



**Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

**CTR 1000 H 40**



Максимум (мм)		
1000	850	770 x 875

5350 x 34-41 x 0,9-1,27  
mm

Макс. диаметр бревна	1000 mm
Макс. раскрытие направляющих головок	850 mm
Макс. высота пропила	875 mm
Мин. высота пропила	25 mm
Макс. толщина распила	450 mm
Макс. длина бревна (в стандартной комплектации)	7,6 m
Длина дополнительной ходовой секции	3 m
Мин. длина бревна	1,2 m
Привод ленты	15 (18,5) kW
Двигатель горизонтальной подачи	1,5 kW
Двигатель вертикальной подачи	0,55 kW
Гидравлический мотор	5,5 kW
Гидравлическое масло	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 2-HLP
Ленточное полотно	5350 x 35 ÷ 40 x 0,9 ÷ 1,1 mm
Вес в стандартной комплектации	2580 kg
Вес дополнительной секции	420 kg

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – стационарная
- Манипуляции с бревном – гидравлика

Модель, совмещающая характеристики популярных CTR 950 Hydraulic и CTR 1300 Hydraulic. Станок включает в себя полную ведущую раму с гидравлическим оборудованием из легендарного CTR 950 H и полную пильную раму с широкой ленточной пилой (максимум 65 мм) из CTR 1300 H. Широкая ленточная пила и высокопроизводительный мотор увеличивают скорость резки и, следовательно, продуктивность станка. Благодаря совмещению характеристик вышеуказанных двух моделей была получена станок с высокой степенью продуктивности, уникальный в своей категории. Исключительно прочная конструкция станка и высокопроизводительное гидравлическое оборудование позволяют эксплуатировать его даже в условиях круглосуточной работы. Множество гидравлических опций позволяют с легкостью обрабатывать даже очень тяжелые бревна, значительно увеличивая производительность станка и экономя затраты на рабочую силу.

Теперь станок оснащён новой измерительной системой в базовой версии с простым интуитивно понятным управлением на большом 8,4-дюймовом цветном сенсорном экране. Новое поколение операционной системы позволяет выбирать из четырех программируемых режимов резки. Можно установить повторение постоянной или переменной толщины заготовок.

Также можно выбрать один из двух способов автоматического подъема рамы после разреза: либо на фиксированную высоту, либо по последнему измерению.

Простой и быстрый ввод толщины заготовки из редактируемой библиотеки.

Новая система гарантирует быструю и точную автоматическую настройку подачи заготовки в зону реза, что позволяет избежать человеческих ошибок при ручной настройке. Это значительно экономит время и делает производство более точным.

В базовой комплектации станка установлены следующие гидравлические опции:

- Прижим бревна- 2 шт
- Угловой упор- 5 шт
- Выдвижной упор-кантователь- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна с подачей- 1 шт
- Гидравлическое натяжение ленточной пилы- 1 шт

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала.

Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и др. обеспечивают максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых жестких условиях эксплуатации.

Имеется возможность плавной регулировки скорости подачи пильной рамы в зоне резания и обратно, а также настройка вертикального положения пильной рамы. Скорость перемещения рамы отображается на цифровом дисплее. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки. Подача в зоне резания и обратно приводится электроприводом с червячным редуктором, управляемым частотным преобразователем. Двусторонний с синхронным приводом мост пильной рамы на ходовых секциях обеспечивает максимальную стабильность при резке. Скорость перемещения пильной рамы регулируется ручной потенциометром, расположенной на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

Массивная пильная рама установлена на регулируемых жестких хромированных колоннах (для движения вверх и вниз), которые обеспечивают абсолютную точность и практически неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет две скорости – быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

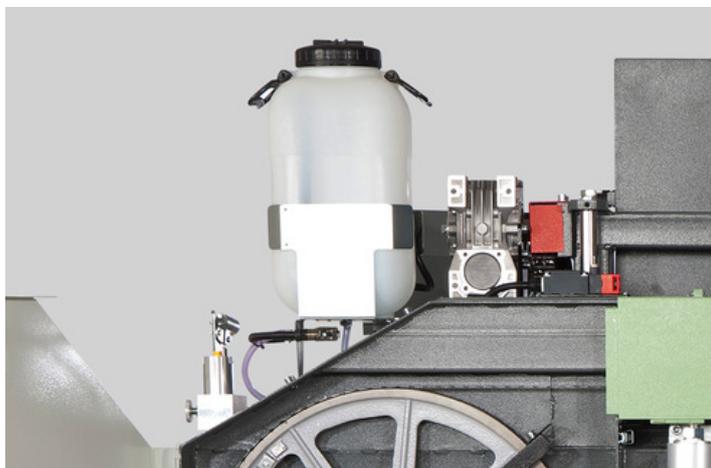
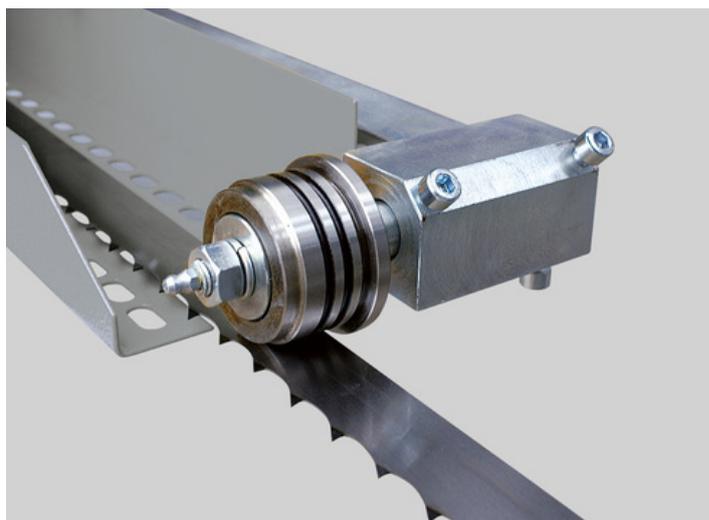
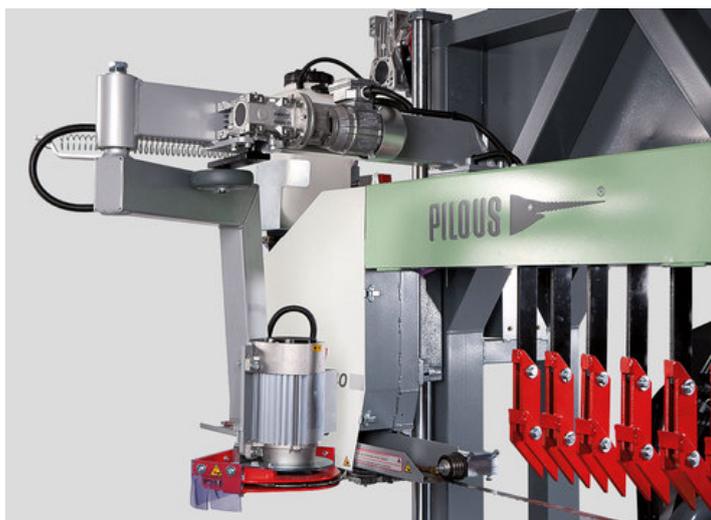
Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Шкивы имеют паз вдоль всей окружности. В пазу расположен сменный резиновый ремень, который создает оптимальный контакт между шкивом и ленточной пилой.

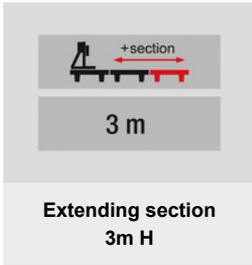
Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, специально сбалансированного против вибрации. Станок оснащен мощным программируемым стартером, который обеспечивает плавный запуск главного мотора и снижает воздействие на электрическую сеть. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации. Для более легкого и оптимального натяжения ленточной пилы станок оснащен гидравлической системой натяжения.

Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Направляющие подвижного моста, расположенные с двух сторон ходовой секции с мощным двигателем позволяют плавно и быстро удалять даже тяжелые распиливаемые заготовки с помощью устройства подачи отрезанного материала. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций. Ходовые секции оснащены массивными поверхностями для установки высоты рамы и самого станка.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

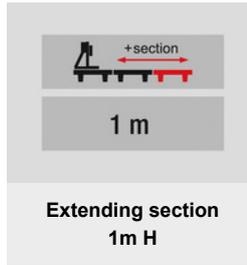
ФОТОГАЛЕРЕЯ





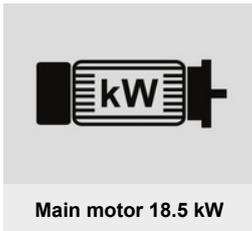
## Секция удлиняющая 3м

В базовом исполнении:  
1 угловых кронштейна  
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.

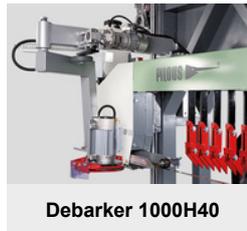


## Секция удлиняющая 1м

В базовом исполнении 1 поперечных балки.



**Главный двигатель 18,5 кВт**  
Более высокая мощность двигателя обеспечивает большую скорость резки, особенно при обработке бревен большого диаметра.



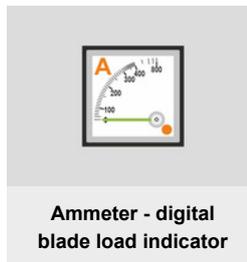
## Дебаркер 1000 H/40

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



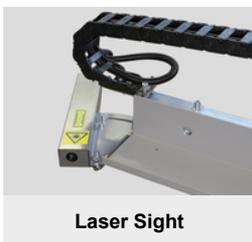
## Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.



## Цифровой амперметр

Цифровой амперметр отображает нагрузку на двигатель ленточной пилы прямо на панели управления. Он помогает выбрать скорость подачи в разрез и указывает на затупление пилы. Своевременная замена пилы увеличивает её срок службы и улучшает качество реза.



**Лазер**  
Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.



## Крюк для переворачивания брёвен

Используется для поворота, перекачивания и перемещения брёвен. Остриё можно использовать для разъединения брёвен или вонзить его в землю для обеспечения устойчивости при работе. Выпускается в длине 79 см и 125 см (включая остриё).



## Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до  $-40^{\circ}\text{C}$ . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы используют морозостойкое гидравлическое масло.



## Контроль охлаждения пильной ленты

Система охлаждения дополнительно оснащена электромагнитным клапаном потока, который автоматически открывается при опускании полотна пилы. Когда полотно пилы останавливается, клапан закрывается. Это значительно экономит расход хладагента и в то же время время, необходимое для его пополнения.



Free-standing control panel

### Отдельно стоящая панель управления

Отдельно стоящая панель управления с джойстиком — более удобный вариант, особенно в сочетании с поворотным креслом. Вся система управления может быть установлена в кабине, где зимой вы не будете страдать от холода.



Chair

### Кресло

Удобное поворотное кресло с пятью вариантами настройки — идеальное дополнение к отдельно стоящей панели управления. Кресло можно оснастить подогревом, что особенно востребовано в зимние месяцы.



Camera

### камера

С помощью беспроводной камеры с 7-дюймовым дисплеем вы сможете видеть участки, недоступные с места оператора.



USB

### USB

USB-разъём позволяет заряжать планшет и телефон. Идеально, если вы планируете использовать внешние программные помощники для планирования раскроя.



Hydraulic saw blade tensioner 1000H40

## Гидравлическое натяжение ленточного полотна CTR 1000 H/40

Управляется ручным гидравлическим насосом с точной индикацией давления. Позволяет более точно и просто регулировать натяжение ленточного полотна.



Soft starter - smooth blade start-up

Устройство плавного пуска  
Электронное устройство, обеспечивающее плавный пуск главного двигателя полотна пилы. Это предотвращает удары в электрической сети и снижает механическую нагрузку на всю машину.



Electrically controlled guide bar 1000

## Моторизированная подвижная стойка CTR 1000

Регулировка подвижной направляющей планки ленточного полотна с помощью электромотора от центрального пульта управления в зависимости от диаметра бревна.



START/STOP pressure cooling system

## Двухстороннее охлаждение ленточного полотна

Система охлаждения состоит из насоса в баке с охлаждающей жидкостью, электромагнитного клапана управления потоком и двухсторонних форсунок, которые охлаждают ленту как снизу, так и сверху. Двухстороннее охлаждение предотвращает излишнюю нагрузку ленточного полотна способствуя стабильной работе инструмента, точной резке и длительному сроку эксплуатации. Система охлаждения дополнительно оснащена электромагнитным клапаном потока, который автоматически открывается при опускании полотна пилы. Когда полотно пилы останавливается, клапан закрывается. Это значительно экономит расход хладагента и в то же время время, необходимое для его пополнения.



Grease Gun

## Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



Synthetic Grease LV 2-3

## Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом



**Double-arm hydraulic log loader 1000**

### Двойной гидравлический погрузчик для бревен

Двуплечий погрузчик обеспечивает безопасный и быстрый подъем бревен на погрузочную поверхность машины. Базовая рама машины по всей длине оснащена точками крепления, которые позволяют легко перемещать отдельные погрузчики в зависимости от длины загружаемого материала. Каждый из погрузчиков управляется независимо, что позволяет легко поднимать даже очень конические бревна.



**Additional arm for log loader 1000**

## Дополнительный рычаг для загрузки брёвен CTR 1000



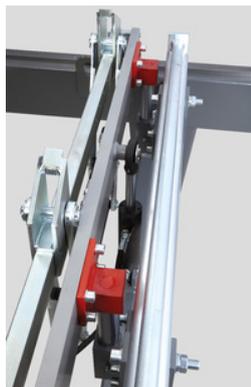
**Pull-up angle bars with hold-down clamps 1000**

### Выдвижные угловые опоры с зажимами

Удобная замена стандартных угловых опор и зажимов. Выдвижные угловые опоры и выдвижные зажимы Набор из 4 + 2 шт.

Способ удлинения угловых опор исключает нежелательное перемещение пиломатериала.

По сравнению со стандартными зажимами, гидравлические выдвижные зажимы позволяют зажимать пиломатериал с давлением на станину станка.



**Hold-down clamp**

### Выдвижной зажим

Гидравлический выдвижной зажим автоматически центрируется в соответствии с поперечным сечением бревна и позволяет зажимать пиломатериал с давлением на станину станка. Все выдвижные зажимы на станке управляются вместе одним контроллером.



**Pull-up log turner 1000**

### Выдвижной токарь

Одна деталь всегда есть в базовой версии машины и представляет собой основной, наиболее важный, многофункциональный набор гидравлических аксессуаров. Он перемещается по вертикальной и горизонтальной оси на прочных хромированных стержнях с помощью пары гидравлических цилиндров с независимым управлением. Он используется для зажима, поворота и подталкивания разрезаемого материала к углам складывания.



**Double-arm chain log turner 1000**

### Цепное устройство для переворота бревна

Мощное устройство для переворота бревна оснащено двумя качающимися, независимо управляемыми рычагами. На них установлены цепи, синхронно приводимые в движение гидромотором, с помощью которых легко переворачивается обрабатываемый материал. При распиловке длинных бревен с их частым переворачиванием рекомендуется оснастить машину парой таких устройств, что значительно сокращает время на манипуляции и тем самым повышает производительность машины.



**Log levelling passive roller 1000**

### Выравниватель конуса штока с пассивным цилиндром

Он используется для поднятия оси ствола в горизонтальное положение в соответствии с его конусностью или для подъема всего ствола над поверхностью хранения для облегчения обращения. Прочный вращающийся цилиндр гарантирует легкое движение ствола.



**Log levelling driven roller 1000**

### Конический правитель штока с приводным цилиндром

Служит для подъема оси бревна в горизонтальное положение по его конусности или для подъема всего бревна над поверхностью станины и с помощью ведомого цилиндра, уравнивающего конусность горизонтального перемещения, для установки его на оптимальную длину. на станине машины. Цилиндр горизонтального перемещения приводится в движение гидравлическим двигателем.



**Hydraulic clamp 1000**

### Гидравлический зажим штока

Гидравлический зажим автоматически центрируется в соответствии с поперечным сечением ствола или может быть заблокирован в нужном положении. Он также используется для одностороннего прижатия материала к угловым опорам. Все зажимы на станке управляются вместе одним контроллером.



**Board return arms**

### Устройство подачи резаного материала

Во время обратного движения рычага ленточной пилы после окончания распила отрезанный материал с помощью упоров подталкивается к панели управления и позволяет очень просто удалить материал или материал далее перемещается на последующую ленту или роликовые конвейеры.



**Board hydraulic  
slide 1000**

#### Гидравлический желоб срезаемого материала

С помощью гидравлики он регулируется по высоте в соответствии с режущей плоскостью. Он используется для перемещения конца перемещаемого материала на следующие за ним ленточные или роликовые конвейеры.

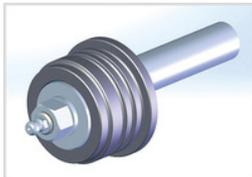


**Hydraulic lever**

#### Гидравлический рычаг

Дополнительный рычаг гидрораспределителя позволяет подключать и управлять дополнительным гидравлическим оборудованием.

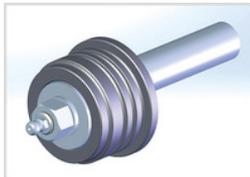
### ОПЦИИ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Blade Roller Kit VK  
35**

#### VK 35

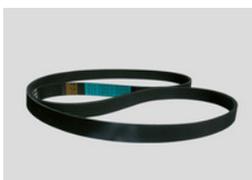
Калена броушенная кладка, ложечка, гржидель для пилови па ширки 35 мм.



**Blade Roller Kit VK  
40**

#### VK 40

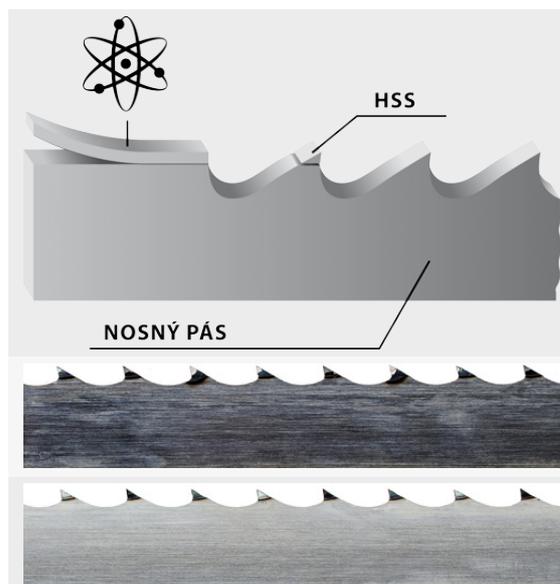
Калена броушенная кладка, ложечка, гржидель для пилови па ширки 40 мм.



**Wheel Flat Belt GPK  
1885**



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



### Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

### HSS

Режущая часть.

### Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

### Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

