



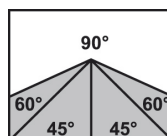
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

Xpert 3.0 3D



3150 x 27 x 0,9

Max. šířka a výška tiskové desky	300 x 300 mm
Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 2,2 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V / 50 Hz / 0,18 kW
Rychlost pásu	20-130 m/min.
Pracovní výška svěráku	910 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 6 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Rozměry stroje (max.)	1900 x 980 x 1900 mm
Hmotnost stroje	513 kg

PÁSOVÁ PILA JE NEJRYCHLEJŠÍ, NEJLEVNĚJŠÍ A NEJEFEKTIVNĚJŠÍ ŘEŠENÍ PRO ODDĚLOVÁNÍ 3D TIŠTĚNÝCH KOVOVÝCH DÍLŮ Z TISKOVÉ DESKY.

Jednouúčelová dvousloupová pásová pila zaručuje rychlé a přesné oddělení výrobku z 3D tiskárny od tiskové desky. Přesnost řezu 0,1 mm, šířka řezu 1,5 mm.

Speciální, nastavitelný systém upínání tiskové desky zaručuje její optimální upnutí. Je vybaven sklápěcím mechanismem s dorazy. To umožňuje snadné a rychlé uchycení tiskové desky v horizontální poloze a jednoduché sklopení do vertikální pracovní polohy. Přesné upnutí tiskové desky zaručuje nastavení řezu s minimálními přídávky a tím úsporu materiálu při tisku. Vzdálenost řezu od tiskové desky lze velmi snadno nastavit manuálně ovládacím kolem.

Maximální rozměr tiskové desky 300 x 300 mm, rozteče a průměr závitů upravíme dle Vašich požadavků.

Plynule nastavitelná čelist upínacího systému umožňuje instalaci tiskové desky tloušťky 10-60 mm s možností mechanického přestavení až na rozsah 0-70 mm.

Ve standardním provedení je čelist upínacího systému připravena pro uchycení tiskové desky o rozměru 250 x 250 mm.

Deska může být uchycena dvěma způsoby:

1.pomocí šroubů, standardní rozteč závitů 210 x 210 mm.

V čelisti upínacího systému jsou tyto závitů řešeny výměnnými vložkami, takže je možné zvolit velikost závitů podle průměru otvoru pro šroub v tiskové desce, M5 , M6 a M8. Taktéž je vložka výměnná v případě poškození závitů.

2.pomocí systému rychloupínání, velmi jednoduché upnutí utažením jednoho šroubu.

Systém rychloupínání je možné upravit na velikost tiskové desky podle Vašich požadavků.

Stroj je usazen na inovovaném podstavci, při jehož konstrukci byl kladen důraz nejen na dostatečnou stabilitu, ale i na co nejmenší rozměr (šířka podstavce je pouze 700 mm) a možnost jednoduchého odstranění třísek do vyjímatelného zásobníku.

Kvalitní osvětlení pracovního prostoru výkonnou LED lampou.

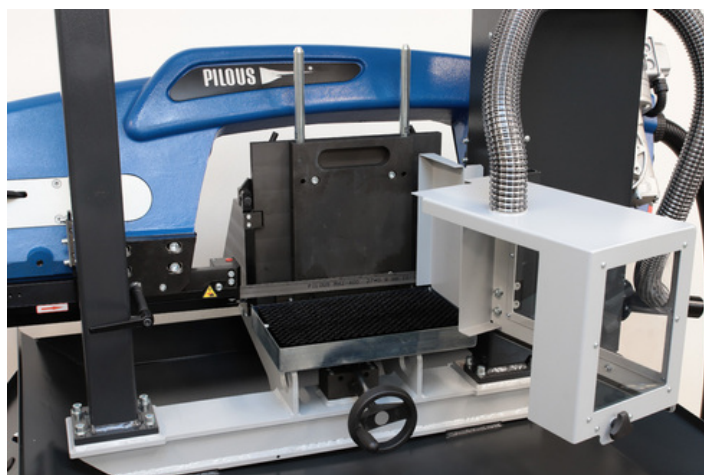
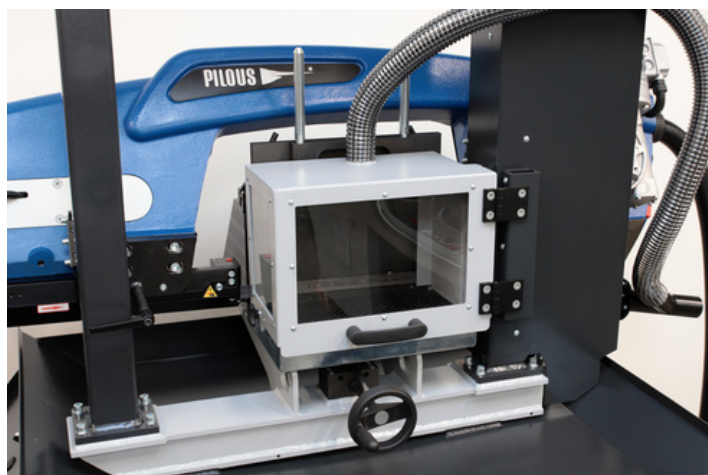
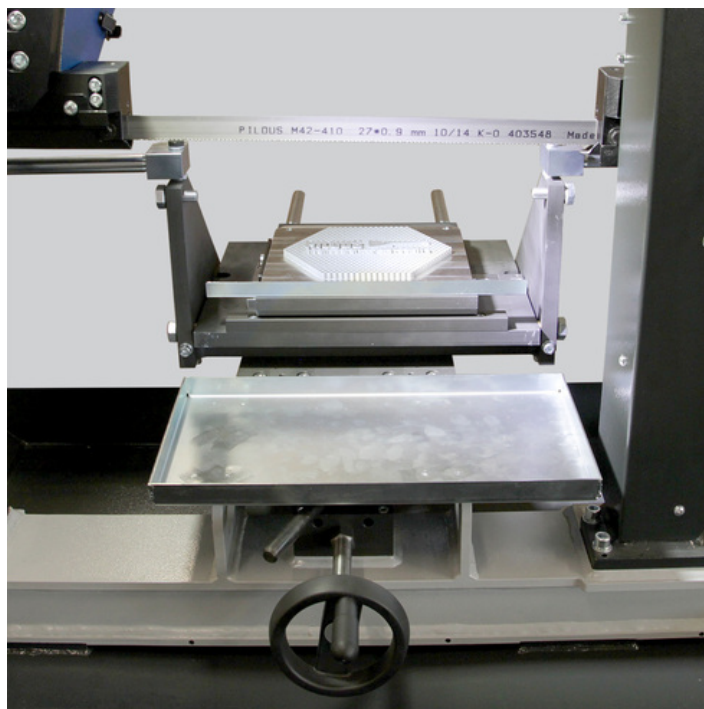
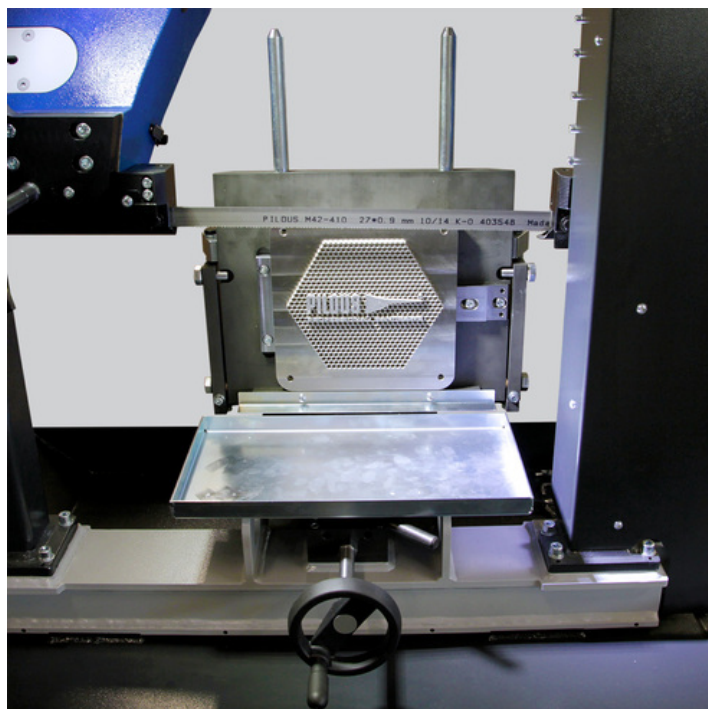
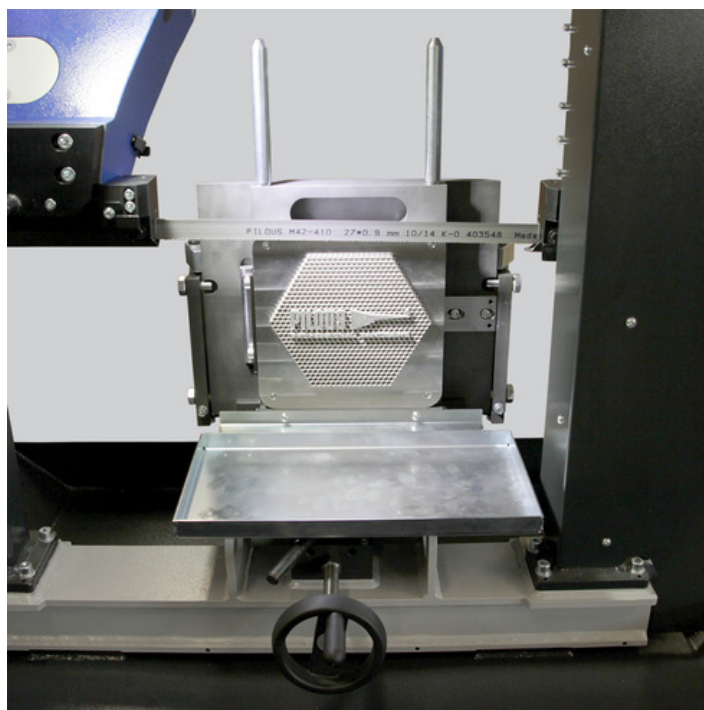
Zcela nová koncepce odlitku ramene pilového pásu a unikátní design. Mohutné litinové rameno je v kategorii dvousloupových pásových pil zcela výjimečné. To v kombinaci s masivním dvousloupovým uložením ramene, pohybujícím se na lineárních vedeních, zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez.

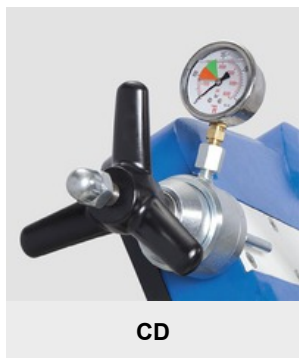
Jako řezný nástroj je použit průmyslový Bi-metalový pilový pás velikosti 27 x 0,9 mm. Přesnost řezu pilového pásu zaručuje třístranné tvrdokovové vedení před a za řezem. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 20-130 m/min., což výrazně přispívá k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilových pásů.

Rameno pilového pásu se na lineárních vedeních pohybuje pomocí hydraulického válce poháněného výkonným hydraulickým agregátem. Jednoduché ovládání na centrálním ovládacím panelu a plynule nastavitelná rychlost posuvu do řezu. Po ukončení řezu se automaticky vypne pilový pás a rameno vyjede nahoru do původní, nastavitelné polohy.

Stroj se vyznačuje celkovým velmi robustním zpracováním. Základ tvoří stabilní podstavec stroje s upínacím systémem tiskové desky a systémem dvousloupového uložení ramene. Jedinečné rameno pilového pásu je osazeno oběžnými litinovými koly s masivním uložením, poháněných průmyslovým motorem s šnekovou převodovkou. To vše zaručuje dlouhodobou přesnost řezu a životnost stroje.

FOTOGALERIE

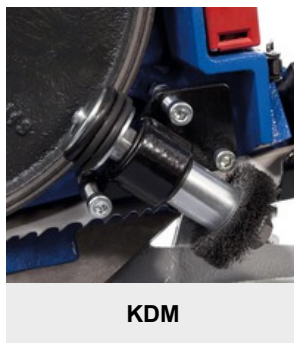




CD

Ukazatel napnutí pilového pásu

Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



KDM

Poháněný kartáček

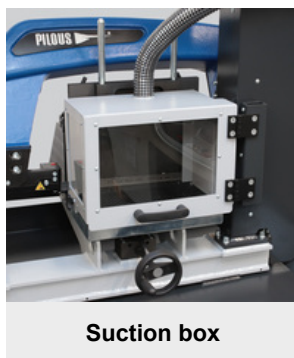
Ocelový okružní kartáček, synchronně poháněný z hnacího kola. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



MM

Mlhové mazání

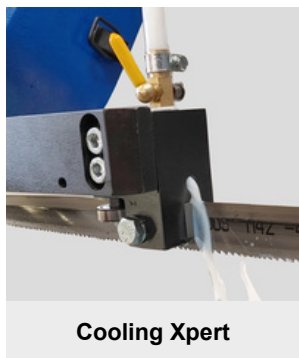
Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



Suction box

Odsávací box

Odsávací box napomáhá vylučovat prach a piliny z oblasti řezání. Odsávání je rozděleno do dvou větví. Připojovací otvor na výkonné odsávání má průměr 50 mm. Při velikosti tiskové desky 250x250x20mm výška tisku maximálně 300 mm. Při velikosti tiskové desky 300x300x20mm výška tisku maximálně 250 mm. Toto příslušenství není možné kombinovat s příslušenstvím: Chlazení pilového pásu a Poháněný kartáček



Cooling Xpert

Chlazení pilového pásu

Chlazení pilového pásu prodlužuje životnost pásu, odvádí piliny a přispívá k vyšší jakosti řezu. Čerpadlo chlazení se spustí společně s pilovým pásem. Množství emulze se dávkuje ventilem na vodících kostkách. Emulze se vrací zpět do systému přes odpadní nádobu. Toto příslušenství není možné kombinovat s příslušenstvím: Odsávací box



3D Print Trolley

Manipulační stůl

Stůl umožňuje jednoduchou manipulaci s těžkými tiskovými deskami mezi 3D tiskárnou a pilou. Elektrický pohon zajišťuje přenastavení výšky stolu.



Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

Bimetallový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součástí, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY

PROFILOVÉ MATERIÁLY

Variabilní ozubení		Konstantní ozubení		Variabilní ozubení		Konstantní ozubení	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

