



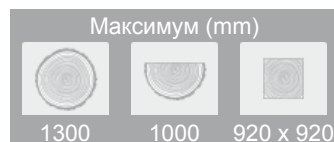
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 1300 H



6500 x 60/80 x 1,0 ÷ 1,1
mm



| | |
|---|---|
| Макс. диаметр бревна | 1300 мм |
| Макс. раскрытие направляющих головок | 1000 мм |
| Макс. высота пропила | 1080 мм |
| Мин. высота пропила | 25 мм. |
| Макс. толщина распила | 365 мм. |
| Макс. длина бревна (в стандартной комплектации) | 6,6 м. |
| Длина дополнительной ходовой секции | 4 м. |
| Мин. длина бревна | 2,4 м. |
| Мощность привода ленточной пилы | 22 (30) кВт |
| Мощность привода горизонтальной подачи рамы | 3 кВт |
| Мощность привода вертикальной подачи рамы | 0,75 кВт |
| Мощность привода гидростанции | 7,5 кВт |
| Размеры ленточной пилы | 6500 x 60/80 x 1,0 - 1,1 mm |
| Вес (в стандартной комплектации) | 3600 кг. |
| Вес (дополнительной секции) | 670 кг. |
| Гидравлическое масло | ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2- HLP |

Минимальный номинал главного автоматического выключателя: главный двигатель 22 кВт — 80 А, главный двигатель 30 кВт — 100 А.

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – стационарная
- Манипуляции с бревном – гидравлически

В ленточнопильном станке CTR 1300 Н используется технология, стандартная для ленточных пил больших размеров. Основу составляют бомбированные колеса, катаные пильные полотна 60 мм или 80 мм, жесткие - скользящие направляющие пильного полотна, компенсатор давления, изменение способа охлаждения и связанное с этим оборудование, скребки и очистители пильного полотна. Эта технология идеально сочетается со стеллитовыми пильными полотнами, которые в настоящее время благодаря их высокой режущей способности постепенно вытесняют с рынка в этом сегменте обычные ленточные пилы. Более широкое стеллитовое пильное полотно в сочетании с мощным двигателем обеспечивает более высокую скорость резки и тем самым более высокую производительность станка. Эта комбинация позволила создать в данной категории высокопроизводительную машину с непревзойденной ценой. Для облегчения управления процессом отмеривания пиломатериалов в стандартной комплектации используется программируемый сенсорный дисплей.

Большие и прочные подвижные мосты пильной рамы в сочетании с массивным гидравлическим оборудованием позволяют работать с тяжелыми стволами поперечного сечения до 1,3 м, в том числе, и с экзотической древесиной. Прочная пильная рама оснащена большими рабочими колесами.

Исключительно прочная конструкция станка и высокопроизводительное гидравлическое оборудование позволяют эксплуатировать его даже в условия круглосуточной работы. Множество гидравлических опций позволяют с легкостью обрабатывать даже очень тяжелые бревна, значительно увеличивая производительность станка и экономя затраты на рабочую силу.

В базовой комплектации станка установлены следующие гидравлические опции:

- Прижим бревна- 2 шт
- Угловой упор- 3 шт
- Выдвижной упор-кантователь- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна с подачей- 1 шт

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала. Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и др. обеспечивают максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых жестких условиях эксплуатации.

Имеется возможность плавной регулировки скорости подачи пильной рамы в зоне резания и обратно, а также настройка вертикального положения пильной рамы. Скорость перемещения рамы отображается на цифровом дисплее. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки.

Подача в зоне резания и обратно приводится электроприводом с червячным редуктором, управляемым частотным преобразователем. Синхронизированный с обеих сторон управляемый подвижный мост пильной рамы гарантирует максимальную стабильность резки. Скорость перемещения пильной рамы регулируется ручкой потенциометра, расположенной на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

Массивная пильная рама установлена на регулируемых жестких хромированных колоннах (для движения вверх и вниз), которые обеспечивают абсолютную точность и практически неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет две скорости – быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, также специально сбалансированного против вибрации. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и обеспечив свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации. Для обеспечения оптимального натяжения ленточной пилы станок оснащен гидравлической системой натяжения.

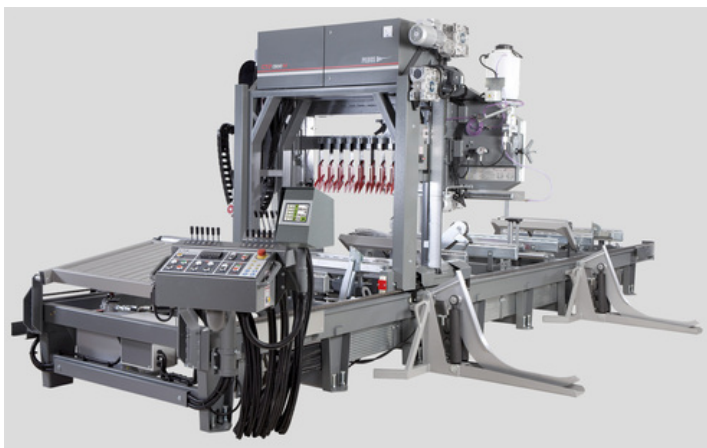
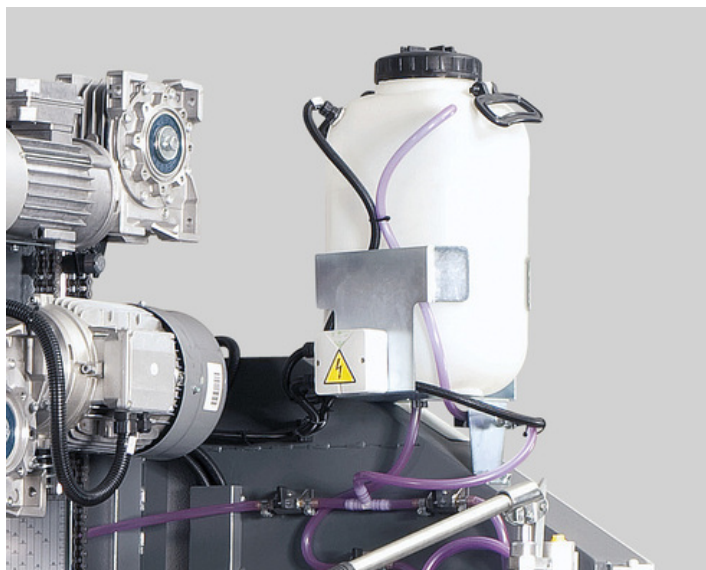
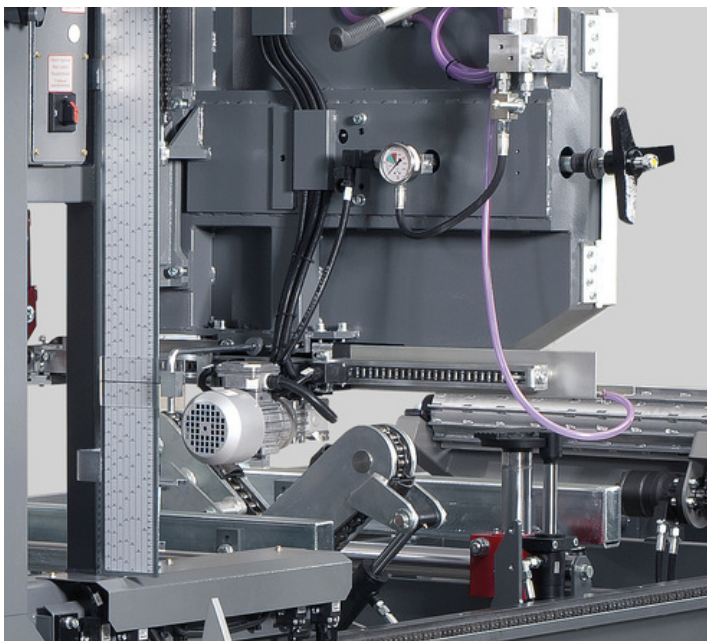
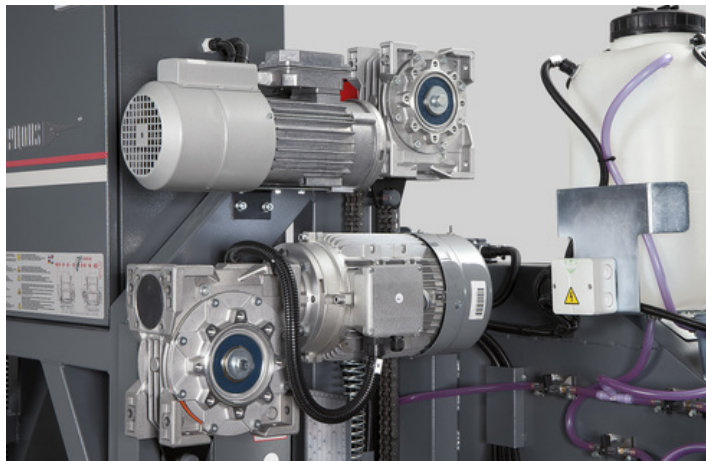
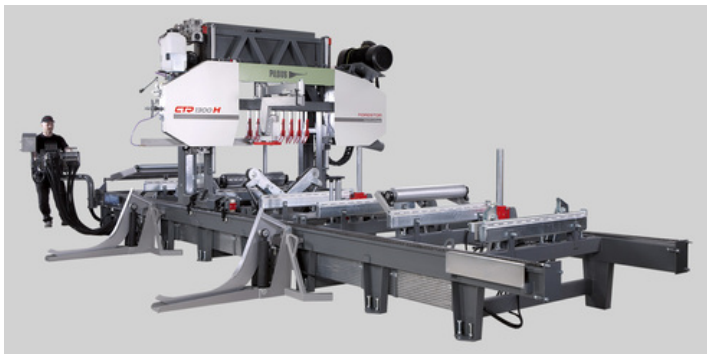
Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций.

Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах.

Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ





Main motor 30 kW

Главный двигатель 30 кВт

Более высокая мощность двигателя обеспечивает большую скорость резки, особенно при обработке бревен большого диаметра.



4 m

Extending section
4m**Секция****удлиняющая 4м**

В базовом исполнении: 1 угловой кронштейн
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.



80 mm blade

Пильное полотно 80 мм

Выбор пильной ленты шириной 80 мм обеспечивает большую устойчивость кромки, большой зазор между зубьями и, следовательно, более высокую возможную скорость резки.



Debarcker 1300H

Дебаркер 1300 Н

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.

Ammeter - digital
blade load indicator**Цифровой амперметр**

Цифровой амперметр отображает нагрузку на двигатель ленточной пилы прямо на панели управления. Он помогает выбрать скорость подачи в разрез и указывает на затупление пилы. Своевременная замена пилы увеличивает её срок службы и улучшает качество реза.



Laser Sight

Лазер

Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.



Cant hook

**Крюк для
переворачивания
брёвен**

Используется для поворота, перекачивания и перемещения брёвен. Остриё можно использовать для разъединения брёвен или вонзить его в землю для обеспечения устойчивости при работе. Выпускается в длине 79 см и 125 см (включая остриё).



ARCTIC

**Исполнение
"АРКТИКА"**

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до -40°C . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы используют морозостойкое гидравлическое масло.



START/STOP pressure spraying of the saw blade teeth

START/STOP охлаждение под давлением ленточной пилы
Дополнительное независимое охлаждение ленточной пилы под давлением, разработанное для поддержания идеальной чистоты инструмента. Система охлаждения водным раствором оснащена отдельным насосом, который автоматически запускает охлаждение при запуске ленточной пилы. Когда лента пилы останавливается, насос выключается. Значительно экономит расход охлаждающей жидкости.



Chair

Кресло
Удобное поворотное кресло с пятью вариантами настройки — идеальное дополнение к отдельно стоящей панели управления. Кресло можно оснастить подогревом, что особенно востребовано в зимние месяцы.



Free-standing
control panel

Отдельно стоящая панель управления

Отдельно стоящая панель управления с джойстиком — более удобный вариант, особенно в сочетании с поворотным креслом. Вся система управления может быть установлена в кабине, где зимой вы не будете страдать от холода.



Camera

Система камер
HD-система камер предназначена в первую очередь для наблюдения за продольной распиловкой на ленточной пиле и расширяет поле зрения оператора. Она также может использоваться для более точной установки бревна перед началом распила. Просмотр в реальном времени позволяет контролировать ход и качество распила и при необходимости быстро реагировать на ситуации столкновения. Систему можно расширить до четырёх камер для ещё лучшего обзора и покрытия критических участков. Это прочное и надёжное решение, разработанное для промышленных условий. Монитор не предназначен для эксплуатации при температурах ниже нуля.



USB

USB
USB-разъём позволяет заряжать планшет и телефон. Идеально, если вы планируете использовать внешние программные помощники для планирования раскроя.



Grease Gun

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г cartridges, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



Synthetic Grease LV
2-3

Смазка LV 2-3

Картридж 400г. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом



Double-arm hydraulic log loader 1300

Двойной гидравлический погрузчик для бревен

Двуплечий погрузчик обеспечивает безопасный и быстрый подъем бревен на погрузочную поверхность машины. Базовая рама машины по всей длине оснащена точками крепления, которые позволяют легко перемещать отдельные погрузчики в зависимости от длины загружаемого материала. Каждый из погрузчиков управляется независимо, что позволяет легко поднимать даже очень конические бревна.



Additional arm for log loader 1300

Рычаг дополнительный

Дополнительный рычаг для загрузки бревен CTR 1300



Pull-up log turner 1300

Выдвижной токарь

Одна деталь всегда есть в базовой версии машины и представляет собой основной, наиболее важный, многофункциональный набор гидравлических аксессуаров. Он перемещается по вертикальной и горизонтальной оси на прочных хромированных стержнях с помощью пары гидравлических цилиндров с независимым управлением. Он используется для зажима, поворота и подталкивания разрезаемого материала к углам складывания.



Double-arm chain log turner 1300

Цепное устройство для переворота бревна

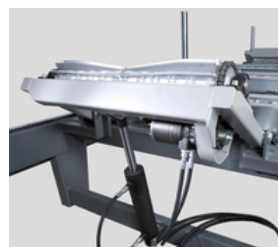
Мощное устройство для переворота бревна оснащено двумя качающимися, независимо управляемыми рычагами. На них установлены цепи, синхронно приводимые в движение гидромотором, с помощью которых легко переворачивается обрабатываемый материал. При распиловке длинных бревен с их частым переворачиванием рекомендуется оснастить машину парой таких устройств, что значительно сокращает время на манипуляции и тем самым повышает производительность машины.



Log levelling passive roller 1300

Выравниватель конуса штока с пассивным цилиндром

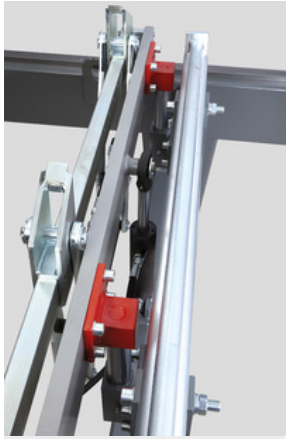
Он используется для поднятия оси ствола в горизонтальное положение в соответствии с его конусностью или для подъема всего ствола над поверхностью хранения для облегчения обращения. Прочный вращающийся цилиндр гарантирует легкое движение ствола.



Log levelling driven roller 1300

Конический правитель штока с приводным цилиндром

Служит для подъема оси бревна в горизонтальное положение по его конусности или для подъема всего бревна над поверхностью станины и с помощью ведомого цилиндра, уравнивающего конусность горизонтального перемещения, для установки его на оптимальную длину на станине машины. Цилиндр горизонтального перемещения приводится в движение гидравлическим двигателем.



Hold-down clamp

Выдвижной зажим

Гидравлический выдвижной зажим автоматически центрируется в соответствии с поперечным сечением бревна и позволяет зажимать пиломатериал с давлением на станине станка. Все выдвижные зажимы на станке управляются вместе одним контроллером.



**Board return arms
1300**

Устройство подачи резаного материала

Во время обратного движения рычага ленточной пилы после окончания распила отрезанный материал с помощью упоров подталкивается к панели управления и позволяет очень просто удалить материал или материал далее перемещается на последующую ленту или роликовые конвейеры.



**Board hydraulic
slide 1300**

Гидравлический желоб срезаемого материала

С помощью гидравлики он регулируется по высоте в соответствии с режущей плоскостью. Он используется для перемещения конца перемещаемого материала на следующие за ним ленточные или роликовые конвейеры.



Hydraulic lever

Гидравлический рычаг

Дополнительный рычаг гидрораспределителя позволяет подключать и управлять дополнительным гидравлическим оборудованием.

