



## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## KPM



	Cargador 3 m	Cargador 6 m
Longitud máxima de la pieza en bruto	4 m	7 m
Longitud mínima de la pieza en bruto	2 m	2 m
Número de travesaños	3	5
Peso total	650 Kg	900 Kg
Dimensiones de la máquina	<a href="#">Esquema dimensional</a>	<a href="#">Esquema dimensional</a>
Carga estática por travesaño	800 kg	800 kg
Ángulo de inclinación del depósito	2°, 7°, 12°, 17°, 22°, 27°	2°, 7°, 12°, 17°, 22°, 27°
Potencia	1,1 kW	1,1 kW
Diámetro mínimo transportado	10 mm	10 mm
Diámetro máximo transportado	160 mm	160 mm
Altura del material sobre el suelo	772 - 1022 mm	772 - 1022 mm

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El cargador automático de material KPM garantiza la alimentación de material totalmente automatizada. La sección de carga, donde se coloca el material mediante grúa o carretilla elevadora, es inclinable y permite apilar material de forma circular como tubos o madera redonda, así como perfiles rectangulares como perfiles en U, barras planas, etc.

El cargador está diseñado como un componente ampliable y totalmente integrable de la sierra de cinta y se controla mediante un potente sistema PLC y el software operativo PiLOS desarrollado por Pilous para la propia sierra, que garantiza la comunicación y sincronización de todos los movimientos.

Tras colocar el material en la parte de manipulación del equipo, se realiza la alimentación automática de las piezas individuales a la sierra mediante cilindros hidráulicos conectados a un grupo hidráulico propio. El cargador siempre traslada una pieza de material a la vez a una cinta de rodillos accionada eléctricamente. Una vez colocada en la cinta, se produce el asentamiento mecánico y el empuje sobre los rodillos de apoyo, asegurando la posición exacta antes de la mordaza de alimentación.

A continuación, la cinta de rodillos se pone en marcha de forma continua mediante un variador de frecuencia, que transporta el material con precisión hasta las mordazas de la mordaza de alimentación. Tras la detección del material, el sistema lo sujeta automáticamente y lo posiciona con precisión en la mordaza principal mediante un sensor PMG y continúa de manera fluida el ciclo de corte según la programación establecida por el operario. Durante el avance del material, la velocidad de la cinta de rodillos está totalmente sincronizada con el movimiento de la mordaza de alimentación para evitar deslizamientos no deseados del material sobre los rodillos y su posible daño. Todo el proceso se realiza completamente de forma automática sin necesidad de intervención del operario.

El cargador KPM constituye una extensión eficaz y fiable de las sierras de la serie Master, que incrementa significativamente el grado de automatización, la productividad, el ahorro de tiempo y la seguridad en el corte del material.

## GALERÍA DE IMÁGENES



