

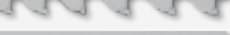
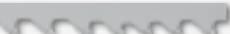


ПРЕЦИЗИОННЫЕ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА



Действительно с:
01.10.2017

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ WIKUS	C. 3
ВЫБОР ЛЕНТЫ	C. 8
БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ	
 VARIO® M42	 C. 11
 НОВИНКА: MARATHON® M42 / MARATHON® SW M42	 C. 12
 PROFLEX® M42 / PROFLEX® PREMIUM M42	 C. 14
 PROFLEX® SW M42 / PROFLEX® PREMIUM SW M42	 C. 15
 SKALAR® M42 / SKALAR® PREMIUM M42	 C. 16
 SELEKTA® GS M42 / НОВИНКА: SELEKTA® GS PREMIUM M42	 C. 17
 ECOFLEX® M42	 C. 18
 ECOFLEX® NE M42	 C. 19
 MARATHON® X3000®	 C. 21
 SKALAR® X3000®	 C. 22
 SELEKTA® GS X3000®	 C. 23
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ	
 DUROSET® / DUROSET® PREMIUM	 C. 26
 FUTURA® / FUTURA® PREMIUM	 C. 27
 PROFIDUR®	 C. 28
 TAURUS® / TAURUS® PREMIUM	 C. 29
 FUTURA® VA / FUTURA® PREMIUM VA	 C. 30
 FUTURA® 718	 C. 31
 ECODUR® / DUROSET® NE	 C. 32
 FUTURA® NE / FUTURA® NE RS	 C. 33
 ARION® FG / ARION® PG	 C. 34
 ARION® EG	 C. 35
 FUTURA® SN / FUTURA® PREMIUM SN	 C. 36
 TCT®	 C. 37
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ	
 DIAGRIT® K / DIAGRIT® K VA	 C. 39
 DIAGRIT® S / DIAGRIT® S VA	 C. 40
 DIAGRIT® U / DIAGRIT® U VA	 C. 41
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ	
 DIAMANT	 C. 43
 EXTRA	 C. 44
 JET	 C. 45
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОБОСНОВАНИЯ / ПРИМЕНЕНИЕ	C. 46

WIKUS – НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ
КАЧЕСТВО СТАНДАРТА
«СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ»

Преимственность поколений в управлении, надежность, стремление к инновациям

Компания WIKUS — это точность, качество и максимальная эффективность. Благодаря тщательно отобранным исходным материалам, передовым производственным технологиям и строгому контролю качества с 1958 года мы гарантируем соблюдение высочайших стандартов при изготовлении наших высокотехнологичных ленточных пил. Одновременно с этим мы разрабатываем инновационные продукты и технологии, которые определяют тенденции на рынке.

Глобальное присутствие, высокая активность на местах, развитая техническая база

Партнерские предприятия, центры по сбыту и техподдержке по всему миру предлагают компетентное обслуживание и индивидуальный подход. Международное присутствие играет такую же важную роль, как и связи на местах. Совместно с нашими сотрудниками мы содействуем реализации региональных инициатив в социальной, культурной и экологической сфере.

WIKUS — это:

- стабильно высокое качество
- стопроцентное производство в Германии
- приоритет потребностей клиентов
- разработка решений отделом НИОКР с учетом требований рынка
- партнерство и компетентность
- сертификация процесса по стандарту DIN EN ISO 9001
- 60 лет опыта работы, крупнейший производитель ленточных пил в Европе
- экологичность, бережное обращение с ресурсами и охрана окружающей среды





ДЛЯ КАЖДОЙ ЗАДАЧИ – ПОДХОДЯЩАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА

Начиная с международных крупных концернов и заканчивая региональными малыми и средними предприятиями и торговцами — множество клиентов из различных отраслей доверяют высокоэффективным решениям компании WIKUS:

- сталелитейное и сталеобрабатывающее производство, включая торговлю сталью, кузнечные предприятия и производство стальных/металлических конструкций;
- авиакосмическая отрасль, автомобильная промышленность, судостроительная индустрия;
- станко- и машиностроение, производство формооснастки и инструментов, включая обработку алюминиевых пластин;
- литье изделий из цветных металлов и стали;
- энергетика, напр. прибрежная добыча нефти/нефтехимическая отрасль, возобновляемые источники энергии (солнечная, ветровая энергия);
- строительство, химия, прочие отрасли промышленности, напр. полупроводниковая, углеродная, стекольная, строительная отрасли, обработка природного камня и производство пластмасс
- и многое другое.

Решения для широкого спектра применения

Наш широкий ассортимент продукции рассчитан на все классы мощности и группы материалов и позволит вам целенаправленно выбрать и использовать наши высокопроизводительные инструменты:

- сплошные материалы, включая камень
- трубы, профили, балки;
- головки цилиндров, блоки цилиндров двигателя и компоненты ходовой части;
- алюминиевые прецизионные пластины;
- компоненты форм для цветных металлов;
- обработка кремния.



ЭКОНОМИЧНАЯ РАСПИЛОВКА ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА!

Наши решения выгодны во многих отношениях в зависимости от индивидуальных потребностей. Наши преимущества для вас:



Снижение расходов

Неважно, хотите ли вы сократить удельные затраты на одну процедуру раскроя, находитесь в поиске универсальной ленточной пилы для уменьшения расходов на переналадку или нуждаетесь в недорогой ленточной пиле для простых задач — мы подберем подходящее решение для любых требований.



Повышение производительности

Высокая мощность резания наших ленточных пил гарантирует высокую производительность даже в сложных условиях. Высокий ресурс стойкости и широкий эксплуатационный спектр при комбинированной работе сводят к минимуму время простоя и переналадки.



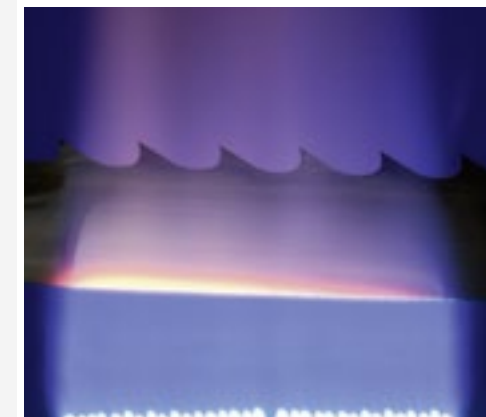
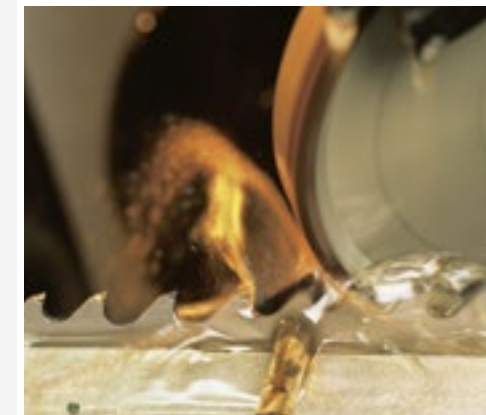
Инновационные решения вам на пользу

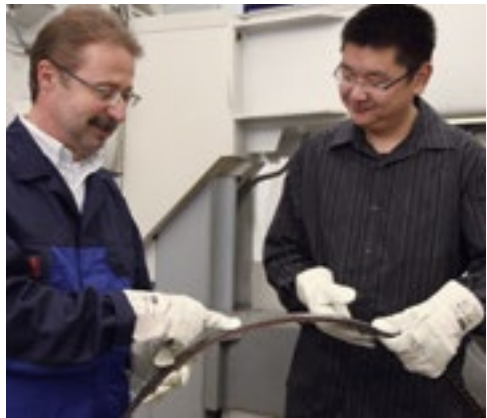
Мы постоянно совершенствуем свой ассортимент, чтобы иметь возможность предложить вам эффективную ленточную пилу — даже в случае плохо поддающихся резанию материалов — и оперативно реагировать на изменения на рынке. Кроме того, совместно с вами мы разрабатываем индивидуальные решения, отвечающие вашим потребностям.



Гарантированно высокое качество

Наши ленточные пилы обладают безупречным качеством стандарта «Сделано в Германии». Передовые производственные технологии, тщательно отобранные исходные материалы и высокая стабильность технологических процессов обеспечивают отличную воспроизводимость результатов. Наше неуклонное стремление к оптимизации лежит в основе непрерывного совершенствования наших изделий, процессов и оперативности поставок.





ГЛОБАЛЬНАЯ СЕРВИСНАЯ СЕТЬ WIKUS — ВМЕСТЕ МЫ СИЛЬНЕЕ!

Выполнение требований клиентов — это наш приоритет. Наряду с комплексным ассортиментом товаров, мы также предлагаем комплексные сервисные программы, подобранные с учетом специфики конкретного продукта.

Наши консультационные услуги:

- поддержка при выборе подходящей ленточной пилы
- оптимизация параметров резания для повышения эффективности
- оперативная и надежная поддержка при решении технических вопросов
- обработка образцов и проведение испытаний на резание
- оптимизация технологических процессов или эксплуатации ленточных пил и установок
- технический инструктаж

Наши онлайн-услуги:

ParaMaster® 4.0

Наша инновационная программа на базе данных резания ParaMaster® 4.0 позволит вам эффективно оптимизировать ваши распилочные процессы.

Ваши преимущества:

- подбор подходящих параметров резания
- обширная база данных, включающая свыше 150 000 материалов, более 4 000 ленточнопильных станков, многочисленные примеры использования и многое другое.
- простая эксплуатация: все данные в одном месте, интуитивная панель управления
- анализ расходов на резание с отражением потенциала экономии

НОВИНКА: теперь в виде приложения

Зарегистрируйтесь бесплатно как клиент WIKUS по ссылке:
www.paramaster.de

Выбор ленты

Поисковик пилы поможет вам подобрать правильную пилу с учетом ваших индивидуальных потребностей.
www.wikus.com/bladeselector

КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА КАК СРЕДСТВО ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ

Пилы — это целая наука — множество факторов и их взаимодействие влияют на результат использования пилы.

Чтобы облегчить выбор продукта, WIKUS сгруппировала ленточные пилы в соответствии с тремя классами мощности:

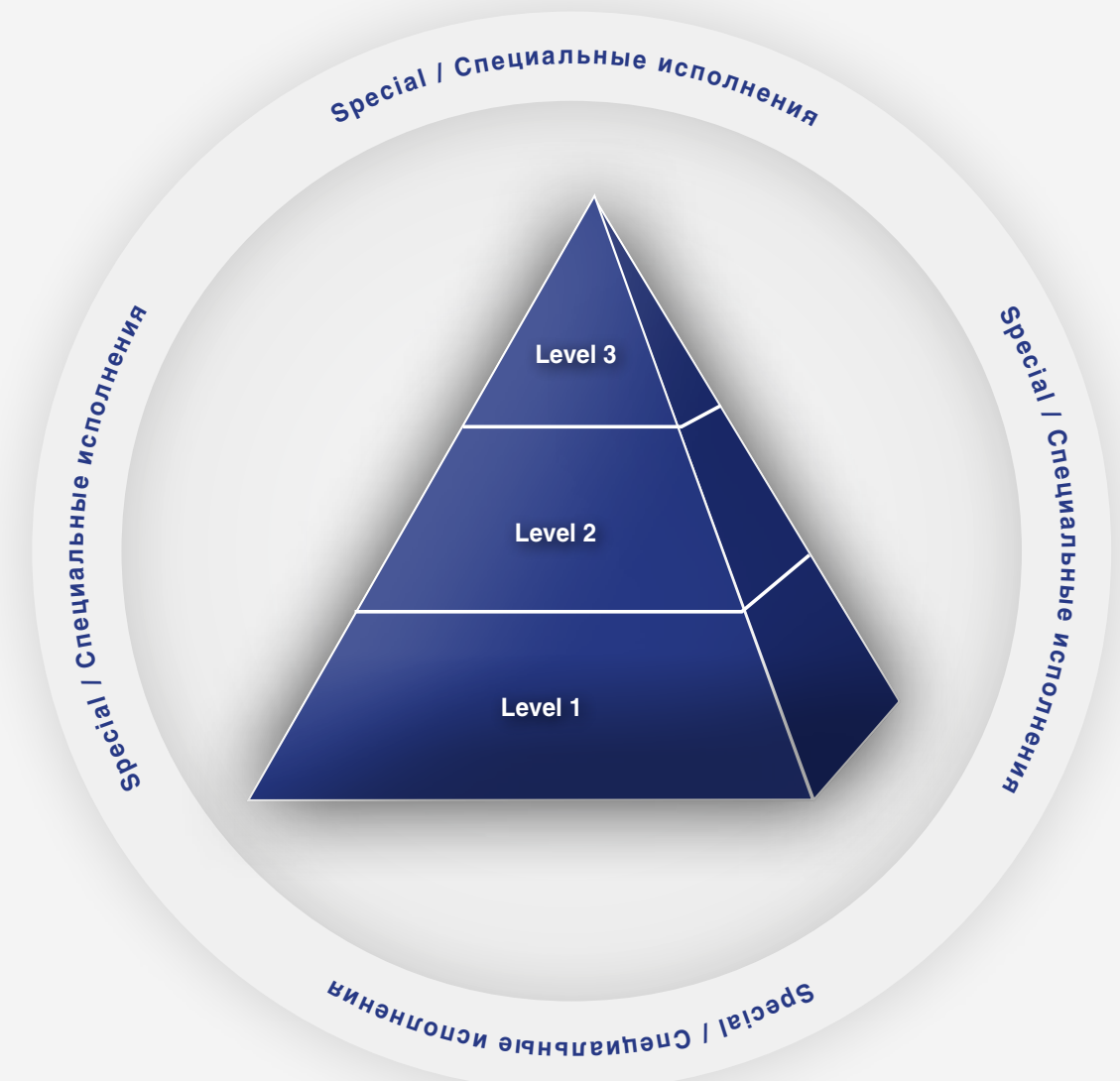
- **Level 1**
Стандартные ленточные пилы, универсального применения
- **Level 2**
Ленточные пилы с высокой мощностью
- **Level 3**
Высокотехнологичные ленточные пилы для высоких требований



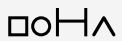
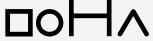
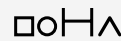
Производственная программа WIKUS включает **специальные исполнения** для индивидуального применения. Следует отметить, что для каждой ленточной пилы есть специальные исполнения.

Помимо этого, WIKUS предлагает **специальные ленты**:

- **Special**
Специальные продукты для высокомошной технологии пиления и индивидуального применения



ВЫБОР ЛЕНТЫ

АССОРТИМЕНТ	БИМЕТАЛЛ						ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ							
ПРИМЕНЕНИЕ														
Сплав на основе никеля														
Дуплексные и жаростойкие стали														
Титан, титановый сплав														
Алюминиевая бронза														
Улучшенные стали (более 1000 Н/мм²)														
Стали, устойчивые к ржавчине и воздействию кислоты (аустенитные)														
Стали, устойчивые к ржавчине и воздействию кислоты (ферритные)														
Нитрированные и быстрорежущие стали														
Чугун														
Инструментальные стали														
Цементируемые стали, Пружинные стали и стали для шарикоподшипников														
Углеродные и улучшенные стали														
Строительные стали, стали глубокой вытяжки и автоматные стали														
Цветные металлы														
Алюминий, сплав алюминия														
Конструктивные элементы с закаленным наружным слоем														
КЛАССИФИКАЦИЯ	 Level 2		 Level 3		 Level 1		 Level 2		 Level 3		 Level 1		 Special	

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

МАТЕРИАЛ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА M42

- Оптимальный ассортимент продукции для стандартных и специальных областей применения.
- Несущая лента из легированной улучшенной стали с оптимальными свойствами для работы в продолжительном режиме.
- Апробированный материал режущего инструмента M42 с повышенной износостойкостью для традиционных областей применения.
- исполнение с покрытием для высокой производительности резания и срока службы

Форма поставки:

- бухты требуемой длины и бухты заводской упаковки с длиной ленты до 120 м, в зависимости от ширины
- сваренные в размер ленточные пилы

Ширина пилы: от 6 до 80 мм

Формы зуба: S, P, K
Комментарии см. на странице 48

Постоянный шаг зуба: **Переменный:** от 12-16 до 0,7-1,0 зубьев на дюйм (tpi)
Постоянный: от 4 до 2 зубьев на дюйм (tpi)
Комментарии см. на странице 49

Виды разводки: SD
Комментарии см. на странице 49

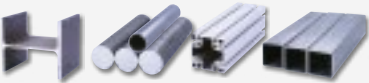
Материал режущей части: M42: 68-69 HRC, ок. 980 HV

Специальное исполнение:

- **PW:** Для пил с номерами артикулов: SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42, SELEKTA® GS M42, SELEKTA® GS PREMIUM M42
- **PE:** Для пил с номерами артикулов: VARIO® M42, MARATHON® M42

VARIO® M42 

Универсальная ленточная пила для маленьких сечений и профилей



Применение:

- тонкостенные профили и небольшие сплошные материалы
- все металлы прочностью до 1000 Н/мм²
- индивидуальный и многослойный раскрой, а также резание пучка

Преимущества:

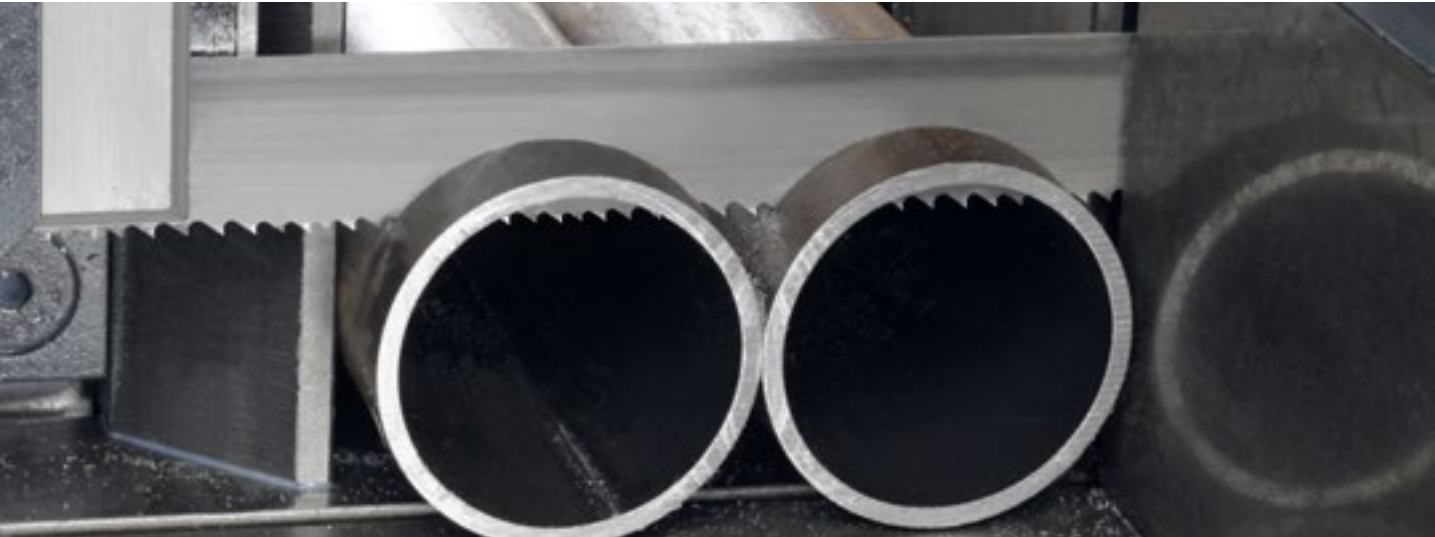
- стабильно высокая опорная поверхность
- малозумность, несмотря на возбуждение колебаний

Характеристики:

- режущая кромка зуба M42 с передним углом 0°
- варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

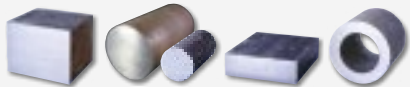
Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
мм	Дюйм						
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Длина реза (мм)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	80-150

S = Стандартный зуб



НОВИНКА: MARATHON® M42

Универсальная ленточная пила для средних и крупных сечений



- Применение:**
 - все металлы прочностью до 1000 Н/мм²
 - индивидуальный и многослойный раскрой, а также резание пучка
- Преимущества:**
 - меньшее количество замен пил благодаря широкому спектру применения
 - стабильно высокая опорная поверхность
 - простой расчет размеров благодаря прямому резанию
- Характеристики:**
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом
 - варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)						
		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	К	К	К	К			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	К	К	К	К	К		
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			К				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	К	К	К	К	К		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		К	К	К	К		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		К	К	К	К	К	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		К	К	К	К	К	К
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			К	К	К	К	К
Длина реза (мм)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

MARATHON® SW M42

Специальное исполнение для распиловки материалов с собственными напряжениями

- Применение:**
 - заготовки с собственными напряжениями
 - металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²
- Преимущества:**
 - без защемления в канале реза
- Характеристики:**
 - сверхбольшая ширина развода зубьев и варьируемый шаг зуба
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)						
		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		К					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			К	К			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			К	К			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			К	К			
Длина реза (мм)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

К = Зуб-крючок, Изображение ниже: новая MARATHON® M42



ТЕПЕРЬ ЕЩЕ ЭФФЕКТИВНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ

Мы существенно доработали нашу модель MARATHON® M42!

Новый технологический процесс производства MARATHON® M42 позволил еще больше повысить срок службы и эксплуатационную эффективность нашей успешной модели. Сверхчистовая отделка режущих кромок повышает опорную поверхность и улучшает качество плоскости пропила. Тонко обработанная поверхность пильного полотна щадит направляющее устройство станка и повышает усталостную прочность.

Постепенно все размерности переводятся на новый дизайн.

...и этому примеру последуют другие продукты из нашего ассортимента!

PROFLEX® M42

Идеальная ленточная пила для профилей

- Применение:

- профили и балки металлических и стальных конструкций
 - оптимально подходит для прерывистого канала реза
- Преимущества:

- долговечность и стойкость, несмотря на сильные колебания и изнашивающее воздействие
 - минимальная доработка благодаря режущим кромкам с малым количеством грата
- Характеристики:

- максимально стабильный контур зубьев, варьируемый шаг зуба, определенный ступенчатый развод зубьев
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
мм	Дюйм						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P		P	P		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM M42

Ленточная пила с твердосплавным покрытием для профилей

- Применение:

- профили и балки из стали и для промышленных профильных заготовок
 - оптимально подходит для прерывистого канала реза
- Преимущества:

- повышение производительности благодаря высокой мощности резания
 - уменьшение количества замен пил благодаря повышению опорной площади
 - минимальная доработка благодаря режущим кромкам с малым количеством грата
- Характеристики:

- режущая кромка и обратная поверхность с защитой от износа
 - варьируемый шаг зуба с определенным ступенчатым разводом зубьев

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
мм	Дюйм						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Профильный зуб, Изображение ниже: PROFLEX® M42



PROFLEX® SW M42

Специальное исполнение для профилей с собственными напряжениями

- Применение:

- профили и балки с собственным напряжением
 - стальные конструкции и промышленные профильные заготовки
- Преимущества:

- без защемления в канале реза
- Характеристики:

- сверхширокий ступенчатый развод зубьев и варьируемый шаг зуба
 - очень стабильный контур зубьев
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
мм	Дюйм						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM SW M42

Специальное исполнение с покрытием для материала с собственным напряжением

- Применение:

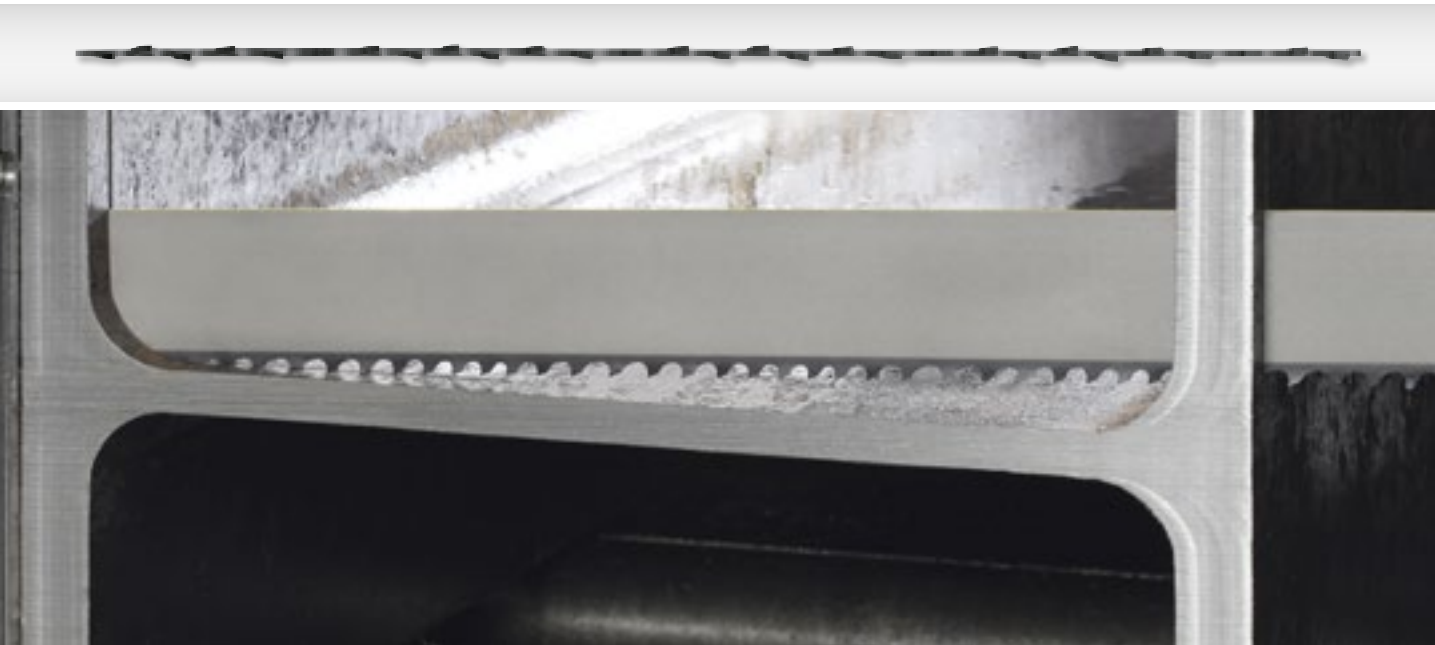
- профили и балки с собственным напряжением
 - стальные конструкции и промышленные профильные заготовки
- Преимущества:

- повышение производительности благодаря высокой мощности резания
 - без защемления в канале реза
 - уменьшение количества замен пил благодаря повышению опорной площади
- Характеристики:

- режущая кромка и обратная поверхность с защитой от износа
 - сверхширокий ступенчатый развод зубьев и варьируемый шаг зуба

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
мм	Дюйм						
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Профильный зуб, Изображение ниже: PROFLEX® PREMIUM SW M42



SKALAR® M42

Высокопроизводительная установка

- Применение:
- высокая мощность резания, также для непрерывной эксплуатации в условиях промышленного производства
 - все металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²
- Преимущества:
- короткое время резания, более низкие усилия резания и спокойный ход
 - уменьшение количества замен пил благодаря большой опорной площади
- Характеристики:
- отшлифованный контур со специально подобранным шагом зуба
 - режущая кромка зуба M42 со сверхположительным передним углом
 - специальная ширина развода зубьев для оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина						
мм	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

SKALAR® PREMIUM M42

Высокая производительность и максимальный ресурс

- Применение:
- высокая мощность резания, также для непрерывной эксплуатации в условиях крупного пильного производства
 - все металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²
- Преимущества:
- длинный срок службы, спокойный ход без вибрации
 - надёжная и эффективная параллельная эксплуатация нескольких машин
- Характеристики:
- режущая кромка зуба со специальным покрытием, покрытие обратной поверхности для снижения трения

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина						
мм	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: SKALAR® PREMIUM M42



SELEKTA® GS M42

Высокопроизводительная установка со сверхчистой отделкой

- Применение:
- металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²
 - небольшой и крупный сплошной материал
- Преимущества:
- минимальная доработка за счет оптимального качества поверхности
 - малый припуск благодаря точному началу реза
 - короткое время резания благодаря высокой мощности резания
- Характеристики:
- запатентованные эффективные и поверхностные зубья
 - режущая кромка зуба M42 со сверхположительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина						
мм	Дюйм	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
Длина реза (мм)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

НОВИНКА: SELEKTA® GS PREMIUM M42

Высокая производительность, сверхчистовая отделка и максимальный ресурс

- Применение:
- для повышения мощности резания и срока службы при распиловке сплошного материала
 - металлы с прочностью на растяжение до 1400 Н/мм²
- Преимущества:
- минимальная доработка за счет оптимального качества поверхности
 - малый припуск благодаря точному началу реза
 - спокойный и очень длинный ход с низким уровнем колебаний
- Характеристики:
- запатентованные эффективные и поверхностные зубья
 - режущая кромка зуба со специальным покрытием, покрытие обратной поверхности для снижения трения

Размеры		Шаг зуба (tpi)					
Ширина	толщина						
мм	Дюйм	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	
Длина реза (мм)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: SELEKTA® GS PREMIUM M42



ECO FLEX® M42



Экономичная ленточная пила для широко спектра задач по распиловке



- Применение:**
- профили и сплошной материал из низколегированной стали
 - обычные условия заводской эксплуатации
 - материалы, которые хорошо поддаются резанию

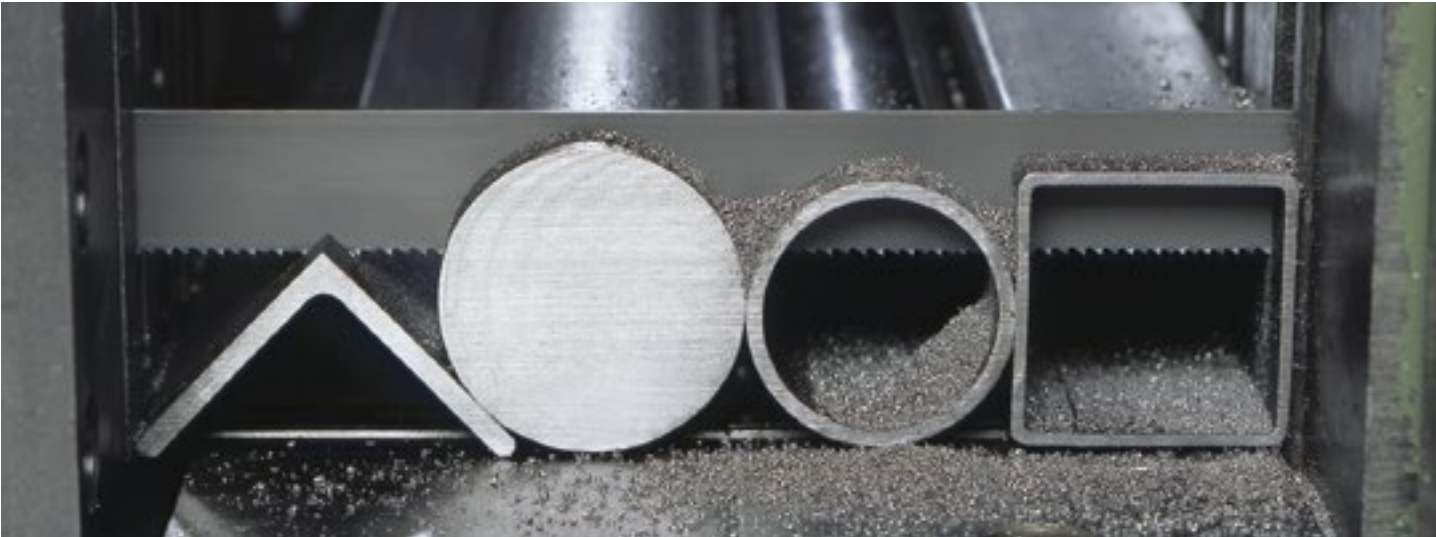
Преимущества:

- низкая закупочная стоимость при стопроцентном качестве WIKUS

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба M42 с адаптированным передним углом
 - варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба (tpi)								
мм	Дюйм	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						K	K	K	K
Длина реза (мм)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-250	250-500	500-800

S = Стандартный зуб, K = Зуб-крючок



ECO FLEX® NE M42



Экономичная ленточная пила для цветных металлов



- Применение:**
- цветные металлы
 - распилочные работы с ручной подачей
 - раскрой по контуру и радиусу

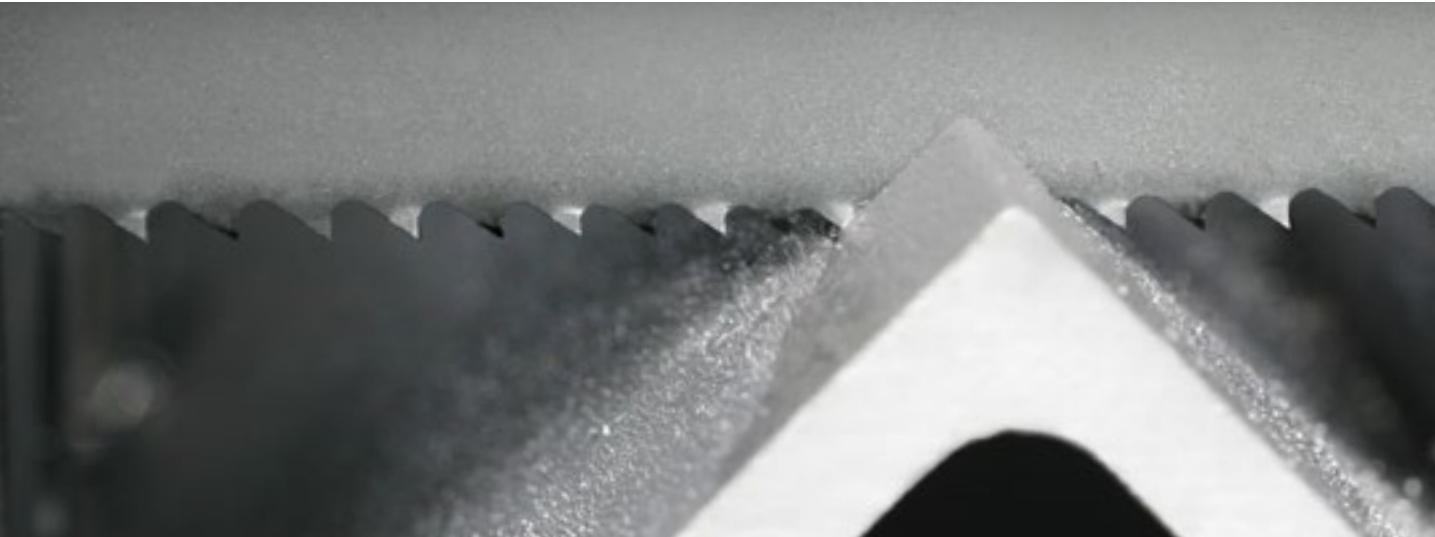
Преимущества:

- небольшие усилия
- без защемления в канале реза
- низкая закупочная стоимость

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом
 - постоянный шаг зуба и большая ширина развода зубьев
 - легкая перетачиваемость

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба (tpi)		
мм	Дюйм	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Длина реза (мм)		80-120	120-200	200-400

K = Зуб-крючок



БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

МАТЕРИАЛ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА X3000®

- Оптимальный ассортимент продукции для стандартных и специальных областей применения.
- Несущая лента из легированной улучшенной стали с оптимальными свойствами для работы в продолжительном режиме.
- модифицированный материал режущего инструмента X3000® (эксклюзив WIKUS) с высокими показателями твердости и тягучести
- высокая стабильность режущей кромки
- для тяжелых в обработке материалов и специальных сплавов

Форма поставки:

- бухты требуемой длины и бухты заводской упаковки с длиной ленты до 120 м, в зависимости от ширины
- сваренные в размер ленточные пилы

Ширина пилы: от 27 до 100 мм

Формы зуба: К
Комментарии см. на странице 48

Постоянный шаг зуба: **Переменный:** от 5-8 до 0,7-1,0 зубьев на дюйм (tpi)
Комментарии см. на странице 49

Виды разводки: SD
Комментарии см. на странице 49

Материал режущей части: X3000®: ок. 70 HRC, ок. 1000 HV
(для сталей и цветных металлов до 45 HRC)

Специальное исполнение: PW: Для пил с номерами артикулов:
SKALAR® X3000®, SELEKTA® GS X3000®

MARATHON® X3000® 

Специальная ленточная пила для высокопрочных материалов



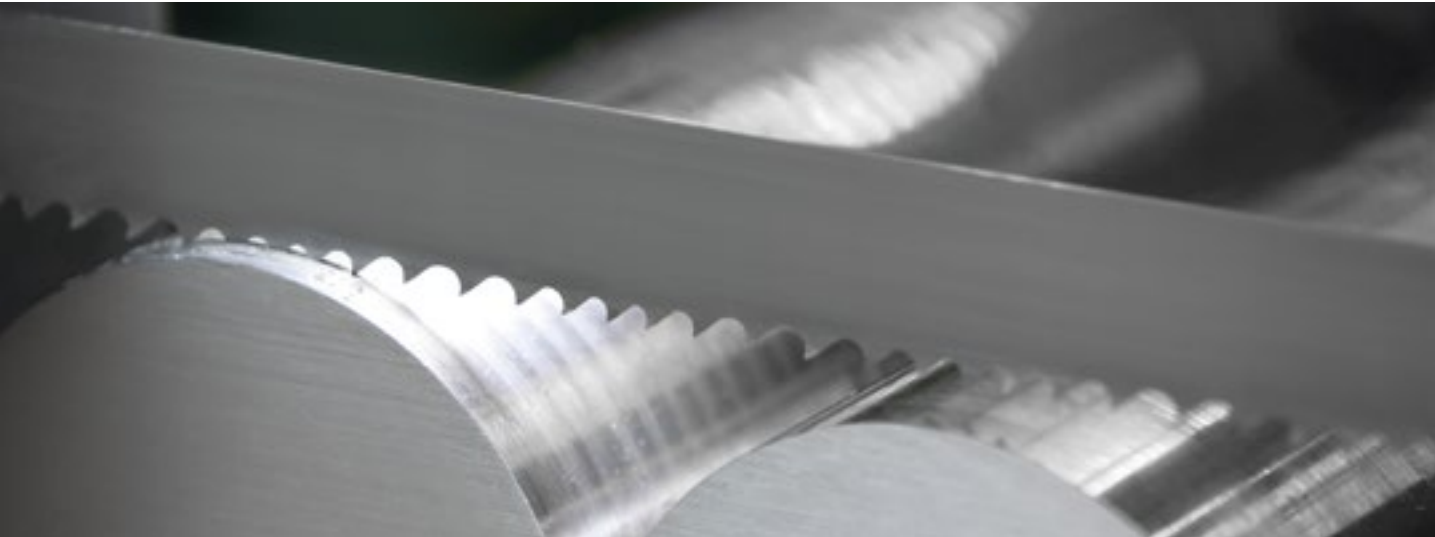
- Применение:**
- высоколегированные аустенитные материалы
 - металлы с прочностью на растяжение от 1000 Н/мм²
 - покрытые окалиной поковки

- Преимущества:**
- высокий ресурс, несмотря на большое изнашивающее действие
 - низкие потери материала благодаря хорошей ровности резания

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба из режущего материала X3000® с положительным передним углом
 - высокая стабильность режущей кромки и превосходная износостойкость
 - варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина	толщина					
мм	Дюйм	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	К	К	К		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		К	К	К	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		К	К	К	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		К	К	К	К
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			К	К	К
Длина реза (мм)		30-60	50-90	90-150	150-250	250-500

К = Зуб-крючок



SKALAR® X3000®

Высокопроизводительная установка для высокопрочных материалов

- Применение:

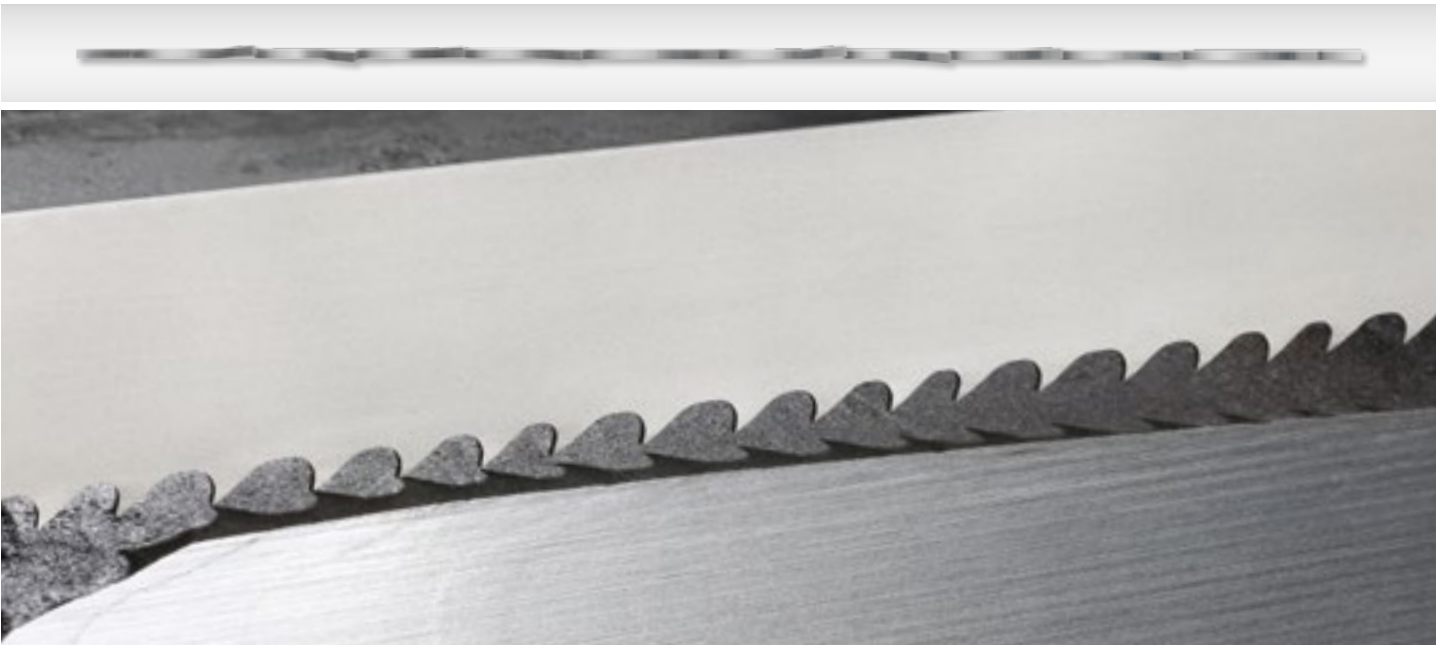
- высокая эффективность резания высоколегированных аустенитных материалов
 - материал электрошлакового переплава, материал с прочностью на растяжение от 1000 Н/мм²
 - длительная эксплуатация на крупном пильном производстве
- Преимущества:

- высокая производительность за счет превосходной мощности резания
 - уменьшение количества замен пил благодаря большой опорной площади
 - более низкие усилия резания и спокойный ход
- Характеристики:

- отшлифованный контур со специально подобранным шагом зуба
 - режущая кромка зуба из режущего материала X3000® с положительным передним углом
 - специальная ширина развода зубьев для оптимального разделения стружки

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба (tpi)					
мм	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок



SELEKTA® GS X3000®

Высокопроизводительная установка со сверхчистой отделкой для материалов, плохо поддающихся распиловке

- Применение:

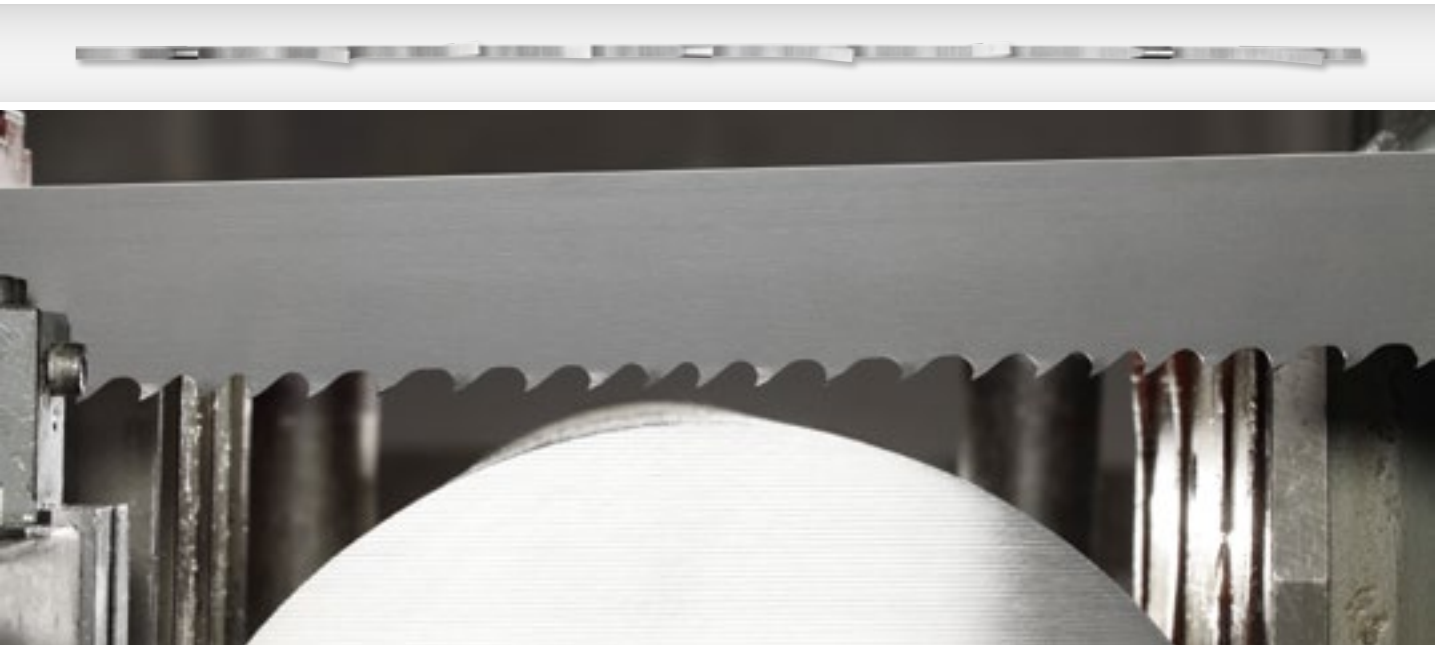
- нержавеющие и кислотостойкие стали и сплавы (аустенитные)
 - дуплексная и термостойкая сталь
 - особые требования к качеству поверхности и началу реза
- Преимущества:

- очень высокая производительность благодаря короткому времени резания
 - уменьшение количества замен пил благодаря большой опорной площади
 - минимальный объем доработки за счет оптимальной поверхности
- Характеристики:

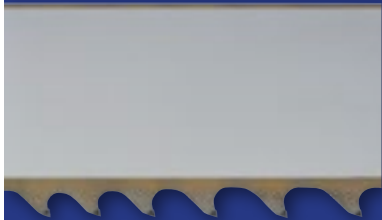
- режущая кромка зуба из режущего материала X3000® с положительным передним углом
 - высокая стабильность режущей кромки и превосходная износостойкость
 - запатентованные эффективные и поверхностные зубья

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба (tpi)					
мм	Дюйм	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K		K	K
Длина реза (мм)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ



- Имеются в наличии варианты со специально отшлифованной или разведенной геометрией зубьев.
- Оптимальные результаты во всех областях применения благодаря разной твердости и составу используемых твердых сплавов.
- Очень высокая производительность резания способствует повышению производительности станка.
- Полотна премиум-класса с покрытием обеспечивают высочайшую производительность резания.
- длительный срок службы и чрезвычайно высокая мощность наших высокотехнологичных продуктов благодаря оптимальному материалу основания

Форма поставки:	• бухты с макс. длиной ленты 50 м • сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 13 до 100 мм
Формы зуба:	S, K, T, TSN Комментарии см. на странице 48
Постоянный шаг зуба:	Переменный: от 3-4 до 0,7-1,0 зубьев на дюйм (tpi) Постоянный: от 4 до 1,25 зубьев на дюйм (tpi) Комментарии см. на странице 49
Виды разводки:	SD Комментарии см. на странице 49
Специальное исполнение:	PW: Для пил с номерами артикулов: DUROSET®, DUROSET® PREMIUM, FUTURA®, FUTURA® PREMIUM, FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Чтобы упростить для вас выбор подходящей ленточной пилы для выполнения конкретной задачи, мы подразделили ассортимент твердосплавных ленточных пил на четыре группы:

1. Конструкционная, цементируемая, термически улучшенная и инструментальная сталь, также в комбинации

Универсальные ленточные пилы для широко спектра применения

2. Нержавеющая и кислотостойкая сталь, а также специальные сплавы

Специальные ленточные пилы для вязких материалов, плохо поддающихся распиловке и склонные к холодному упрочнению, а также никелевых и титановых сплавов

3. Цветные металлы

Ленточные пилы для широкого спектра применения задач в литейной мастерской, которые среди прочего используются для резания алюминиевых литых заготовок, обработки алюминиевых слитков и листов, а также для всех прочих цветных металлов

4. Специальные варианты применения

Наряду с вышеуказанными областями применения, для выполнения специальных работ мы сможем предложить оптимальную ленточную пилу, например:

- для высокопроизводительного резания
- для стали с упрочненным поверхностным слоем
- для минеральных строительных материалов

Если у вас есть специальные требования, свяжитесь со специалистами технической поддержки, которые порекомендуют вам оптимальную ленточную пилу и подходящие эксплуатационные параметры.

DUROSET®

2

Надежная универсальная ленточная пила

- Применение:

- все сорта стали, кованные поверхности и поверхности с окалиной
 - сплошной материал и толстостенные трубы
- Преимущества:

- повышение производительности машинного парка
 - крепкая конструкция с повышенной износостойкостью
- Характеристики:

- геометрия с разведенными зубьями с положительным передним углом при варьируемом шаге зуба
 - оптимизированное разделение стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина	толщина	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
мм	Дюйм					
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
100 x 1,60	4 x 0,063					K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

DUROSET® PREMIUM

2

Крепкая универсальная ленточная пила с твердосплавным покрытием

- Применение:

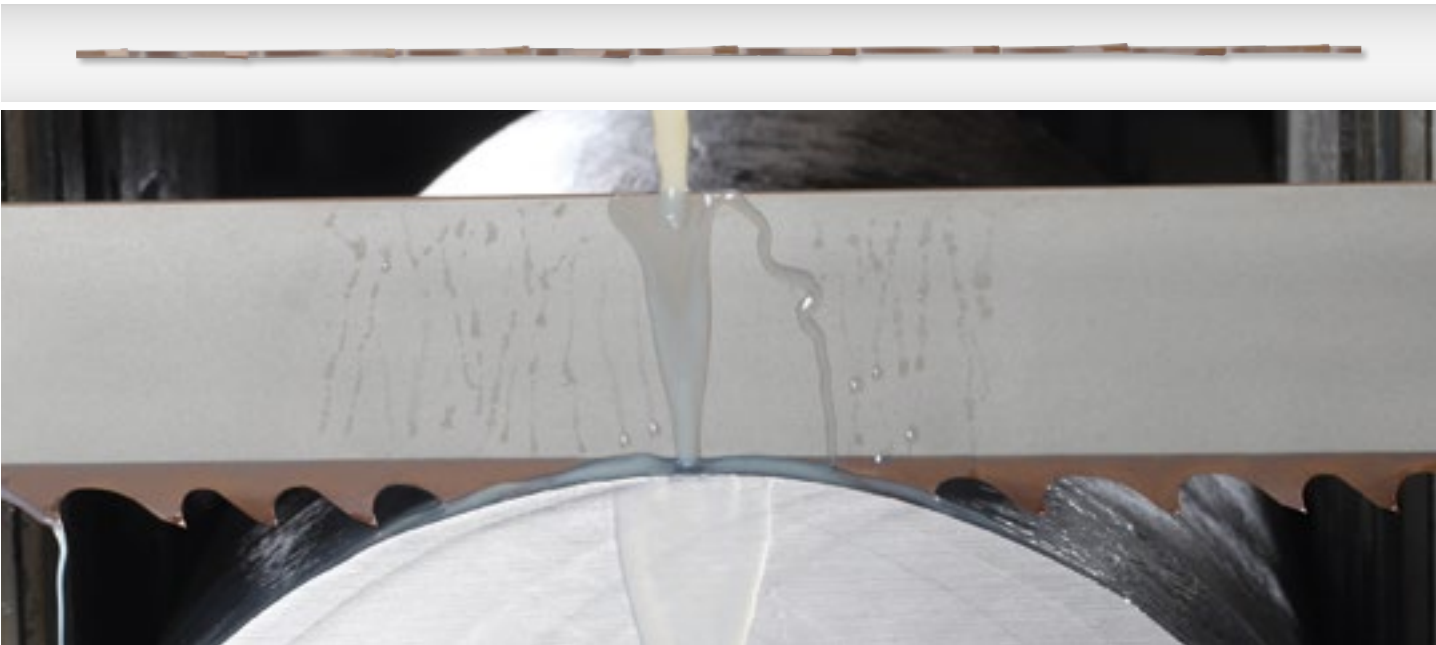
- все сорта стали, кованные поверхности и поверхности с окалиной
 - сплошной материал и толстостенные трубы
- Преимущества:

- более высокая опорная поверхность и еще более короткое время резания
 - создание дополнительных ресурсов на случай возможной производственной нехватки
- Характеристики:

- специальное твердосплавное покрытие для обработки стали
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина	толщина	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
мм	Дюйм					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: DUROSET® PREMIUM



FUTURA®

3

Мощная топовая модель ленточной пилы

- Применение:

- конструкционная, цементируемая, термически улучшенная и инструментальная сталь
 - серийный раскрой
- Преимущества:

- очень высокая мощность резания для повышения производительности
 - продолжительный срок службы благодаря оптимальному разделению стружки
- Характеристики:

- отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - запатентованное разделение стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)						
Ширина	толщина	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
мм	Дюйм							
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM

3

Мощная топовая модель ленточной пилы с твердосплавным покрытием

- Применение:

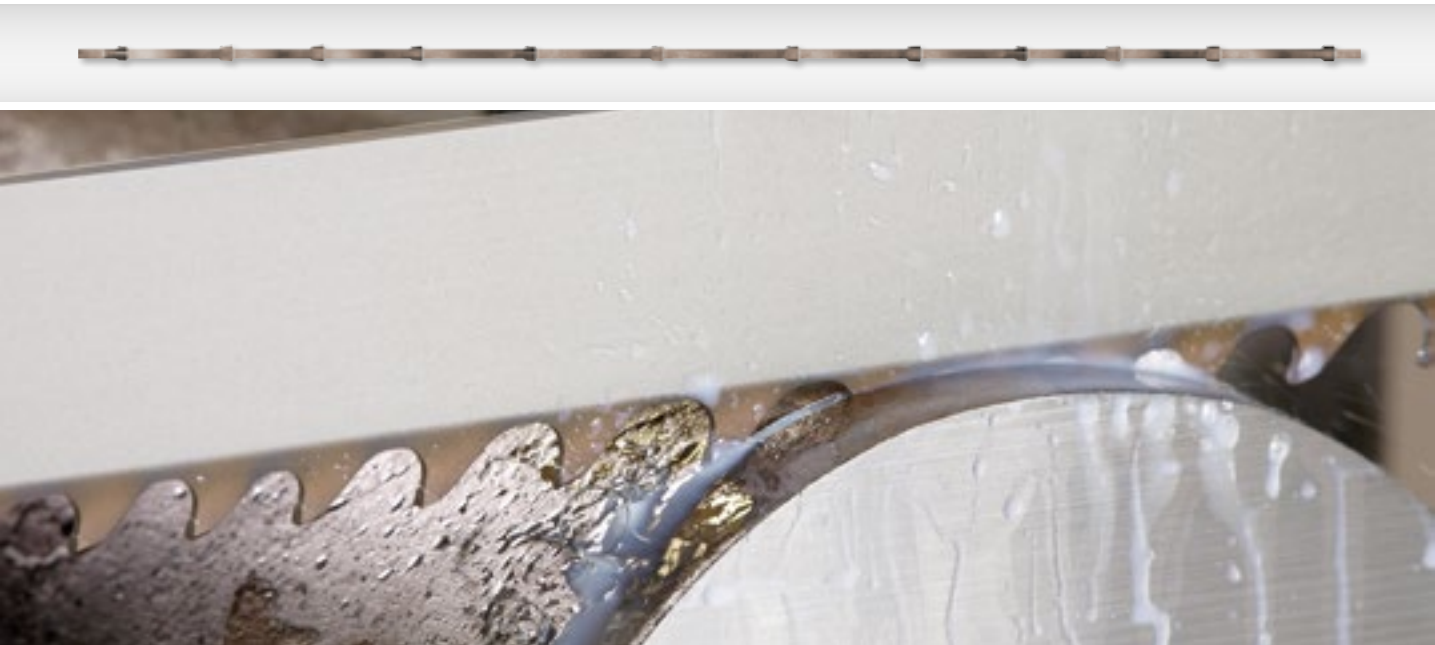
- конструкционная, цементируемая, термически улучшенная и инструментальная сталь
 - серийный раскрой
- Преимущества:

- для повышения выработки станка на случай производственной нехватки
 - надежная работа без участия оператора
 - сокращение уровня шума
- Характеристики:

- специальное твердосплавное покрытие для обработки стали
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tpi)						
Ширина	толщина	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
мм	Дюйм							
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T		T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

T = Трапецеидальный зуб, Изображение ниже: FUTURA® PREMIUM



PROFIDUR®

Профессиональная пила с покрытием для профилей

- Применение:

- балки и профили
 - идеально подходит для промышленного производства стальных конструкций
- Преимущества:

- повышение выработки за счет максимальной мощности резания и эксплуатационного ресурса
 - точный раскрой с малым количеством грата
 - существенное сокращение уровня шума
- Характеристики:

- запатентованная геометрия зубьев для прерывистого канала реза
 - крепкая твердосплавная режущая кромка с прочным покрытием

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)	
		3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Длина реза (мм)		90-150	150-270

T = Трапецеидальный зуб



TAURUS®

Экономичная базовая ленточная пила с отличными характеристиками

- Применение:

- все сорта стали и цветные металлы
 - сплошной материал
- Преимущества:

- недорогая твердосплавная ленточная пила с разнообразными возможностями применения
 - малый объем доработки благодаря хорошей ровности резания
 - также подходит для станков без твердосплавного комплекта
- Характеристики:

- инновационная геометрия зубьев
 - проверенный твердосплавный режущий материал

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)					
		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T		T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

TAURUS® PREMIUM

Базовая ленточная пила с твердосплавным покрытием

- Применение:

- все сорта стали
 - сплошной материал
- Преимущества:

- отличная мощность резания и превосходное качество поверхности реза
 - минимальный простой за счет длительного срока службы
 - спокойный ход
- Характеристики:

- твердосплавная режущая кромка с прочным покрытием
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)					
		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				T	T	
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Трапецеидальный зуб, Изображение ниже: TAURUS®



FUTURA® VA

Мощная топовая модель для нержавеющей стали

- Применение:

- все сорта нержавеющей и кислотостойкой стали, титан и титановые сплавы
 - серийный раскрой
- Преимущества:

- оптимальное формирование стружки и высокое качество поверхности реза
 - высокая мощность резания для сокращения времени резания
 - хорошая опорная поверхность для снижения времени переналадки и простоев
- Характеристики:

- режущие кромки из специального твердого сплава
 - отшлифованный трапециевидный зуб со сверхположительным передним углом
 - оптимальное разделение стружки для вязких и высокопрочных материалов

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)				
		3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM VA

Мощная топовая модель с твердосплавным покрытием для нержавеющей стали

- Применение:

- все сорта нержавеющей и кислотостойкой стали, титан и титановые сплавы
 - серийный раскрой
- Преимущества:

- очень высокая мощность резания, высокий ресурс на случай производственной нехватки
 - гарантия надежного разделения крупногабаритных поперечных сечений нержавеющей стали
 - спокойный ход
- Характеристики:

- специальное твердосплавное покрытие для обработки нержавеющей стали
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)				
		3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

T = Трапецидальный зуб, Изображение ниже: FUTURA® PREMIUM VA



FUTURA® 718

Идеальная ленточная пила для никелевых сплавов

- Применение:

- сплошной материал из стали, плохо поддающейся резанию
 - никелевые сплавы
 - термостойкая, жаропрочная и дуплексная сталь
- Преимущества:

- очень высокая мощность резания, несмотря на крайне низкую обрабатываемость резанием
 - хорошая опорная поверхность, несмотря на высокое изнашивающее действие
 - низкие потери материала благодаря высокоточному началу реза
 - малый объем доработки за счет высокого качества поверхности реза
- Характеристики:

- режущая кромка из оптимального твердого сплава для высокопрочных вязких материалов
 - идеально отшлифованные трапециевидные зубья с оптимальной геометрией
 - несущая часть ленточной пилы специальной формы

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)		
		2-3	1,4-2	1,0-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Длина реза (мм)		130-250	250-500	500-800

T = Трапецидальный зуб



ECODUR®

Экономичная ленточная пила для литых заготовок из цветных металлов

- Применение:

- прибыли и приливы отливки на литых заготовках из цветных металлов
 - сплошной материал или профиль из алюминия и алюминиевых сплавов
 - сплошной материал или профиль из меди и медных сплавов
- Преимущества:

- повышение производительности благодаря короткому времени резания
 - минимальная доработка за счет высокого качества поверхности
- Характеристики:

- режущая кромка из специального твердого сплава, стойкого к абразивному износу
 - отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - отличная мощность и высокое качество поверхности реза за счет запатентованного разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)			
Ширина	толщина				
мм	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	700-1200

DUROSET® NE

Пила с разведенными зубьями в специальном исполнении для цветных металлов

- Применение:

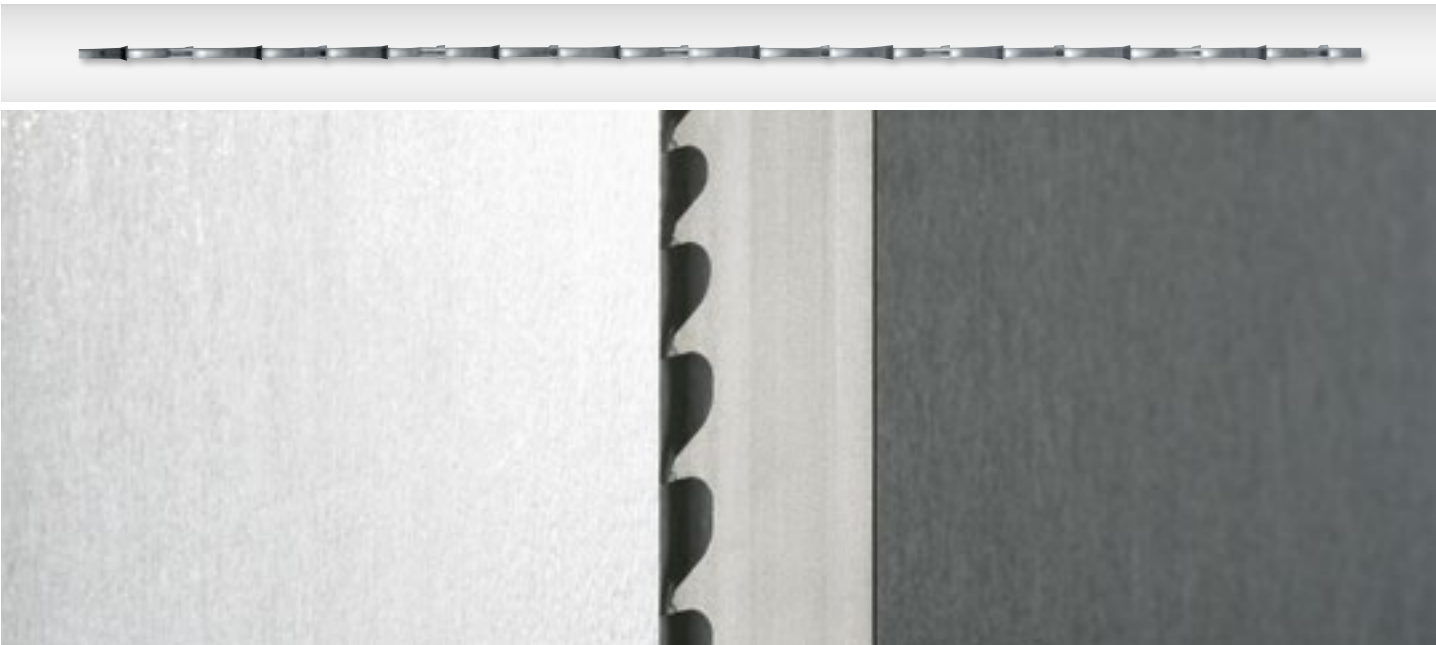
- раскрой по контуру и радиусу цветных металлов
 - автоматическая и ручная подача
- Преимущества:

- высокая мощность резания и повышенная производительность
 - высокая опорная поверхность, также при нестабильных условиях
- Характеристики:

- сверхширокий развод зубьев
 - отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - режущая кромка из специального твердого сплава, стойкого к абразивному износу

Размеры		Шаг зуба (tpi)	
Ширина	толщина	3	2
мм	Дюйм		
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Длина реза (мм)		120-200	200-400

T = Трапецеидальный зуб, K = Зуб-крючок, Изображение ниже: ECODUR®



FUTURA® NE

Мощная топовая модель для цветных металлов

- Применение:

- алюминиевые заготовки из кокильного литья и литья под давлением, алюминиевые слитки, алюминиевый прокат
 - медь и медные сплавы
- Преимущества:

- короткое тактовое время и высокая производительность за счет отличной мощности резания
 - минимальный припуск за счет оптимального качества поверхности
 - эксплуатационная надежность благодаря высокой стойкости к абразивному износу
- Характеристики:

- режущие кромки из специального твердого сплава
 - отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - отличная мощность и высокое качество поверхности реза за счет оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина	толщина					
мм	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T		T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 X 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

FUTURA® NE RS

Мощная топовая модель пилы для цветных металлов для сокращения потерь при резании

- Применение:

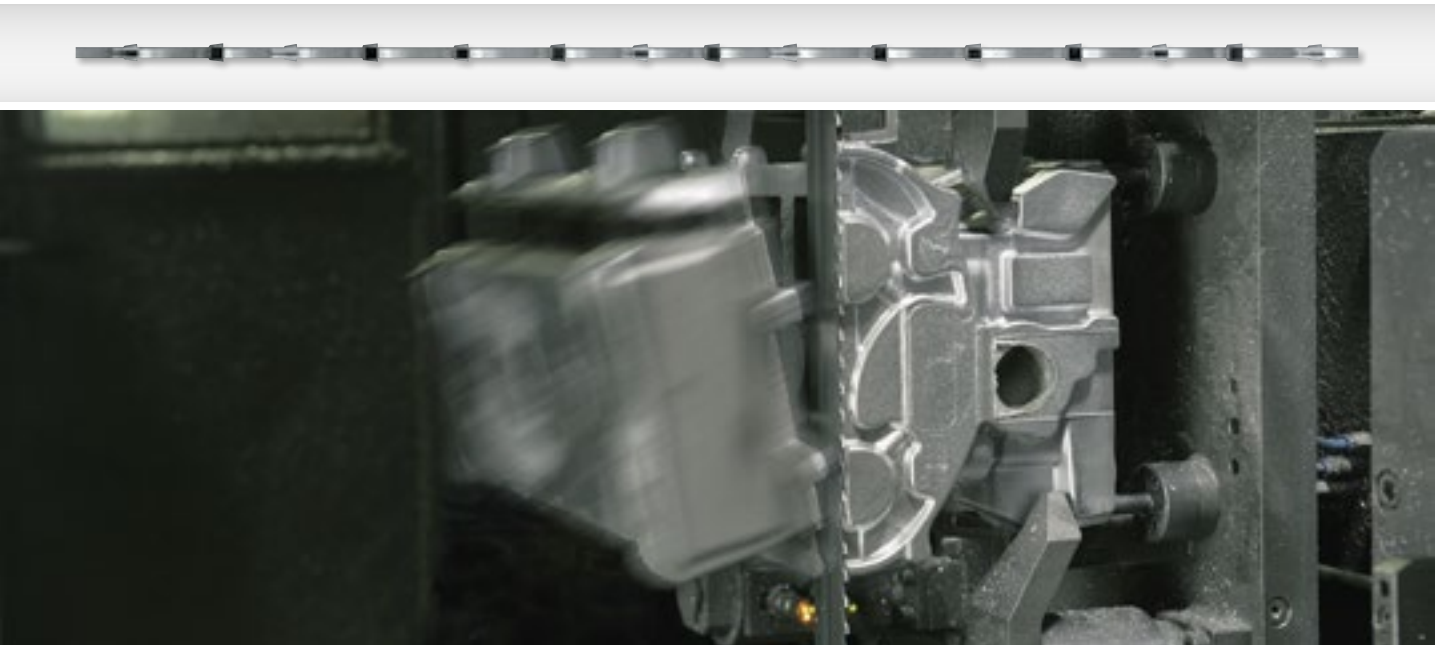
- обработка алюминиевых слитков, производство алюминиевых пластин
- Преимущества:

- высокая мощность резания за счет сокращенного объема реза
 - оптимизированный выход слитков за счет сокращения обрезков
 - уменьшение объема доработки благодаря безупречной поверхности резания
- Характеристики:

- специальная шлифовка для уменьшения ширины зазора
 - отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - отличная мощность и высокое качество поверхности реза за счет оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина	толщина					
мм	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

T = Трапецеидальный зуб, Изображение ниже: FUTURA® NE



ARION® FG



«Королева» среди ленточных пил



- Применение:**
- сплошной материал, конструкционная, цементируемая и термически улучшенная сталь
 - крупные серии и массовый раскрой на высокопроизводительных пильных станках

- Преимущества:**
- максимальная производительность за счет высочайшей мощности резания
 - минимальные потери материала благодаря тонкослойной технологии
 - отличная эффективность благодаря большой опорной площади
 - идеальная ровность поверхности резания

- Характеристики:**
- твердосплавная режущая кромка с максимально износостойким покрытием
 - отшлифованный трапециевидный зуб (геометрия FUTURA®)
 - тонкослойная технология с очень высокой стабильностью пильного полотна

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)				
3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	T	T	T		
100 x 1,10	4 x 0,042	T	T	T		
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

ARION® PG



Высокая производительность для труб и профилей



- Применение:**
- толстостенные трубы и профили, конструкционная, цементируемая и термически улучшенная сталь
 - крупные серии и массовый раскрой на высокопроизводительных пильных станках

- Преимущества:**
- очень ровная поверхность резания с малым количеством грата
 - максимальная производительность в прерывистом канале реза
 - минимальные потери материала благодаря тонкослойной технологии
 - отличная эффективность благодаря большой опорной площади

- Характеристики:**
- новый режущий материал с покрытием
 - очень прочный, отшлифованный трапециевидный зуб (геометрия PROFIDUR®)
 - тонкослойная технология с очень высокой стабильностью пильного полотна

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)				
3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Трапецеидальный зуб, Изображение ниже: ARION® FG



ARION® EG



Высокая производительность и безупречное качество поверхности



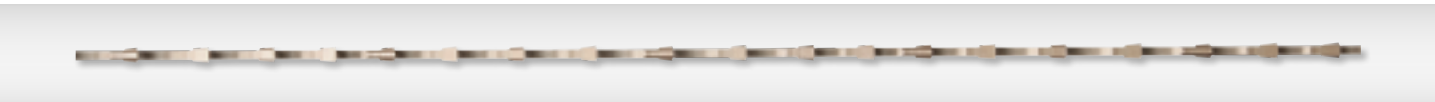
- Применение:**
- сплошной материал на высокопроизводительных пильных станках
 - крупные серии и массовый раскрой для торговли сталью
 - конструкционная, цементируемая и термически улучшенная сталь

- Преимущества:**
- высокое качество поверхности резания
 - максимальная производительность за счет высочайшей мощности резания
 - минимальные потери материала благодаря тонкослойной технологии
 - отличная эффективность благодаря большой опорной площади

- Характеристики:**
- твердосплавная режущая кромка с максимально износостойким покрытием
 - отшлифованный трапециевидный зуб (геометрия ECODUR®)
 - тонкослойная технология с очень высокой стабильностью пильного полотна

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)				
3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
54 X 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T	T		
67 X 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	T	T	T		
100 x 1,10	4 x 0,042	T	T	T		
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Трапецеидальный зуб



FUTURA® SN



Специалист для «твердой оболочки и мягкого сердечника»



- Применение:**
 - твердохромированные заготовки и заготовки с упрочненным поверхностным слоем
 - сталь сквозной закалки с твердостью до 65 HRC (по Роквеллу), твердая марганцевая сталь
- Преимущества:**
 - пыльная обработка закаленных заготовок
 - хорошая мощность резания и высокое качество поверхности
 - повышение эффективности за счет большого эксплуатационного ресурса
- Характеристики:**
 - оптимизированная специальная геометрия с отрицательным передним углом
 - отшлифованный трапецевидный зуб без развода зубьев

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)	
		3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		TSN
Длина реза (мм)		20-150	130-200

FUTURA® PREMIUM SN

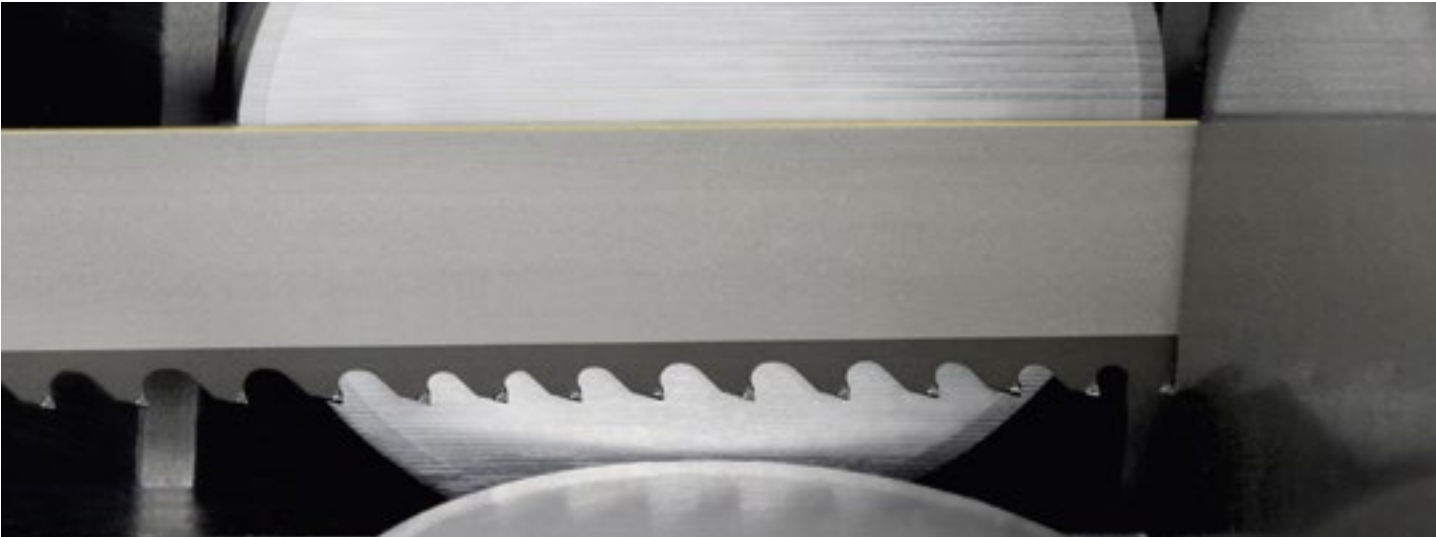


Специализированная пила с твердосплавным покрытием для сверхтвердых материалов

- Применение:**
 - твердохромированные заготовки и заготовки с упрочненным поверхностным слоем
 - сталь сквозной закалки с твердостью до 65 HRC (по Роквеллу), твердая марганцевая сталь
- Преимущества:**
 - существенное повышение опорной поверхности
 - высокая мощность резания для повышения производительности
 - превосходное качество поверхности
- Характеристики:**
 - твердосплавная режущая кромка с высокопрочным покрытием
 - оптимизированная специальная геометрия с отрицательным передним углом
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)	
		3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
Длина реза (мм)		20-150	130-200

TSN = Форма зуба TSN, Изображение ниже: FUTURA® PREMIUM SN



TCT®



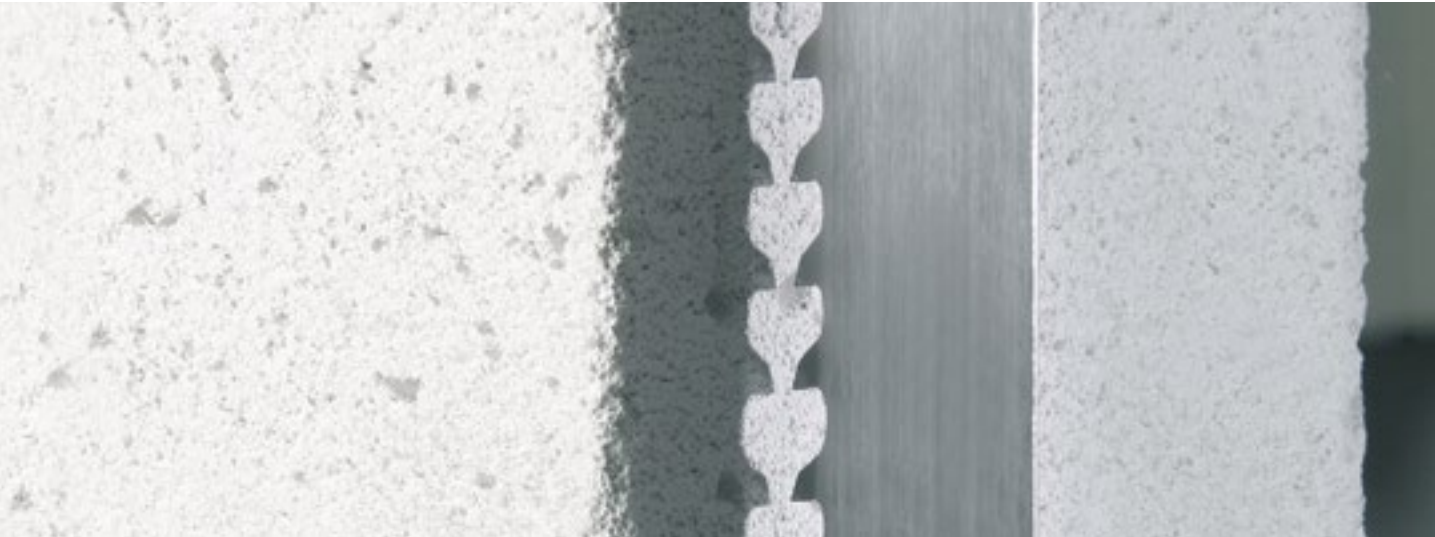
Ленточная пила для минеральных материалов



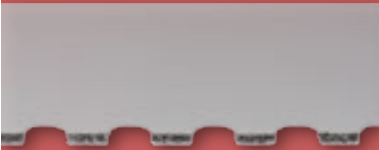
- Применение:**
 - газо- и пенобетон, графит
 - изоляционные материалы, включая стекловату и минеральную вату
 - стеклопластик и углепластик (GFK и CFK)
- Преимущества:**
 - повышенная стойкость к абразивному износу
 - подходит для сухого резания
- Характеристики:**
 - твердосплавная кромка с повышенной износостойкостью
 - точная геометрия развода зубьев
 - постоянный шаг зуба

Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)			
		4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S, K	S, K	S, K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Длина реза (мм)		80-120	120-200	200-400	300-800

S = Стандартный зуб, K = Зуб-крючок



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ



- Являясь самым твердым инструментом, алмаз может резать любые материалы и сплавы.
- Свойства специально разработанного для WIKUS материала полотна-основы позволяют выдерживать нагрузки, возникающие при экстремально высоких скоростях резания.
- Применение ленточных пил с алмазным покрытием DIAGRIT® является очень специфичным, поэтому мы рекомендуем предварительно получить консультацию у наших специалистов для уточнения величины зерна и размеров ленточного полотна.
- в будущем планируется изготавливать все опорные части ленточных пил серии DIAGRIT® из коррозионнстойкой специальной стали

Форма поставки:	сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 10 до 100 мм
Алмазное покрытие:	непрерывное (K), сегментированное (S), прерывистое (U) для пил с шагом от 6 до 30 мм
Размер зерна:	D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711
Область применения:	стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний, бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
Опция:	Специальные размеры под заказ.

DIAGRIT® K

Ленточная пила со сплошным покрытием алмазной крошкой



Применение:	• стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний • бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень • малые размеры заготовок
Преимущества:	• без сколов на кромках • малый объем доработки благодаря безупречному качеству поверхности резания
Характеристики:	• сплошное алмазное покрытие на кромке ленты • несущая часть ленточной пилы из легированной термически улучшенной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

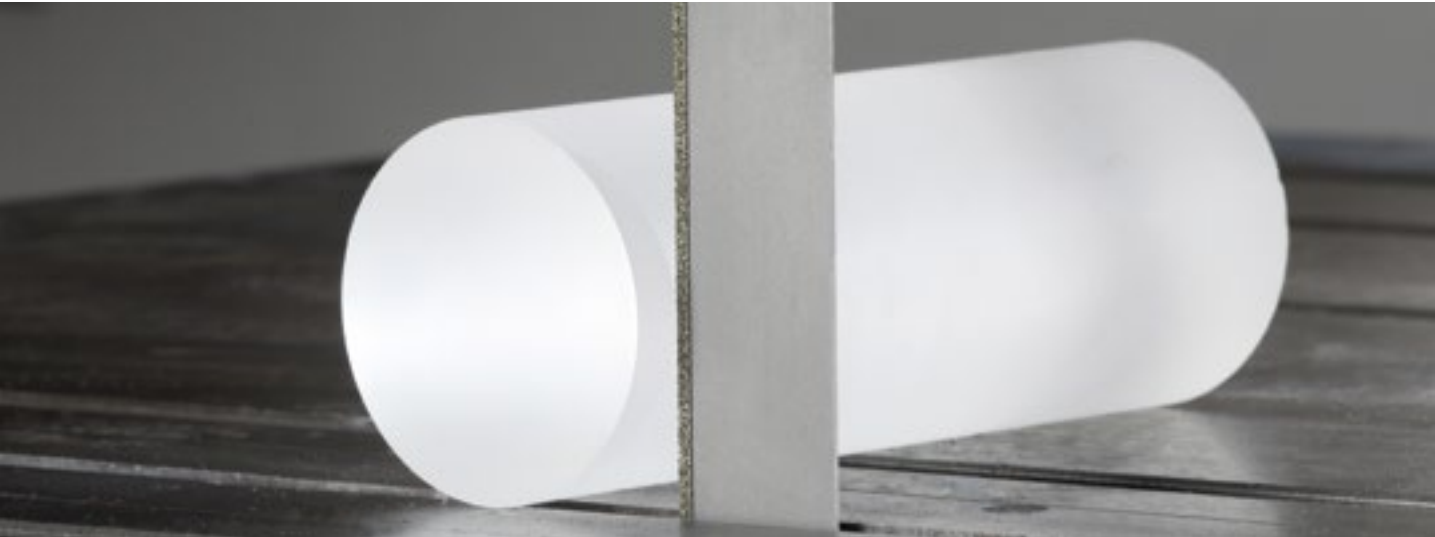
DIAGRIT® K VA

Ленточная пила со сплошным покрытием алмазной крошкой с несущей частью из нержавеющей стали

Применение:	• стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний • бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень • малые размеры заготовок
Преимущества:	• возможность использования охлаждающих агентов, не содержащих масел • отсутствие коррозии несущей части в случае длительных простоев • без сколов на кромках • малый объем доработки благодаря безупречному качеству поверхности резания
Характеристики:	• сплошное алмазное покрытие на кромке ленты • несущая часть из коррозионнстойкой специальной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Специальные размеры под заказ.



DIAGRIT® S

Ленточная пила с сегментным покрытием алмазной крошкой

- Применение:

- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - средние размеры заготовок
- Преимущества:

- увеличенная мощность резания
 - индивидуальная схема покрытия
 - малый объем доработки благодаря отличному качеству поверхности резания
- Характеристики:

- сегментное алмазное покрытие на кромке ленты
 - несущая часть ленточной пилы из легированной термически улучшенной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

DIAGRIT® S VA

Ленточная пила с сегментным покрытием алмазной крошкой с несущей частью из нержавеющей стали

- Применение:

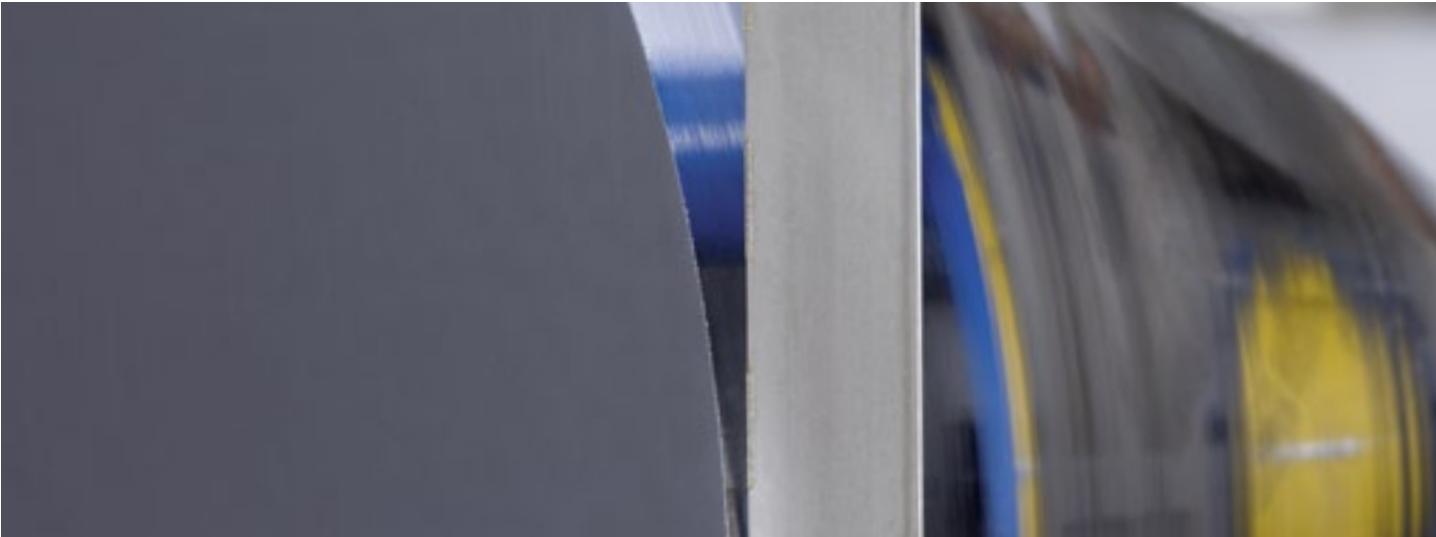
- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - средние размеры заготовок
- Преимущества:

- возможность использования охлаждающих агентов, не содержащих масел
 - отсутствие коррозии несущей части в случае длительных простоев
 - увеличенная мощность резания
 - индивидуальная схема покрытия
- Характеристики:

- сегментное алмазное покрытие на кромке ленты
 - несущая часть из коррозионностойкой специальной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Специальные размеры под заказ.



DIAGRIT® U

Ленточная пила с покрытием алмазной крошкой с зацеплением

- Применение:

- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - большие размеры заготовок
- Преимущества:

- большое пространство для стружки
 - индивидуальная геометрия сегментов (специальный зуб)
 - короткое время резания благодаря очень высокой мощности резания
- Характеристики:

- выпуклые сегменты с различной разбивкой алмазного покрытия
 - несущая часть ленточной пилы из легированной термически улучшенной стали

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба T	Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба T	Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба T
мм	Дюйм	мм	мм	Дюйм	мм	мм	Дюйм	мм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
16 x 0,50	5/8 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90	4 x 0,035	12
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10	4 x 0,042	30
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90	2 x 0,035	20			

DIAGRIT® U VA

Ленточная пила с покрытием алмазной крошкой с зацеплением и несущей частью из нержавеющей стали

- Применение:

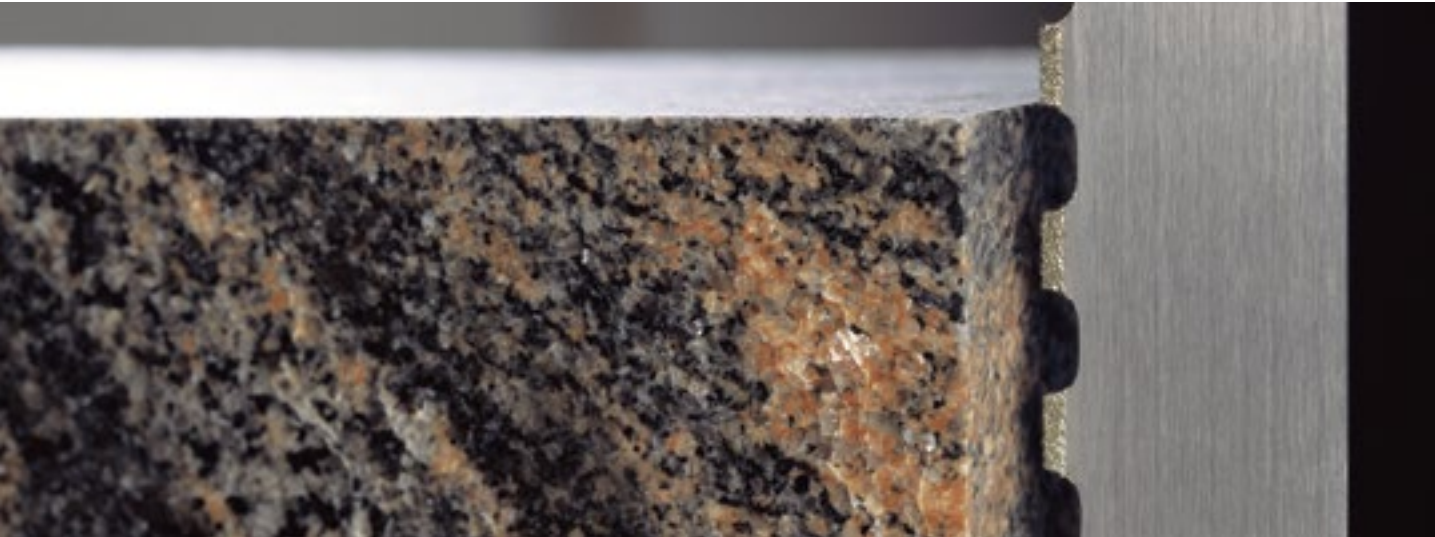
- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - большие размеры заготовок
- Преимущества:

- возможность использования охлаждающих агентов, не содержащих масел
 - отсутствие коррозии несущей части в случае длительных простоев
 - большое пространство для стружки
 - короткое время резания благодаря очень высокой мощности резания
- Характеристики:

- выпуклые сегменты с различной разбивкой алмазного покрытия
 - несущая часть из коррозионностойкой специальной стали

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба T	Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба T	Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба T
мм	Дюйм	мм	мм	Дюйм	мм	мм	Дюйм	мм
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	30

Специальные размеры под заказ.



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ



- подходит как для простой эксплуатации в мастерской, так и для обработки резанием композиционных материалов
- Закаленная режущая часть зуба в сочетании с упругим полотном пилы обеспечивают высокую надежность инструмента.

Форма поставки:	• бухты требуемой длины и бухты заводской упаковки с длиной ленты до 120 м, в зависимости от ширины • сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 5 до 25 мм
Формы зуба:	L, S, K Комментарии см. на странице 48
Постоянный шаг зуба:	Постоянный: от 24 до 3 зубьев на дюйм (tpi) Комментарии см. на странице 49
Виды разводки:	SD, WS, GS Комментарии см. на странице 49



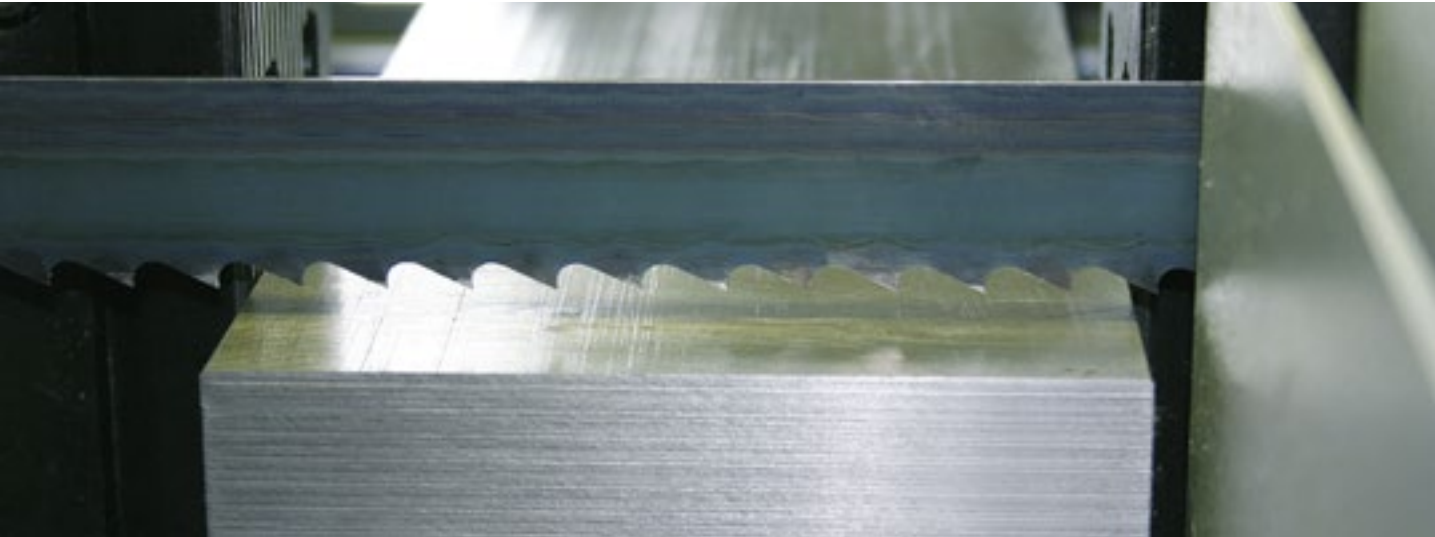
Ленточная пила с увеличенной стабильностью пильного полотна



Применение:	• сплошной материал, трубы и профили вплоть до среднего поперечного сечения • нелегированная сталь с низкой прочностью, древесина, цветные металлы • для эксплуатации в мастерских
Преимущества:	• улучшенная прямолинейность и повышенное качество поверхности • недорогая ленточная пила • хорошая свариваемость
Характеристики:	• закаленные вершины зубьев • термически улучшенная несущая часть из гибкой инструментальной стали • Форма зуба: стандартный зуб (0°) и храповый зуб (положительный)

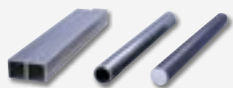
Размеры Ширина x толщина мм Дюйм		Шаг зуба (tpi)							WS		GS
		18	14	10	SD 8	6	4	3	24	14	4
5 x 0,40	3/16 x 0,016		S						S		
5 x 0,65	3/16 x 0,025	S	S	S					S		
6 x 0,40	1/4 x 0,016					K					
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K		S		K
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K		S		K
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K	K	S		
13 x 0,65	1/2 x 0,025		S	S	S	S, K	S, K	K	S		
16 x 0,50	5/8 x 0,020		S		S						
16 x 0,65	5/8 x 0,025			S	S	S, K	S, K	K		S	
16 x 0,80	5/8 x 0,032			S		K	K	K		S	
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S	S	K	K	K		S	
25 x 0,90	1 x 0,035			S		S, K	S, K	S, K			

S = Стандартный зуб, K = Зуб-крючок
Для определения длины линии зацепления используйте таблицу на стр. 46.





Ленточная пила для бытовых нужд



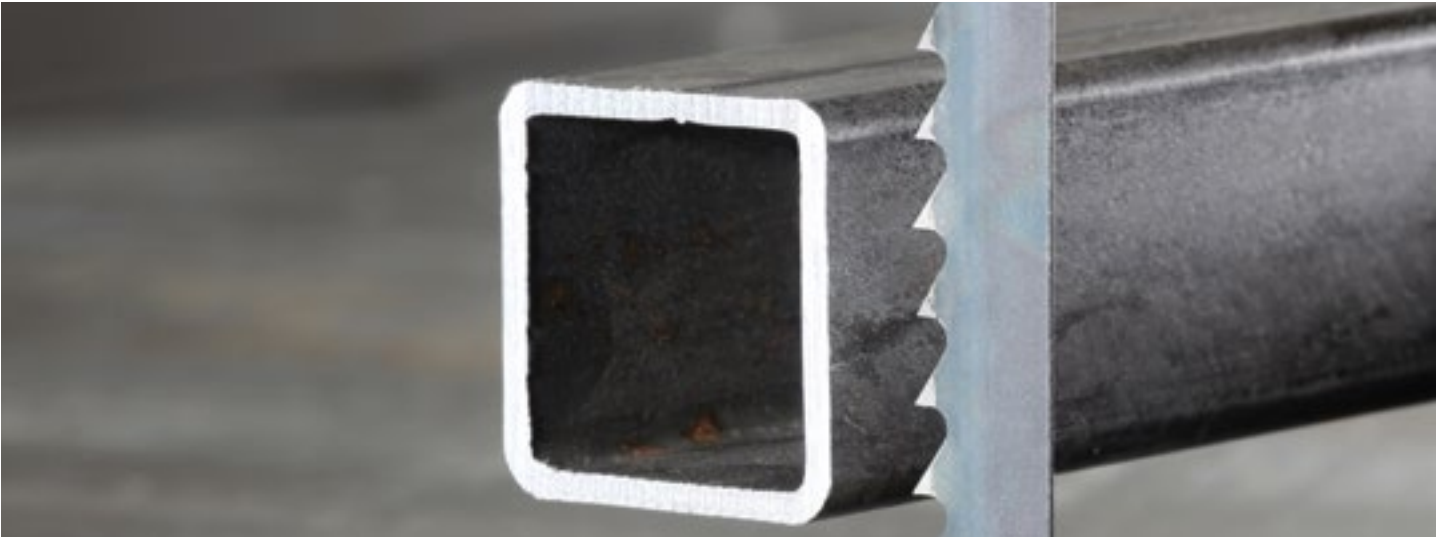
- Применение:**
- сплошной материал, трубы и профили маленького поперечного сечения
 - нелегированная сталь с низкой прочностью, древесина, цветные металлы
 - для работ по дому и небольших мастерских

- Преимущества:**
- очень выгодная по цене ленточная пила
 - хорошая свариваемость

- Характеристики:**
- закаленные вершины зубьев
 - несущая часть из гибкой инструментальной стали
 - Форма зуба: стандартный и дистанционный зуб с передним углом 0°

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба (tpi)		
мм	Дюйм	6	4	3
8 x 0,65	5/16 x 0,025		L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S, L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S, L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S, L	L

L = Зуб с увел. межзубным пространством, S = Стандартный зуб
Для определения длины линии зацепления используйте таблицу на стр. 46.



Специальная ленточная пила для резки выплавлением



- Применение:**
- сталь толщиной до 30 мм
 - композитные материалы
 - шины

- Преимущества:**
- надежная ленточная пила для очень высокой скорости резания
 - высокая стойкость к термическому износу

- Характеристики:**
- закаленные вершины зубьев с высоким содержанием кремния
 - несущая часть из гибкой инструментальной стали
 - Форма зуба: стандартный зуб с передним углом 0°

Размеры Ширина x толщина		Шаг зуба (tpi)				
мм	Дюйм	SD 14	10	RL 8	6	GS 4
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S				
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S				
25 x 0,90	1 x 0,035	S	S	S	S	S

S = Стандартный зуб
Для определения длины линии зацепления используйте таблицу на стр. 46.



ВЫБОР ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

1. Длина полотна

Размеры полотна зависят от используемого ленточнопильного станка – интерактивный обзор самых распространенных ленточнопильных станков и подходящих к ним размеров пильных полотен для ленточных пил WIKUS вы найдете на нашем сайте: www.wikus.com

2. Ширина полотна

- чем больше ширина пильного полотна, тем выше стабильность ленточной пилы
- Горизонтальные станки: указания изготовителя касательно ширины.
- Вертикальные станки: возможны большие вариации ширины полотна; см. указания изготовителя.
- Контурные пилы: ширина полотна ограничена минимальным выпиленным радиусом.

3. Материал режущего инструмента

- Компания WIKUS предлагает четыре основные группы материалов режущего инструмента:
- биметалл (высококачественная быстрорежущая сталь);
 - твердые сплавы;
 - алмаз; инструментальная сталь.

Решающим фактором при выборе материала режущего инструмента является обрабатываемость резанием предназначенного для резки материала.

4. Шаг зубьев

Важной величиной при выборе шага зуба является длина активной линии зацепления ленточной пилы в обрабатываемом изделии. Также важное значение при выборе оптимального шага зуба играет материал для резки и тип используемой ленточной пилы.

В таблицах с отдельными товарами указаны верхние и нижние пределы длины линии зацепления. Здесь в упорядоченном виде представлены рекомендуемые нами значения шага зуба. Помещенная рядом таблица служит для определения подходящего шага зуба для ленточных пил из инструментальной стали при распиловке сплошного материала с постоянным шагом зуба.

При пилении труб для выбора правильного шага зуба следует учитывать наружный диаметр и толщину стен. Примите во внимание наши рекомендации в представленной таблице.

постоянная шаг зуба	Длина реза (мм)	
	от	до
tpi		
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400

5. Профиль зуба

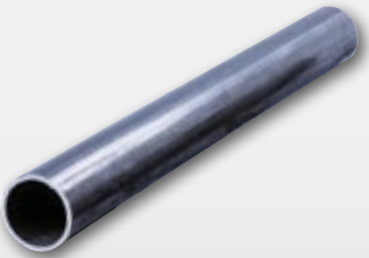
Оптимальная комбинация разнообразных профилей зубьев с нашими материалами режущего инструмента и размерами пильных полотен обеспечивает высочайшую мощность обработки резанием.

6. Карты развода пилы

Подробное описание см. на следующей странице.

s	Резка труб																
	Наружный диаметр трубы (мм) / шаг зуба Tz (кол-во зубьев на дюйм)																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
MM																	
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = толщина стенки
При резке двух и более труб одновременно величину толщины стенки (s) для определения шага зуба по таблице следует удвоить.



ФОРМЫ ЗУБА

Зуб с увел. межзубным пространством (L)



Передний угол = 0°, для резки:

- мягких материалов (алюминий и древесина), только в ассортименте пил из инструментальной стали.

Стандартный зуб (S)



Передний угол = 0°, для резки:

- материалов, образующих короткую стружку
- сталей с высоким содержанием углерода
- инструментальных сталей и чугунов
- заготовок с малыми сечениями
- тонкостенных профилей

Профильный зуб (P)



Передний угол положительный, для резки:

- полых и угловых профилей
- стальных балок
- заготовок в пакете
- в условиях повышенной вибрации

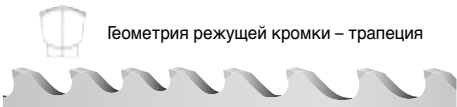
Зуб-крючок (K)



Передний угол положительный, для резки:

- в условиях универсального использования
- цветных металлов и сталей
- профилей и сплошных материалов

Трапецеидальный зуб (T)



Передний угол положительный, для:

- обеспечения высокой мощности резания
- получения лучшей чистоты поверхности реза

Форма зуба TSN (Трапецеидальный зуб)



Передний угол отрицательный, специально для резки:

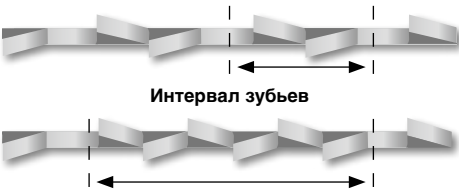
- валов с поверхностной закалкой
- закаленных сталей с твердостью до 62 HRC, высокомарганцовистых сталей, высокохромированных заготовок
- заготовок диаметром до 300 мм



ВИДЫ РАЗВОДКИ

Разводка, при которой зубья попеременно отклоняются влево и вправо от плоскости полотна, обеспечивает свободное скольжение пилы в пропиле.

Стандартная разводка (SD)



Универсально подходит для толщины реза от 5 мм для стали, литья и твердых цветных металлов. Постоянный шаг зубьев: последовательность разводки влево / вправо / прямо. Переменный шаг зубьев: на каждый интервал как минимум один зуб не разведен, разводка остальных зубьев в интервале повторяется влево / вправо или в обратной последовательности.

Групповая разводка (GS)



Для пильных полотен в диапазоне шага зубьев от 4 до 18 зубьев на дюйм благодаря групповой разводке обеспечивается улучшение качества поверхности.

Волновая разводка (WS)



Волновая разводка рекомендуется для материалов толщиной до 5 мм: листового металла, тонкостенных труб и профилей..

ШАГ ЗУБА (Tz)

Под шагом зубьев понимают количество зубьев на дюйм (tpi). 1 дюйм равен 25,4 мм.

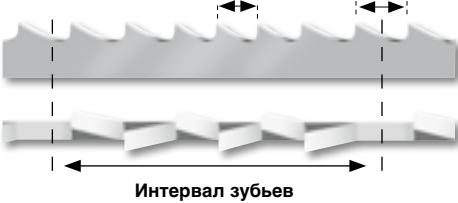
Различают постоянный шаг зубьев с одинаковым шагом зуба, например, 2 зуба на дюйм, и переменный шаг зубьев с разным шагом зуба в пределах одного интервала зубьев.

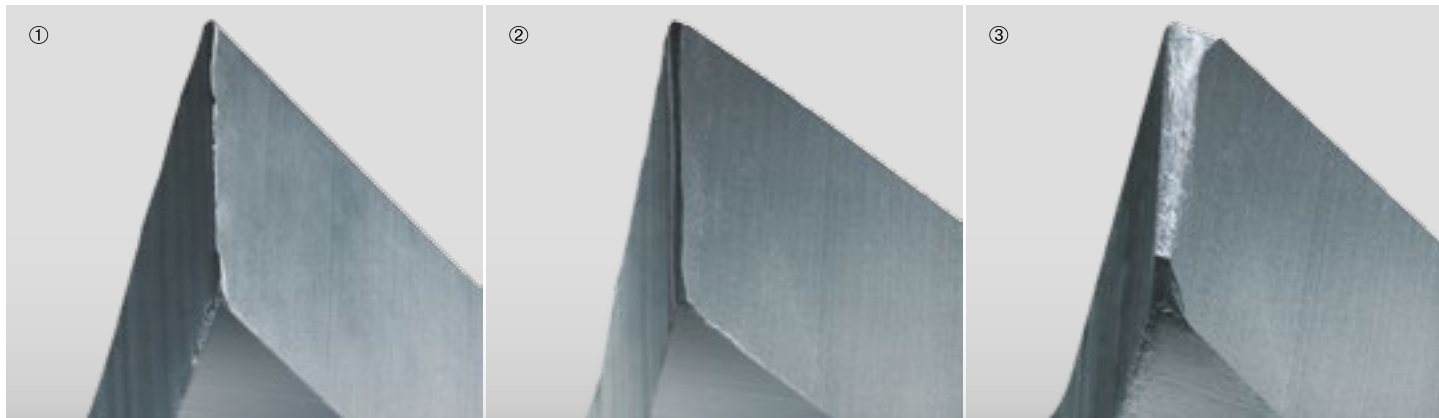
Переменный шаг зубьев, например 2 –3 зуба на дюйм обозначается двумя цифровыми размерами: 2 зуба на дюйм – это максимальный шаг зуба, а 3 зуба на дюйм – минимальный шаг зуба в пределах одного интервала зубьев.

Постоянная



Переменный





ОБКАТКА ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Острые режущие кромки с очень малым радиусом кривизны линии притупления продольной кромки зуба являются оптимальным условием для высокой режущей способности и стойкости. Это достигается за счет правильной обкатке пильных полотен, см. рисунки вверху:

1. Новые режущие кромки с очень малым радиусом кривизны линии притупления продольной кромки зуба.
2. Оптимальная режущая кромка благодаря правильному подводу.
3. Неправильная обкатка приводит к образованию микроскопических щербин на режущей кромке.

Перед первым применением:

- Натяжение полотна должно составлять 300 Н/мм².
- С помощью ручного рефрактометра проверить содержание масла в смазочно-охлаждающей жидкости и скорректировать его.
- Рекомендуемое содержание масла в смазочно-охлаждающей жидкости указано в данных резания или в программе ParaMaster® 4.0

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

- Определить правильную скорость резания и подачи (например, с помощью прибора фирмы WIKUS для определения данных резания для биметаллических пил) с учетом свойств материала и размеров материала, предназначенного для резки.
- Важно: новое пильное полотно при первом применении следует использовать со скоростью резания (м/мин) при- бл. 100 % и скоростью подачи (мм/мин) примерно 50 %.
- При небольших размерах заготовок разрезать ок. 300 см² поверхности материала для резания для подвода.
- Для обработки заготовок большого размера рекомендуется подвод в течение примерно 15 минут.
- После подвода сначала необходимо плавно увеличить скорость резания (м/мин) до определенного значения, затем пошагово увеличить скорость подачи (мм/мин) до предварительно определенного значения.

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ

- Определить правильную скорость резания и подачи (например, с помощью с помощью прибора фирмы WIKUS для определения данных резания для твердосплавных пил) с учетом свойств материала и размеров материала, предназначенного для резки.
- Важно: новое пильное полотно при первом применении следует использовать со скоростью резания (м/мин) при- бл. 75 % и скоростью подачи (мм/мин) примерно 50 %.
- Очень важно: новые пильные полотна могут вибриро- вать и вызывать колебательные шумы - Помощь: еще раз немного уменьшить скорость резания (м/мин)

Практическую помощь могут оказать разработанные фирмой WIKUS приборы для определения данных резания для биметаллических и твердосплавных пильных полотен. Вы также можете использовать онлайн-программу фирмы WIKUS для определения данных резания ParaMaster® 4.0, обладающую широким набором функций. Дополнительную информацию можно найти на странице 6 или после регистрации на сайте www.paramaster.de





WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Германия

Тел.: +49 5663 500-0
Факс: +49 5663 500-57

www.wikus.com
info@wikus.com



© WIKUS-Sägenfabrik.

Все права сохранены. Перепечатка, в том числе фрагментов текста, запрещена. Все данные указаны без гарантии. Несмотря на тщательную и регулярную проверку компания WIKUS не несет ответственности и не дает гарантии полноты, правильности или актуальности предоставленной информации. Иллюстрации могут отличаться от оригинала. Программа поставки может отличаться от напечатанной. Если не указано иное, марки, отмеченные знаком «®» представляют собой зарегистрированные торговые марки компании WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG. Эти торговые марки защищены на территории Германии, Европейского союза и многих других стран. Отпечатано в Германии, V-2017-08-29-Russian

Инновационные прецизионные инструменты
разработаны и изготовлены в
Шпангенберге, Германия

