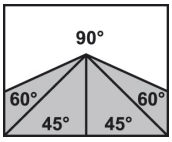
CATÁLOGO

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **metal@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

ARG 720 DC S.A.F.



7690 x 54 x 1,6

	90°
●	720
■	680
▬	800 x 620

Motor principal	400 V, 50 Hz, 7.5 kW
Motor de la bomba	400 V, 50 Hz, 0.12 kW
Unidad de motor hidráulico	400 V, 50 Hz, 1.5 kW
Velocidad de la hoja de sierra	15-90 m/min.
Altura de trabajo de la mordaza	687 mm
Aceite del sistema hidráulico	aprox. 45 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP)
Depósito de refrigerante	aprox. 70 l
Dimensiones de la máquina	Dibujo de dimensiones
Peso de la máquina	3000 kg

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La máquina semiautomática de doble columna tiene una aplicación general en el corte industrial de materiales, incluso en los entornos más exigentes y de funcionamiento nonstop. La construcción extraordinariamente rígida del brazo de la cinta de sierra, combinada con su macizo apoyo de doble columna sobre guías lineales, garantiza una excelente rigidez de todo el sistema y un corte preciso en el seccionado industrial de materiales macizos. La cinta de sierra industrial de 54 x 1,6 mm se fabrica en múltiples variantes y permite el corte industrial de una amplia gama de materiales, incluidos el acero inoxidable y los aceros para herramientas.

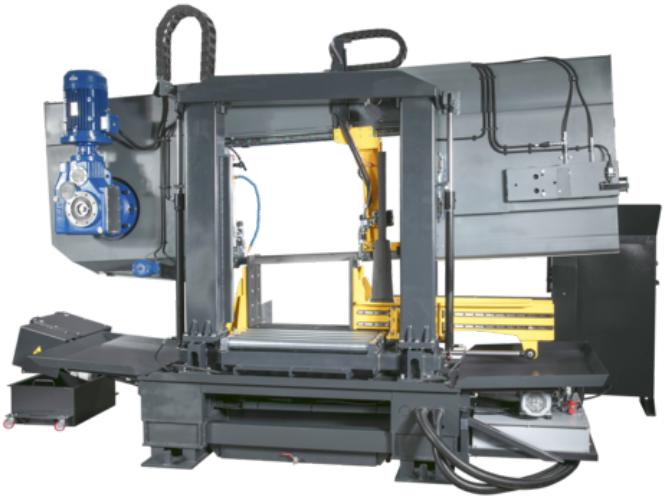
La sujeción óptima del material durante el corte la garantiza una mordaza de recorrido completo que se desplaza sobre guías lineales. Simultáneamente con la mordaza se ajusta también el bloque guía móvil de la cinta, quedando siempre automáticamente lo más cerca posible del corte, lo que contribuye a la precisión y rapidez del mismo. El soporte del bloque guía de la cinta se desplaza asimismo sobre una guía lineal. Al pulsar un solo interruptor se realiza todo el ciclo de corte: sujeción del material, arranque de la cinta y del sistema de refrigeración, ejecución del corte, parada de la cinta y del refrigerante, elevación del brazo a la posición original ajustada y apertura de la mordaza.

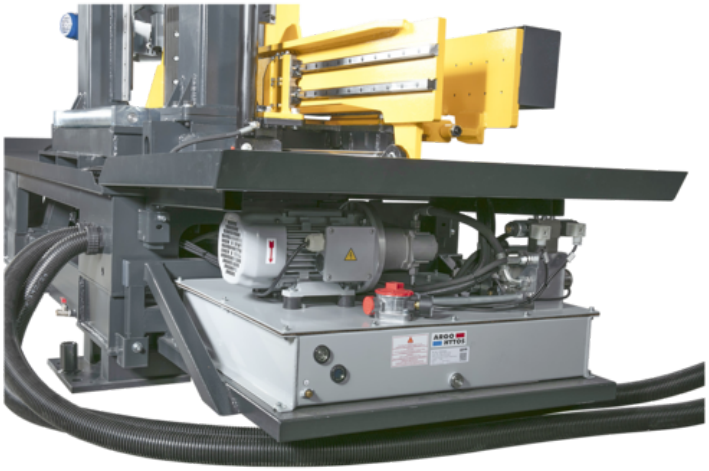
Control fácil e intuitivo mediante pantalla táctil en el panel de control central ergonómico. En la pantalla se ajusta también la altura de elevación del brazo de la cinta según la sección del material a cortar y permite seguir el número de piezas cortadas de la serie programada. Durante el corte, la pantalla muestra la velocidad de la cinta, la velocidad de descenso de la cinta hacia el corte en mm/min, la carga del motor principal y posibles mensajes de error. Al pasar al modo manual es posible controlar todas las funciones de forma individual. La máquina está equipada con una potente unidad hidráulica industrial. La unidad hidráulica permite asimismo ajustar la fuerza de presión necesaria de la mordaza. Ambos bloques guía de la cinta están provistos de regulación automática de la presión de corte, lo que acelera y mejora la precisión del corte y prolonga la vida útil de la cinta. Para lograr la máxima productividad del corte contribuye también la posibilidad de ajustar la velocidad óptima de la cinta mediante un variador de frecuencia en el rango de 15–90 m/min, lo que influye significativamente en la precisión, la velocidad de corte y la durabilidad de las cintas. La gran base y la construcción maciza garantizan una estabilidad excepcional de la máquina incluso al cortar piezas pesadas.

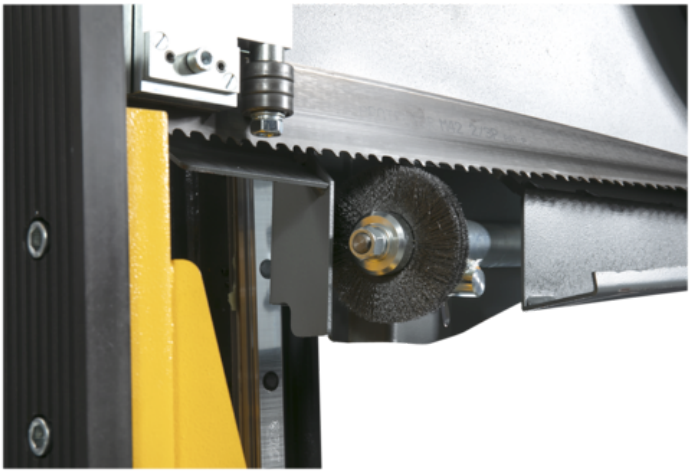
• Por razones de máxima precisión y productividad, la máquina está destinada solo a cortes perpendiculares.
• Construcción muy robusta formada por ensamblajes soldados macizos que garantiza la absorción de vibraciones.
• Gran diámetro de las poleas de giro y guía de carburo de tres caras de precisión que aseguran la larga vida útil de la cinta y la precisión del corte.
• Alojamiento sobredimensionado de las poleas de giro, del sistema de la polea tensora y de todas las piezas rotativas que aumenta la durabilidad de la máquina.
• Accionamiento silencioso y sin mantenimiento de la cinta asegurado por un motor eléctrico industrial con caja de engranajes cónicos.
• La máquina incorpora un sistema de refrigeración completo con una bomba potente y posibilidad de regulación independiente del caudal en ambos bloques guía y en otras dos salidas ajustables. La cubeta de emulsión con bomba potente está ubicada en la base de la máquina.
• Control del correcto tensado o rotura de la cinta: en caso de rotura de la cinta, la máquina se apaga automáticamente.

Todas las fotografías son de carácter ilustrativo. La apariencia real del producto puede variar debido a mejoras continuas.

GALERÍA DE IMÁGENES







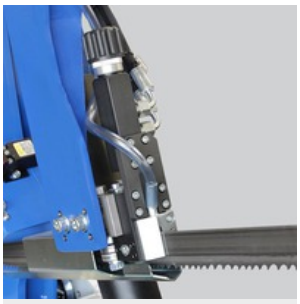
ACCESORIOS

FR*

Convertidor de frecuencia - equipamiento estandar
Permite regular continuamente la velocidad de la cuchilla entre 15-90 m/min. y establecer así las condiciones de corte óptimas para el material de que se trate.

KDE*

Cepillo de limpieza eléctrico - equipamiento estandar
Cepillo circular de acero accionado por un motor industrial con engranaje helicoidal. Se utiliza para eliminar virutas de la cinta de sierra detrás del corte.



AG*

Regulación de presión - Equipamiento estándar
Regulación automática de presión bidireccional controlada hidráulicamente de la cinta de sierra en el corte, dependiendo de la resistencia del material cortado. Reduce significativamente el tiempo de corte y prolonga la vida útil de la cinta de sierra.

OPL*

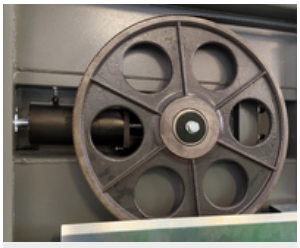
Pistola de enjuague OPL - Equipamiento estándar
Sirve para limpiar el área de trabajo de la máquina.

LED*

Lámpara LED - Equipamiento estándar
La tira LED con cubierta asegura una iluminación de calidad del área de trabajo. Un ayudante invaluable, especialmente en condiciones de iluminación insuficiente en el lugar de trabajo.

BG 640*

Caja de engranajes cónicos con motor de 5,5 kW - equipamiento estandar
La caja de engranajes cónicos con un motor más potente de 5,5 kW aumenta el rendimiento de corte de la máquina. Adecuado para el corte altamente productivo de materiales sólidos y tenaces, como aceros inoxidables.

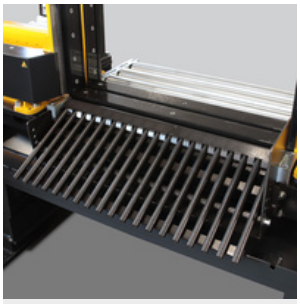


HD640*

Tensión hidráulica - equipamiento estandar
Permite una tensión conveniente de la banda de sierra desde el panel de control central. La tensión óptima de la banda de sierra es esencial para la vida útil de la banda de sierra y la calidad del corte.

HVP 520

Dispositivo de presión hidráulica HVP
El dispositivo de presión de carrera completa asegura una sujeción vertical óptima al cortar materiales en paquetes. La placa de presión controlada hidráulicamente con altura de elevación ajustable se guía sobre guías lineales y sujeta el material a lo largo de toda la longitud del tornillo de banco. La altura de elevación, según el tamaño del material a cortar, se ajusta fácilmente en la pantalla táctil y la sujeción está sincronizada con el tornillo de banco vertical.

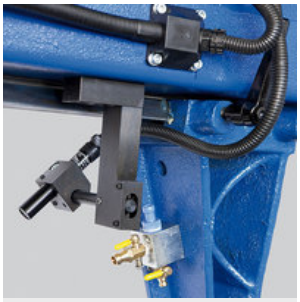


KL 720

Vertedero de material KL
Une continuamente el tornillo de banco detrás del corte y permite deslizar fácilmente las piezas cortadas en un contenedor cuando se cortan series más grandes. Se instala en lugar del rodillo adicional PV.

MM

Lubricación por neblina de aceite MM
Crea una niebla de aceite que se pulveriza sobre el filo de corte. Sustituye al uso de un refrigerante clásico, especialmente al cortar secciones durante las cuales pueden producirse fugas. Posibilidad de utilizar aceites ecológicos.



LS

Alineación láser LS
El láser industrial de alta calidad proyecta la línea de corte sobre el material a cortar. Hace que el ajuste de la longitud de material requerida sea más sencillo, rápido y preciso.

M2

Baliza de señalización M2
Sirve para el control visual remoto del estado de funcionamiento de la máquina. La baliza de dos colores está equipada con luces LED de alta luminosidad y visibilidad desde todas las direcciones gracias a la forma única de las lentes.
Luz verde: señaliza el modo de trabajo de la máquina, la cinta de sierra está en corte. Al finalizar el corte y detener la cinta de sierra, la luz se apaga y le indica que puede iniciar el siguiente corte.
Luz roja: señaliza una avería, por ejemplo, una cinta de sierra rota, sobrecarga del motor principal, cubierta de seguridad abierta y otros fallos que llevan a la parada de la máquina.

PV

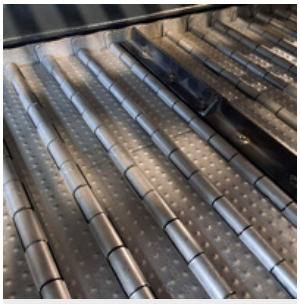
Rodillo adicional PV
Se instala en lugar del tobogán de material detrás del corte. Facilita el desplazamiento del material al cortar piezas largas.

ADV 520

Mordaza adicional para el corte ADV
Sujetar el material por ambos lados impide movimientos no deseados de este durante el corte, reduce las vibraciones y evita el desgaste de la hoja de sierra.

SDA

Transportador de virutas tipo rastrillo SDA
Asegura la eliminación continua de virutas fuera de la máquina. Esto reduce el tiempo necesario para limpiar la máquina, especialmente durante el corte en serie de materiales sólidos, donde se genera una gran cantidad de virutas. Ideal para virutas pequeñas y quebradizas y virutas de hierro fundido.



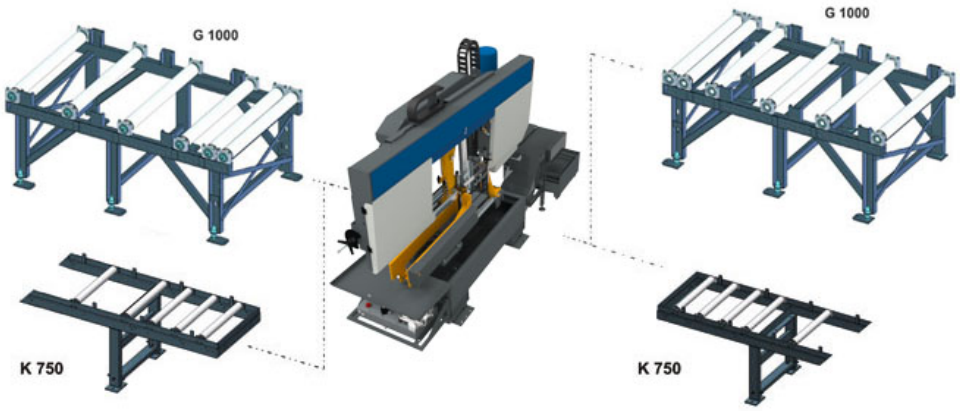
SDC

Transportador de virutas de cadena SDC
El transportador de virutas de cadena está equipado con una cinta transportadora de acero sobre la cual caen las virutas y son transportadas a un contenedor de recolección preparado mediante transportadores transversales. Esta cinta de cadena completa con salientes evita que las virutas se adhieran a la cinta. Las placas completas de la cinta evitan que las virutas pequeñas pasen a través de la cinta. Este tipo también es adecuado para virutas de aluminio.

SDB

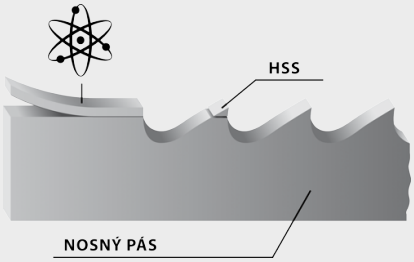
Contenedor de virutas SDB
Para una fácil manipulación, el contenedor está equipado con ruedas y un depósito basculante para virutas.

TRANSPORTADORES



MAXtech

- Original bandsaw blades produced using the latest technology with top-quality German materials, while strictly complying with all stated production and control procedures.
- High productivity and precision of cut with the maximum service life of the blade is ensured.
- Wide range of produced types of sawblades and toothing enables the professional cutting of almost all available materials.



Bi-metal blade
Consists of bearing band from special steel on which a layer of HSS material is welded into where the teeth are milled.

Constant toothing
The distance of the teeth are always the same.

Variable toothing
The distance of teeth vary and is periodically repeated. This results in a greater cutting range, ability to further eliminate vibrations caused by the impact of the tooth blade on material, longer service life of the blade.

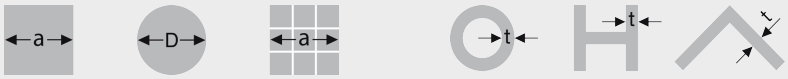
M42
Universal blade recommended for a wide palette of material, including tool steels and stainless steel up to hardness 45 HRC. Teeth are made from steel HSS-M42 containing cobalt.

M51
Blade for tool and stainless steel with hardness up to 50 HRC. Tooth tips are made from steel HSS-M42 containing cobalt and wolfram

Carbide
Consists of bearing band from special steel into which the teeth are milled on which especially grinded carbide plates are welded. The carbide mounted blade is recommended for cutting surface hardened materials, chrome parts, forged pieces and materials with external tenacity and hardness up to 62 HRC.

Cutting range
For optimal output of the blade, the correct selection of the size of the blade tooth is important depending on the size of the divided material.

SOLID MATERIALS	PROFILED MATERIALS



Variable toothing		Constant toothing		Variable toothing		Constant toothing	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0–25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

When selecting the number of teeth for the blade, the general principle applies of a minimum of 4 teeth, but no more than 30 teeth are in contact with the work piece.

Be careful when unpacking welded saw blades. They are in a shipping container in tensioned condition. Remove the saw blade cover only after fitting it onto the machine.

EMULSIONES

COOLcut Standard

COOLcut Standard – universal coolant and lubricant.
Recommended concentration 5–10 %. 5 litres pack. Dilution 1:20.
• fluid allows achievement of optimal lubricating and cooling properties during the machining process
• low aromatic, highly refined paraffinic oil
• effective corrosion inhibitors provide permanent protection of the workpiece and the machine from corrosion
• bio stability and excellent wettability ensure excellent cooling and lubricating effect even in very hard water
• minimum tendency to foaming ensures effective lubrication
• high efficiency and profitability of use
Except use on log band saws the product is designed for machining operations carried out both on conventional machines and NC and CNC machining centres.

COOLcut Opti

COOLcut Opti – universal coolant and lubricant. Such machining fluid allows achievement of unique lubricating and cooling properties during the machining process.
Recommended concentration 4–7 %. 1 and 5 litres pack. Dilution 1:20.
• low aromatic, highly refined mineral oil
• effective corrosion inhibitors provide permanent protection of the workpiece and the machine from corrosion
• above average stability and excellent wettability ensure excellent cooling and lubricating effect even in very hard water
• minimum tendency to foaming ensures effective lubrication
• high efficiency and profitability of use
• long-term biostability
In addition to use in saw bands the product is designed for machining operations carried out both on conventional machines and NC and CNC machining centres.

COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – universal cooling and lubricating emulsifying oil, well biodegradable according to OECD 301-D test. Biodegradability of 65 % in 21 days.
Recommended concentration 4–7 %. 5 litres pack. Dilution 1:20.
• Such machining fluid allows achievement of unique lubricating and cooling properties during the machining
• process
• highly refined synthetic ester oil
• effective corrosion inhibitors provide permanent protection of the workpiece and the machine from corrosion
• above average stability and excellent wettability ensure excellent cooling and lubricating effect even in very hard water
• minimum tendency to foaming ensures effective lubrication
• high efficiency and profitability of use
• long-term biostability
In addition to use in saw bands the product is designed for machining operations carried out both on conventional machines and NC and CNC machining centres.

COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – universal cooling and lubricating emulsifying oil, well biodegradable according to OECD 301-D test. Biodegradability of 90 % in 21 days. Due to its biodegradability it can be used in any outdoor environment without environmental damage.
Recommended concentration 4–7 %. 5 litres pack. Dilution 1:20.
• Such machining fluid allows achievement of unique lubricating and cooling properties during the machining
• process
• highly refined synthetic ester oil
• effective corrosion inhibitors provide permanent protection of the workpiece and the machine from corrosion
• above average stability and excellent wettability ensure excellent cooling and lubricating effect even in very hard water
• minimum tendency to foaming ensures effective lubrication
• high efficiency and profitability of use
• long-term biostability
In addition to use in saw bands the product is designed for machining operations carried out both on conventional machines and NC and CNC machining centres.

COOLcut Micro

COOLcut Micro – an easily biodegradable semi-synthetic cooling and lubricating micro-emulsion. Due to its biodegradability it can be used in any outdoor environment without environmental damage. Such machining fluid allows achievement of unique lubricating and cooling properties during the machining process.
Pack of 5 litres. Use undiluted.
• highly refined synthetic ester oil
• effective corrosion inhibitors provide permanent protection of the workpiece and the machine from corrosion
• above average stability and excellent wettability ensure excellent cooling and lubricating effect even in very hard water
• minimum tendency to foaming ensures effective lubrication
• high efficiency and profitability of use
• long-term biostability
In addition to use in saw bands the product is designed for machining operations carried out both on conventional machines and NC and CNC machining centres. 5 litres pack.

COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – low-freezing ingredient for water miscible coolants used in winter in outdoors environment, up to minus 20 °C, depending on the dosage.
5 litres pack. Dilution 1:20.
• effectively lowers the freezing point of the fluid
• very good resistance to oxidation guarantees long service life
• does not act aggressively on the sealing elements (elastomers), to which it comes into contact.

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Flowability temperature	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40