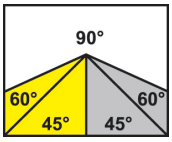
NABÍDKOVÝ LIST

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **metal@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

ARG 640 DCT S.A.F.





8100 x 54 x 1,6

	90°	-45°	-60°
●	640	640	375
■	550	550	375
▬	1100 x 550	710 x 550	375 x 550

Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 7,5 kW
Motor čerpadla	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V, 50 Hz, 1,1 kW
Rychlost pásu	15-90 m/min.
Pracovní výška svěráku	800 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Nádrž chladící kapaliny	cca 100 l
Rozměry stroje (min.)	3800 x 2500 x 2050 mm
Rozměry stroje (max.)	3800 x 2700 x 2700 mm
Hmotnost stroje	4200 kg

POPIS PRODUKTU

Mohutná pásová pila s masivním dvousloupovým uložením ramene pilového pásu, pohybujícím se na lineárních vedeních. To zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez. Masivní rameno pilového pásu svojí moderní koncepcí umožňuje jak průmyslové dělení plných materiálů velkých průřezů, tak i řezání velmi velkých profilů, a to i při dělení pod úhlem do 60°. Robustní průmyslová pásová pila nachází všeobecné uplatnění ve všech náročných výrobních provozech. Přesný řez i u velkých průřezů zaručuje pilový pás o velikosti 54 x 1,6 mm. Je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezu nebo nástrojových ocelí. Ve své kategorii se stroj vyznačuje mimořádně robustním podstavcem a systémem natáčení dvousloupového uložení ramene a neobvykle velkou ložnou plochou svěráku. To vše zaručuje jedinečnou stabilitu, přesnost a životnost.

Snadné intuitivní ovládání na ergonomickém otočném centrálním panelu. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem, který umožňuje i nastaveni potřebné síly přítlaku svěráku. To vše ve spojení s hydraulicky ovládaným posuvem pilového pásu do řezu podstatně zvyšuje produktivitu řezání, zvláště u velkých sérií a dělení plných a vysoce jakostních materiálů. Obě vodící kostky pilového pásu jsou osazeny automatickou regulací přítlaku do řezu, což výrazně zrychluje a zpřesňuje řez a zvyšuje životnost pilového pásu. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus – upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svěráku. Hydraulický agregát umožňuje i nastaveni potřebné síly přítlaku svěráku. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15–90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti řezu a životnosti pilových pásů.

Bohatá výbava stroje v základní verzi:

1. Oboustranná automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu.
2. Hydraulický posuv pohyblivé lišty vedení pilového pásu dle průřezu děleného materiálu ovládané z centrálního panelu.
3. Hydraulické napínání pilového pásu, ovládané z centrálního panelu, zaručuje optimální napnutí a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro jeho životnost i přesnost řezu.
4. Elektricky poháněný čistící kartáček pilového pásu.
5. Automatický odvod třísek pomocí šnekového dopravníku.
6. Oplachovací pistole.

• Pro co nejlehčí natáčení ramene při řezání pod úhlem je otočný systém uložen na kuželíkových ložiscích.
• Jednoduchá aretace a nastaveni požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici, nebo, jako příslušenství, digitální snímání úhlu řezu.
• Masivní plnozdvihový svěrák zajišťuje snadné, rychlé a spolehlivé upnutí materiálu.
• Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručuje dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
• Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšuje dlouhodobou životnost stroje.
• Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem s kuželočelní převodovkou.
• Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s profesionálním čerpadlem s možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalším nastavitelném vývodu, a oplachovací pistolí. Vana emulze s čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
• Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.
• Snadné ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládací prvků (elektro i hydraulika) na otočném panelu.

PŘÍSLUŠENSTVÍ



BG 640*

Kuželočelní převodovka s motorem 7,5 kW - Standardní vybavení
Kuželočelní převodovka s motorem 7,5 kW zvyšuje řezný výkon stroje. Vhodné pro vysoce produktivní řezání plných houževnatých materiálů, např. nerezových ocelí.



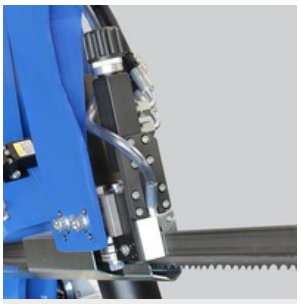
FR*

Frekvenční měnič - Standardní vybavení
Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



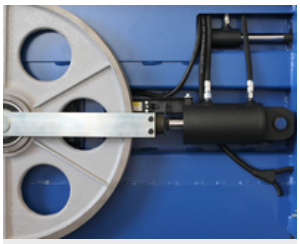
KDE*

Poháněný kartáček - Standardní vybavení
Ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



AG*

Regulace přítlaku - Standardní vybavení
Hydraulicky ovládaná oboustranná automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu. Výrazným způsobem zkracuje dobu řezu a prodlužuje životnost pilového pásu.



HD640*

Hydraulické napínání - Standardní vybavení
Umožňuje pohodlné napnutí pilového pásu z centrálního ovládacího panelu. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



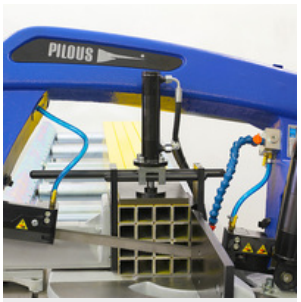
SD 520*

Šnekový dopravník třísek - Standardní vybavení
Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čistění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.



OPL*

Oplachovací pistole - Standardní vybavení
Slouží k čištění pracovního prostoru stroje.



HVP

Hydraulické přítlačné zařízení
Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku. Zabezpečuje spolehlivé upnutí pomocí hydraulicky ovládaného vertikálního přítlaku, pracujícího v cyklu s celým strojem.



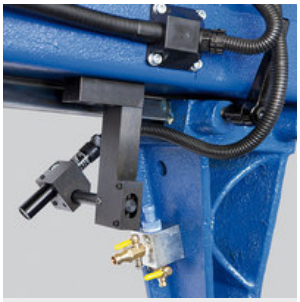
LA 50

Halogenová lampa
Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



MM

Mlhové mazání
Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladící emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LS

Laserové zaměřování
Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



LG 640

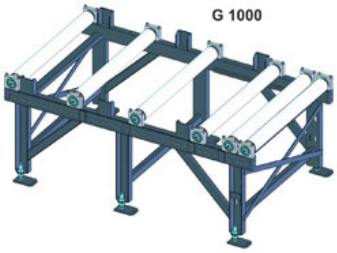
Zobrazování úhlů
Digitální snímání a zobrazení nastavovaného úhlu řezu zaručuje rychlé a přesné nastavení požadovaného úhlu. Hodnota se zobrazuje na výrazném, ergonomicky umístěném disleji. Doporučujeme hlavně při častém dělení pod úhlem.

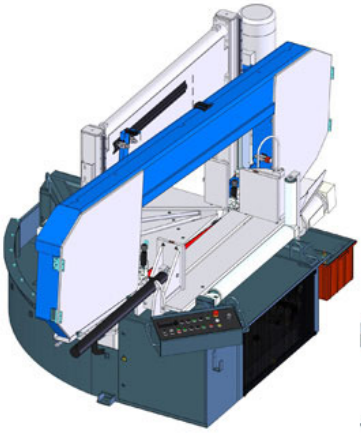


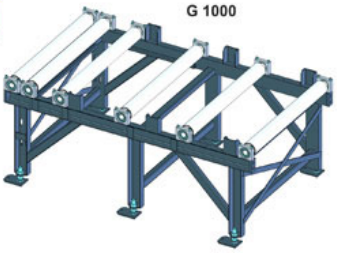
SDB

Kontejner na třísky
Pro snadnou manipulaci je kontejner opatřený kolečky a výklopným zásobníkem na třísky.

DOPRAVNÍKY







MAXtech

.

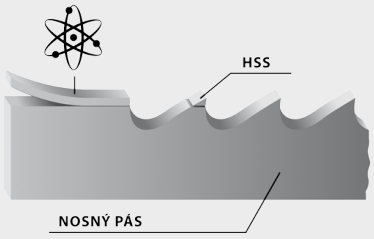
Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.



Bimetalový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.



Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.



Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42
Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah
Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY				PROFILOVÉ MATERIÁLY			
							
Variabilní ozubení		**Konstantní ozubení**		**Variabilní ozubení**		**Konstantní ozubení**	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0–25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

EMULZE



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladící a mazací emulze.
Doporučená koncentrace 5–10 %.
Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
• inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.
• špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniký minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• vynikajících mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladící a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.
Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
• vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá biostabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou bsahující vysoce rafinový minerální olej,vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.
Balení 5 litrů. Používá se neředěný.
• vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
• efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
• nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
• minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
• vysoká hospodárnost a rentabilita použití
• dlouhodobá stabilita
Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20 °C, dle zvoleného dávkování.
Balení 5 litrů. Ředění 1:20.
• efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
• velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
• nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s