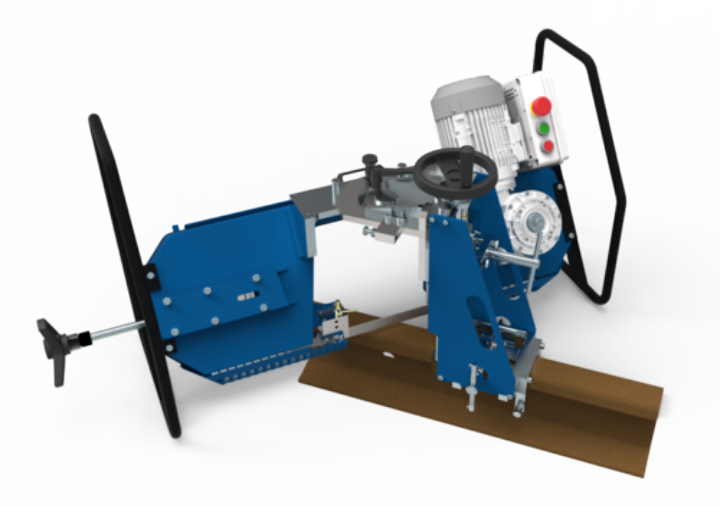
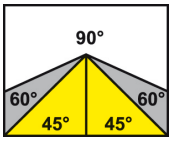
NABÍDKOVÝ LIST

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **metal@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

IR 200 PLUS





2120 x 27 x 0,9

Hlavní motor	3x400 V, 50 Hz, 0,9/1,4 kW, nebo 1x230V 1,1 kW
Rychlost pásu	40/80 m/min, nebo 40 m/min
Typy kolejnic	železniční (R65, S49, S54, UIC 54, UIC 60), tramvajové, důlní, jeřábové, atd.
Nádrž chladicí kapaliny	cca 5 l
Rozměry stroje	1011 x 481 x 531 mm
Hmotnost stroje*	rameno 52 kg / základna 19 kg

*Hmotnost stroje se liší dle výbavy a provedení.

POPIS PRODUKTU

Kompaktní a lehce přenosná pásová pila pro rychlé a komfortní řezání kolejnic s možností řezu pod úhlem. Využití nachází především při opravách a údržbě kolejnic.

Pro co nejsnazší transport je pila složena ze dvou samostatných celků:

• Upínací část se systémem posuvu ramene pilového pásu do řezu. Umožňuje velmi jednoduché, rychlé a spolehlivé upnutí na kolejnici. Posuv do řezu se provádí jednoduchým otáčením ručního kola. Maximální přesnost řezu a dlouhodobou životnost zaručuje celková masivní konstrukce systému s vedením na tvrdochromových tyčích.

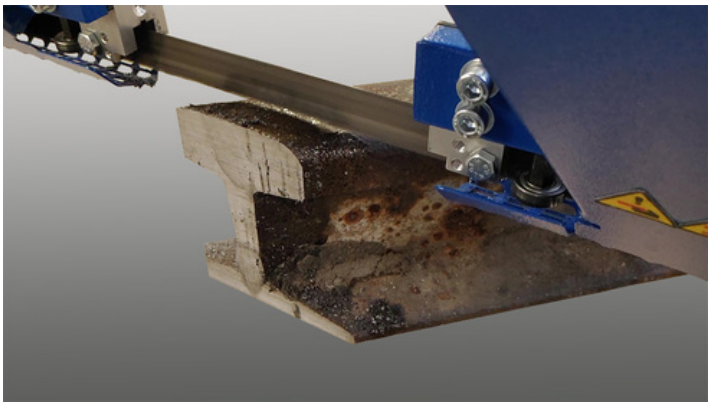
• Rameno pilového pásu. Základ ramene tvoří masivní hliníkový odlitek. Profesionální, tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou. Přesnost vedení pilového pásu v řezu zaručuje precizní třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu. Průmyslové, masivní uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí.

Velmi jednoduché a rychlé nasazení ramene pilového pásu a aretace na upínací systém. Ke stroji je připojen chladicí a mazací systém pilového pásu. Z tlakovací nádoby je emulze vedena přímo do místa řezu. Při využití biologicky odbouratelných emulzí je používání chladicího systému zcela ekologické. Pro snadný transport je rameno pilového pásu osazeno velkými madly, která zároveň slouží jako ochrana při manipulaci a odkládání. Stroj se vyrábí v provedení 1 x 230 V (rychlost pásu 40 m/min), nebo 3 x 400 V (rychlost pásu 40/80 m/min).

Jak je z fotografií patrno, pásová pila Pilous IR 200 PLUS může být použita i pro jiné účely. Stroj byl sice navržen primárně pro řezání symetrických a asymetrických kolejnic, ale stejně tak dobře lze využít pro řezání jiných profilů a trubek přímo v terénu. Upínač lze přizpůsobit dle potřeb zákazníka. V případě zájmu kontaktujte s poptávkou naše obchodní oddělení: metal@pilous.cz

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.

FOTOGALERIE



MAXtech

.

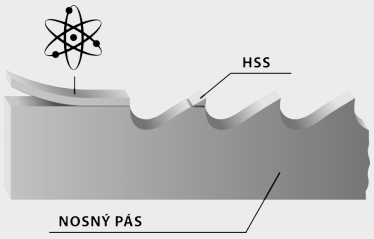
Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.



Bimetalový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42
Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálu včetně nástrojových ocelí a nerezí do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51
Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součásti, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah
Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY				PROFILOVÉ MATERIÁLY			
Variabilní ozubení		**Konstantní ozubení**		**Variabilní ozubení**		**Konstantní ozubení**	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0–25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.