



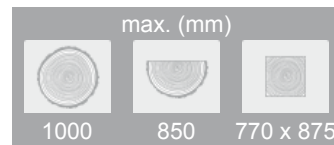
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 1000 H 40



5350 x 34-41 x 0,9-1,27
mm

Max. Stammdurchmesser	1000 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	850 mm
Max. Sägeblatthub	875 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	450 mm
Schnittlänge der Grundsektion	7,6 m
Länge der Verlängerungssektion	3 m
Min. Schnittlänge	1,2 m
Sägeblattantrieb	15 (18,5) kW
Motor vom Verfahrportal	1,5 kW
Hubmotor	0,55 kW
Motor vom Hydraulikaggregat	5,5 kW
Hydrauliköl	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP
Sägeblattdimension	5350 x 35 ÷ 40 x 0,9 ÷ 1,1 mm
Gewicht der Grundversion	2580 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	420 kg

**Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters: Hauptmotor:
15,0 kW - 63 Amper; Hauptmotor: 18,5 kW - 80 Amper**

Schnittvorschub – motorisch

Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch

Das Bedienpult – stationär

Stammmanipulation – hydraulisch

Die neu gestaltete Version vom Modell CTR 950 Hydraulic mit vergrößertem maximalem Stammquerschnitt 1000 mm. Neben dem brandneuen Maschinen-Design wurden auch zahlreiche technische Modifikationen und Änderungen vorgenommen, die Qualität, Benutzerfreundlichkeit und Maschinenstandzeit verbessern. Äußerst robust konzipierte Maschinenkonstruktion und leistungsfähiges Hydraulikzubehör machen auch die schwersten Einsätze einschließlich der Dauerbetriebe möglich. Das reichhaltige Hydraulikzubehör meistert die Handhabung von sehr starken und extrem schweren Stämmen. Dadurch steigt die Produktivität und sinken die Arbeitskosten.

Neu ist die Maschine schon in der Grundausführung mit neuem Abmesssystem einfacher, intuitiver Bedienung auf großem 8,4 Zoll Farbtouchscreen ausgestattet. Die neue Betriebssystemgeneration erlaubt die Wahl zwischen vier programmierten Schnittmodi. Es können die Wiederholung einer konstanten oder eine variable Schnittholzdicke eingestellt werden.

Es kann auch zwischen zwei Möglichkeiten des automatischen Ausfahrens des Rahmens nach dem Schnitt gewählt werden und zwar auf feste Höhe oder auf das letzte Maß mit einstellbarem Aufmaß.

Einfaches und schnelles Eingeben der Brettstärke aus bearbeitbarer Bibliothek.

Das neue System garantiert schnelles und genaues Einstellen der geforderten Schnittstärke und verhindert so Fehler durch den menschlichen Faktor beim manuellen Einstellen des Schnitts. Es spart so Zeit und macht die Produktion genauer.

Die Grundversion ist mit folgendem Hydraulikzubehör ausgestattet:

- Hydraulischer Stammspannzeug – 2x
- Schwenkbarer Winkelanschlag – 5x
- Teleskopischer Stammdreher – 1x
- Stammheber mit passiver Walze – 1x
- Stammheber mit angetriebener Walze – 1x

Das einzigartige Baukastensystem der Modellreihe CTR ist mit zahlreichen Aufnahmepunkten für Hydraulikzubehör ausgestattet. Dies ermöglicht einen sehr variablen Einbau vom Zubehör im Hinblick auf die gesägte Gesamtlänge und spezifische Eigenschaften des Materials.

Der breite, enorm massive Verfahrportal des Sägerahmens und robuste Verfahrsektionen sichern hohe Laufruhe auch bei hohen Verfahrsgeschwindigkeiten. Die Ausführung der Hauptelemente, wie Laufräder einschließlich deren Lagerung, die Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebssystem, das Vorschubsystem usw. garantiert höchstmögliche Maschinenstandzeit und -genauigkeit auch bei schwersten Einsatzbedingungen.

Der Schnittvorschub und die Höhenverstellung des Sägerahmens sind stufenlos einstellbar. Die Verfahrsgeschwindigkeit wird am digitalen Display dargestellt. Das zentrale Bedienpult ist stationär am Grundgestell des Verfahrportals angebracht. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einem Platz, einschließlich des kompletten Hydraulikzubehörs. Der Schnittvorschub wird über einen Kettentrieb von der Elektromotor-Schneckengetriebe-Kombination gesichert, die mittels eines Frequenzumrichters gesteuert wird. Die Verfahrsgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endteile am Verfahrweg sind mit automatischer Verlangsamung und Abschaltung in Endpositionen ausgestattet.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenbewegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb gewährleistet, der vom Elektromotor und Schneckengetriebe angetrieben wird. Die vom Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – einen Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System kann jederzeit um ein elektronisches Messsystem erweitert werden, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

Der Sägerahmen ist mit den aus hochwertigem Grauguss gefertigten und präzise ausgewuchteten Laufrädern versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Flachriemen aus Gummitemil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, ausgewuchteten Elektromotor angetrieben.

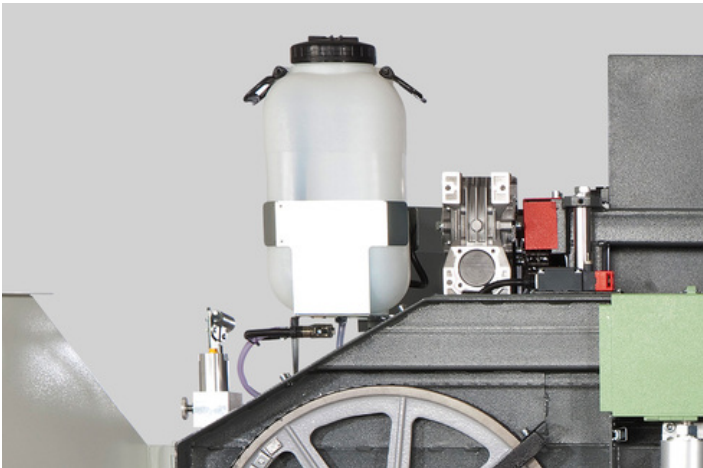
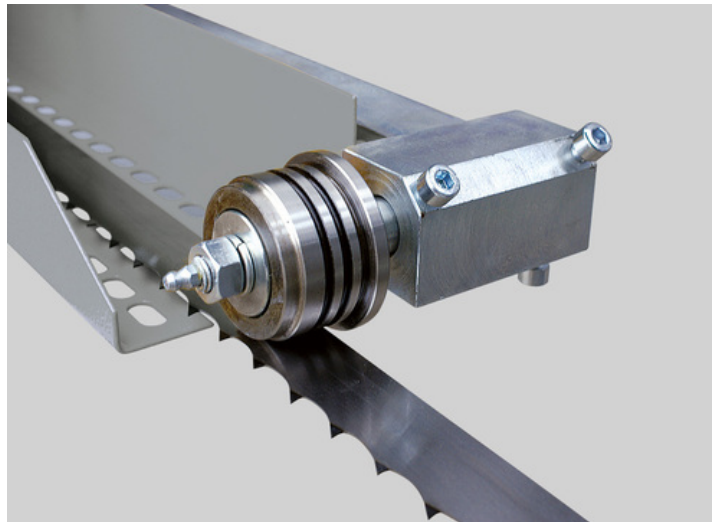
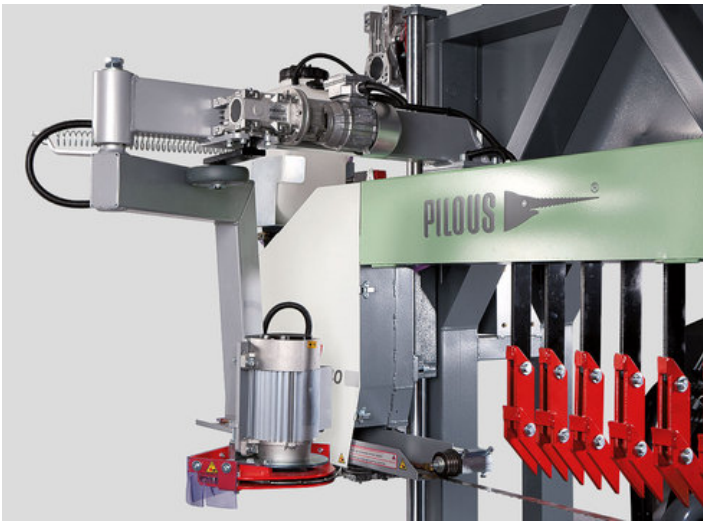
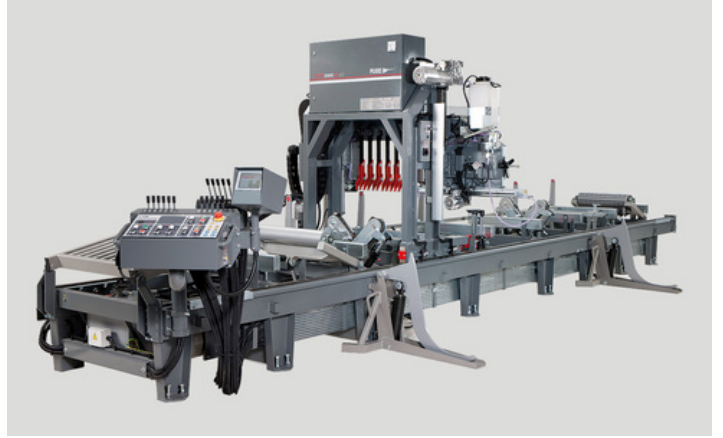
Das System vom Spannrad bewegt mit der verstellbaren Druckleiste in einer robusten Guss-Keilführung, wodurch präzise und spielfreie Einstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Die Maschine basiert auf einem äußerst stabilen Verfahrportal mit beidseitiger, verstellbarer Stahlführung des Sägerahmens. Die Führungen sind auch für angegebene Maximalquerschnitte vom Rundmaterial ausreichend dimensioniert und für harte Betriebsbedingungen vorgesehen. Die beidseitige angetriebene Führung des Verfahrportals in Verbindung mit einem starken Motor ermöglicht stufenloses und schnelles Abnehmen von schwerem zugeschnittenem Material unter Anwendung des Zubringers vom geschnittenen Material. Die Schnittlänge ist bei allen Typen praktisch unbeschränkt, je nach der Anzahl von installierten Verlängerungssektionen. Die Verfahrsektionen sind mit massiven, höhenverstellbaren Stammauflagen versehen.

Die Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind in einem originalen Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

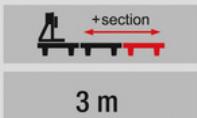
Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE



ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR



3 m

Extending section
3m H

Verlängerungssektion: 3 m

3 m – die Basisversion enthält:
3x Auflagebalken, 1x hydraulisch gesteuerter
Winkelanschlag
Weitere Befestigungspunkte: 3x Spannzug



1 m

Extending section
1m H

Verlängerungssektion 1 m

Die Basisversion enthält 1x
Auflagebalken.



Main motor 18.5 kW

Hauptmotor: 18,5 kW

Höhere Motorleistung ermöglicht höhere
Schnittgeschwindigkeit vor allem
beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.



Debarker 1000H40

Vorschneideinrichtung

Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-
Platten wird Schmutz vom
Sägebereich beseitigt, wo das
Sägeblatt das Material
durchdringt. Dadurch wird der
schnelle
Sägebandverschleiß vermieden.
Dies reduziert den
häufigen Sägebandwechsel und
erhöht seine Lebensdauer sowie die
Maschinenproduktivität. Die
Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30
cm vor dem Sägeblatt – muss
also bei der Festlegung der
Gesamtschnittlänge und der Anzahl
der Verlängerungssektionen
berücksichtigt werden.



Ammeter - blade
load indicator

Amperemeter

Er zeigt die Belastung vom Sägebandmotor an.
Er dient als Hilfe bei der Wahl der
Schnittvorschubgeschwindigkeit und signalisiert
den Sägebandverschleiss Der
rechtzeitige Sägebandwechsel verlängert
seine Standzeit und verbessert die
Schnittqualität.



Ammeter - digital
blade load indicator

Digitales Amperemeter

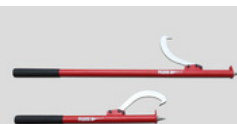
Das digitale Amperemeter zeigt die
Belastung des Sägebandantriebs
direkt am Bedienpult an. Es dient
zur Orientierung bei der Wahl der
Vorschubgeschwindigkeit und zeigt
die Abnutzung des Sägebandes an.
Ein rechtzeitiger Wechsel des
Sägebandes verlängert dessen
Lebensdauer und verbessert die
Schnittqualität.



Laser Sight

Laserliner LAS

Laserliner ist ein sehr praktischer Helfer zum
axialen Ausrichten des Stammes vor dem
eigentlichen Sçhneiden. Der zukünftige
Schnittpunkt zeigt eine Laserlinie, die den
Schnittkanal des Sägeblatts kopiert.



Cant hook

Wendhaken

Dient zum Drehen, Rollen und
Bewegen von Rundholz. Die Spitze
kann verwendet werden, um
Stämme zu trennen oder durch
Einstecken in den Boden Stabilität
bei der Arbeit zu gewährleisten. Der
Wendhaken ist in Längen von 79 cm
und 125 cm (inklusive Spitze)
erhältlich.



ARCTIC

Ausführung Arctic

Die Maschinenausführung für extrem niedrige Betriebstemperatur bis zu -40°C . Die Maschinen sind mit einer Beheizung der Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und in der digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische Wärmeregulierung mit einem Thermostat. Winterfestes Schmiermittel. In der Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.



START/STOP cooling system

START/STOP der Sägebandkühlung

Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



Free-standing control panel

Freistehendes Bedienpult

Ein freistehendes Bedienpult mit Joystick ist die komfortablere Wahl, besonders in Kombination mit einem Drehstuhl. Die gesamte Steuerung kann in eine Kabine integriert werden, in der Sie in den Wintermonaten nicht frieren müssen.



Chair

Drehstuhl

Der bequeme Drehstuhl mit fünf Einstellungsmöglichkeiten ist die ideale Ergänzung zum freistehenden Bedienpult. Der Stuhl kann mit einer Heizung ausgestattet werden, was besonders in den Wintermonaten sehr gefragt ist.



Camera

Kamerasystem

Das HD-Kamerasystem ist in erster Linie zur Überwachung des Längsschnitts an der Bandsäge gedacht und erweitert das Sichtfeld des Bedieners. Es kann auch dazu verwendet werden, den Stamm vor Beginn des Schnitts genauer auszurichten. Eine Live-ANSICHT ermöglicht die Kontrolle des Verlaufs und der Schnittqualität in Echtzeit und ein schnelles Reagieren auf Kollisionssituationen bei Bedarf. Das System lässt sich auf bis zu vier Kameras erweitern, um noch besseren Überblick und Abdeckung kritischer Stellen zu bieten. Es handelt sich um eine robuste und zuverlässige Lösung, die für industrielle Umgebungen entwickelt wurde. Der Monitor ist nicht für den Betrieb bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vorgesehen.



USB

USB

Die USB-Buchse ermöglicht das Aufladen von Tablet und Handy. Ideal, wenn Sie externe Softwarehelfer zur Schnittplanung verwenden möchten.



Hydraulic saw blade tensioner 1000H40

Hydraulische Sägebandspannvorrichtung

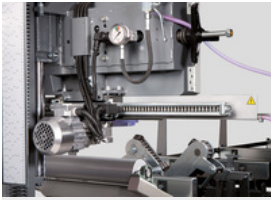
Sie dient zum Spannen des Sägebandes mit einer manuellen Hydraulikpumpe mit präziser Anzeige am Manometer. Es ermöglicht präzisere und komfortablere Spannung des Sägebandes.



Soft starter - smooth blade start-up

Softstart Antrieb

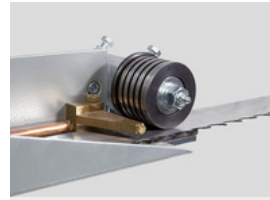
Elektronische Einrichtung, die einen stufenlosen Start vom Hauptmotor des Sägebandes ermöglicht. Sie verhindert die Schläge im Stromnetz und senkt die mechanische Beanspruchung der kompletten Maschine. Der Softstart ist nur für die 11-kW-Variante verfügbar.



**Electrically
controlled guide bar
1000**

Elektrisch gesteuerte Leiste

Sie ermöglicht stufenlose Einstellung der verschiebbaren Sägebandleiste je nach dem Materialquerschnitt direkt vom Bedienpult.



**START/STOP
pressure cooling
system**

START/STOP Druckkühlung des Sägebandes

Das Kühlsystem besteht aus einer im Kühlmittelbehälter eingetauchtem Druckpumpe, einem elektromagnetischen Ventil und beidseitigen Düsen, die das Sägeband von oben und unten bespülen. Beidseitige Kühlung verhindert unerwünschte Spannungen im Sägeband und das Benetzen der Sägebandunterseite mit Harz, wodurch ein ruhigerer Sägebandlauf, präziseres Sägen und höhere Standzeit erzielt werden. Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



Grease Gun

Handhebelfettpresse

Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.



**Synthetic Grease LV
2-3**

Plastischer Schmierstoff LV 2-3

400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

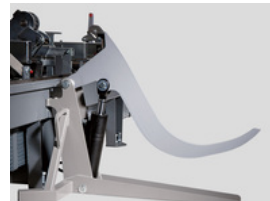
ZUBEHÖR – HYDRAULIK ZUBEHÖR



**Double-arm
hydraulic log loader
1000**

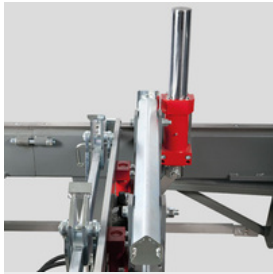
Doppelarm-Stammlader

Der Doppelarm-Stammlader ermöglicht sicheres und schnelles Heben vom Rundholz auf die Materialauflage. Der Maschinen-Grundrahmen ist über die ganze Länge mit Aufnahmepunkten versehen, die einfaches Umstellen einzelner Stammlader je nach der Länge vom geladenen Material. Jeder Stammlader wird separat gesteuert, wodurch problemloses Heben stark kegelförmigen Stämme möglich ist.



**Additional arm for
log loader 1000**

Zusatzarm für Stammlader



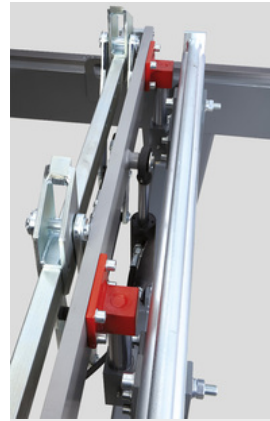
Pull-up angle bars with hold-down clamps 1000

Teleskopische Winkelanschlage mit Auszugsspanner

Komfortabler Ersatz für Standardausführung der Winkelanschlage und Spannzeug. Teleskopische Winkelanschlage und teleskopische Auszugsspanner, Set mit 4 + 2 Stk.

Die Art des Herausfahrens der Winkelanschlage eliminiert die unerwünschte Bewegung vom Holz.

Im Gegensatz zu Standardspannern ermöglichen die hydraulische teleskopische Spanner das Spannen mit Druck auf das Maschinenbett.



Hold-down clamp

Auszugsstammspannzeug

Der hydraulische Auszugsspanner wird automatisch je nach dem Stammquerschnitt zentriert und ermöglicht das Stammspannen mit Druckkraft zum Maschinenbett. Alle Stammspanner an der Maschine werden mit einem gemeinsamen Controller bedient.



Pull-up log turner 1000

Teleskopischer Stammdreher

Ein Stück ist immer in der Grundversion enthalten und stellt die wichtigste Multifunktionsbaugruppe vom Hydraulikzubehör dar. Er verfährt vertikal sowie horizontal auf massiven Hartchromstangen mittels zwei separat gesteuerten Hydraulikzylindern. Er dient zum Spannen, Umdrehen und Anschlagen des gesägten Materials an die Winkelanschlage.



Double-arm chain log turner 1000

Doppelarm-Kettenstammdreher

Der leistungsfähige Kettenstammdreher ist mit zwei schwenkbaren separat bedienbaren Armen ausgestattet. Der Doppelarm ist mit Ketten versehen, die synchronisiert von einem Hydromotor angetrieben sind und für müheloses Materialdrehen sorgen. Beim Sägen von langen Stämmen mit häufigem Umdrehen ist es nützlich die Maschine mit zwei Kettenstammdreher auszustatten, die notwendige Handlingzeiten wesentlich verkürzen und dadurch die Maschinenproduktivitat erhöhen.



Log levelling passive roller 1000

Stammheber mit drehbarer Walze

Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität, oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche, um das Handling zu vereinfachen.



Log levelling driven roller 1000

Stammheber mit angetriebener Walze

Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche. Die angetriebene Walze am Stammheber sichert optimale Langeneinstellung auf der Materialauflage. Die Walze vom horizontalen Stammvorschub wird mit einem Hydromotor angetrieben.



Hydraulic clamp 1000

Stammspannzeug

Die hydraulischen Spannzeuge werden automatisch je nach dem Stammquerschnitt zentriert oder sie können in gewünschter Position eingerastet werden. Sie dienen zum einseitigen Anschlagen des Materials an die Winkelanschlage. Alle Stammspannzeuge werden mit einem gemeinsamen Controller bedient.



Board return arms

Zubringer des geschnittenen Materials

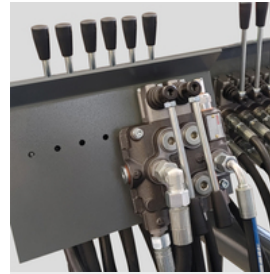
Bei der Rahmenruckstellung in die Ausgangsposition nach der Schnittbeendigung wird das zugeschnittene Material mit Anschlägen zum Bedienpult herangeführt, wo das Material komfortabel abgenommen oder an den Bandförderer, bzw. an die angeschlossene Rollenbahn weiter verschoben wird.



**Board hydraulic
slide 1000**

Materialrutsche hydraulisch

Sie lässt sich hydraulisch entsprechend der Schnittlinie in der Höhe verstellen. Sie dient zum Herabrutschen des vorgeschobenen Materials auf die angeschlossene Bandförderer oder Rollenbahnen.

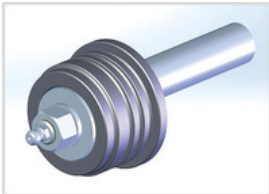


Hydraulic lever

Hebel der Hydraulik

Der Zusatzhebel des Hydraulikverteilers ermöglicht den Anschluss und die Steuerung von weiterem Hydraulikzubehör.

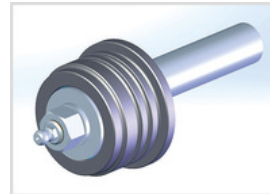
ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



**Blade Roller Kit VK
35**

Sägebandführungsrolle VK 35

Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.



**Blade Roller Kit VK
40**

Sägebandführungsrolle VK 40

Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 40 mm.

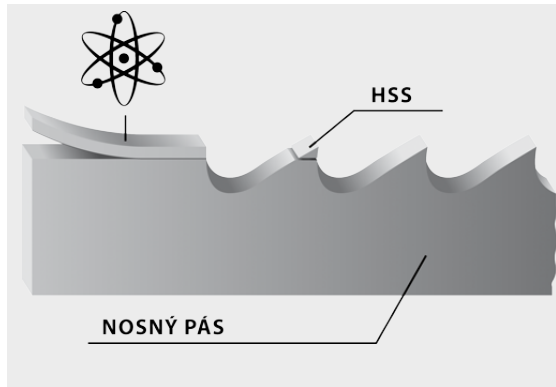


**Wheel Flat Belt GPK
1885**

Flachriemen des Laufrads GPK 1885

MAXWOOD

- Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
- Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
- Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
- Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
- Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS Trägerband

Bimetal

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall

Sägeblatt, bei dem die Zahnschneiden mit Hartmetallplättchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff / Chrom-Vanadium Federstahl

Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.



Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.

