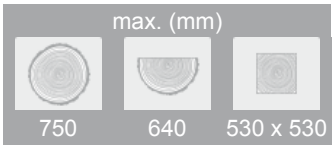
ANGEBOTSBLATT

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

CTR 750 LX



Max. Stammdurchmesser	750 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	640 mm
Max. Sägeblatthub	620 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	255 mm
Schnittlänge der Grundsektion	3,45 m
Länge der Verlängerungssektion	2,25 m
Min. Schnittlänge	0,75 m
Sägeblattantrieb	5,5 kW
Motor für Vefahrportal/Hubeinheit	0,37/0,37 kW
Motor für Vorschneider/Abschwenkung	0,37/0,09 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit (vorwärts/rückwärts)	15 m/min.
Sägeblattdimension	4140 x 34 x 1,1 mm
Gewicht der Grundversion	535 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	70 kg

Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters: 5,5 kW - 16 Amper; 7,5 kW - 20 Amper

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die leistungsstärkste Version des beliebten Modells CTR 750 ermöglicht eine produktive Holzverarbeitung bis zu 75 cm Stammquerschnitt.

Gegenüber dem Typ CTR 750 EV mit maschineller Zu- und Abfuhr und motorischer Höhenverstellung des Sägeblattarms ist dieses Modell zusätzlich mit einem Vorschneider ausgestattet. Im Sockel der Maschine befindet sich außerdem eine Kühlkontrolle und eine Sägebandspannungsanzeige. All dies erhöht die Produktivität der Maschine und den Komfort des Bedieners erheblich. Eine ideale Lösung für landwirtschaftliche Familienbetriebe oder kleine Sägewerke.

Die Höhenverstellung des Sägerahmens erfolgt über einen mit Elektromotor und Schneckengetriebe angetriebenen Riementrieb, der mittels eines Frequenzumrichters gesteuert wird. Am Touchscreen-Display wird einfach die Soll-Schnittbreite und eventuell der Koeffizient für Materialverschnitt eingestellt. Die mit Frequenzumrichter gesteuerte Bewegung vom Sägerahmen mit der Verlangsamung in Endpositionen sorgt für präzise Positionierung. Einfache, intuitive Bedienung auf einem 3,8-Zoll-Farb-Touchscreen, der von einem Betriebssystem der neuen Generation gesteuert wird.
Sie können zwischen vier Programmier-Schneidmodi wählen. Es ist möglich, die Wiederholung von konstanter oder variabler Dicke des Schnittholzes einzustellen. Es ist auch möglich, zwischen zwei Methoden zu wählen, den Arm nach dem Schnitt automatisch hochzufahren, auf eine feste Höhe oder um das letzte Maß.

Der Schnittvorschub erfolgt über einen mit Elektromotor und Schneckengetriebe angetriebenen Kettentrieb, das mittels eines Frequenzumrichters gesteuert wird. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endpositionen am Verfahrweg sind durch automatische Verlangsamung und Abschaltung gegen Aufprall gesichert. Dies erhöht den Bedienkomfort, verhindert menschliche Fehler bei manueller Einstellung und erhöht die Gesamtproduktivität. Das Bedienpult ist am Verfahrportal des Sägerahmens angebracht. Dies ermöglicht bessere Aufsicht des Bedienpersonals auf das gesägte Material.

Vorschneider
Der professionelle, robuste Zuschnitt ist mit einem Industriemotor (400 V) ausgestattet. Durch eine Vortrennscheibe mit SK-Messern wird der Stamm im Einlaufbereich des Sägebandes von Schmutz befreit und ein schnelles Abstumpfen der Sägebänder verhindert.
Ein weiterer Elektromotor mit Schneckengetriebe ermöglicht das Kippen des Vorschneidearms mit einer Scheibe entsprechend dem Durchmesser des zu verarbeitenden Stamms.
Alle Funktionen werden vom zentralen Bedienfeld aus gesteuert.
Die Verwendung eines Zuschnitts reduziert den häufigen Austausch von Sägebändern und erhöht deren Lebensdauer sowie die Gesamtproduktivität der Maschine. Das Vorschnittblatt arbeitet ca. 30 cm vor dem Sägeband, dies muss bei der Wahl der Gesamtschnittlänge und der Anzahl der Verlängerungsstücke berücksichtigt werden.

Regulation der Sägebandkühlung
Darüber hinaus ist das Kühlsystem mit einem elektromagnetischen Durchflussventil ausgestattet, das sich automatisch öffnet, wenn das Sägeband gestartet wird. Wenn das Sägeband stoppt, schließt das Ventil. Es erleichtert die Bedienung der Maschine erheblich, spart den Verbrauch des Kühlmediums und gleichzeitig die Zeit zum Nachfüllen.

Anzeige der Sägebandanspannung
Es ermöglicht ein präzises Spannen des Sägebandes auf den optimalen Wert laut Manometer und vor allem dessen Kontrolle während des Maschinenbetriebs.
Beim Schnitt wird das Sägeband erwärmt und durch Wärmeausdehnung in seiner Gesamtlänge verlängert. Das Ergebnis ist eine unzureichende Sägebandanspannung, die eine der Hauptursachen für einen ungleichmäßigen, welligen Schnitt ist. An der Manometeranzeige sehen Sie sofort den Druckabfall und können das Sägeband spannen.
Eine optimale Spannung des Sägebandes ist sowohl für die Schnittqualität als auch für die Lebensdauer des Sägebandes und der gesamten Maschine entscheidend.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben. In der Basisversion ist die Maschine mit einem leistungsstarken 5,5-kW-Motor ausgestattet. Für noch mehr Leistung, zum Beispiel beim Schneiden von verstärkten Stämme oder sogar beim Schneiden sehr harter Materialien, kann ein 7,5-kW-Motor eingesetzt werden.

Die Gesamtaufnahmeleistung der Maschine von 6,95 kW (beim stärkeren 7,5-kW-Motor beträgt die Gesamtaufnahme 8,95 kW) garantiert niedrige Betriebskosten und einen einfachen Anschluss an das Netz. Hauptleistungsschalter 16 A (20 A für den 7,5-kW-Motor).

Das System vom Spannrad bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Der Sägerahmen ist mit präzise ausgewuchteten Trapez-Laufrädern aus Aluminium versehen, um Schwingungen zu dämpfen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

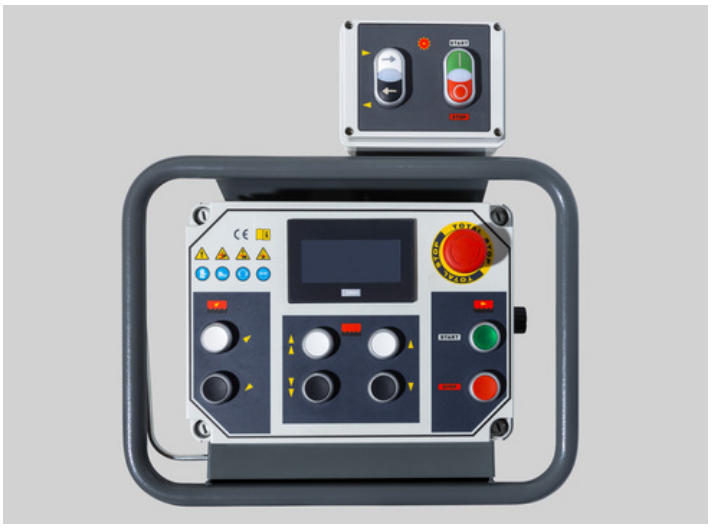
Basis der Stabilität der Maschine sind massive Fahrprofile aus Stahl, die eine optimale Führung der Brücke des Sägebandrahmens gewährleisten. Sie sind selbst für die angegebenen maximalen Durchmesser der verarbeiteten Stämme ausreichend dimensioniert und können in der Praxis auch mit sehr rauen Einsatzbedingungen rechnen. Die Schnittlänge ist bei allen Typen je nach Anzahl der verbauten Sektionen praktisch unbegrenzt. Die Sektionen sind mit robusten, höhenverstellbaren Winkeln und Stammspannzeug ausgestattet.

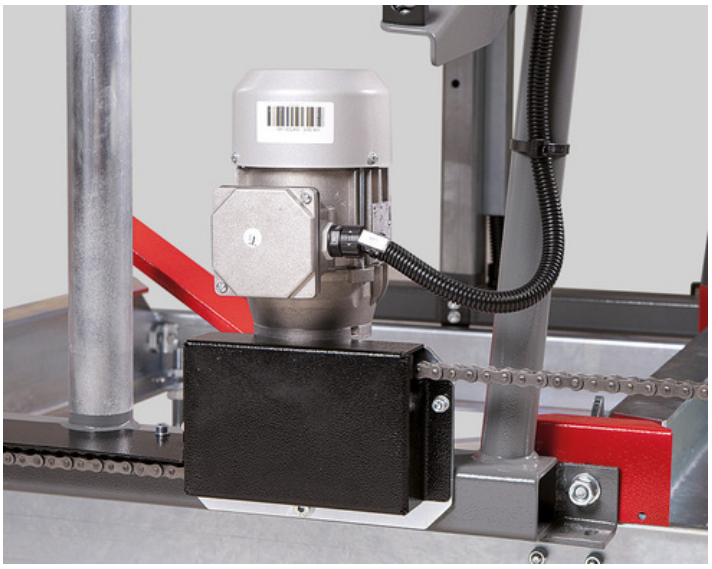
Die CTR 750 LX verwendet Standardsägeband für Holz 34-35 x 0,9-1,0 mm, wie bei den größeren professionellen Modellen.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

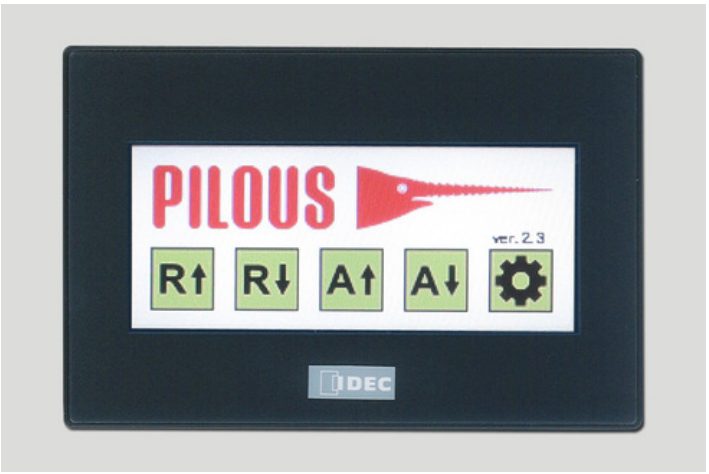
Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

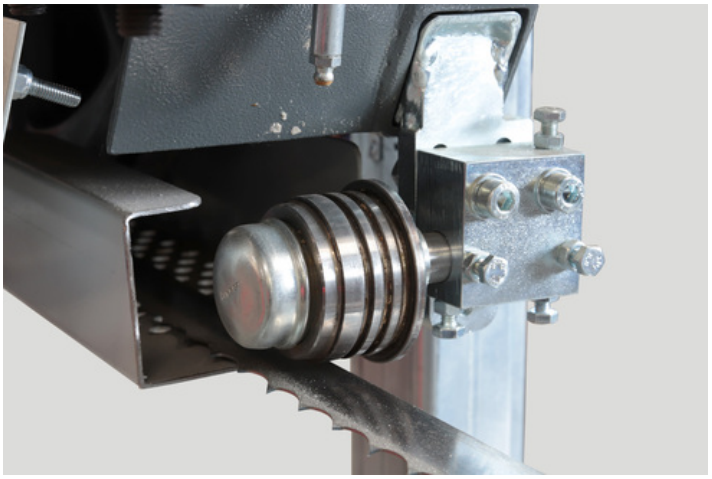
FOTOGALERIE





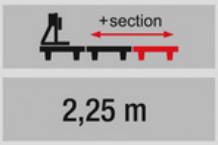
FORESTOR
technology


PILOUS
ver. 2.3
R↑
R↓
A↑
A↓
IDEC



ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR



Extending section 2,25m LX

Verlängerungssektion 2,25 m
Die Basisversion enthält: 3x Auflagebalken, 1x Winkelanschlag, 2x Spannzeug
Weitere Aufnahmepunkte:
1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug

Main motor 7.5 kW

Hauptmotor: 7,5 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

Cant hook

Hebelstammdreher
Dient zum Drehen, Rollen und Bewegen von Rundholz. Die Spitze kann verwendet werden, um Stämme zu trennen oder durch Einstechen in den Boden Stabilität bei der Arbeit zu gewährleisten. Der Wendhaken ist in Längen von 79 cm und 125 cm (inklusive Spitze) erhältlich.

Clamp with tilting angle bar

Spannzeug mit schwenkbarem Winkelanschlag

Additional clamp

Zusätzliches Spannzeug

Cam dog

Exzentrischer Spanner
Für einfaches und schnelles Spannen des Holzmaterials.

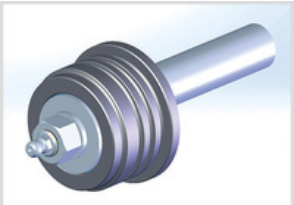
Grease Gun

Handhebelfettpresse
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.

Synthetic Grease LV 2-3

Plastischer Schmierstoff LV 2-3
400 g Patronenfüllung
für Fettpresse.

ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



Blade Roller Kit VK 750

Sägebandführungsrolle VK 750
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.

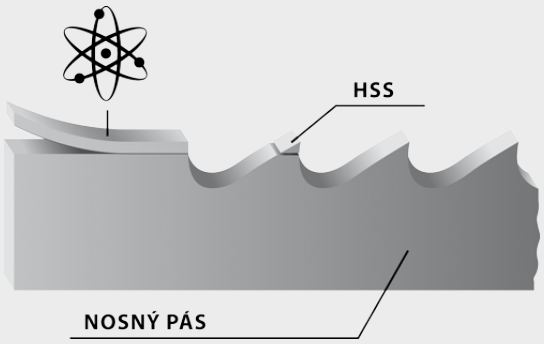
Running Wheel V-belt SPB 1850
Driven Wheel V-belt 17x1560 Lw

Keilrippenriemen des Antriebsrads SPB 1850
Keilrippenriemen des Spannrads B 17x1560 Lw

SÄGEBÄNDER

MAXwood

• Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
• Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
• Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
• Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
• Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS
Trägerband

Bimetall
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall
Sägeblatt, bei dem die Zahnspitzen mit Hartmetallplätchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff / Chrom-Vanadium Federstahl
Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.

Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.