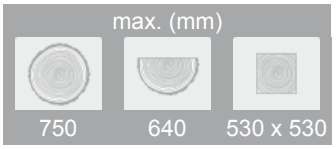
ANGEBOTSBLATT

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

CTR 750 EV



Max. Stammdurchmesser	750 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	640 mm
Max. Sägeblatthub	620 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	255 mm
Schnittlänge der Grundsektion	3,45 m
Länge der Verlängerungssektion	2,25 m
Min. Schnittlänge	0,75 m
Sägeblattantrieb	5,5 kW
Motor für Vefahrportal/Hubeinheit	0,37/0,37 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit (vorwärts/rückwärts)	15 m/min.
Sägeblattdimension	4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm
Gewicht der Grundversion	445 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	70 kg

Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters - 16 Amper

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnittvorschub – motorisch
Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch
Bedienpult – am Verfahrportal
Stammmanipulation – manuell

Die vergrößerte und verstärkte Version des beliebten Modells CTR 550 ermöglicht die Holzverarbeitung bis zu 75 cm Stammquerschnitt. Eine ideale Lösung für bäuerliche Familienbetriebe, Zimmereien oder kleine Sägewerke.

Die Höhenverstellung des Sägerahmens erfolgt über einen mit Elektromotor und Schneckengetriebe angetriebenen Riementrieb, der mittels eines Frequenzumrichters gesteuert wird. Am Touchscreen-Display wird einfach die Soll-Schnittbreite und eventuell der Koeffizient für Materialverschnitt eingestellt. Die mit Frequenzumrichter gesteuerte Bewegung vom Sägerahmen mit der Verlangsamung in Endpositionen sorgt für präzise Positionierung.
Einfache, intuitive Bedienung auf einem 3,8-Zoll-Farb-Touchscreen, der von einem Betriebssystem der neuen Generation gesteuert wird.
Sie können zwischen vier Programmier-Schneidmodi wählen. Es ist möglich, die Wiederholung von konstanter oder variabler Dicke des Schnittholzes einzustellen. Es ist auch möglich, zwischen zwei Methoden zu wählen, den Arm nach dem Schnitt automatisch hochzufahren, auf eine feste Höhe oder um das letzte Maß.

Der Schnittvorschub erfolgt über einen mit Elektromotor und Schneckengetriebe angetriebenen Kettentrieb, das mittels eines Frequenzumrichters gesteuert wird. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endpositionen am Verfahrweg sind durch automatische Verlangsamung und Abschaltung gegen Aufprall gesichert. Das Bedienpult ist am Verfahrportal des Sägerahmens angebracht. Dies ermöglicht bessere Aufsicht des Bedienpersonals auf das gesägte Material.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben. In der Basisversion ist die Maschine mit einem leistungsstarken 5,5-kW-Motor ausgestattet. Für noch mehr Leistung, zum Beispiel beim Schneiden sehr großen Stämme oder beim Schneiden sehr harter Materialien, kann ein 7,5-kW-Motor eingesetzt werden.

Die Gesamtstromaufnahme der Maschine 6,24 kW (bei stärkerem Motor 8,24 kW) sorgt für niedrige Betriebskosten und einen problemlosen Netzanschluss. Hauptleistungsschalter 16 A (25 A bei 7,5 kW).

Das System vom Spannrad bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Der Sägerahmen ist mit präzise ausgewuchteten Trapez-Laufrädern aus Aluminium versehen, um Schwingungen zu dämpfen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

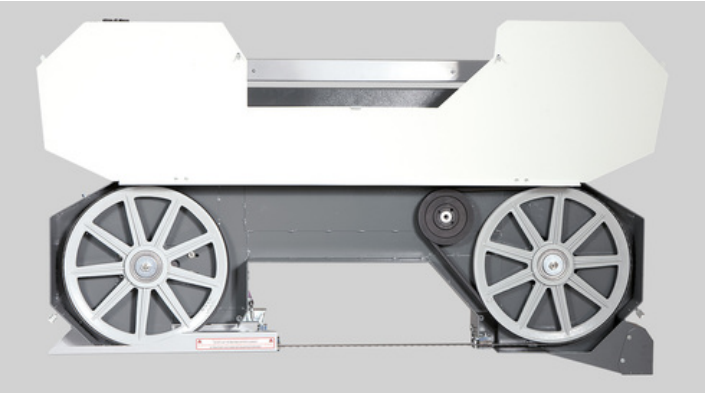
Basis der Stabilität der Maschine sind massive Fahrprofile aus Stahl, die eine optimale Führung der Brücke des Sägebandrahmens gewährleisten. Sie sind selbst für die angegebenen maximalen Durchmesser der verarbeiteten Stämme ausreichend dimensioniert und können in der Praxis auch mit sehr rauen Einsatzbedingungen rechnen. Die Schnittlänge ist bei allen Typen je nach Anzahl der verbauten Sektionen praktisch unbegrenzt. Die Sektionen sind mit robusten, höhenverstellbaren Winkeln und Stammspannzeug ausgestattet.

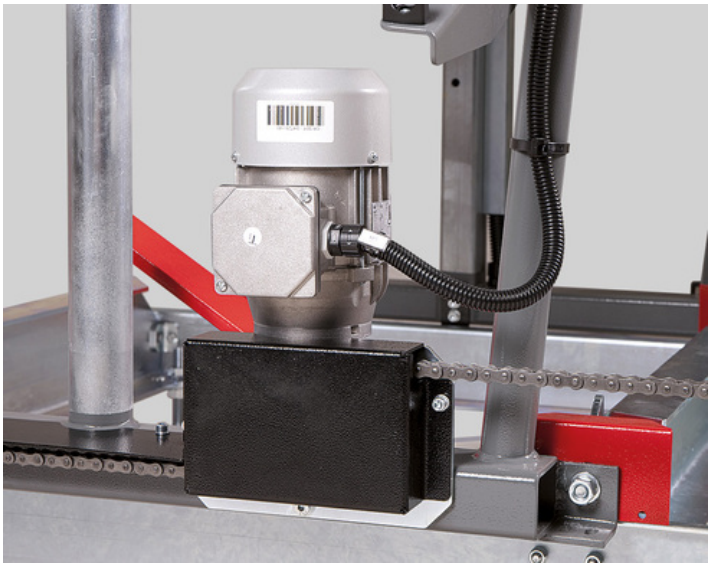
Die CTR 750 EV verwendet Standardsägeband für Holz 34-35 x 0,9-1,0 mm, wie bei den größeren professionellen Modellen.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

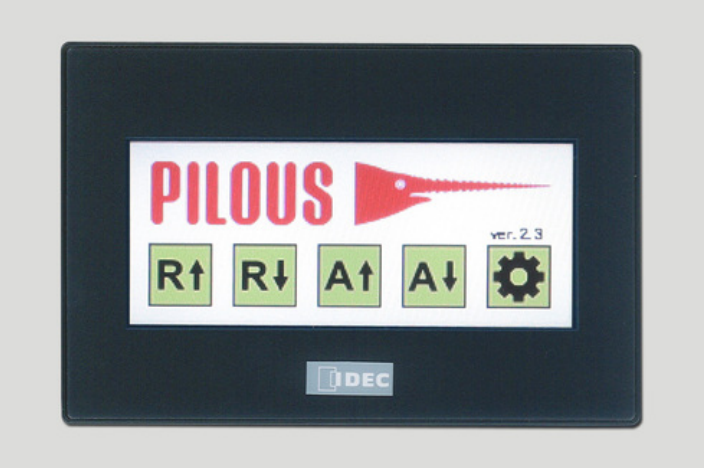
Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

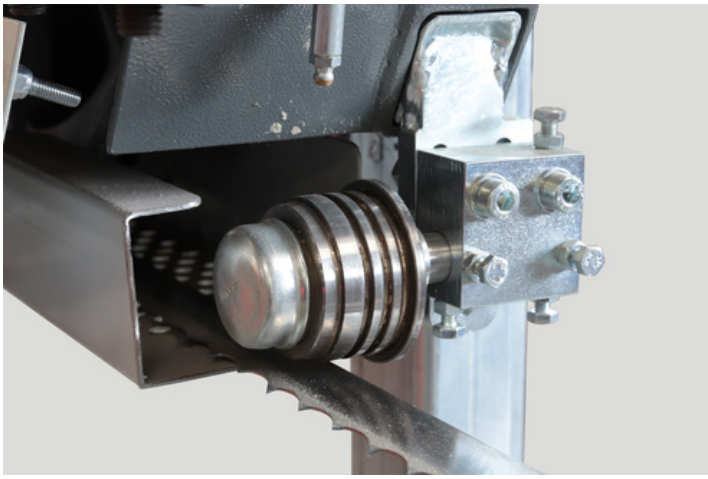
FOTOGALERIE





PILOUS
CTR 750
FORESTOR
technology


PILOUS
ver. 2.3
R↑
R↓
A↑
A↓
IDEC

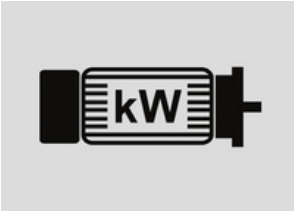


ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR

Extending section 2,25m

Verlängerungssektion 2,25 m
Die Basisversion enthält: 3x Auflagebalken, 1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug
Weitere Aufnahmepunkte:
1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug

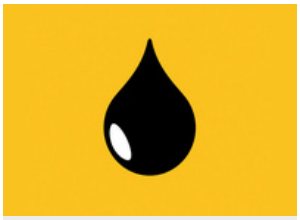


Main motor 7.5 kW

Hauptmotor: 7,5 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

Saw blade tension indicator

Anzeige der Sägebandanspannung CTR
Ermöglicht ein präzises Spannen des Sägebandes auf den optimalen Wert laut dem Manometer und insbesondere seiner Kontrolle während des Maschinenbetriebs.
Während des Schnitts erwärmt sich das Sägeband und aufgrund der Wärmeausdehnung verlängert sich seine Gesamtlänge. Das Ergebnis ist eine unzureichende Sägebandspannung, die eine der Hauptursachen für ungleichmäßigen, gewellten Schnitt ist.
Sie können den Druckabfall sofort auf dem Manometer sehen und das Sägeband nachspannen. Die optimale Spannung des Sägeblattes ist sowohl für die Schnittqualität als auch für die Lebensdauer des Sägebandes und der gesamten Maschine von entscheidender Bedeutung.



START/STOP cooling system

START/STOP der Sägebandkühlung
Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.

Cant hook

Hebelstammdreher
Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.

Clamp with tilting angle bar

Spannzeug mit schwenkbarem Winkelanschlag

Additional clamp

Zusätzliches Spannzeug

Cam dog

Exzentrischer Spanner
Für einfaches und schnelles Spannen des Holzmaterials.

Grease Gun

Handhebelfettpresse
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.

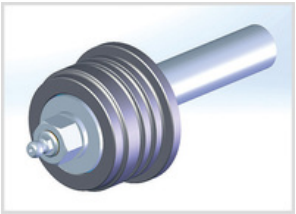
Synthetic Grease LV 2-3

Plastischer Schmierstoff LV 2-3
400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL

Running Wheel V-belt SPB 1850
Driven Wheel V-belt 17x1560 Lw

Keilrippenriemen des Antriebsrads SPB 1850
Keilrippenriemen des Spannrads B 17x1560 Lw

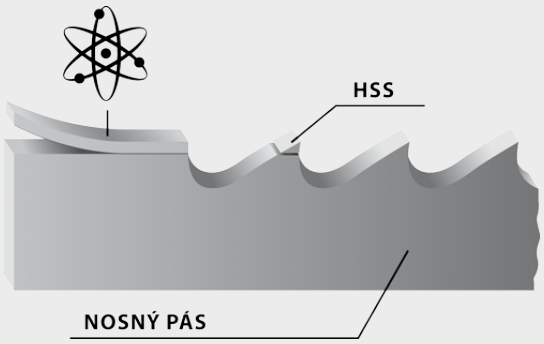


Blade Roller Kit VK 750

Sägebandführungsrolle VK 750
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.

MAX wood

• Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
• Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
• Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
• Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
• Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS
Trägerband

Bimetall
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall
Sägeblatt, bei dem die Zahnspitzen mit Hartmetallplätchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff-Federstahl
Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.

Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.