



## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## CTR 800 S



4920 x 35-40 x 0,9-1,1 mm

Max. Stammdurchmesser	830 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	750 mm
Max. Sägeblatthub	685 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	450 mm
Schnittlänge der Grundsektion	1,8 m
Länge der Verlängerungssektion	3 m
Min. Schnittlänge	1 m
Sägeblattantrieb	7,5 (11) kW
Motor vom Verfahportal	0,55 kW
Hubmotoru	0,55 kW
Sägeblattdimension	4920 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Gewicht der Grundversion	760 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	131 kg

**Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters - 32 / 40 Amper**

**Schnittvorschub – motorisch**  
**Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch**  
**Bedienpult – stationär**  
**Stammmanipulation – manuell**

**Innovierte Version der äußerst erfolgreichen, 15 Jahre produzierten Modellreihe CTR 800.**

Neben dem brandneuen Rahmendesign wurden auch zahlreiche technische Modifikationen und Änderungen vorgenommen, die Qualität, Benutzerfreundlichkeit und Maschinenstandzeit verbessern.

Die Rahmenkonstruktion (Gewichtsanstieg um 40 kg) und die Hartchromstangen wurden versteift. Wegen Mehrgewicht ist nun der Hubmotor mit einer Bremse versehen, analog zu den Maschinen der höheren Kategorie. Dies leistet einen deutlichen Beitrag zur präzisen Positionierung und zur hohen Standzeit des Hubsystems. Die grundlegende Änderung stellt ein vergrößertes Laufraddurchmesser von 500 auf 600 mm.

Universale Bandsäge, die mit ihrem maximalen zusägenden Querschnitt 83 cm die meisten Materialtypen sägen kann.

Der breite, äußerst massive Verfahrportal des Sägerahmens und die Verfahrsektionen sorgen für Hohe Laufruhe beim Sägen sowie bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten. Professionelle Ausführung sämtlicher Hauptelemente, wie Laufräder mit der Lagerung, Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebssystem das Vorschubsystem usw., sorgt für höchstmögliche Maschinenstandzeit und -genauigkeit auch bei schwerstem Einsatz.

Der Schnittvorschub und die Höhenverstellung des Sägerahmens sind stufenlos einstellbar. Die Verfahrgeschwindigkeit wird am digitalen Display dargestellt. Im Vergleich mit der Vorversion CTR 800 ist das Bedienpult stationär am Grundgestell des Verfahrportals angebracht. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einem Platz.

Die Rückwärtsbewegung des Verfahrportals nach dem beendeten Sägevorgang (in die Ausgangsposition am Bedienpult) erfolgt mit Schnellvorschub und automatischer Verlangsamung und Abschaltung in den Endpositionen. Für der Schnittvorschub über einen Kettentrieb sorgt ein Elektromotor und Schneckengetriebe, die mittels eines Frequenzumrichters gesteuert werden. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenbewegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb sichergestellt, der vom Elektromotor und Schneckengetriebe angetrieben wird. Die vom Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – einen Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System kann jederzeit um ein elektronisches Messsystem erweitert werden, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

Der Sägerahmen ist mit den aus hochwertigem Grauguss gefertigten und präzise ausgewuchteten Laufrädern versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Flachriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben.

Das System vom Spannrاد bewegt mit der verstellbaren Druckleiste in einer robusten Guss-Keilführung, wodurch präzise Spieleinstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Das Sägeblatt ist vor und hinter dem Schnitt mit gehärteten und geschliffenen Führungsrollen geführt. Auch dieses System ist allseitig verstellbar und garantiert optimale Position der Führungsrollen und des Sägeblattes.

Um präzise Schnitte zu erreichen, wird die Führungsrolle bedienerseitig möglichst nahe an das gesägte Material geschoben. Das massive Lagerungssystem ist sehr einfach bedienbar. Als Zubehör ist eine motorische Steuerung über das Bedienpult möglich.

Die Maschine basiert auf einem äußerst stabilen Verfahrportal mit beidseitiger, verstellbarer Stahlführung des Sägerahmens. Das Verfahrportal ist entsprechend der maximalen Querschnitte vom Rundmaterial ausgelegt und für harte Betriebsbedingungen vorgesehen. Die Schnittlänge ist bei allen Typen praktisch unbeschränkt, je nach der Anzahl von installierten Sektionen. Die Verfahrsektionen sind mit massiven, höhenverstellbaren Stammauflagen und verstellbaren Winkelanschlügen und Stammspannzeugen versehen. Die Grundversion der Maschine umfasst 3x Spannzeug und 2x Winkelanschlüge.

Die Schwerkraftkühlung und-schmierung des Sägeblattes mit flexiblen Schläuchen an beiden Führungsklötzen sichert optimale Schnittbedingungen.

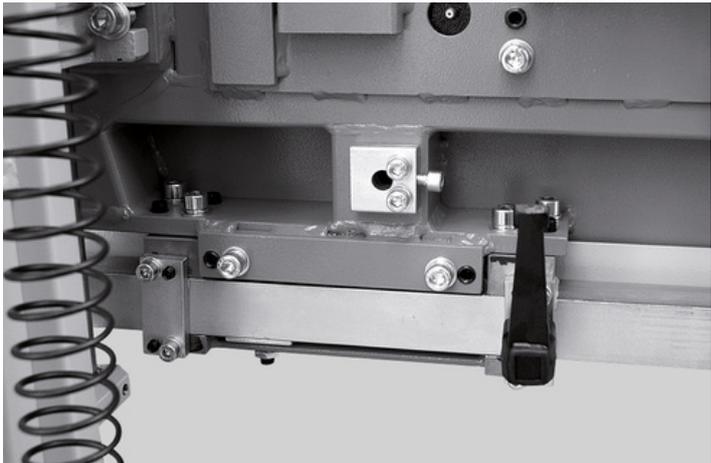
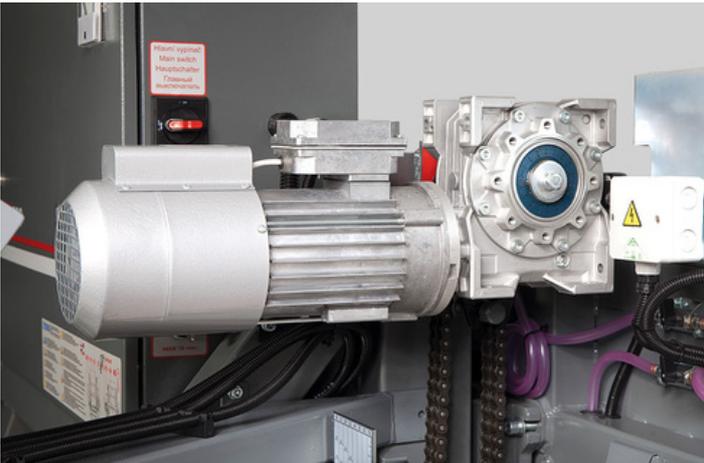
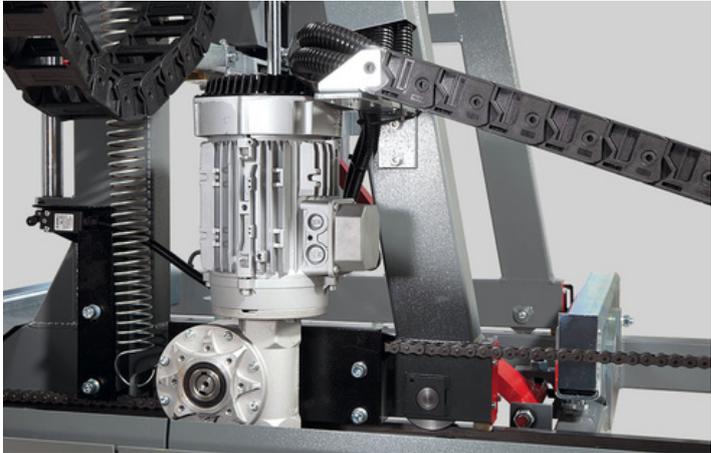
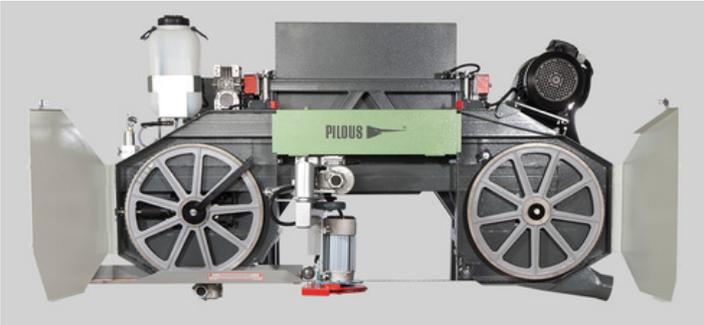
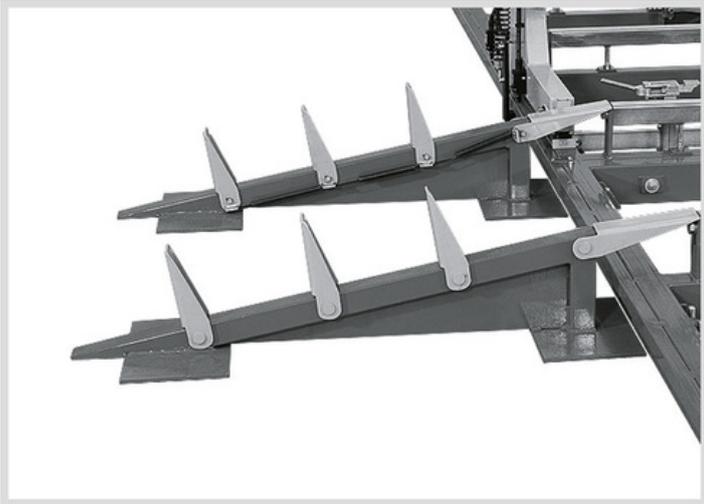
Die Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten.

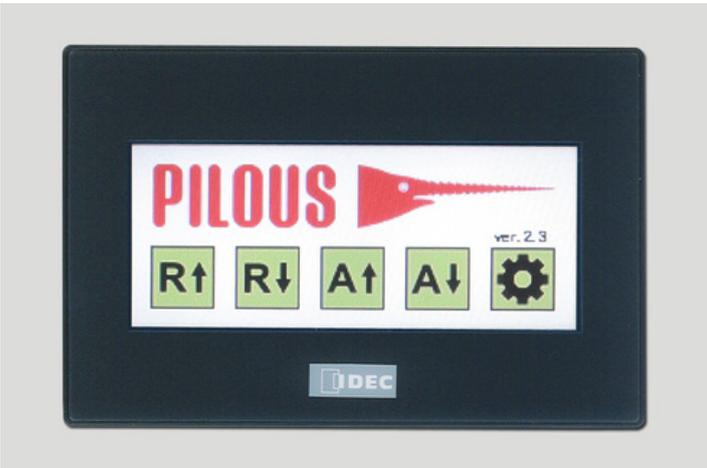
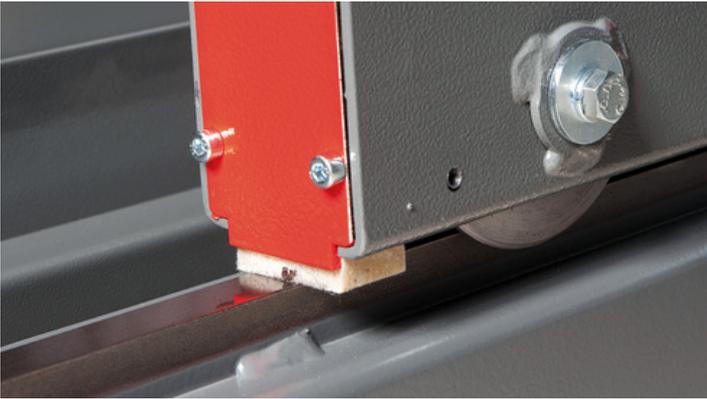
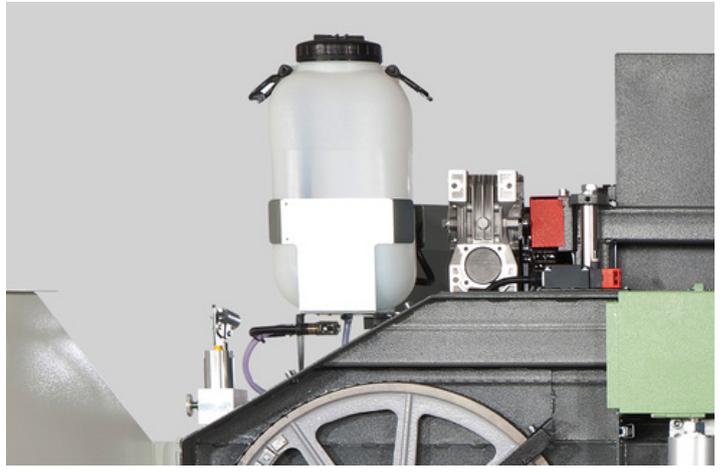
Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Zu allen Maschinen steht eine breite Auswahl an Zubehör zur Verfügung, das die Maschinenbedienung vereinfacht und beschleunigt und dadurch ihre Produktivität steigert. Unser originales Baukastensystem macht einen nachträglichen Einbau vom gewünschten Zubehör jederzeit möglich, da jede Maschinengrundversion mit allen benötigten Aufnahmepunkten inklusive Bohrungen und Gewinde versehen ist.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE







Extending section  
3m

**Verlängerungssektion: 3 m**

3 m – die Basisversion enthält:  
3x Auflagebalken, 2x  
Winkelanschlag  
Weitere Befestigungspunkte:  
3x Spannzeug



Main motor 11 kW

**Hauptmotor: 11 kW**

Höhere Motorleistung ermöglicht höhere  
Schnittgeschwindigkeit vor allem  
beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.



Debarker 800

**Vorschneideinrichtung**

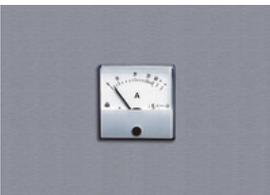
Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-  
Platten wird Schmutz vom  
Sägebereich beseitigt, wo das  
Sägeband das Material  
durchdringt. Dadurch wird der  
schnelle  
Sägebandverschleiß vermieden.  
Dies reduziert den  
häufigen Sägebandwechsel und  
erhöht seine Lebensdauer sowie die  
Maschinenproduktivität. Die  
Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30  
cm vor dem Sägeblatt – muss  
also bei der Festlegung der  
Gesamtschnittlänge und der Anzahl  
der Verlängerungssektionen  
berücksichtigt werden.



Hydraulic saw blade  
tensioner 800

**Hydraulische Sägebandspannvorrichtung**

Sie dient zum Spannen des Sägebandes mit  
einer manuellen Hydraulikpumpe mit präziser  
Anzeige am Manometer. Es ermöglicht  
präzisere und komfortablere Spannung des  
Sägebandes.



Ammeter - blade  
load indicator

**Amperenmeter**

Er zeigt an der Skala die Belastung  
vom Sägeblattmotor Schnittqualität.  
Er dient als Hilfe bei der Wahl der  
Schnittvorschubgeschwindigkeit  
und signalisiert den  
Sägebandverschleiß Der  
rechtzeitige Sägeblattwechsel  
verlängert seine Standzeit und  
verbessert die Schnittqualität.



Laser Sight

**Laserliner**

Laserliner ist ein sehr praktischer Helfer zum  
axialen Ausrichten des Stammes vor dem  
eigentlichen Säge schneiden. Der zukünftige  
Schnittpunkt zeigt eine Laserlinie, die den  
Schnittkanal des Sägeblatts kopiert.



Soft starter - smooth  
blade start-up

**Softstart Antrieb**

Elektronische Einrichtung, die einen  
stufenlosen Start vom  
Hauptmotor des  
Sägebandes ermöglicht. Sie  
verhindert die Schläge im Stromnetz  
und senkt die mechanische  
Beanspruchung der kompletten  
Maschine. Der Softstart ist nur für  
die 11-kW-Variante verfügbar.



Electrically  
controlled guide bar  
800

**Elektrisch gesteuerte Leiste**

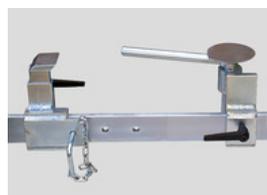
Sie ermöglicht stufenlose Einstellung der  
verschiebbaren Sägebandleiste je nach dem  
Materialquerschnitt direkt vom Bedienpult.



Cant hook

**Hebelstammdreher**

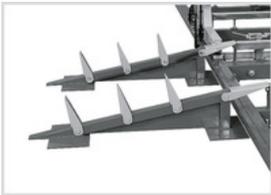
Er dient als Hilfe beim  
Stammhandling und beim  
Stammumdrehen  
am Maschinenrahmen.



Cam Dog Kit

**Spannzeug**

Er besteht aus einer Leiste und der vorderen  
und hinteren Spanneinheit.



Log loading ramp

#### Führung für Stammaurollen

Sie ermöglicht einfaches und dank dem Klappanschlagsystem auch sicheres Aufrollen vom Stamm auf den Maschinengrundrahmen.



START/STOP cooling system

#### START/STOP der Sägebandkühlung

Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



START/STOP pressure cooling system

#### START/STOP Druckkühlung des Sägebandes

Das Kühlsystem besteht aus einer im Kühlmittelbehälter eingetauchtem Druckpumpe, einem elektromagnetischen Ventil und beidseitigen Düsen, die das Sägeband von oben und unten bespülen. Beidseitige Kühlung verhindert unerwünschte Spannungen im Sägeband und das Benetzen der Sägebandunterseite mit Harz, wodurch ein ruhigerer Sägebandlauf, präziseres Sägen und höhere Standzeit erzielt werden. Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



ARCTIC

#### Ausführung Arctic

Die Maschinenausführung für extrem niedrige Betriebstemperatur bis zu  $-40^{\circ}\text{C}$ . Die Maschinen sind mit einer Beheizung der Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und in der digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische Wärmeregulierung mit einem Thermostat. Winterfestes Schmiermittel. In der Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.



LED lighting

#### LED-Beleuchtung

Optimale Beleuchtung des Arbeitsbereiches mit zwei leistungsfähigen LED-Bänder, die am Verfahrportal montiert sind.



Grease Gun

#### Handhebel Fettresse

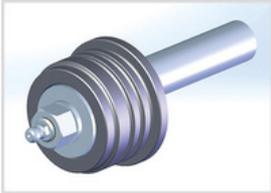
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.



Synthetic Grease LV 2-3

#### Plastischer Schmierstoff LV 2-3

400 g Patronenfüllung für Fettresse.



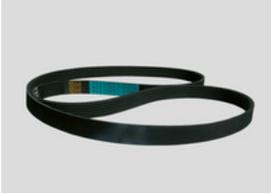
**Blade Roller Kit VK  
35**

**Sägebandführungsrolle VK 35**  
Eine gehärtete, geschliffene Rolle,  
Lager, Welle für das Sägeblatt mit  
der Breite 35 mm.



**Blade Roller Kit VK  
40**

**Sägebandführungsrolle VK 40**  
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle  
für das Sägeblatt mit der Breite 40 mm.

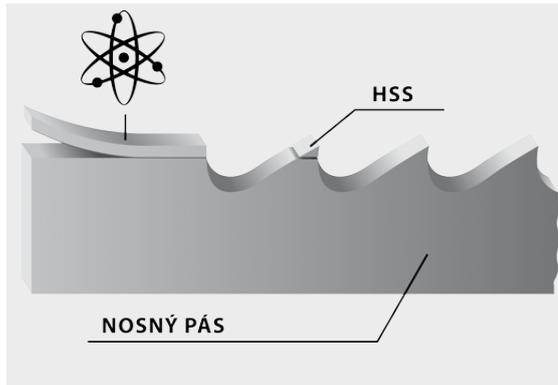


**Wheel Flat Belt GPK  
1885**

**Flachriemen des Laufrads GPK  
1885**

# MAXWOOD

- Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
- Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
- Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
- Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
- Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



## HSS Trägerband

### Bimetal

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

### Hartmetall

Sägeblatt, bei dem die Zahnschneiden mit Hartmetallplättchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

### Stellite

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

### Kohlenstoff-Federstahl

Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.



Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.

