



## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## CTR 750



4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm

Max. Stammdurchmesser	750 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	640 mm
Max. Sägeblatthub	635 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	255 mm
Schnittlänge der Grundsektion	3,45 m
Länge der Verlängerungssektion	2,25 m
Min. Schnittlänge	0,75 m
Sägeblattantrieb	5,5 kW
Sägeblattdimension	4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm
Gewicht der Grundversion	400 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	68 kg

**Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters - 16 Amper**

**Schnittvorschub – manuell**

**Höhenverstellung des Sägerahmens – manuell**

**Bedienpult – am Verfahrportal**

**Stammmanipulation – manuell**

Die vergrößerte und verstärkte Version des beliebten Modells CTR 550 ermöglicht die Holzverarbeitung bis zu 75 cm Stammquerschnitt.

Eine ideale Lösung für bäuerliche Familienbetriebe, Zimmereien oder kleine Sägewerke. Der manuelle Schnittvorschub in den Schnitt und zurück ist sehr einfach bedienbar. Das Bedienpult ist auf der verfahrbaren Sägebrücke positioniert. Dies ermöglicht während dem Schnitt näheres Kontakt des Bedieners mit dem Material. Die Höhenverstellung erfolgt über eine Handkurbel mit verstellbarer Skala.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben. In der Basisversion ist die Maschine mit einem leistungsstarken 5,5-kW-Motor ausgestattet. Für noch mehr Leistung, zum Beispiel beim Schneiden sehr großen Stämme oder beim Schneiden sehr harter Materialien, kann ein 7,5-kW-Motor eingesetzt werden.

Die Gesamtstromaufnahme der Maschine 5,5 kW (bei stärkerem Motor 7,5 kW) sorgt für niedrige Betriebskosten und einen problemlosen Netzanschluss. Hauptleistungsschalter 16 A (25 A bei 7,5 kW).

Das System vom Spannrاد bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Der Sägerahmen ist mit präzise ausgewuchteten Trapez-Laufrädern aus Aluminium versehen, um Schwingungen zu dämpfen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

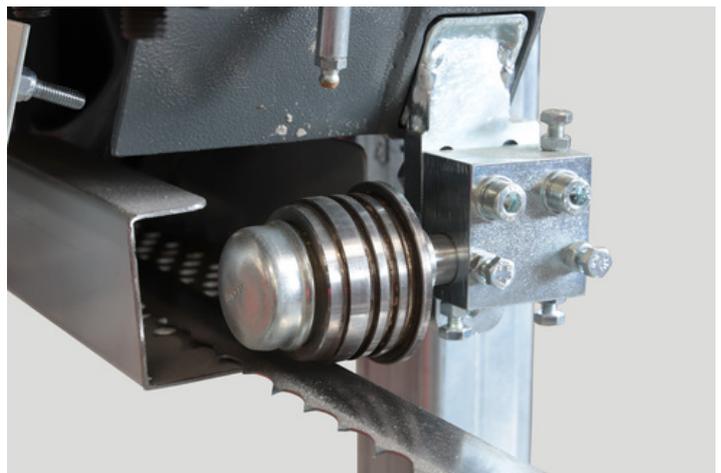
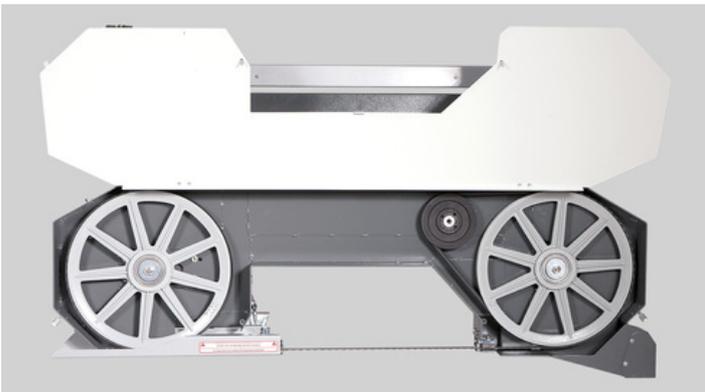
Basis der Stabilität der Maschine sind massive Fahrprofile aus Stahl, die eine optimale Führung der Brücke des Sägebandrahmens gewährleisten. Sie sind selbst für die angegebenen maximalen Durchmesser der verarbeiteten Stämme ausreichend dimensioniert und können in der Praxis auch mit sehr rauen Einsatzbedingungen rechnen. Die Schnittlänge ist bei allen Typen je nach Anzahl der verbauten Sektionen praktisch unbegrenzt. Die Sektionen sind mit robusten, höhenverstellbaren Winkeln und Stammspannzeug ausgestattet.

Die CTR 750 verwendet Standardsägeband für Holz 34-35 x 0,9-1,0 mm, wie bei den größeren professionellen Modellen.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE







2,25 m

**Extending section  
2,25m**

### Verlängerungssektion 2,25 m

Die Basisversion enthält: 3x Auflagebalken, 1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug  
Weitere Aufnahmepunkte:  
1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug



**Main motor 7.5 kW**

### Hauptmotor: 7,5 kW

Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.



**Saw blade tension  
indicator**

### Anzeige der Sägebandanspannung CTR

Ermöglicht ein präzises Spannen des Sägebandes auf den optimalen Wert laut dem Manometer und insbesondere seiner Kontrolle während des Maschinenbetriebs.

Während des Schnitts erwärmt sich das Sägeband und aufgrund der Wärmeausdehnung verlängert sich seine Gesamtlänge. Das Ergebnis ist eine unzureichende Sägebandspannung, die eine der Hauptursachen für ungleichmäßigen, gewellten Schnitt ist.

Sie können den Druckabfall sofort auf dem Manometer sehen und das Sägeband nachspannen. Die optimale Spannung des Sägeblattes ist sowohl für die Schnittqualität als auch für die Lebensdauer des Sägebandes und der gesamten Maschine von entscheidender Bedeutung.



**START/STOP  
cooling system**

### START/STOP der Sägebandkühlung

Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



**Cant hook**

### Hebelstammdreher

Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.



**Clamp with tilting  
angle bar**

### Spannzeug mit schwenkbarem Winkelanschlag



**Additional clamp**

**Zusätzliches Spannzeug**



**Cam dog**

**Exzentrischer Spanner**  
Für einfaches und schnelles Spannen des Holzmaterials.



**Grease Gun**

**Handhebelfettpresse**  
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.



**Synthetic Grease LV 2-3**

**Plastischer Schmierstoff LV 2-3**  
400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

**ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL**



**Running Wheel V-belt SPB 1850**  
**Driven Wheel V-belt 17x1560 Lw**

**Keilrippenriemen des Antriebsrads SPB 1850**  
**Keilrippenriemen des Spannrads B 17x1560 Lw**

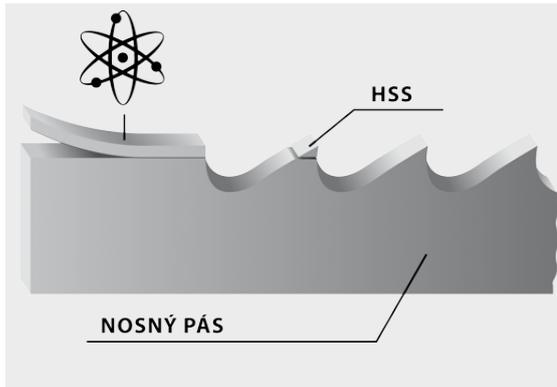


**Blade Roller Kit VK 750**

**Sägebandführungsrolle VK 750**  
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.

# MAXWOOD

- Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
- Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
- Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
- Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
- Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



## HSS Trägerband

### Bimetal

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

### Hartmetall

Sägeblatt, bei dem die Zahnschneiden mit Hartmetallplättchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

### Stellite

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

### Kohlenstoff-Federstahl

Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.



Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.

