



## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## CTR 1300 H



6500 x 60/80 x 1,0 ÷ 1,1  
mm



Máx. diámetro del tronco	1300 mm
Máx. ancho de la viga (tabla)	1000 mm
Máx. elevación de la sierra de cinta	1080 mm
Mín. altura de corte	25 mm
Máx. paso del brazo	365 mm
Longitud de corte de la sección básica	6,6 m
Longitud de la sección de extensión	4 m
Mín. longitud de corte	2,4 m
Motor de la sierra de cinta	22 (30) kW
Motor de desplazamiento	3 kW
Motor de elevación	0,75 kW
Motor del conjunto hidráulico	7,5 kW
Aceite hidráulico	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 parte 2-HLP
Dimensiones de la sierra de cinta	6500 x 60/80 x 1,0 ÷ 1,1 mm
Peso de la versión básica	3600 kg
Peso de la sección de extensión	670 kg

**Valor mínimo del interruptor principal: motor principal de 22 kW - 80 amperios, motor principal de 30 kW - 100 amperios.**

### **Desplazamiento hacia el corte y de regreso - motorizado**

### **Ajuste de altura del brazo - motorizado**

### **Panel de control - estacionario**

### **Manipulación del tronco - hidráulica**

Las secciones de desplazamiento extremadamente grandes y robustas, equipadas con accesorios hidráulicos muy masivos, permiten la manipulación de troncos muy pesados de hasta 1,3 metros de diámetro, incluyendo las maderas exóticas más pesadas. El brazo robusto de la sierra de cinta está equipado con grandes ruedas de guía. La construcción especialmente robusta de la máquina y los accesorios hidráulicos de alto rendimiento permiten su uso incluso en las condiciones operativas más difíciles, incluyendo operaciones continuas. Los abundantes accesorios hidráulicos manejan fácilmente troncos muy gruesos y extremadamente pesados, aumentando significativamente la productividad de la máquina y ahorrando costos de mano de obra.

La sierra de cinta CTR 1300 H utiliza tecnología que es estándar en sierras de cinta de mayor tamaño. La base son ruedas bombeadas, sierras de cinta laminadas de 60 mm o 80 mm, guía fija - deslizante de la sierra de cinta, compensador de presión, cambio del método de enfriamiento y los raspadores y limpiadores de la sierra de cinta asociados. Esta tecnología es ideal en combinación con sierras de cinta estelita, que actualmente están desplazando gradualmente a las sierras de cinta convencionales en este segmento debido a su alto rendimiento de corte. La sierra de cinta estelita más ancha en combinación con un motor potente permite una mayor velocidad de corte y, por lo tanto, una mayor productividad de la máquina. Esta combinación ha dado lugar a una máquina altamente productiva en su categoría con un precio inigualable.

Para facilitar el control del proceso de medición de la madera, se utiliza de serie una gran pantalla táctil a color. La nueva generación del sistema operativo permite elegir entre cuatro modos de corte. Es posible configurar la repetición de espesores de madera constantes o variables. También es posible elegir entre dos métodos de salida automática del brazo después del corte, ya sea a una altura fija o a la última medida con un suplemento ajustable. Entrada simple y rápida del grosor de las tablas desde una biblioteca editable. El nuevo sistema garantiza un ajuste automático rápido y preciso del grosor de corte deseado, evitando errores humanos en el ajuste manual del corte. Ahorra significativamente tiempo y mejora la precisión de la producción.

La versión básica está equipada con los siguientes accesorios hidráulicos:

- Sujetadores hidráulicos extensibles - 2x
- Soportes angulares extensibles - 3x
- Girador extensible - 1x
- Compensador de conicidad del tronco con rodillo pasivo - 1x
- Compensador de conicidad del tronco con rodillo motorizado - 1x
- Tensión hidráulica de la sierra de cinta - 1x

Dentro del sistema modular único de la serie CTR, la máquina está equipada con numerosos puntos de fijación para accesorios hidráulicos. Esto permite una gran variabilidad en su ubicación en función de la longitud total de corte y las especificaciones del material procesado.

El puente de desplazamiento extremadamente masivo del brazo de la sierra de cinta y las secciones de desplazamiento aseguran un funcionamiento suave durante el corte, incluso a altas velocidades de desplazamiento. La ejecución profesional de todos los principales componentes tecnológicos, como las ruedas de guía, incluyendo su sistema de montaje, la construcción del brazo de la sierra de cinta, el sistema de accionamiento, los desplazamientos, etc., garantizan la máxima durabilidad y precisión de la máquina incluso en las condiciones operativas más exigentes. Desplazamiento de la máquina ajustable continuamente hacia el corte y de regreso y ajuste de altura del brazo de la sierra de cinta. La velocidad de desplazamiento se muestra en una pantalla digital.

El panel de control central está ubicado de manera estacionaria en la sección de desplazamiento básica. Esto permite un control cómodo de la máquina desde un solo lugar, incluyendo todos los accesorios hidráulicos. El desplazamiento hacia el corte y de regreso mediante transmisión por cadena es proporcionado por un motor eléctrico con reductor de tornillo sin fin controlado por un variador de frecuencia. El puente del brazo de la sierra de cinta, accionado y guiado de manera sincronizada en ambas direcciones en las secciones de desplazamiento, garantiza la máxima estabilidad durante el corte. La velocidad de desplazamiento se cambia simplemente girando la rueda del potenciómetro en el panel de control. Los extremos de la pista de desplazamiento están equipados con desaceleración automática y parada en las posiciones finales.

El brazo masivo de la sierra de cinta está montado para el movimiento hacia arriba y hacia abajo en barras de cromo duro extremadamente fuertes y ajustables, que garantizan una precisión absoluta del movimiento del brazo de la sierra de cinta y, con un mantenimiento regular, una vida útil prácticamente ilimitada. El movimiento vertical del brazo está asegurado por una transmisión por cadena sincronizada en ambas direcciones, accionada por un motor eléctrico con reductor de tornillo sin fin.

La rueda motriz masivamente montada es accionada a través de correas trapezoidales por un motor eléctrico profesional, equilibrado contra vibraciones. Para un arranque suave del motor principal y la reducción de impactos en la red eléctrica, la máquina está equipada con un arrancador suave de alto rendimiento.

El sistema de tensión de la rueda se mueve en una guía de cuña de hierro fundido robusta con una barra de presión ajustable, lo que permite un ajuste preciso sin holgura incluso con un uso prolongado de la máquina. Para una tensión más fácil y óptima de la sierra de cinta, la máquina está equipada con tensión hidráulica con compensador de presión.

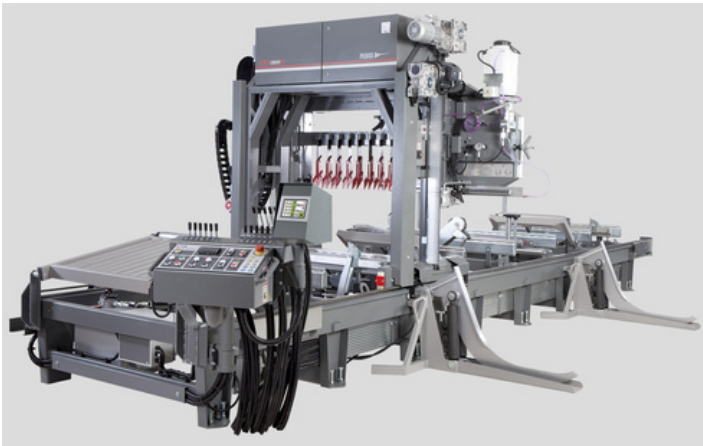
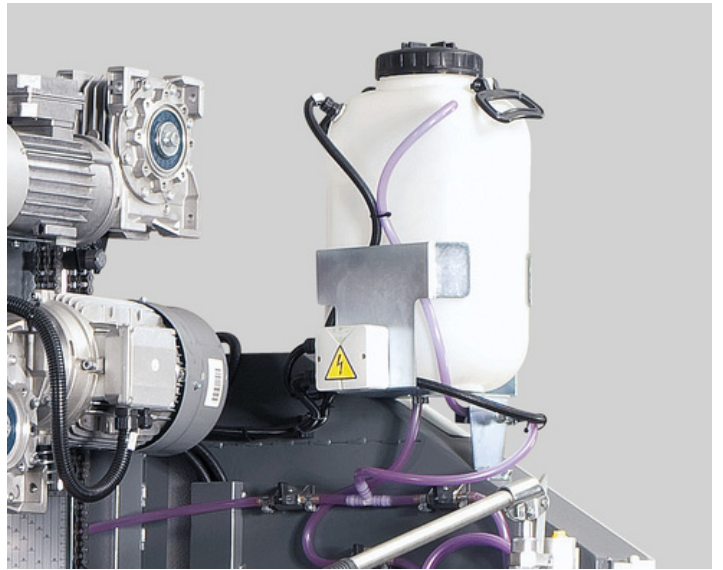
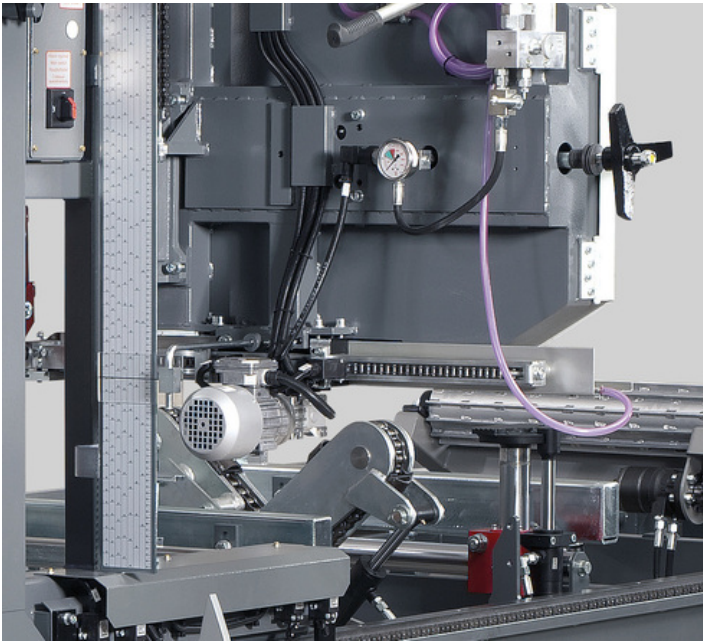
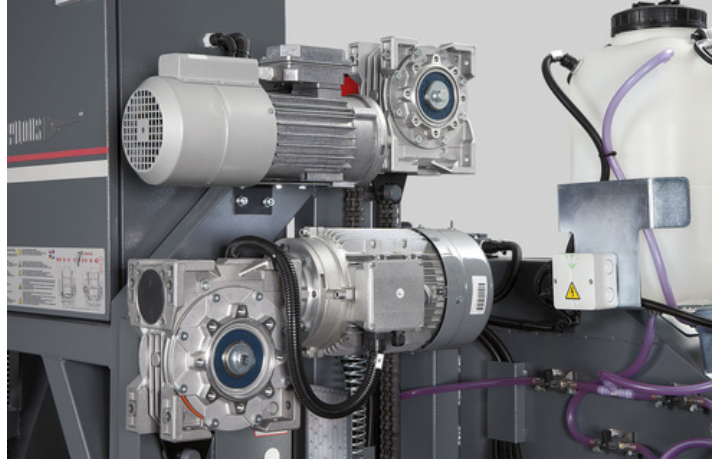
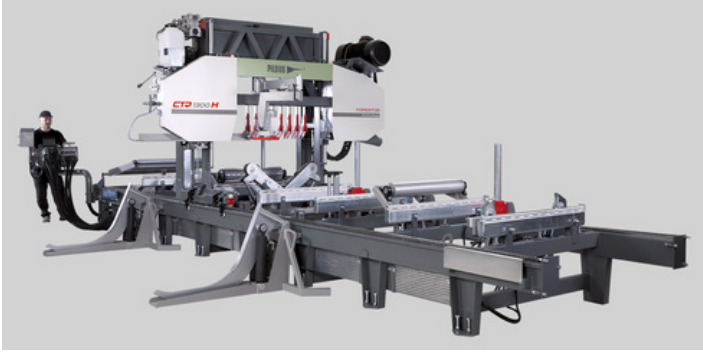
La base de la máquina son secciones de desplazamiento extremadamente estables con una guía de acero ajustable en ambas direcciones del puente del brazo. Están suficientemente dimensionadas incluso para los diámetros máximos especificados de los troncos procesados y, en la práctica, cuentan con condiciones operativas muy duras. La guía accionada en ambas direcciones del puente en las secciones de desplazamiento, en combinación con un motor potente, permite una extracción suave y rápida de piezas cortadas muy pesadas al utilizar el Alimentador de Material Cortado. La longitud de corte es prácticamente ilimitada en todos los tipos, según el número de secciones instaladas. Las secciones de desplazamiento están equipadas con superficies de carga de troncos masivas y ajustables en altura, soportes angulares extensibles y sujetadores extensibles.

La serie de modelos CTR representa las tendencias más modernas en la construcción de sierras de cinta para troncos, con especial énfasis en la máxima precisión y durabilidad a largo plazo de la máquina con costos mínimos. Las máquinas están diseñadas de manera modular original, lo que permite un fácil reemplazo o ajuste de todos los principales nodos tecnológicos y sus partes individuales. Esto reduce significativamente los costos de mantenimiento a largo plazo y también acorta los tiempos de servicio, reduciendo así los tiempos de inactividad en la producción.

Para esta sierra, hay una amplia gama de accesorios disponibles que facilitan y aceleran la operación de la máquina y afectan su productividad. Por lo tanto, es posible adaptar la máquina exactamente a las necesidades del cliente.

Todas las fotos son solo ilustrativas. La ejecución real del producto puede variar debido a mejoras continuas.

# GALERÍA DE IMÁGENES





Main motor 30 kW

**Main motor 30 kW**

For even higher performance, for example, when cutting oversized logs or even when cutting very hard materials, especially with Stellite-tipped blades 30 kW motor can be recommended.



Extending section 4m

**Extending section 4 m**

Include 1x Tilting angle bar  
Extending section is equipped with many points for installation of hydraulic equipment. That provides variability of placement with aspect of cutting material.



80 mm blade

**Hoja de sierra de 80 mm**

La elección de una cinta de sierra de 80 mm ofrece una mayor estabilidad del filo, un mayor espacio entre dientes y, por lo tanto, una mayor velocidad de corte posible.



Debarker 1300H

**Debarker**

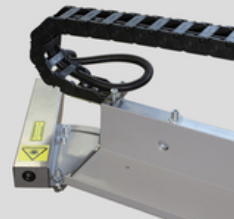
Debarker with hard metal tips is designed to remove dirt at points where the saw blade cuts into the log. The saw blade do not get blunt quickly. Frequent saw blade exchanges are reduced, the saw blade life, and the productivity of the machine increase.



Ammeter - digital blade load indicator

**Amperímetro digital**

El amperímetro digital muestra la carga del motor de la sierra de cinta directamente en el panel de control. Sirve como guía para elegir la velocidad de avance en el corte e indica el desgaste de la hoja. Cambiar la hoja a tiempo prolonga su vida útil y mejora la calidad del corte.



Laser Sight

**Laser Sight LAS**

Laser aiming is a very practical helper for axial alignment of the log before the cutting. The cutting level shows a line copying the path of the saw blade.



Cant hook

**Gancho volteador**

Se utiliza para girar, rodar y manipular troncos. La punta puede usarse para separar troncos o clavarse en el suelo para proporcionar estabilidad durante el trabajo. El gancho volteador se fabrica en longitudes de 79 cm y 125 cm (incluida la punta).



ARCTIC

**ARCTIC**

Version of the machine adapted for work in extremely cold operating temperatures reaching down to - 40 °C. Machine's switch board, control panel and digital measuring are fitted with heating elements. The heating is controlled through a thermostat. Frost-resistant lubricant. Band sawmills use frost-resistant hydraulic oil.



### START/STOP pressure spraying of the saw blade teeth

**START/STOP pressure spraying of the saw blade teeth**  
Additional independent pressure cooling of the sawblade teeth, developed to maintain the perfect cleanliness of the tool. The water solution cooling system is equipped with a separate pump that automatically starts cooling when the sawblade starts up. When the sawblade stops, the pump turns off. Significantly saves cooling medium consumption.



### Free-standing control panel

**Panel de control independiente**  
Un panel de control independiente con joystick es una opción más cómoda, especialmente en combinación con una silla giratoria. Todo el sistema de control puede integrarse en una cabina, donde no sufrirás del frío durante los meses de invierno.



### Chair

**Sillón**  
La cómoda silla giratoria con cinco opciones de ajuste es el complemento ideal para el panel de control independiente. La silla puede equiparse con calefacción, lo cual es una característica muy solicitada durante los meses de invierno.



### Camera

**Sistema de cámaras**  
El sistema de cámaras HD está diseñado principalmente para vigilar el corte longitudinal en la sierra de cinta y amplía el campo de visión del operario. También puede utilizarse para ajustar el tronco con mayor precisión antes de iniciar el corte. La vista en directo permite controlar el progreso y la calidad del corte en tiempo real y reaccionar rápidamente ante situaciones de colisión si es necesario. El sistema puede ampliarse hasta cuatro cámaras para una mejor visión general y cobertura de las zonas críticas. Se trata de una solución robusta y fiable diseñada para entornos industriales. El monitor no está diseñado para funcionar a temperaturas bajo cero.



### USB

**USB**  
El puerto USB permite cargar la tableta y el teléfono. Ideal si piensas utilizar asistentes de software externos para la planificación de cortes.



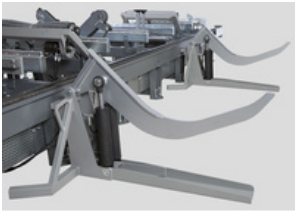
### Grease Gun

**Grease Gun**  
For regular maintenance of the machine according to the lubrication plan. Metal grease gun for 400g tubes. Equipped with a flexible pressure hose.



### Synthetic Grease LV 2-3

**Synthetic Grease LV 2-3**  
400g tube for the grease gun.



**Double-arm hydraulic log loader 1300**

### Double-arm hydraulic log loader

The hydraulic double-arm log loader allows safe and fast lifting of the log onto the loading area of the machine. The main frame of the machine is fitted with lifting attachments along its full length, which allow easy transport of individual holders according to the length of the loaded material. Each loader is controlled separately, which allows to lift easily even very tapered logs.



**Additional arm for log loader 1300**

### Additional arm for log loader



**Pull-up log turner 1300**

### Pull-up log turner

One piece is always a part of the basic version of the machine and it is a vital multi-functional assembly, the most significant of all hydraulic accessories. It moves both in vertical and horizontal axis on strong hard chromium plated rods using two independently controlled hydraulic cylinders. It is used to clamp, turn and feed the material to pull-up angle bars.



**Double-arm chain log turner 1300**

### Double-arm chain log turner

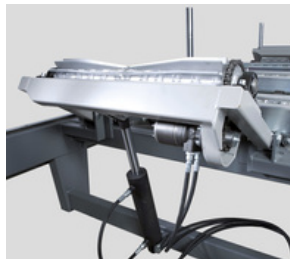
Powerful chain log turner is equipped with two pivoted, separately controlled arms. They hold chains, synchronously driven by a hydraulic motor. The chains facilitate easy turning of the cut material. When cutting long logs that need constant turning we recommend to equip the machine with a pair of turners. This will help reduce the required handling times significantly and therefore increase the machine effectiveness.



**Log levelling passive roller 1300**

### Log levelling passive roller

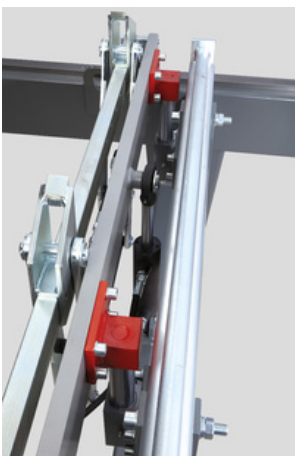
Lifts the log axis in horizontal position according to its taper or lifts the whole log above the loading area to allow easier handling. The robust rotary cylinder ensures simple feed of the log.



**Log levelling driven roller 1300**

### Log levelling driven roller

It serves to lift the log axis into a horizontal position according to its concity or lifting the entire log over the heading area and using a driven roller to compensate the horizontal displacement for its optimum lengthwise alignment on the machine bed. The horizontal feed roller is driven by a hydraulic motor.“



**Hold-down clamp**

### Hold-down clamp

Hydraulic hold-down clamp align themselves automatically according to the log diameter and allows clamping of the lumber with pressure to the machine bed. All hold-down clamps used on the machine are controlled by a single controller.



**Board return arms 1300**

### Board return arms

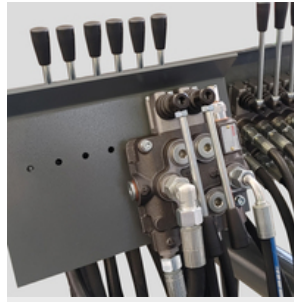
During the back feed of the saw blade arm after the cut the side stops help feed the cut material towards the control panel, allowing very simple collection of the material. From this point the material can be fed onto follow-up belt or roller conveyors.



**Board hydraulic  
slide 1300**

**Board hydraulic slide**

The hydraulics allow setting in accordance to the cutting plane. It is used to slide the fed material onto the follow-up belt or roller conveyors.



**Hydraulic lever**

**Hydraulic lever**

The additional lever of the hydraulic distributor enables the connection and control of additional hydraulic accessories.

