech směrů díky unikátnímu tvaru čoček. Zelené světlo – signalizace pracovního režimu stroje, pilový pás je v řezu. Po ukončení řezu a zastavení pilového pásu se světlo vypne a signalizuje Vám tak, že je možné zahájit další řez. Červené světlo – signalizace poruchy, např. prasklý pilový pás, přetížení hlavního motoru, otevřený bezpečnostní kryt a jiné závady vedoucí k zastavení stroje.



PV

#### Přídavný váleček

Instaluje se místo skluzavky materiálu za řezem. Usnadňuje posouvání materiálu při dělení dlouhých kusů.



ADV 520

#### Přídavný svérák za řez

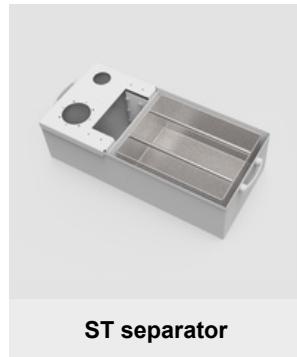
Oboustranné upnutí řezaného materiálu zabraňuje nežádoucímu pohybu materiálu během řezu, omezuje vibrace a šetří pilový pás.



**SDB 520**

#### Kontejner na třísky

Pro snadnou manipulaci je kontejner opatřený kolečky a výklopným zásobníkem na třísky.



**ST separator**

#### Separátor třísek

Pozinkovaná, jemně perforovaná nádoba sloužící pro efektivní sběr pilin, které prošly sítkem v podstavci. Tato nádoba je při zaplnění snadno vyjmoutelná a lehce se dá očistit mimo stroj.



**STM magnetic separator**

#### Magnetický separátor třísek

Pro obzvlášť jemné třísky, které prošly sítky v pile, slouží vysoko efektivní magnetický separátor. Šetří čas čištění a rozebírání chladicí cesty a prodlužuje životnost chladicí emulze. Toto zařízení je snadno vyjmoutelné a lehce se dá očistit mimo stroj pouhým vysunutím magnetických tyčí z pouzdra.

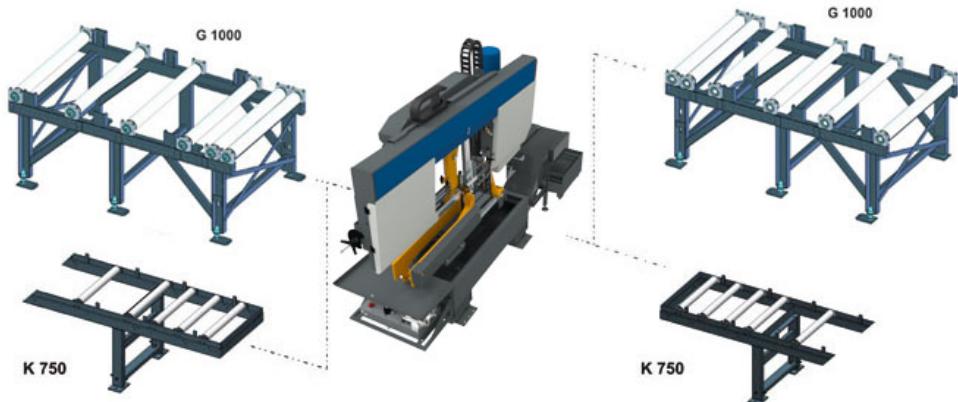


**SDA**

#### Hrablový dopravník třísek SDA

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čištění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.

## DOPRAVNÍKY





**Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.**

**Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.**

**Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.**

**Bimetallový pás**  
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

**Konstantní ozubení**  
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

**Variabilní ozubení**  
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zuba na materiál, větší životnost pilového pásu.

#### M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

#### M51

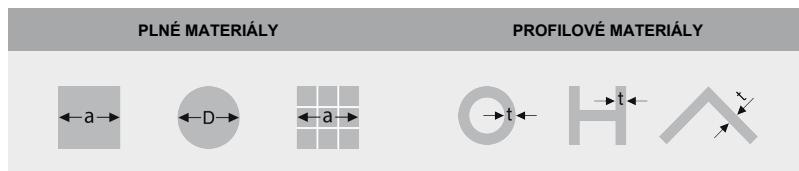
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

#### Tvrdochovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdochovové destičky. Tvrdochovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kaledných, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

#### Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zuba pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.



Variabilní ozubení	Konstantní ozubení	Variabilní ozubení	Konstantní ozubení
a(D) [mm]	[Diagram of a solid rectangular bar]	a(D) [mm]	[Diagram of a solid rectangular bar]
0-25	10/14	0-10	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14
30-60	6/10	20-40	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6
60-110	4/6	80-120	4
80-140	3/4	120-200	3
120-350	2/3	200-400	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25
380-750	1/1,5		40-85
550-3000	0,75/1,25		1/1,5
		80-200	0,75-1,25

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

## EMULZE



COOLcut Standard

**COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.**

**Doporučená koncentrace 5–10 %.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

**COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.**

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniky minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

**COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

**COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobrě biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

**COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoko rafinový minerální olej, vysoko rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Tako koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Balení 5 litrů. Používá se neředěný.**

- vysoko rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

**COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísetelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40