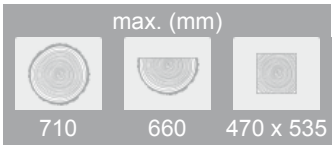
ANGEBOTSBLATT

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

CTR 710 S



Max. Stammdurchmesser	710 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	660 mm
Max. Sägeblatthub	630 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	450 mm
Schnittlänge der Grundsektion	2,1 m
Die Länge der Verlängerungssektion	1 m / 3 m
Max.Schnittlänge	1 m
Sägeblattantrieb	5,5 (7,5) kW
Motor vom Verfahrportal	0,37 kW
Hubmotor	0,55 kW
Sägeblattdimension	4140 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Gewicht der Grundversion	690 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	25 kg / 97 kg

Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters - 20 / 32 Amper

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnittvorschub – motorisch
Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch
Das Bedienpult – stationär
Stammmanipulation – manuell

Eine kleinere, jedoch äußerst professionelle Bandsäge. Die Ausführung der Hauptelemente, wie Laufräder einschließlich deren Lagerung, die Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebssystem, das Vorschubsystem usw., sind völlig baugleich mit der CTR 800-Serie oder sogar der Hochleistungsblockbandsäge CTR 1000 H/40. Die Maschine hat einen stufenlos einstellbaren Schnittvorschub und eine Höhenverstellung des Sägerahmens. Die Fahrgeschwindigkeit wird auf dem Display angezeigt.

Der Schnittvorschub erfolgt über einen mit Elektromotor und Schneckengetriebe angetriebenen Kettentrieb, das mittels eines Frequenzumrichters gesteuert wird. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endpositionen am Verfahrweg sind durch automatische Verlangsamung und Abschaltung gegen Aufprall gesichert. Bei diesem Typ ist das zentrale Bedienpult stationär am Anfang der Verfahrsektion platziert. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einem Platz.

In der Basisversion ist die Maschine mit einem leistungsstarken 5,5-kW-Motor ausgestattet. Für höhere Leistungen, zum Beispiel beim Schneiden von sehr großen Stämmen oder sehr harten Materialien, insbesondere in Verbindung mit stellitierten Sägebändern, kann ein 7,5-kW-Motor verwendet werden.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenberwegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist über einen beidseitig synchronisierten Kettentrieb gewährleistet, der vom Elektromotor und Schneckengetriebe angetrieben wird.

Die erforderliche Schnittstärke wird einfach auf dem Farb-Touchscreen eingestellt, mit der Option, den erforderlichen Verschnitt des Materials einzustellen. Die über einen Frequenzumrichter gesteuerte Bewegung des Sägerahmens mit Verzögerung in den Endlagen garantiert ein genaues automatisches Anfahren der Sollwerte. Sie können zwischen vier Programmier-Schneidmodi wählen. Es ist möglich, die Wiederholung von konstanter oder variabler Dicke des Schnittholzes einzustellen. Es ist auch möglich, zwischen zwei Methoden zu wählen, den Arm nach dem Schnitt automatisch hochzufahren, auf eine feste Höhe oder um das letzte Maß.

Der Sägerahmen ist mit präzise ausgewuchteten Trapez-Laufrädern aus Aluminium versehen, um Schwingungen zu dämpfen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben.

Das System vom Spannrad bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

Eine kleinere, jedoch äußerst professionelle Bandsäge. Die Ausführung der Hauptelemente, wie Laufräder einschließlich deren Lagerung, die Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebssystem, das Vorschubsystem usw., wurde von der Modellreihe CTR 800 oder von der leistungsfähigen Modellreihe CTR 1000 H/40 Hydraulik übernommen Die Maschine verfügt über einen stufenlos verstellbaren Schnittvorschub und eine Höhenverstellung des Sägerahmens. Die Verfahrgeschwindigkeit wird am digitalen Display dargestellt. Bei diesem Typ ist das zentrale Bedienpult stationär am Anfang der Verfahrsektion platziert. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einem Platz.

Für der Schnittvorschub über einen Kettentrieb sorgt ein Elektromotor und Schneckengetriebe, die mittels eines Frequenzumrichters gesteuert werden. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endpositionen sind mit Endschalter und automatischer Verlangsamung und Abschaltung gegen Aufprall gesichert.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenberwegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb gewährleistet, der vom Elektronomor und Schneckengetriebe angetrieben wird. Die vom zentralen Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System kann immer um ein elektronisches Messsystem erweitert werden, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

Der Sägerahmen ist mit den aus hochwertigem Grauguss gefertigten und präzise ausgewuchteten Laufrädern versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Flachriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit professionellem, speziell ausgewuchtetem Elektromotor angetrieben.

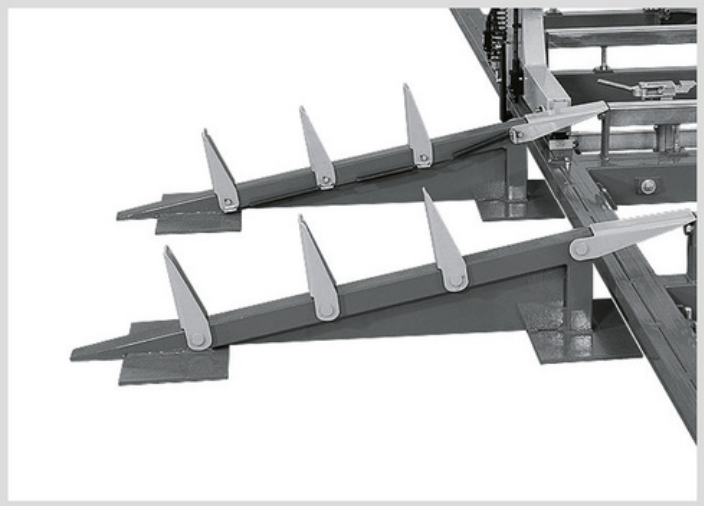
Das System vom Spannrad verfährt einer robusten Guss-Keilführung mit der verstelbaren Druckleiste, wodurch präzise und spielfreie Einstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

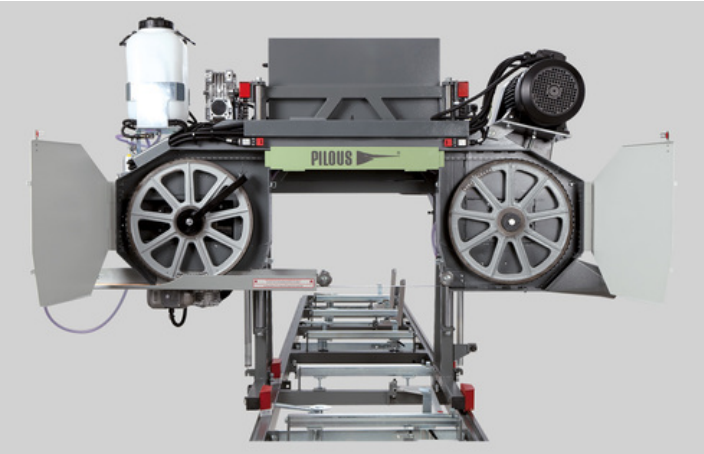
Die Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind in einem originalen Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

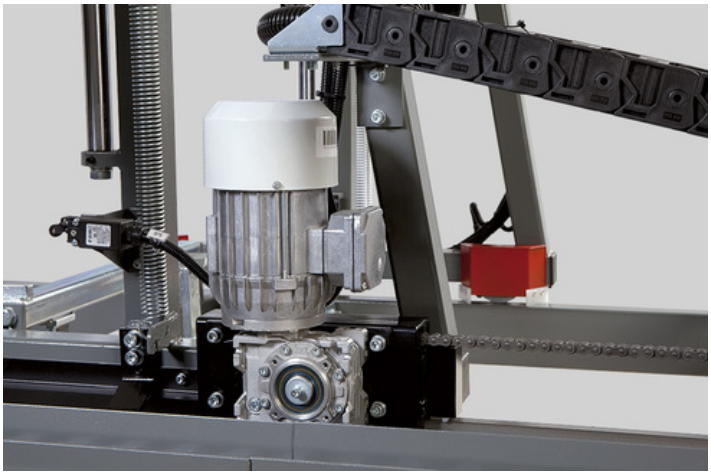
Diese Blockbandsäge verfügt über eine sehr große Auswahl an Zubehör, das den Maschinenbetrieb erleichtert und beschleunigt und sich auf die Produktivität auswirkt. Dadurch ist es möglich, die Maschine exakt an die Kundenbedürfnisse anzupassen.

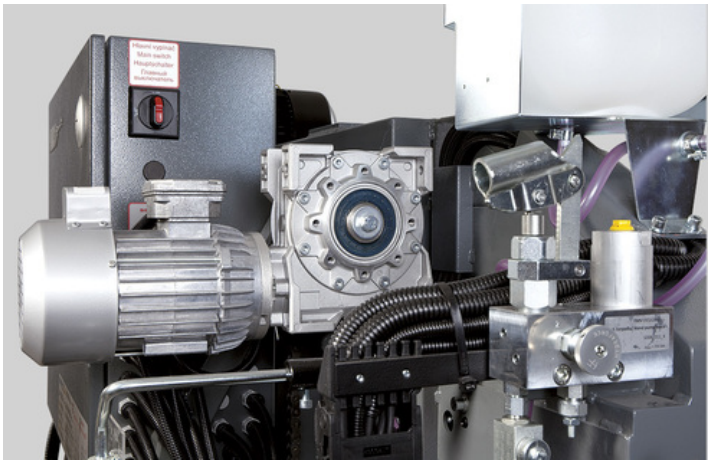
Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

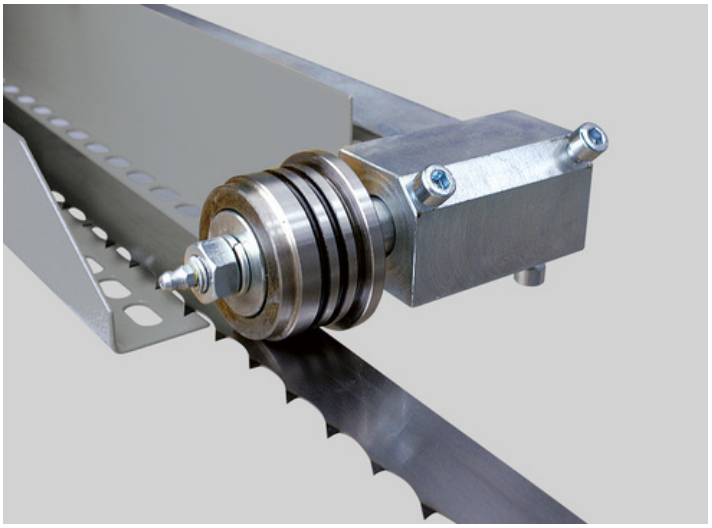
FOTOGALERIE

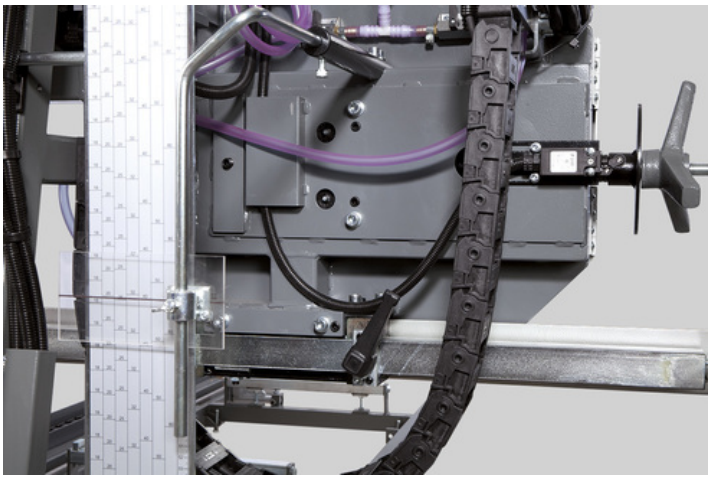


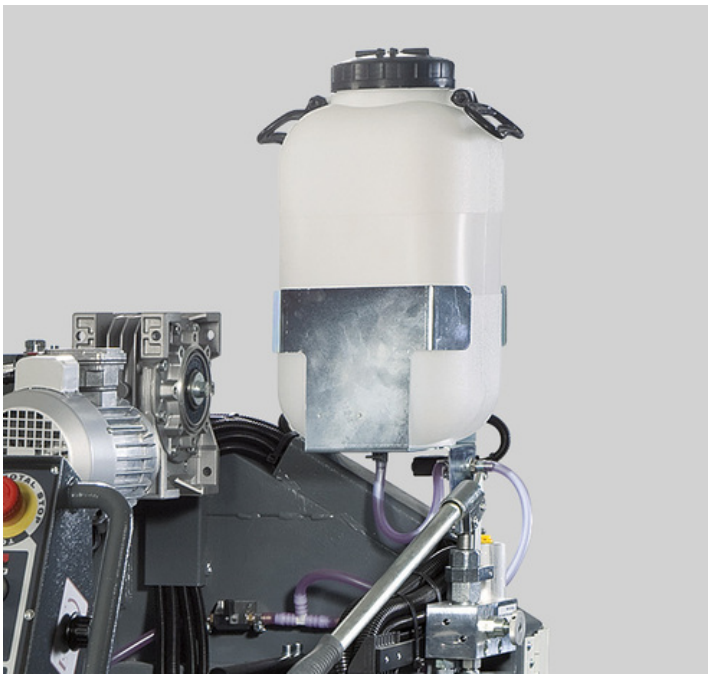


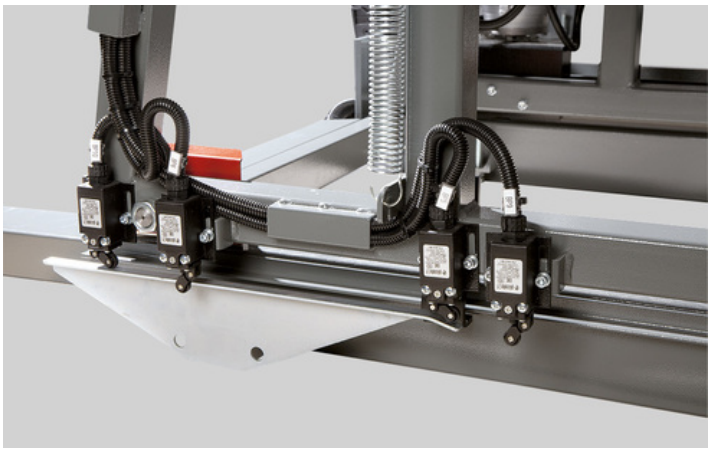


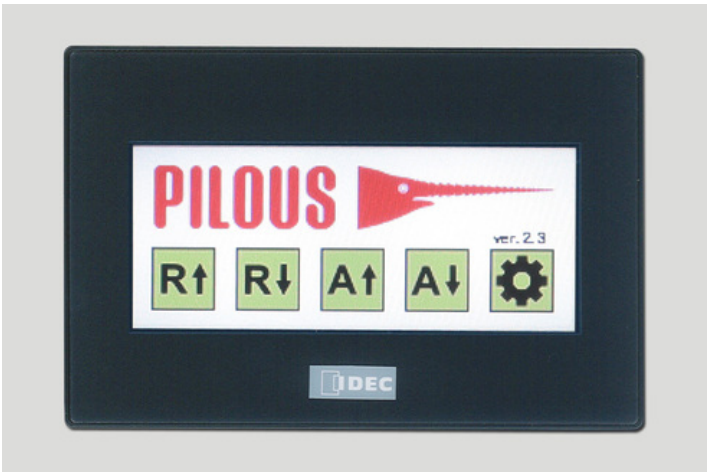











PILOUS
ver. 2.3
R↑
R↓
A↑
A↓
IDEC

ZUBEHÖR

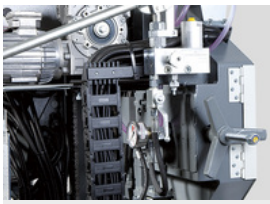
ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR

Main motor 7.5 kW

Hauptmotor: 7,5 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

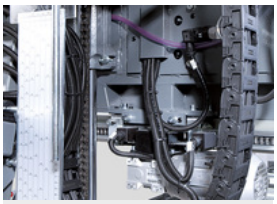
Extending section 3m

Verlängerungssektion: 3 m
3 m – die Basisversion enthält:
3x Auflagebalken, 2x Winkelanschlag
Weitere Befestigungspunkte: 3x Spannzeug



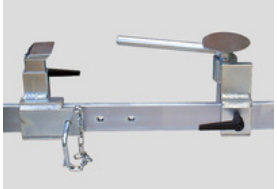
Hydraulic saw blade tensioner

Hydraulische Sägebandspannvorrichtung
Sie dient zum Spannen des Sägebandes mit einer manuellen Hydraulikpumpe mit präziser Anzeige am Manometer. Es ermöglicht präzisere und komfortablere Spannung des Sägebandes.



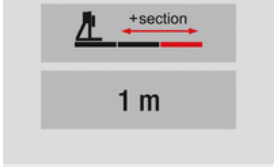
Electrically controlled guide bar 710

Elektrisch gesteuerte Leiste
Sie ermöglicht stufenlose Einstellung der verschiebbaren Sägebandleiste je nach dem Materialquerschnitt direkt vom Bedienpult.



Cam Dog Kit

Spannzeug
Er besteht aus einer Leiste und der vorderen und hinteren Spanneinheit.

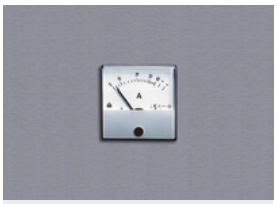


Extending section 1m

Verlängerungssektion 1 m
nur Verfahrportal

Debarker

Vorschneideinrichtung
Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-Platten wird Schmutz vom Sägebereich beseitigt, wo das Sägeblatt das Material durchdringt. Dadurch wird der schnelle Sägeblattverschleiß vermieden. Dies reduziert den häufigen Sägebandwechsel und erhöht seine Lebensdauer sowie die Maschinenproduktivität. Die Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30 cm vor dem Sägeblatt – muss also bei der Festlegung der Gesamtschnittlänge und der Anzahl der Verlängerungssektionen berücksichtigt werden.

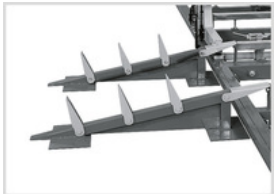


Ammeter - blade load indicator

Amperenmeter
Er zeigt an der Skala die Belastung vom Sägeblattmotor Schnittqualität. Er dient als Hilfe bei der Wahl der Schnittvorschubgeschwindigkeit und signalisiert den Sägebandverschleiss Der rechtzeitige Sägeblattwechsel verlängert seine Standzeit und verbessert die Schnittqualität.

Cant hook

Hebelstammdreher
Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.

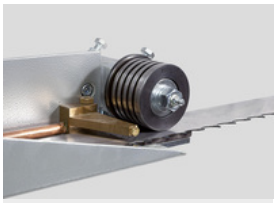


Log loading ramp

Führung für Stammaufrollen
Sie ermöglicht einfaches und dank dem Klappanschlagsystem auch sicheres Aufrollen vom Stamm auf den Maschinengrundrahmen.

START/STOP cooling system

START/STOP der Sägebandkühlung
Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



START/STOP pressure cooling system

START/STOP Druckkühlung des Sägebandes
Das Kühlsystem besteht aus einer im Kühlmittelbehälter eingetauchtem Druckpumpe, einem elektromagnetischen Ventil und beidseitigen Düsen, die das Sägeband von oben und unten bespülen. Beidseitige Kühlung verhindert unerwünschte Spannungen im Sägeband und das Benetzen der Sägebandunterseite mit Harz, wodurch ein ruhigerer Sägebandlauf, präziseres Sägen und höhere Standzeit erzielt werden. Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.

ARCTIC

Ausführung Arctic
Die Maschinenausführung für extrem niedrige Betriebstemperatur bis zu –40°C. Die Maschinen sind mit einer Beheizung der Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und in der digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische Wärmeregelung mit einem Thermostat. Winterfestes Schmiermittel. In der Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.

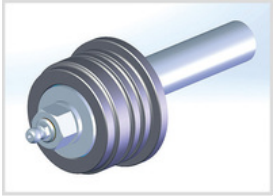
Grease Gun

Handhebelfettpresse
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.

Synthetic Grease LV 2-3

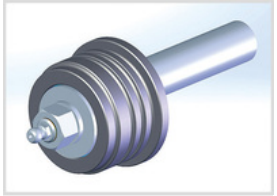
Plastischer Schmierstoff LV 2-3
400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



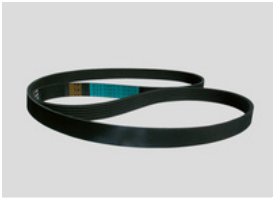
Blade Roller Kit VK 35

Sägebandführungsrolle VK 35
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.



Blade Roller Kit VK 40

Sägebandführungsrolle VK 40
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 40 mm.



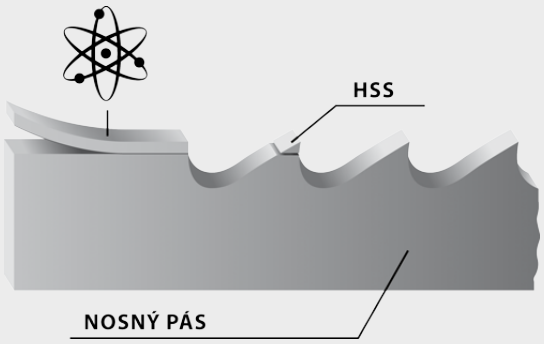
Wheel Flat Belt GPK 1550

Flachriemen des Laufrads GPK 1550

SÄGEBÄNDER

MAXwood

• Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
• Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
• Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
• Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
• Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS
Trägerband

Bimetall
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall
Sägeblatt, bei dem die Zahnspitzen mit Hartmetallplätchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff-Federstahl
Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.

Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.