ANGEBOTSBLATT

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

CTR 800 H

Max. Stammdurchmesser	830 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	750 mm
Max. Sägeblatthub	685 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	450 mm
Schnittlänge der Grundsektion	4,5 m
Länge der Verlängerungssektion	3 m
Min. Schnittlänge	1,2 m
Sägeblattantrieb	7,5 (11) kW
Motor vom Verfahrportal	1,5 kW
Hubmotor	0,55 kW
Motor vom Hydraulikaggregat	5,5 kW
Hydrauliköl	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP
Sägeblattdimension	4920 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Gewicht der Grundversion	1500 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	250 kg

Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters - 32 / 40 Amper

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnittvorschub – motorisch
Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch
Das Bedienpult – stationär
Stammmanipulation – hydraulisch

Innovierte Version der äußerst erfolgreichen, 15 Jahre produzierten Modellreihe CTR 800.

Neben dem brandneuen Rahmendesign wurden auch zahlreiche technische Modifikationen und Änderungen vorgenommen, die Qualität, Benutzerfreundlichk und Maschinenstandzeit verbessern.

Die Rahmenkonstruktion (Gewichtsanstieg um 40 kg) und die Hartchromstangen wurden versteift. Wegen Mehrgewicht ist nun der Hubmotor mit einer Bremse versehen, analog zu den Maschinen der höchsten Kategorie. Dies leistet einen deutlichen Beitrag zum präzisen Positinseinfahren und zur hohen Standzeit des Hubsystems. Die grundlegende Änderung stellt ein vergrößertes Laufraddurchmesser von 500 auf 600 mm.

Bei CTR 800 H wurde zugleich die Rückverfahrgeschwindigkeit erhöht und das Sägewerk kann mit einem Stammheber mit angetriebener Walze für horizontalen Stammvorschub ausgestattet sein. Um die Produktivität weiter zu erhöhen, kann der Zubringer vom geschnittenen Material mit einer festen Materialrutsche oder mit angetriebener Rollenbahn XRB 800 installiert werden, der aus Platzgründen teilweise im Grundgestell integriert ist. Mit dem Bandförderer kann die Maschine in eine komplette Linie XR für Holzverarbeitung integriert werden.

Neu ist die Maschine schon in der Grundausführung mit neuem Abmesssystem einfacher, intuitiver Bedienung auf großem 8,4 Zoll Farbtouchscreen ausgestattet. Die neue Betriebssystemgeneration erlaubt die Wahl zwischen vier programmierten Schnittmodi. Es können die Wiederholung einer konstanten oder eine variable Schnittholzdicke eingestellt werden.
Es kann auch zwischen zwei Möglichkeiten des automatischen Ausfahren des Rahmens nach dem Schnitt gewählt werden und zwar auf feste Höhe oder auf das letzte Maß mit einstellbarem Aufmaß.
Einfaches und schnelles Eingeben der Brettdicke aus bearbeitbarer Bibliothek.
Das neue System garantiert schnelles und genaues Einstellen der geforderten Schnittdicke und verhindert so Fehler durch den menschlichen Faktor beim manuellen Einstellen des Schnitts. Es spart so Zeit und macht die Produktion genauer.

Universale Bandsäge mit Hydraulikzubehör, die mit ihrem maximalen zusägenden Querschnitt 83 cm die meisten Materialtypen sägen kann. Die Konstruktion basiert auf dem beliebten Modell CTR 800 S, das an einem erhöhten Verfahrportal mit komplettem Hydraulikzubehör aufgestellt ist. Das Hydraulikzubehör meistert die Handhabung des geschnittenen Materials, erhöht die Maschinenproduktivität und senkt die Arbeitskosten.

Die Grundversion ist mit folgendem Hydraulikzubehör ausgestattet:

• Stammspannzeug – 2x
• Schwenkbarer Winkelanschlag – 3x
• Teleskopischer Stammdreher – 1x

Das einzigartige Baukastensystem der Modellreihe CTR ist mit zahlreichen Aufnahmepunkten für Hydraulikzubehör ausgestattet. Dies bietet einen sehr variablen Einbau vom Zubehör im Hinblick auf die gesägte Gesamtlänge und auf spezifische Eigenschaften des Materials. Der breite, massive Verfahrportal des Sägerahmens und robuste Verfahrsektionen mit beidseitiger Stahlführung sorgen für hohe Laufruhe beim Sägen auch bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten.

Professionelle Ausführung sämtlicher Hauptelemente, wie Laufräder inklusive der Lagerung, die Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebssystem, das Vorschubsystem usw., sorgt für höchstmögliche Maschinenstandzeit und -genauigkeit auch bei schwerstem Einsatz. Der Schnittvorschub und die Höhenverstellung des Sägerahmens sind stufenlos einstellbar. Die Verfahrgeschwindigkeit wird am digitalen Display dargestellt.

Das zentrale Bedienpult ist stationär am Grundgestell des Verfahrportals angebracht. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einer Position, einschließlich des kompletten Hydraulikzubehörs. Für der Schnittvorschub über einen Kettentrieb sorgt ein Elektromotor und Schneckengetriebe, die mittels eines Frequenzumrichters gesteuert werden. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endteile am Verfahrweg sind mit automatischer Verlangsamung und Abschaltung in Endpositionen ausgestattet.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenbewegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb, der von einer Industrie-Elektromotor-Schneckengetriebe-Kombination angetrieben wird. Die vom Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – einen Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System kann jederzeit um ein elektronisches Messsystem erweitert werden, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

Der Sägerahmen ist mit den aus hochwertigem Grauguss gefertigten und präzise ausgewuchteten Laufrädern versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Flachriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben. Das System vom Spannrad bewegt mit der verstellbaren Druckleiste in einer robusten Guss-Keilführung, wodurch präzise und spielfreie Einstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Das Sägeblatt ist vor und hinter dem Schnitt mit gehärteten und geschliffenen Führungsrollen geführt. Auch dieses System ist allseitig verstellbar und garantiert optimale Position der Führungsrollen und des Sägeblattes, genauso wie die Hartmetallführung vom Sägeblatt an der beweglichen Leiste. Die Verfahrsektionen sind mit massiven, höhenverstellbaren Stammauflagen versehen.

Um präzise Schnitte zu erreichen, wird die Führungsrolle bedienerseitig möglichst nahe an das gesägte Material geschoben. Das massive Lagerungssystem ist sehr einfach bedienbar. Als Zubehör ist eine motorische Steuerung über das Bedienpult möglich.

Die Schwerkraftkühlung und-schmierung des Sägeblattes mit flexiblen Schläuchen an beiden Führungsklötzen sichert optimale Schnittbedingungen.

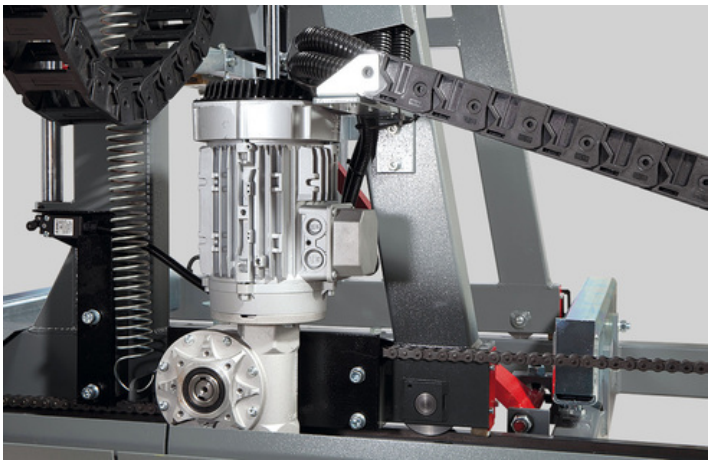
Die Maschine basiert auf einem äußerst stabilen Verfahrportal mit beidseitiger, verstellbarer Stahlführung des Sägerahmens. Dias Verfahrportal ist entsprechend der maximalen Querschnitte und den extrem harten Einsatzbedingungen konzipiert. Die Schnittlänge ist bei allen Typen praktisch unbeschränkt, je nach der Anzahl von Verlängerungssektionen. Die Verfahrsektionen sind mit Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten.

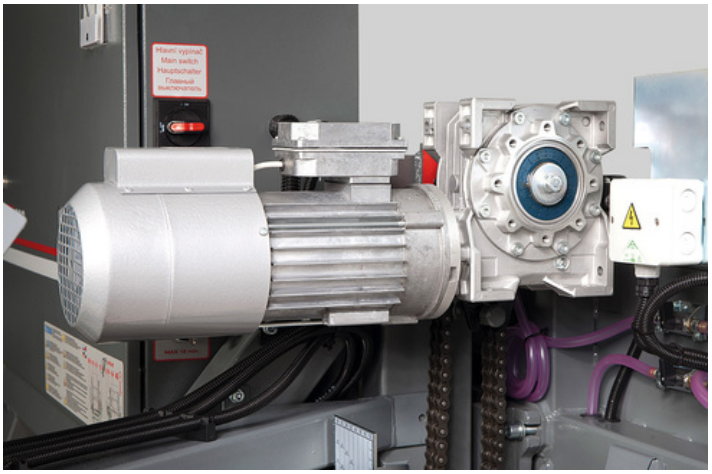
Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

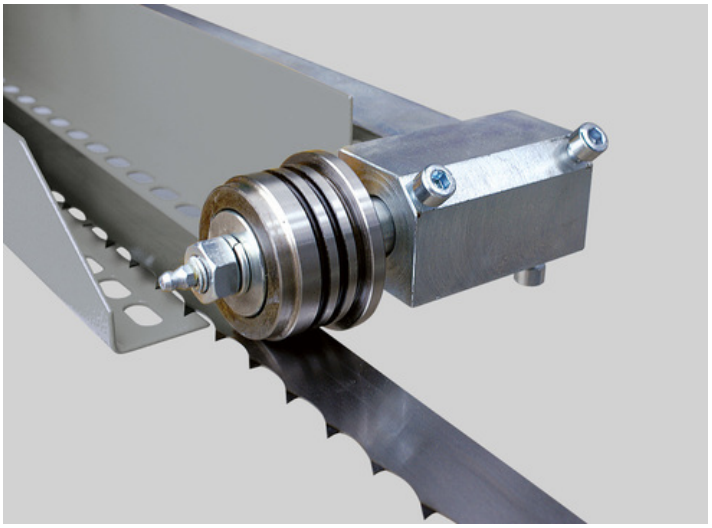
Zubehör – zu allen Maschinen steht eine breite Auswahl an Zubehör zur Verfügung, das die Maschinenbedienung vereinfacht und beschleunigt und dadurch ihre Produktivität steigert. Unser originales Baukastensystem kann jederzeit um notwendiges Zubehör erweitert werden, da jede Grundversion der Maschine sämtliche Aufnahmepunkte inklusive Bohrungen und Gewinde beinhaltet.

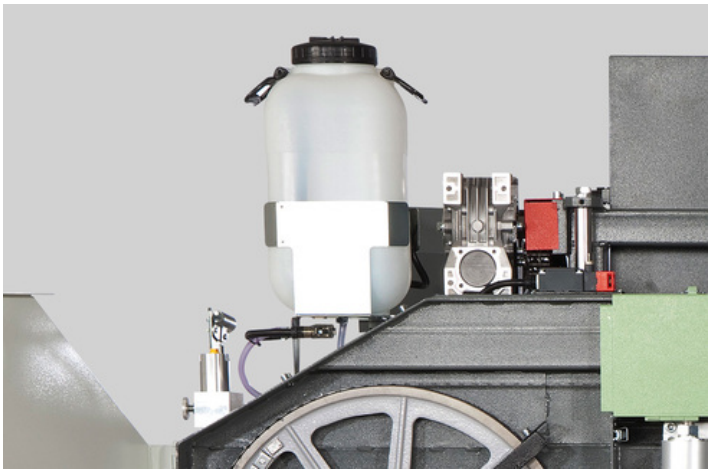
Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

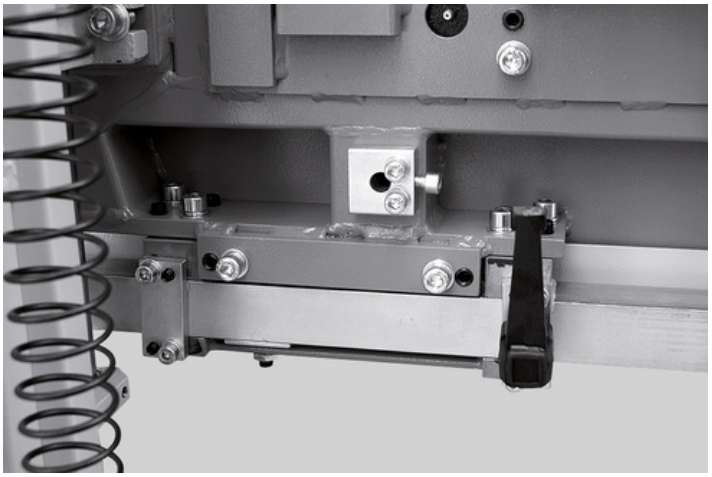
FOTOGALERIE

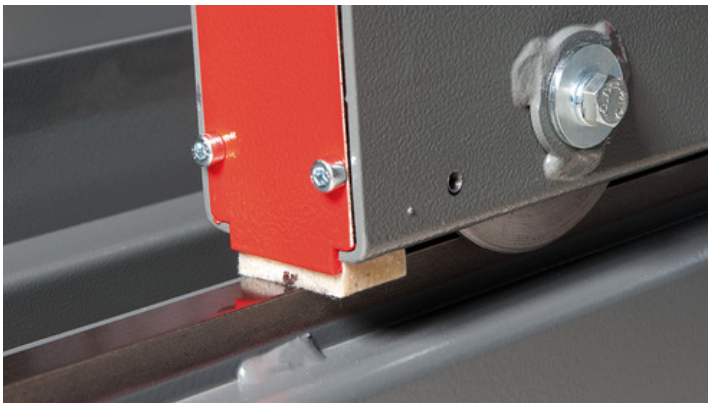


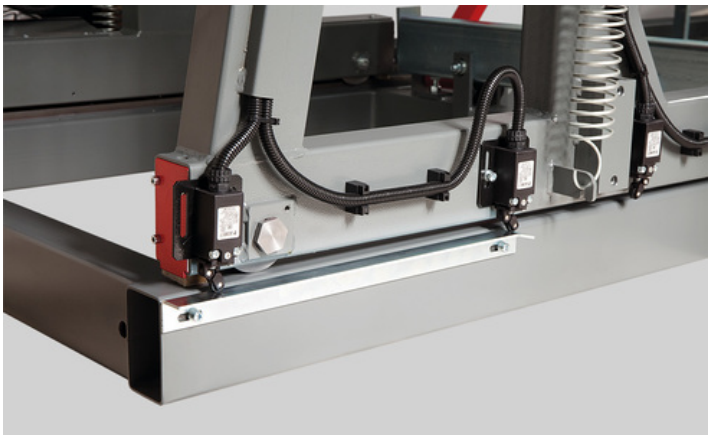












PILOUS
750.4
CTR
hydraulic

ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR

Main motor 11 kW

Hauptmotor: 11 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

Main motor 15 kW

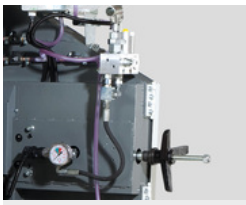
Hauptmotor: 15 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

Extending section 3m H

Verlängerungssektion: 3 m
3 m – die Basisversion enthält:
3x Auflagebalken, 1x hydraulisch gesteuerter Winkelanschlag
Weitere Befestigungspunkte: 3x Spannzeug

Debarker 800

Vorschneideinrichtung
Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-Platten wird Schmutz vom Sägebereich beseitigt, wo das Sägeband das Material durchdringt. Dadurch wird der schnelle Sägebandverschleiß vermieden. Dies reduziert den häufigen Sägebandwechsel und erhöht seine Lebensdauer sowie die Maschinenproduktivität. Die Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30 cm vor dem Sägeblatt – muss also bei der Festlegung der Gesamtschnittlänge und der Anzahl der Verlängerungssektionen berücksichtigt werden.



Hydraulic saw blade tensioner 800

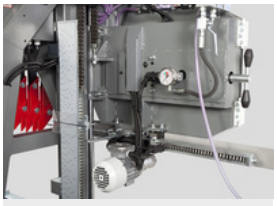
Hydraulische Sägebandspannvorrichtung
Sie dient zum Spannen des Sägebandes mit einer manuellen Hydraulikpumpe mit präziser Anzeige am Manometer. Es ermöglicht präzisere und komfortablere Spannung des Sägebandes.

Ammeter - blade load indicator

Amperemeter
Er zeigt die Belastung vom Sägebandmotor an. Er dient als Hilfe bei der Wahl der Schnittvorschubgeschwindigkeit und signalisiert den Sägebandverschleiss Der rechtzeitige Sägebandwechsel verlängert seine Standzeit und verbessert die Schnittqualität.

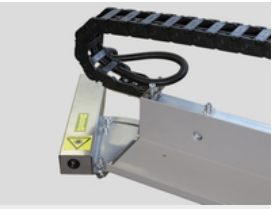
Soft starter - smooth blade start-up

Softstart Antrieb
Elektronische Einrichtung, die einen stufenlosen Start vom Hauptmotor des Sägebandes ermöglicht. Sie verhindert die Schläge im Stromnetz und senkt die mechanische Beanspruchung der kompletten Maschine. Der Sotfstart ist nur für die 11-kW-Variante verfügbar.



Electrically controlled guide bar 800H

Elektrisch gesteuerte Leiste
Sie ermöglicht stufenlose Einstellung der verschiebbaren Sägebandleiste je nach dem Materialquerschnitt am Bedienpult.



Laser Sight

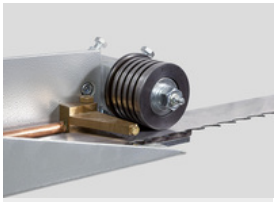
Laserliner LAS
Laserliner ist ein sehr praktischer Helfer zum axialen Ausrichten des Stammes vor dem eigentlichen Sqchneiden. Der zukünftige Schnittpunkt zeigt eine Laserlinie, die den Schnittkanal des Sägeblatts kopiert.

Cant hook

Hebelstammdreher
Dient zum Drehen, Rollen und Bewegen von Rundholz. Die Spitze kann verwendet werden, um Stämme zu trennen oder durch Einstechen in den Boden Stabilität bei der Arbeit zu gewährleisten. Der Wendhaken ist in Längen von 79 cm und 125 cm (inklusive Spitze) erhältlich.

START/STOP cooling system

START/STOP der Sägebandkühlung
Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



START/STOP pressure cooling system

START/STOP Druckkühlung des Sägebandes
Das Kühlsystem besteht aus einer im Kühlmittelbehälter eingetauchtem Druckpumpe, einem elektromagnetischen Ventil und beidseitigen Düsen, die das Sägeband von oben und unten bespülen. Beidseitige Kühlung verhindert unerwünschte Spannungen im Sägeband und das Benetzen der Sägebandunterseite mit Harz, wodurch ein ruhigerer Sägebandlauf, präziseres Sägen und höhere Standzeit erzielt werden. Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.

ARCTIC

Ausführung Arctic
Die Maschinenausführung für extrem niedrige Betriebstemperatur bis zu –40°C. Die Maschinen sind mit einer Beheizung der Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und in der digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische Wärmeregelung mit einem Thermostat. Winterfestes Schmiermittel. In der Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.

LED lighting

LED-Beleuchtung
Optimale Beleuchtung des Arbeitsbereiches mit zwei leistungsfähigen LED-Bänder, die am Verfahrportal montiert sind.

Grease Gun

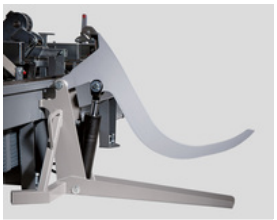
Handhebelfettpresse
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.

Synthetic Grease LV 2-3

Plastischer Schmierstoff LV 2-3
400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

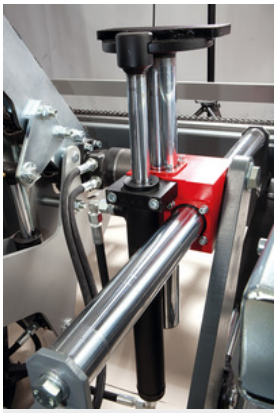
Double-arm hydraulic log loader 800

Doppelarm-Stammlader
Der Doppelarm-Stammlader ermöglicht sicheres und schnelles Heben vom Rundholz auf die Materialauflage. Der Maschinen-Grundrahmen ist über die ganze Länge mit Aufnahmepunkten versehen, die einfaches Umstellen einzelner Stammlader je nach der Länge vom geladenen Material ermöglichen. Jeder Stammlader wird separat gesteuert, wodurch problemloses Heben stark kegelförmigen Stämme möglich ist.



Additional arm for log loader 1000

Zusatzarm für Stammlader



Pull-up log turner 800

Teleskopischer Stammdreher
Ein Stück ist immer in der Grundversion enthalten und stellt die wichtigste Multifunktionsbaugruppe vom Hydraulikzubehör dar. Er verfährt vertikal sowie horizontal auf massiven Hartchromstangen mittels zwei separat gesteuerten Hydraulikzylindern. Er dient zum Spannen, Umdrehen und Anschlagen des gespannten Materials an die Winkelanschläge.

Single-arm chain log turner

Einzelarm-Kettenstammdreher
Der leistungsfähige Kettenstammdreher ist mit einem Schwenkarm ausgestattet. Darauf ist eine vom Hydromotor angetriebene Kette aufgesetzt. Die Stämme werden gegen die Winkelanschläge gedruckt und gedreht. Beim Sägen von Langmaterial mit häufigem Drehen ist es empfehlenswert die Maschine mit zwei Kettenstammdreher auszustatten, wodurch das notwendige Handling deutlich verkürzt und die Maschinenproduktivität erhöht wird.

Log levelling fixed roller

Stammheber mit fester Walze
Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität, oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche, um das Handling zu vereinfachen.

Log levelling passive roller 800

Stammheber mit drehbarer Walze
Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität, oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche, um das Handling zu vereinfachen. Die Walze ist drehbar und mit Kugellagern bestückt.

Log levelling driven roller 800

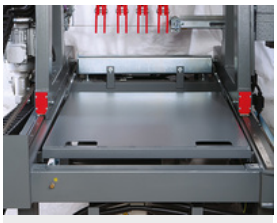
Stammheber mit angetriebener Walze
Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche. Die angetriebene Walze am Stammheber sichert optimale Längeneinstellung auf der Materialauflage. Die Walze vom horizontalen Stammvorschub wird mit einem Hydromotor angetrieben.

Hydraulic clamp 800

Stammspannzeug
Die hydraulischen Spannzeuge werden automatisch je nach dem Stammquerschnitt zentriert oder sie können in gewünschter Position eingerastet werden. Sie dienen zum einseitigen Anschlagen des Materials an die Winkelanschläge. Alle Stammspannzeuge werden mit einem gemeinsamen Controller bedient.

Board return arms 1300

Zubringer des geschnittenen Materials
Bei der Rahmenrückstellung in die Ausgangsposition nach der Schnittbeendung wird das zugeschnittene Material mit Anschlägen zum Bedienpult herangeführt, wo das Material komfortabel abgenommen oder an den Bandförderer, bzw. an die angeschlossene Rollenbahn weiter verschoben wird.



Board mechanical slide

Materialrutsche mechanisch
Sie lässt sich mechanisch entsprechend der Schnittlinie in der Höhe verstellen. Sie dient zum Herabrutschen des vorgeschobenen Materials auf die angeschlossene Bandförderer oder Rollenbahnen.

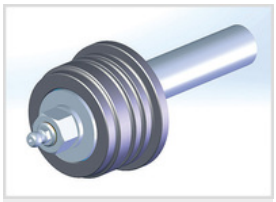
Board hydraulic slide 1000

Materialrutsche hydraulisch
Sie lässt sich hydraulisch entsprechend der Schnittlinie in der Höhe verstellen. Sie dient zum Herabrutschen des vorgeschobenen Materials auf die angeschlossene Bandförderer oder Rollenbahnen.

Hydraulic lever

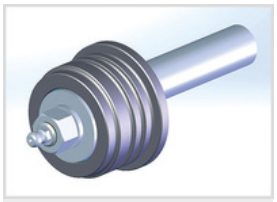
Hebel der Hydraulik
Der Zusatzhebel des Hydraulikverteilers ermöglicht den Anschluss und die Steuerung von weiterem Hydraulikzubehör.

ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



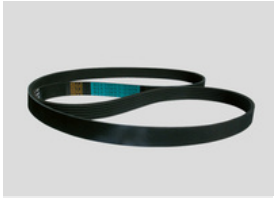
Blade Roller Kit VK 35

Sägebandführungsrolle VK 35
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.



Blade Roller Kit VK 40

Sägebandführungsrolle VK 40
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 40 mm.



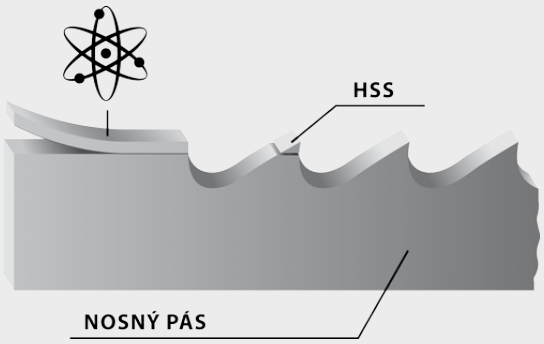
Wheel Flat Belt GPK 1885

Flachriemen des Laufrads GPK 1885

SÄGEBÄNDER

MAXwood

• Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
• Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
• Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
• Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
• Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS
Trägerband

Bimetall
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall
Sägeblatt, bei dem die Zahnspitzen mit Hartmetallplätchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff / Chrom-Vanadium Federstahl
Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.

Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.