АУКЦИОН ЛИСТ

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

CTR 1000 H 60

Максимум (mm)

1000 | 920 | 920 x 920

5960 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm

Макс. диаметр бревна	1000 мм
Макс. раскрытие направляющих головок	920 мм
Макс. высота пропила	900 мм
Мин. высота пропила	25 мм
Макс. толщина распила	365 мм.
Макс. длина бревна (в стандартной комплектации)	7.5 м.
Длина дополнительной ходовой секции	3 м.
Мин. длина бревна	1.2 м.
Подача в зону резки и обратно	электропривод
Подъем-опускание пильной рамы	электропривод
Мощность привода ленточной пилы	22 кВт
Мощность привода горизонтальной подачи рамы	3 кВт
Мощность привода вертикальной подачи рамы	0.55 кВт
Мощность привода гидростанции	5,5 кВт
Размеры ленточной пилы	5960x60x1,0-1,1 мм.
Вес (в стандартной комплектации)	2800 кг.
Вес (дополнительной секции)	420 кг.
Панель управления	стационарная
Манипулирование с бревном	гидравлика

Minimální hodnota hlavního jističe: hlavní motor 22 kW - 63 Amper

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

• Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
• Установка высоты рамы – с помощью двигателя
• Панель управления – стационарная
• Манипуляции с бревном – гидравлика

В ленточнопильном станке CTR 1000 H 60 используется технология, стандартная для ленточных пил больших размеров. Основу составляют бомбированные колеса, катаные пильные полотна 60 мм, жесткие - скользящие направляющие пильного полотна, компенсатор давления, изменение способа охлаждения и связанное с этим оборудование, скребки и очистители пильного полотна. Эта технология идеально сочетается со стеллитовыми пильными полотнами, которые в настоящее время благодаря их высокой режущей способности постепенно вытесняют с рынка в этом сегменте обычные ленточные пилы. Более широкое стеллитовое пильное полотно в сочетании с мощным двигателем обеспечивает более высокую скорость резки и тем самым более высокую производительность станка. Эта комбинация позволила создать в данной категории высокопроизводительную машину с непревзойденной ценой. Для облегчения управления процессом отмеривания пиломатериалов в стандартной комплектации используется программируемый сенсорный дисплей.

Исключительно прочная конструкция станка и высокопроизводительное гидравлическое оборудование позволяют эксплуатировать его даже в условия круглосуточной работы. Множество гидравлических опций позволяют с легкостью обрабатывать даже очень тяжелые бревна, значительно увеличивая производительность станка и экономя затраты на рабочую силу.

В базовой комплектации станка установлены следующие гидравлические опции:

• Прижим бревна- 2 шт

• Угловой упор- 5 шт

• Выдвижной упор-кантователь- 1 шт

• Выравниватель конусости бревна- 1 шт

• Выравниватель конусости бревна с подачей- 1 шт

• Гидравлическое натяжение ленточной пилы- 1 шт

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала.

Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и др. обеспечивают максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых жестких условиях эксплуатации.

Имеется возможность плавной регулировки скорости подачи пильной рамы в зоне резания и обратно, а также настройка вертикального положения пильной рамы. Скорость перемещения рамы отображается на цифровом дисплее. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки. Подача в зоне резания и обратно приводится электроприводом с червячным редуктором, управляемым частотным преобразователем. Двусторонний с синхронным приводом мост пильной рамы на ходовых секциях обеспечивает максимальную стабильность при резке. Скорость перемещения пильной рамы регулируется ручкой потенциометра, расположенной на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

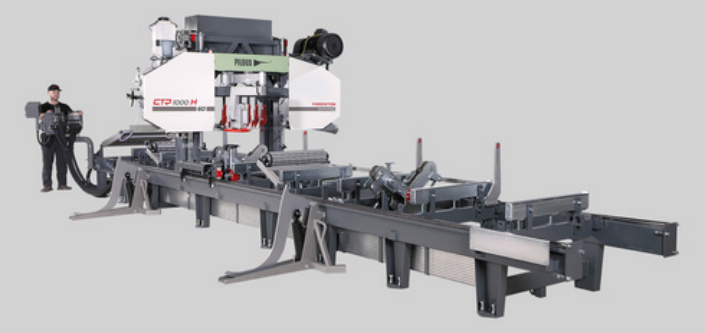
Массивная пильная рама установлена на регулируемых жестких хромированных колоннах (для движения вверх и вниз), которые обеспечивают абсолютную точность и практически неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет две скорости – быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

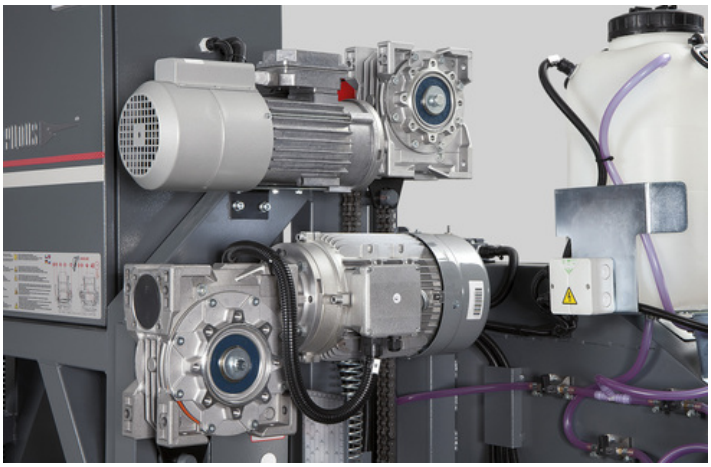
Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, специально сбалансированного против вибрации. Станок оснащен мощным программируемым стартером, который обеспечивает плавный запуск главного мотора и снижает воздействие на электрическую сеть. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации. Для более легкого и оптимального натяжения ленточной пилы станок оснащен гидравлической системой натяжения.

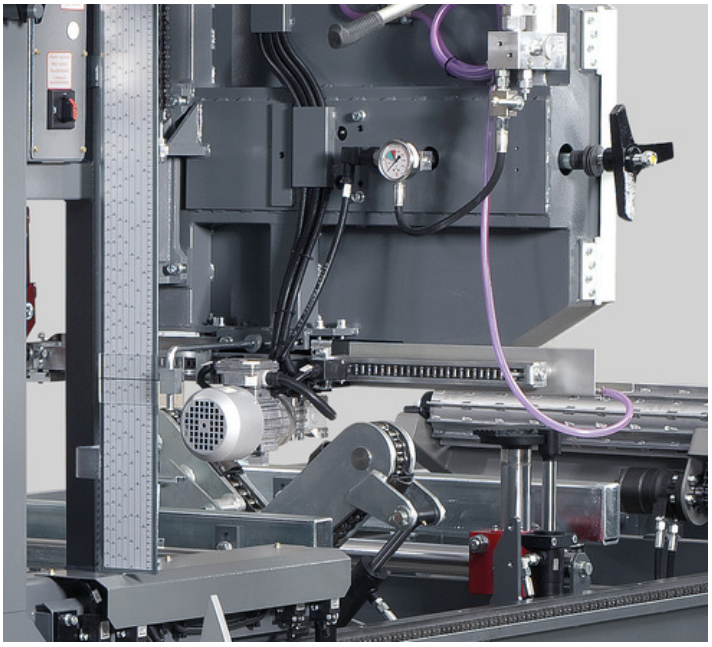
Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Направляющие подвижного моста, расположенные с двух сторон ходовой секции с мощным двигателем позволяют плавно и быстро удалять даже тяжелые распиливаемые заготовки с помощью устройства подачи отрезанного материала. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций. Ходовые секции оснащены массивными поверхностями для установки высоты рамы и самого станка.

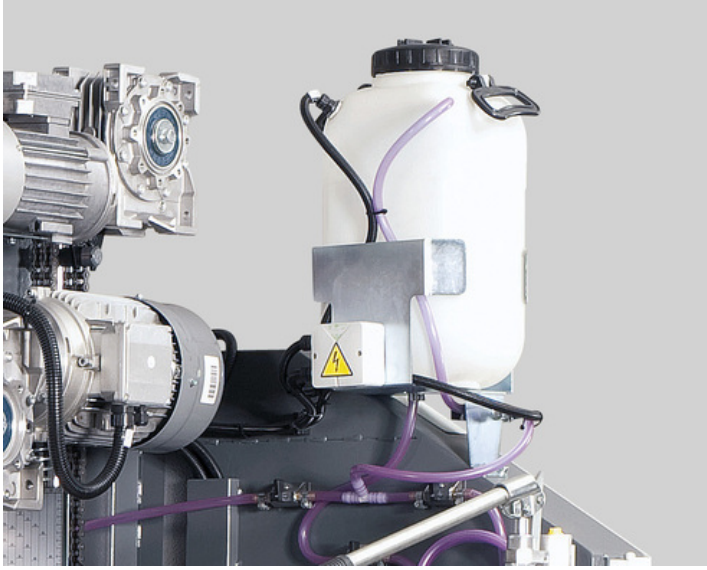
Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

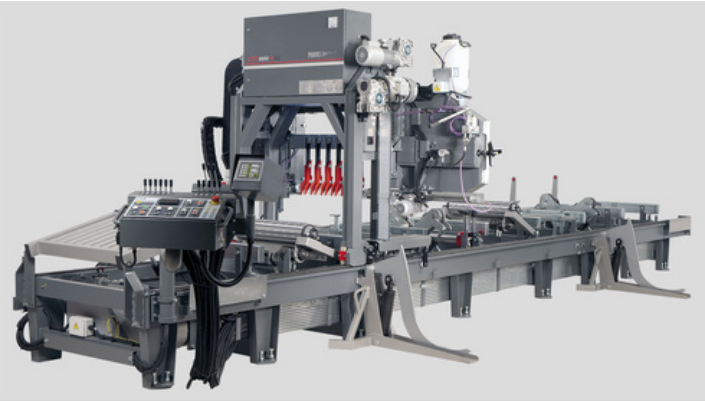
ФОТОГАЛЕРЕЯ

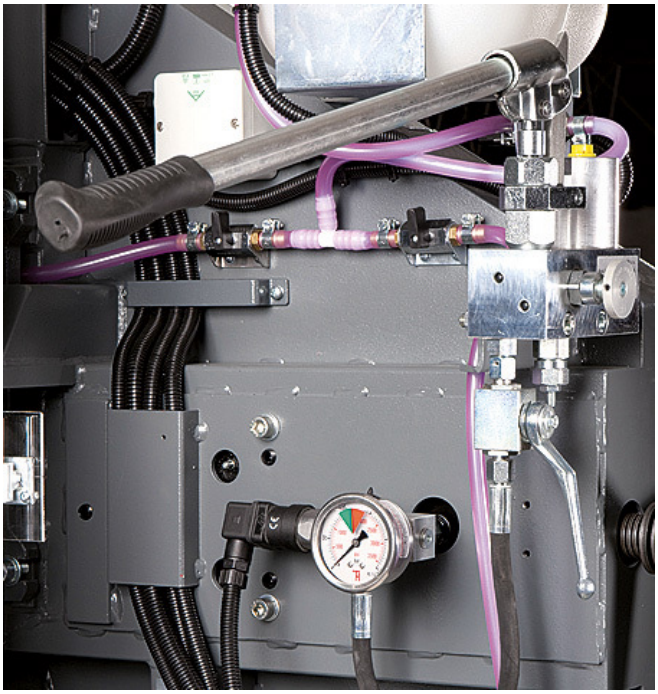








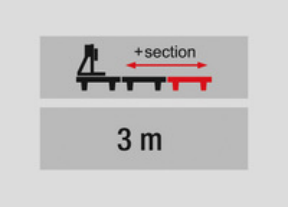




PILOUS
750.4
CTR
hydraulic

ОПЦИИ

ОПЦИИ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Extending section 3m H

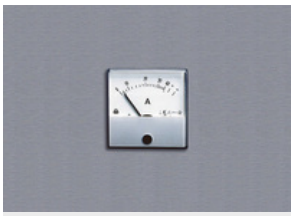
Секция удлинняющая 3м

В базовом исполнении:
1 угловых кронштейна
Удлинняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.

Debarker 1000H60

Дебаркер 1000 H60

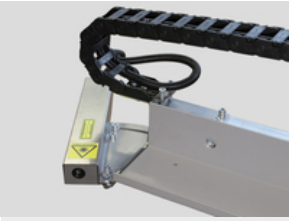
Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно.Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



Ammeter - blade load indicator

Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.



Laser Sight

Лазер
Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.

Cant hook

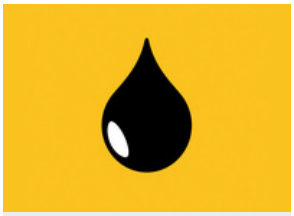
Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму

ARCTIC

Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до –40 ° C. Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы используют морозостойкое гидравлическое масло.



START/STOP pressure cooling system H 60

START/STOP охлаждение под давлением ленточной пилы
Дополнительное независимое охлаждение ленточной пилы под давлением, разработанное для поддержания идеальной чистоты инструмента. Система охлаждения водным раствором оснащена отдельным насосом, который автоматически запускает охлаждение при запуске ленточной пилы. Когда лента пилы останавливается, насос выключается. Значительно экономит расход охлаждающей жидкости.

Grease Gun

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа,оснащенный гибкой трубкой под давлением.

Synthetic Grease LV 2-3

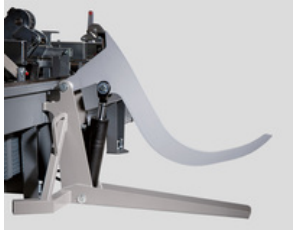
Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

ОПЦИИ – HYDRAULICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Double-arm hydraulic log loader 1000

Двойной гидравлический погрузчик для бревен
Двуплечий погрузчик обеспечивает безопасный и быстрый подъем бревен на погрузочную поверхность машины. Базовая рама машины по всей длине оснащена точками крепления, которые позволяют легко перемещать отдельные погрузчики в зависимости от длины загружаемого материала. Каждый из погрузчиков управляется независимо, что позволяет легко поднимать даже очень конические бревна.

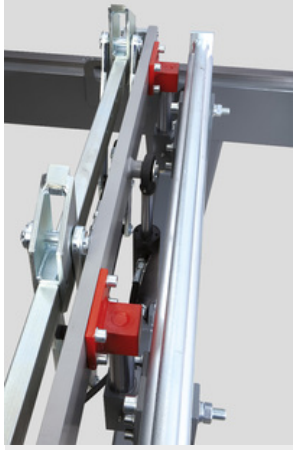


Additional arm for log loader 1000

Дополнительный рычаг для загрузки брёвен CTR 1000

Pull-up angle bars with hold-down clamps 1000

Выдвижные угловые опоры с зажимами
Удобная замена стандартных угловых опор и зажимов. Выдвижные угловые упоры и выдвижные зажимы Набор из 4 + 2 шт.
Способ удлинения угловых опор исключает нежелательное перемещение пиломатериала. По сравнению со стандартными зажимами, гидравлические выдвижные зажимы позволяют зажимать пиломатериал с давлением на станину станка.

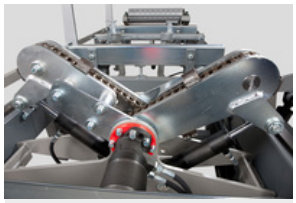


Hold-down clamp

Выдвижной зажим
Гидравлический выдвижной зажим автоматически центрируется в соответствии с поперечным сечением бревна и позволяет зажимать пиломатериал с давлением на станине станка. Все выдвижные зажимы на станке управляются вместе одним контроллером.

Pull-up log turner 1000

Выдвижной токарь
Одна деталь всегда есть в базовой версии машины и представляет собой основной, наиболее важный, многофункциональный набор гидравлических аксессуаров. Он перемещается по вертикальной и горизонтальной оси на прочных хромированных стержнях с помощью пары гидравлических цилиндров с независимым управлением. Он используется для зажима, поворота и подталкивания разрезаемого материала к углам складывания.



Double-arm chain log turner 1000

Log levelling passive roller 1000

Выравниватель конуса штока с пассивным цилиндром
Он используется для поднятия оси ствола в горизонтальное положение в соответствии с его конусностью или для подъема всего ствола над поверхностью хранения для облегчения обращения. Прочный вращающийся цилиндр гарантирует легкое движение ствола.

Log levelling driven roller 1000

Конический правитель штока с приводным цилиндром
Служит для подъема оси бревна в горизонтальное положение по его конусности или для подъема всего бревна над поверхностью станины и с помощью ведомого цилиндра, уравновешивающего конусность горизонтального перемещения, для установки его на оптимальную длину. на станине машины. Цилиндр горизонтального перемещения приводится в движение гидравлическим двигателем.

Hydraulic clamp 1000

Гидравлический зажим штока
Гидравлический зажим автоматически центрируется в соответствии с поперечным сечением ствола или может быть заблокирован в нужном положении. Он также используется для одностороннего прижатия материала к угловым опорам. Все зажимы на станке управляются вместе одним контроллером.

Board return arms

Устройство подачи резаного материала
Во время обратного движения рычага ленточной пилы после окончания распила отрезанный материал с помощью упоров подталкивается к панели управления и позволяет очень просто удалить материал или материал далее перемещается на последующую ленту или роликовые конвейеры.

Board hydraulic slide 1000

Гидравлический желоб срезаемого материала
С помощью гидравлики он регулируется по высоте в соответствии с режущей плоскостью. Он используется для перемещения конца перемещаемого материала на следующие за ним ленточные или роликовые конвейеры.

Hydraulic lever

Гидравлический рычаг
Дополнительный рычаг гидрораспределителя позволяет подключать и управлять дополнительным гидравлическим оборудованием.